

ESCUELA POLITÉCNICA NACIONAL

ESCUELA DE INGENIERÍA ELÉCTRICA

**EDITOR INTELIGENTE DE PROGRAMAS PARA LOS
MICROCONTROLADORES PICs.**

**PROYECTO PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE
INGENIERO EN ELECTRONICA Y TELECOMUNICACIONES**

ROMMEL GEOVANNY MAIGUA VARGAS

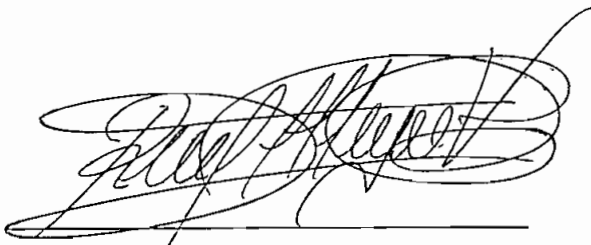
DIRECTOR: ING. JAIME VELARDE

Quito, Noviembre 2001

DECLARACIÓN

Yo, Rommel Geovanny Maigua Vargas, declaro bajo juramento que el trabajo aquí descrito es de mí autoría; que no ha sido previamente presentada para ningún grado o calificación profesional; y que he consultado las referencias bibliográficas que se incluyen en este documento.

A través de la presente declaración cedo mis derechos de propiedad intelectual correspondiente a este trabajo, a la Escuela Politécnica Nacional, según lo establecido por la Ley de Propiedad Intelectual, por su Reglamento y por la normatividad institucional vigente.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Rommel Geovanny Maigua Vargas', written over a horizontal line.

Rommel Geovanny Maigua Vargas

CERTIFICACIÓN

Certifico que el presente trabajo fue desarrollado por Rommel Geovanny Maigua Vargas, bajo mi supervisión.



Ing. Jaime Velarde
DIRECTOR DE PROYECTO

AGRADECIMIENTO

A Dios por darnos la fuerza espiritual para mirar siempre adelante.

A mis padres por todo el esfuerzo y lucha diaria en busca de mejores días para nosotros sus hijos.

A la Escuela Politécnica Nacional por acogernos en sus aulas, a sus profesores por brindarnos sus conocimientos, su pasión por las Ciencias y la Tecnología, su disciplina así como por compartir su pensamiento crítico y reflexivo, formación con la que podremos aportar con nuestro trabajo diario en pos de mejores días para nuestro Ecuador.

Mi más sincero agradecimiento al Ing. Jaime Velarde por su paciencia, ayuda permanente y valiosa dirección para la culminación de este proyecto de titulación.

A mis compañeros de Siemens en especial a Alexis, Marcelo y Jaime por su apoyo en estos meses de trabajo, a mis amigos: Jong Chiu, Carlos, Jair, Rafa, Flavio, Hugo, Antonio, Edison, Edith, Paulina, Janeth, María del Carmen, Eliana por su apoyo y su ejemplo de lucha diaria en este caminar por la vida.

A Alexandra por todo el apoyo brindado estos meses mi eterna gratitud.

Rommel Geovanny

DEDICATORIA

A mis padres María y Luis por su infatigable trabajo, por su preocupación permanente, por su ejemplo de servicio a la comunidad pero sobre todo por la formación que me brindaron a lo largo de todos estos años.

A Aurorita mi abuelita por su cariño, sus consejos y ejemplo de trabajo diario en contacto con la madre tierra.

A mis hermanas María Alexandra y Mayra por su apoyo diario y por compartir juntos estos años de estudio y trabajo en busca de sueños planteados años atrás.

A mi tierra natal Machachi, en su mes de Independencia.

