

DESARROLLO DE UN SISTEMA DE SUPERVISIÓN  
Y ADMINISTRACIÓN COMPUTORIZADO PARA UN  
LABORATORIO DE ACUACULTURA

SALAZAR ALVAREZ, ANGEL T.G.  
DEL POZO LENOIS, JUAN T.G.  
ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL

INTRODUCCIÓN

El presente trabajo tiene como objetivo hacer un aporte a la actividad acuacultura de nuestro país, la cual ha tenido un gran desarrollo estos últimos años. Esta actividad no sólo representa un importante rubro de exportación, sino que además es una fuente de trabajo para muchos ecuatorianos y sostento para sus familias.

El trabajo comprende el diseño y construcción de un sistema electrónico que permite por medio de un computador, la adquisición de los señales de sensores de temperatura, pH y oxígeno disuelto, con la facilidad de supervisar y controlar las condiciones de los cultivos.

El Sistema se basa en el computador Color Computer 2 de la Radio Shack, al cual se le conectaron los circuitos auxiliares para darle al Sistema de Supervisión y Administración la flexibilidad y versatilidad requeridas.

DISEÑO

The objective of this work is to make a contribution to the aquaculture activity of our country, which has developed a lot in recent years. This activity represents not only an important export income, it is also a resource of work for many Ecuadorians and a support for their families.

This work comprises the design and construction of an electronic system that uses a computer to make the acquisition of signals from temperature, pH and dissolved oxygen sensors, in order to supervise and control the culture conditions.

The system uses the Color Computer 2 from Radio Shack, to which were connected the supplementary circuits to achieve the flexibility and versatility required.

INSTALACIONES

En los laboratorios de acuacultura se simula el hábitat natural en tanques. Tales de agua, la que puede ser dulce en el caso de peces, o de mar para la fauna de carbon. Además, para mantener las condiciones de los cultivos lo más semejante al natural, se realiza un control. Este consiste en realizar mediciones de temperatura, pH y oxígeno disuelto de agua de los tanques de cultivo. Luego, comparando de tales condiciones presentes se reflejar los valores necesarios para mantenerlos en su punto óptimo. Finalmente, los datos muestreados son registrados en un archivo, llevando así un registro constante, supervisando de este modo el desarrollo del cultivo.

PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

El Sistema de Supervisión y Administración Computizado para un laboratorio de acuacultura ha sido diseñado para probar que tan eficiente sería el control un computador para controlar las condiciones de los cultivos de especies acuáticas. Para hacer esto se utilizan las instalaciones del Proyecto Piloto de la Escuela Superior Politécnica del Litoral, las cuales se muestran en la fotografía de la figura 1.

En un laboratorio organizado se logran resultados exactos con este control humano. Sin embargo, también es cierto que se producen descuidos involuntarios por parte del personal encargado de realizar el control, ocasionando muchas veces una cuantiosa perdida al laboratorio.



FIG. 1. Instalaciones del Proyecto Piloto de la Escuela Superior Politécnica del Litoral.

El diagrama eléctrico del Sistema de Supervisión y Administración Computizado para un laboratorio de acuacultura se muestra en la figura 2. En este podemos observar que los sensores se intenta es de una temperatura, pH y oxígeno disuelto son medidas mediante sensores introducidos en el agua de cultivo, dato traido se muestra en la figura 3.