Rommel Geovanny

CONTENIDO

<i>INTRODUCCIÓN</i>	4
<i>CAPITULO 1. ELABORACION DE PROGRAMAS PARA LOS MICROCONTROLADORES</i>	6
1.1 PROCESOS EN EL DISEÑO UTILIZANDO MICROCONTROLADORES	6
1.1.1 EDICION DEL PROGRAMA FUENTE.	7
1.1.2 ENSAMBLAR O COMPILAR.	7
1.1.3 SIMULACION POR SOFTWARE.	7
1.1.4 GRABACION DEL PROGRAMA EN EL MICROCONTROLADOR.	7
1.1.5 MONTAJE DEL PROTOTIPO:	8
1.2 LA PROGRAMACION Y SUS HERRAMIENTAS.	8
1.2.1 HERRAMIENTAS DE SOFTWARE.	9
1.2.2 HERRAMIENTAS DE HARDWARE.	10
1.3 IMPLICACIONES EN LA EDICION DE LOS MODULOS FUENTE	11
1.3.1 ESTRUCTURA DE UN PROGRAMA PARA MICROCONTROLADORES PIC	11
1.3.2 ANALISIS DE LA SINTAXIS DE UN PROGRAMA PARA MICROCONTROLADORES PIC	12
1.3.3 INFORMACION DESCRIPTIVA DE LAS INSTRUCCIONES	13
1.4 LA FAMILIA DE LOS PIC Y SUS INSTRUCCIONES.	14
1.4.1 LA FAMILIA DE LOS PIC.	14
1.4.2 REPERTORIO RISC	15
1.4.3 TIPOS DE FORMATOS PARA EL MODELO PIC 16X8X.	16
1.4.4 NOMENCLATURA Y SIMBOLOS	18
1.4.5 CONJUNTO DE INSTRUCCIONES PARA EL MODELO PIC 16X8X.	19
<i>CAPITULO 2. EL EDITOR INTELIGENTE</i>	24
2.1 CARACTERISTICAS DEL "SMART PIC EDITOR"	24
2.1.1 CARACTERISTICAS GENERALES	24
2.1.2 REQUERIMIENTOS DE INTERFAZ	25
2.1.3 ESTRUCTURA DEL SOFTWARE DESARROLLADO	27
HERRAMIENTAS DE EDICION Y CORRECCION	27
2.2.1 HERRAMIENTAS DE EDICION	27
2.2.2 HERRAMIENTAS DE CORRECCION	31
2.3 OTRAS AYUDAS DEL EDITOR	32

2.3.1 EL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS	32
2.3.2 COMPONENTES DEL ADMINISTRADOR	32
2.4 LA BASE DE DATOS	34
2.4.1 CARACTERISTICAS DE LA BASE DE DATOS PARA EL EDITOR	34
2.4.2 ANALISIS DE LA BASE DE DATOS REQUERIDA	34
<i>CAPITULO 3. DESARROLLO DEL SOFTWARE</i>	44
3.1 INTERFAZ DEL EDITOR	44
3.1.1 SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA PARA DESARROLLAR EL EDITOR	44
3.1.2 INTRODUCCION A LA PROGRAMACION EN VISUAL BASIC	46
3.1.3 COMPONENTES DEL EDITOR	47
3.2 DIAGRAMAS DEL EDITOR	52
3.2.1 PANTALLA PRINCIPAL DEL EDITOR	52
3.2.2 MENU ARCHIVO	54
3.2.3 MENU EDICION	56
3.2.4 DIAGRAMA DEL MENU VER	58
3.2.5 MENU HERRAMIENTAS	59
3.2.6 ANALISIS DE LA SINTAXIS Y COLOREADO DEL PROGRAMA	60
3.2.7 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO PARA CORREGIR ERRORES DEL PROGRAMA	61
3.2.8 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO PARA ANALIZAR UNA INSTRUCCION	61
3.2.9 DIAGRAMA DEL MENU AYUDA	66
3.3 EL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS	67
3.3.1 MOTORES DE BASES DE DATOS	67
3.3.2 COMPONENTES DE LA BASE DE DATOS	68
3.3.3 COMPONENTES DEL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS "ADMIN PIC EDITOR"	68
3.4 DIAGRAMAS DEL ADMINISTRADOR	70
3.4.1 DIAGRAMA DE LA PANTALLA PRINCIPAL DEL "ADMIN PIC EDITOR"	70
3.4.2 DIAGRAMA DE LA PANTALLA DE DEFINICION DE TIPOS DE INSTRUCCIONES	72
3.4.3 DIAGRAMA DE LA PANTALLA PARA DEFINIR LOS TIPOS DE OPERANDOS DE LAS INSTRUCCIONES	72
3.4.4. DIAGRAMA DE LA PANTALLA DE DEFINICION DE INSTRUCCIONES	74
<i>CAPITULO 4. PRUEBAS</i>	77
4.1 CREACION DE UNA BASE DE DATOS	77
4.1.1 DEFINICION DE UN MODELO DE MICROCONTROLADOR	78
4.1.2 DEFINICION DE LOS TIPOS DE INSTRUCCIONES	80
4.1.3 DEFINICION DE LOS TIPOS DE OPERANDOS	81

4.1.4 DEFINICION DE LAS INSTRUCCIONES	82
4.2 MODIFICACIONES QUE SE PUEDEN REALIZAR	85
4.2.1 EDITAR REGISTROS EXISTENTES EN LA BASE DE DATOS.	85
4.2.2 ELIMINAR REGISTROS DE LA BASE DE DATOS.	85
4.3 AYUDAS DE LA BASE DE DATOS EN LA EDICION	86
4.3.1 OPCIONES DE AYUDA PARA EL INGRESO DE INSTRUCCIONES	86
4.3.2 AYUDA PARA LA SELECCIÓN DE UN OPCODE	88
4.3.3 AYUDAS PARA EL INGRESO DE LOS OPERANDOS	89
4.3.4 INGRESO DEL COMENTARIO	90
4.3.5 AYUDA CON EL BOTON DERECHO DEL RATÓN	97
4.3.6 OTRAS AYUDAS DEL EDITOR	100
4.4 CORRECCION DE UN PROGRAMA MEDIANTE EL EDITOR	101
4.4.1 FORMAS DE ACCEDER A LA CORRECCION DE ERRORES	101
4.4.2 ERROR DE ETIQUETA.	104
4.4.3 ERROR DE OPCODE o PSEUDOOPCODE	104
4.4.4 ERROR DE OPERANDOS.	105
4.4.5 ERROR POR EXCESO DE TABULADORES.	106
4.4.6 ERROR EN LA ZONA DE COMENTARIO.	106
4.4.7 RESUMEN DE PRUEBAS REALIZADAS CON EL SMART PIC EDITOR Y EL ADMIN PIC EDITOR	116
<i>CAPITULO 5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES</i>	<i>119</i>
4.1 CONCLUSIONES	119
4.2 RECOMENDACIONES	120
<i>REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS</i>	<i>121</i>

INTRODUCCIÓN

Con el desarrollo de la tecnología, y el nacimiento del siglo XXI, las aplicaciones de los microcontroladores son ilimitadas. Dentro del campo de la Ingeniería es de vital importancia la aplicación de los microcontroladores y específicamente en la Ingeniería Electrónica es trascendente el conocimiento profundo de los mismos; es por ello que en las Universidades y Escuelas Politécnicas con carreras orientadas a la Ingeniería Eléctrica, el estudio de los Microcontroladores es un requisito indispensable.

Existen numerosas herramientas de Software para la puesta a punto de un programa para microcontroladores, el presente trabajo pretende ser una herramienta en la edición de programas fuente para microcontroladores PIC.

El software desarrollado en el presente proyecto de titulación **"Editor Inteligente de programas para los microcontroladores PICs"**, sirve para editar programas fuente en lenguaje ensamblador de una manera didáctica, haciendo la programación fácil, guiando paso a paso al programador mientras edita el programa que se ejecutará en los microcontroladores PIC. Este software comprende un editor de texto llamado "Smart Pic Editor" y un módulo de Administración de la base de datos denominado "Admin Pic Editor".

A continuación se describe brevemente cada uno de los capítulos contenidos en el presente volumen.

En el *capítulo I* se presenta el marco teórico para la elaboración de programas para los microcontroladores PIC, enfocando el estudio del set de instrucciones del PIC 16C84 por ser uno de los más sencillos y prácticos a la hora de realizar proyectos.

En el *capítulo II* se plantean las características y herramientas de edición y corrección con que cuenta el "Smart Pic Editor" desarrollado, así como las características del módulo de administración de la base de datos "Admin Pic Editor", también se hace un análisis del modelo adoptado para la base de datos.

En el *capítulo III* se desarrolla el diseño de la interfaz del editor y del módulo de Administración de la base de datos, indicando detalladamente cada uno de los componentes, así como se presentan diagramas de flujo de la interacción del software consigo mismo y con los usuarios que lo van a utilizar.