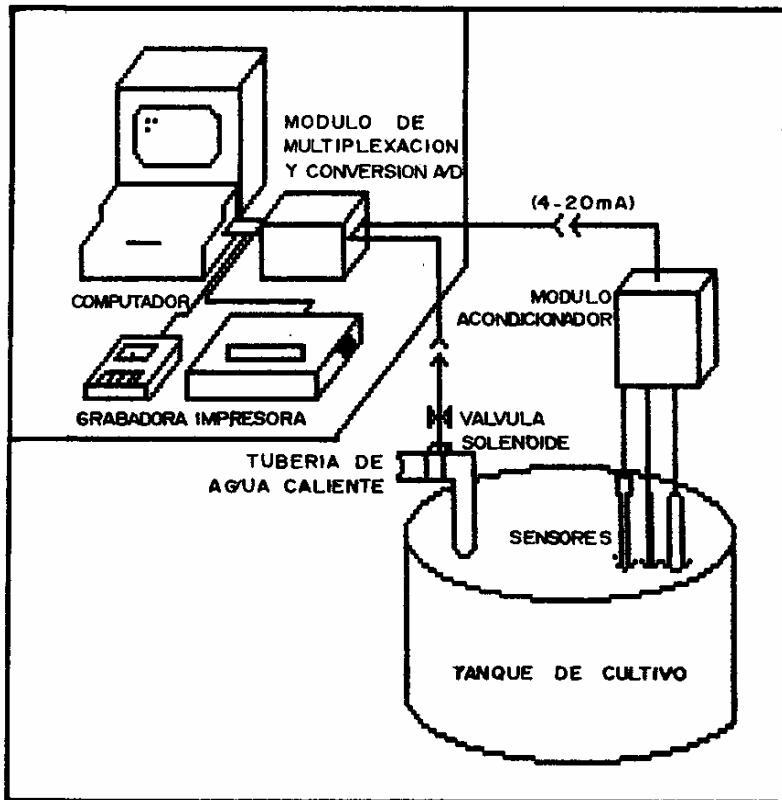


Fig. 2. Diagrama pictórico del Sistema

Las señales electroquímicas generadas por los sensores son recolectadas y amplificadas por el Módulo Acondicionador, mostrado en la figura 4, y transmitidas a cierta distancia hasta el Módulo de Multiplexación y Conversión Analógico-Digital, donde las señales analógicas son digitalizadas para que el computador pueda interpretarlas. La figura 5 muestra el diarama de bloques del Sistema.

"na vez que los datos estén en la memoria del computador, éstos son procesados y mostrados en la pantalla para que esta información pueda ser vista por el operador de turno. La figura 6 muestra la pantalla del computador realizando la supervisión. De esta forma, el operador siempre tiene a su alcance los datos reales y actuales del cultivo.

La figura 7 muestra la pantalla con condición de alarma activada. La alarma visual le permite al operador identificar fácilmente cual es el tanque con problemas. Más aún, la alarma visual va acompañada de una alarma audible, la cual alerta al operador de inmediato al detectarse que alguno de los parámetros esté fuera de su rango óptimo.

También, los datos mostrados en la pantalla son impresos cada hora para obtener un registro permanente de los mismos, formando así el expediente del cultivo. Vease figura 8.

Adicionalmente, el Sistema reporta en la impresora los valores al producirse una condición de alarma, así como el instante en que el operador le informa al computador del sistema que ya tiene conocimiento del problema. El impresor imprime la palabra ENTERA 00 para denotar esta situación.

Finalmente, el sistema incluye un actuador de temperatura, el cual es monitoreado directamente por el computador, sin que se requiera la intervención humana. Esto permite que el sistema no sólo se limite a supervisar, sino que además realice la corrección automática y permanente de la temperatura del agua del cultivo.



Fig. 3. Sensores en el tanque de cultivo.



Fig. 4. Módulo de muestreo y control.

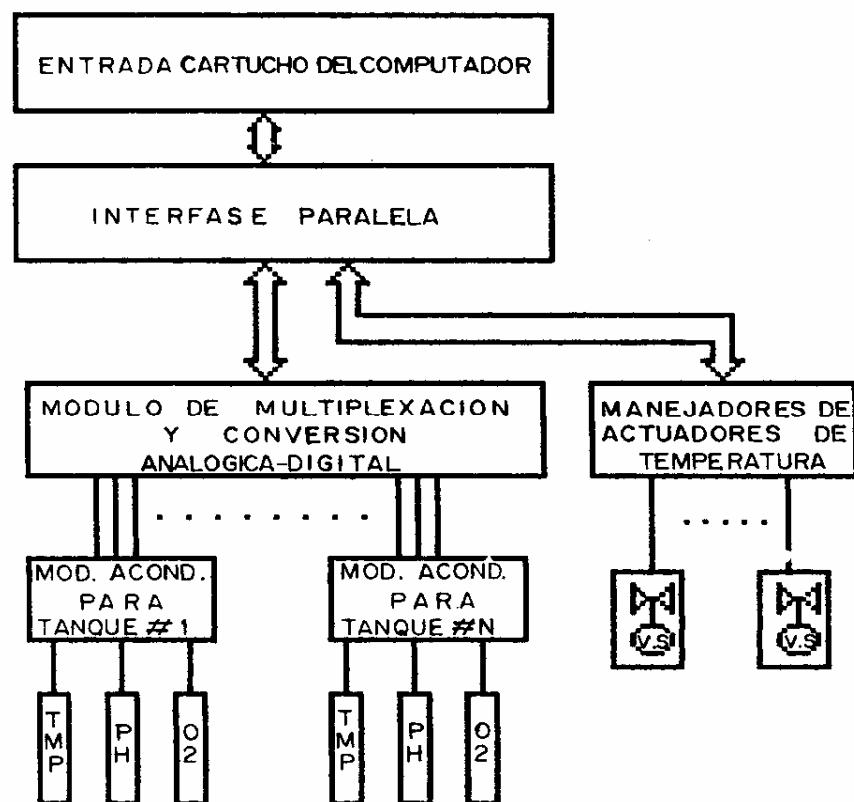


Fig. 5. Diagrama de Bloques del Sistema

TANQUE	TMP °C	PH	O2 PPM	ALR
1	28.0	8.0	7.9	
2	27.7	8.2	8.1	
3	27.9	8.0	7.9	
4	27.8	8.1	8.1	
5	27.8	8.4	8.2	
6	27.9	8.1	8.1	
7	27.9	8.2	8.2	
8	28.0	8.1	8.2	
9	28.4	8.1	7.9	
10	28.1	8.0	7.9	