En el *capítulo IV* se abarcan un conjunto de pruebas tanto para el editor como para el módulo de Administración de la base de datos. Para el "Admin Pic Editor - Modulo de Administración" se plantea el almacenamiento de un nuevo conjunto de instrucciones de un modelo de microcontrolador, modificaciones que se pueden realizar en la base de datos. Para el "Smart Pic Editor" se realizaron un conjunto de pruebas de edición de nuevos programas, también pruebas de corrección de programas con errores de sintáxis, así como pruebas de velocidad de respuesta en la apertura de programas, como resultado de estas pruebas se realizó la puesta a punto de la aplicación hasta obtener un producto final de calidad.

En el *capítulo V* se indican las conclusiones y recomendaciones.

En la parte final se presentan las referencias bibliográficas y se anexan el conjunto de instrucciones de los microcontroladores PIC16C84 y PIC12C5XX, el manual de Usuario del Smart Pic Editor, el manual del Administrador del módulo Admin Pic Editor, la referencia del listado del programa y las tablas de una base de datos del editor inteligente.

CAPITULO 1. ELABORACION DE PROGRAMAS PARA LOS MICROCONTROLADORES

1.1 PROCESOS EN EL DISEÑO UTILIZANDO MICROCONTROLADORES

En la actualidad casi todos los aparatos eléctricos que se encuentran a nuestro alrededor y que requieren cumplir una tarea específica que implique algún grado de inteligencia sin duda alguna poseen un microcontrolador incorporado. Aparatos como televisores, equipos de sonido, controles remotos, teléfonos, lavadoras, hornos, en la actualidad cuentan con microcontroladores, los periféricos como: el ratón, el teclado y la impresora de los computadores, también utilizan microcontroladores.

¹"Un microcontrolador es un computador completo, aunque de limitadas prestaciones, que está contenido en el chip de un circuito integrado y se destina a gobernar una sola tarea."

El microcontrolador se diferencia de los microprocesadores fundamentalmente en que los microprocesadores permiten el acceso a las líneas de sus buses de direcciones, datos y control que le permiten conectar a memoria externa y módulos de entrada/salida por lo que se los considera como sistemas abiertos.

²"Un microcontrolador es un sistema cerrado que contiene un computador completo y de prestaciones limitadas que no se puede modificar."

Para la elaboración de un proyecto que utiliza microcontroladores se presentan fases típicas, a continuación se detallan estas fases.

¹ ANGULO & ANGULO, Microcontroladores PIC Diseño práctico de aplicaciones, McGraw -Hill, página 1.

² ANGULO & ANGULO, Microcontroladores PIC Diseño práctico de aplicaciones, McGraw -Hill, página 3.

1.1.1 EDICION DEL PROGRAMA FUENTE.

Consiste en la escritura del programa en lenguaje de alto o bajo nivel por parte del programador. Para ello se utiliza un editor de texto en el que se escribirá el programa usando las instrucciones de acuerdo al lenguaje que se utilice. Este programa así escrito se conoce como *programa fuente*.

1.1.2 ENSAMBLAR O COMPILAR.

Consiste en la utilización de un ensamblador o compilador para traducir el programa fuente a código de máquina para cargarlo en la memoria de programa del microcontrolador. A este programa en código de máquina se le conoce como *programa objeto*.

1.1.3 SIMULACION POR SOFTWARE.

Pretende la simulación del programa, es decir, la ejecución de instrucciones representando en la pantalla del PC el comportamiento interno del microcontrolador así como los estados de las líneas de entrada / salida, no se trabaja en tiempo real pues corresponde a una simulación por software. Su empleo no requiere de hardware y es muy útil para realizar la depuración inicial, para la correspondiente corrección de errores lógicos del programa. No es aconsejable en aplicaciones en donde el tiempo sea un parámetro determinante, así como en aplicaciones que tengan mucha dependencia con el mundo exterior.

1.1.4 GRABACION DEL PROGRAMA EN EL MICROCONTROLADOR.

Una vez depurado el programa, se procede a grabar el mismo en la memoria de instrucciones del microcontrolador; para ello se requiere de un grabador que consiste de una tarjeta electrónica que soporta varios zócalos con diferentes números de pines en los que se introducen diversos tipos de microcontroladores, la grabación es controlada mediante un programa de comunicaciones desde un PC al que se adapta el grabador mediante uno de sus puertos.

Una vez grabado el programa en el microcontrolador se puede realizar pruebas en tiempo real para ello se puede conectar al microcontrolador grabado, los periféricos fundamentales y analizar su comportamiento, y con ello hacer una depuración media o corrección de errores de funcionamiento tanto del programa como del hardware.

1.1.5 MONTAJE DEL PROTOTIPO.

Consiste en la construcción completa del prototipo con el microcontrolador grabado y todos sus periféricos; se procede a la depuración final que consiste en la última corrección que deba realizarse a nivel de prototipo para que finalmente se realice el montaje definitivo.

1.2 LA PROGRAMACION Y SUS HERRAMIENTAS.

Para la elaboración de un programa para un microcontrolador generalmente se utilizan los lenguajes de bajo nivel, pues esto representa ahorro de código en la elaboración de programas, y esto optimiza la utilización de la memoria de programa del microcontrolador que generalmente son de capacidades limitadas, así como la ejecución es rápida.

Los lenguajes de alto nivel utilizados para la programación de microcontroladores son el C y el BASIC, en los últimos años algunas empresas han lanzado al mercado compiladores e intérpretes para diversas familias de microcontroladores.

El lenguaje más común utilizado por los profesionales para la programación es el **Ensamblador** que es el más cercano a la máquina y que permite obtener el mínimo código optimizando la memoria de programa y consiguiendo menor tiempo de ejecución.

Para el desarrollo de aplicaciones con microcontroladores se cuenta con herramientas tanto en software como en hardware, siendo las más difundidas las desarrolladas por la casa Microchip Technology. A continuación indicaremos algunas de estas herramientas.

1.2.1 HERRAMIENTAS DE SOFTWARE.

Además de los compiladores e intérpretes se utilizan simuladores software, que son programas que simulan la ejecución de instrucciones representando el comportamiento interno del microprocesador así como los estados de las líneas de entrada / salida; el único inconveniente es que no se trabaja en tiempo real.

Una de las herramientas más conocidas y difundidas es el *MPLAB-IDE (Integrated Development Environment)* que permite escribir, depurar y optimizar aplicaciones con microcontroladores PIC, pues contiene un editor de texto, simulador y administrador de proyectos. También soporta los emuladores *MPLAB-ICE* y *PICMASTER*, los programadores *PICSTART Plus* y *PROMATEII* y otras herramientas de desarrollo.

El MPLAB IDE integra varias herramientas como:

- **MPLAB Project Manager.-** Que permite crear un proyecto y trabajar con archivos específicos relacionados al proyecto.
- **MPLAB Editor.-** usado para crear y editar archivos texto que corresponderán al archivos fuente.
- **Simulador MPLAB -SIM.-** Que permite la simulación de la ejecución de instrucciones y los estados de las E/S de los diferentes modelos de microcontroladores PIC (MCUs).
- **MPLAB-ICE Emulator.-** Es usado con emuladores hardware para realizar pruebas en tiempo real.
- **MPASM.-** corresponde a un ensamblador universal para las diversas familias de microcontroladores PIC.

En la figura 1.1 se puede observar un cuadro que indica algunas de las herramientas de software utilizadas en el desarrollo de aplicaciones con microcontroladores PIC.

HERRAMIENTA	NOMBRE	FABRICANTE o REFERENCIA
Editor	EDIT	Del Sistema Operativo DOS
Editor	C++	Lenguaje C de programación.
Editor	Basic	Lenguaje Basic de programación.
Editor	WordPad	Microsoft
Editor	MPLAB Editor	Microchip
Ensamblador	MPASM	Parallax
Ensamblador	MPASM	Microchip
Compilador de Lenguaje C	PCM	CCS
Compilador	PBASIC	MicroLab Engineering
Simulador	MPLAB SIM	Microchip
Simulador	SIMUPIC'84	Microsystems Engineering

Fig. 1.1 Herramientas de software para la programación.

1.2.2 HERRAMIENTAS DE HARDWARE.

Grabador.- Es el encargado de escribir el programa en la memoria del microcontrolador, existen desde grabadores muy completos y que responden a varios modelos de diferentes familias y muy costosos hasta grabadores específicos y de bajo costo. Microchip ha desarrollado los programadores o grabadores *PRO MATE®II.* y *PICSTART Plus* para este fin.