23/01 18:43

Fig. 6. Pantalla de Supervisión

TANQUE	TMP °C	PH	O2 PPM	ALR
1	28.0	8.0	8.1	
2	27.9	8.2	8.1	
3	27.9	8.0	7.9	
4	27.9	8.3	8.1	
5	27.9	8.1	8.1	
6	27.9	8.2	8.1	
7	28.0	8.1	8.2	
8	28.4	8.1	7.9	
9	28.1	8.0	7.9	
10	28.1	8.0	7.9	

23/01 23:17

Fig. 7. Pantalla con condición de alarma

23/01	05:00									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.7 27.9 27.8 27.7 27.6 27.8 28.2 28.4 28.1									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.3 8.1 8.2 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									
23/01	06:00									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.7 27.9 27.8 27.7 27.6 27.8 28.2 28.4 28.1									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.3 8.1 8.1 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									
23/01	07:00									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.7 27.9 27.8 27.7 27.7 27.8 28.2 28.4 28.1									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.3 8.1 8.1 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									
23/01	08:00									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.8 27.9 27.8 27.8 27.7 27.7 28.2 28.4 28.1									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.4 8.1 8.0 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									
ALARMA										
23/01	08:37									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.8 27.9 27.8 27.8 27.8 27.8 28.2 28.4 28.2									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.5 8.1 8.0 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									
23/01	08:39 ENTERADO									
23/01	09:00									
TANQUE #	1    2    3    4    5    6    7    8    9    10									
TEMPERATURA	28.0 27.8 27.9 27.8 27.8 27.8 27.8 28.2 28.4 28.2									
PH	8.0 8.1 8.2 8.0 8.1 8.0 8.1 8.0 8.0 7.9									
OXIGENO	8.0 8.1 8.0 7.9 8.1 8.2 8.1 8.2 8.0 7.9									

Fig. 8. Expediente del cultivo.

## CONCLUSIONES

El sistema de Supervisión y Administración Computarizado para un laboratorio de acuicultura demuestra ser eficiente para realizar el control y este tiene aplicación inmediata en los laboratorios de cultivo de especies bionutritivas de nuestro país.

## REFERENCIAS

- (1) J. HERSTED, PEDICAL INSTRUMENTATION APPLICATION AND DESIGN, Houghton Mifflin Company, 1. 982.
- (2) THE RECHMAN HANDBOOK OF APPLIED ELECTROCHEMISTRY, RECHMAN INSTRUMENTS INC., 1. 982.
- (3) J. GRIFFITH, COMPUTER CONTROLLED INDUSTRIAL MACHINES, PROCESSES AND ROBOTS, PRENTICE HALL, 1. 986.

(1)

SILVIA ALVAREZ, ANGEL. Nació en Guayaquil, en el mes de Septiembre de 1.964. Realizó estos estudios superiores en la Escuela Superior Politécnica del Litoral, donde obtuvo el título de Ingeniero en Electricidad especialización Electrónica, en 1.989. Ha realizado cursos de especialización sobre Instrumentación basada en computador en la Universidad Nacional de Colombia, Seccional Manizales en 1.989; y sobre Mantenimiento de equipos científicos en las empresas Shimadzu, Kohusen y Olympus en el Japón, en 1.990. Desempeñó el cargo de Jefe de Mantenimiento Electrónico Óptico del Centro Nacional de Acuicultura e Investigaciones Marinas de la ESICL en el periodo comprendido entre 1.989 y 1.991.

(2)

DEL POZO LEYOS, JUAN. Nació en Esmeraldas, en el mes de Mayo de 1.944. Realizó estos estudios superiores en la Escuela Superior Politécnica del Litoral, donde obtuvo el grado de Ingeniero en Electricidad en el año de 1.968. En Alemania Occidental realizó estudios de Postgrado en la Escuela Técnica Superior de Aachen en el periodo comprendido entre 1.969 y 1.971. Obtuvo el Masterado en Ingeniería Eléctrica en la Universidad de Missouri en Rolla, EE.UU. en 1.978. Actualmente desempeña el cargo de Director de Planeación y es Profesor Principal de la Facultad de Ingeniería Eléctrica de la ESICL.