El grabador "*Micro' PIC Programmer*" diseñado por Microsystem Engineering es capaz de grabar todos los PIC de la gama media de 18,28 y 40 terminales.

Emulador.- Corresponde a un dispositivo físico que controlado por un programa desde un computador personal y disponiendo de una cabeza con terminales igual al del microcontrolador que es colocado en el sitio donde irá el microcontrolador a emular y permite mediante la pantalla del computador hacer un seguimiento del programa y la interacción con los periféricos en tiempo real. Existen emuladores

como el *PICMASTER* y el *PICMASTER-CE*, siendo uno de los más recientes el *MPLAB-ICE*.

Sistemas de desarrollo.- Corresponden a equipos que con la combinación de hardware y software permiten realizar la mayoría de las fases que implica una aplicación con microcontroladores uno de estos sistemas es el *MICRO'PIC TRAINER* de Microsystems Engineering que incorpora un grabador de PIC, hardware y software de adaptación a PC, programa de comunicaciones, tarjeta con periféricos típicos como interruptores, leds, display de siete segmentos, potenciómetros para señales analógicas y pantalla LCD.

1.3 IMPLICACIONES EN LA EDICION DE LOS MODULOS FUENTE

Para la edición del programa fuente para microcontroladores se usa cualquier editor que utilice código ASCII.

1.3.1 ESTRUCTURA DE UN PROGRAMA PARA MICROCONTROLADORES PIC

Al igual que la mayoría de programas que se elaboran para correr en un microcontrolador, un programa fuente, fundamentalmente constituye un conjunto de instrucciones y pseudoinstrucciones.

INSTRUCCIONES.- Para el lenguaje ensamblador y en formato texto constituye un conjunto de campos claramente definidos opcionales u obligatorios que al ser traducidos a código de máquina tienen una longitud definida en bits y cuya función es la de realizar una tarea definida.

PSEUDOINSTRUCCIONES.- Constituye un conjunto de campos claramente definidos que permiten al ensamblar al momento de traducir a código de máquina interactuar con el módulo fuente que contiene el programa.

1.3.2 ANALISIS DE LA SINTAXIS DE UN PROGRAMA PARA MICROCONTROLADORES PIC

Una línea de programa fuente puede estar constituida de la siguiente estructura:

[Instrucción] [Comentario]

[Pseudoinstrucción] [Comentario]

Donde cada uno de los campos indicados entre corchetes pueden o no estar presentes en la línea.

Una instrucción a su vez puede considerar los siguientes campos:

[Etiqueta] [Opcode [Operandos]]

Etiqueta: Constituye un conjunto de caracteres letras, números, subraya que cumplan que el primer caracter no sea un número.

- **Opcode:** Corresponde a un conjunto de caracteres propios para cada tipo o familia de microcontroladores (mnemónicos) que indican el tipo de instrucción.
- **Operandos:** Conjunto de caracteres que con el opcode definen la operación de la instrucción, cada operando va separado por comas, y para una instrucción es claramente definido el número de operandos que acompañan al opcode así como su posición.
- **Comentario:** Corresponde a un conjunto de caracteres que el programador puede escribir como contenido aclaratorio del programa que se encuentra realizando. Este viene precedido de un indicador o signo que advierte al programador pero sobre todo al ensamblador que lo que está escrito a continuación es un comentario. Para el PIC este signo es el punto y coma ";".

Los campos son separados por una combinación de espacios en blanco o tabuladores, es aconsejable el uso de tabuladores pues a más de eliminar espacios en el archivo fuente, permite que los campos que forman una línea de programa se presenten en columnas, lo que hace que el programa sea más fácil de analizar y editar por el programador.

Una pseudoinstrucción (directiva de ensamblaje) presenta una estructura similar al de la instrucción variando el contenido del opcode y operandos a mnemónicos propios de la pseudoinstrucción.

1.3.3 INFORMACION DESCRIPTIVA DE LAS INSTRUCCIONES

Es importante destacar que la empresa fabricante de los PIC, la Microchip Technology proporciona información detallada de cada uno de los modelos fabricados donde también se puede encontrar el conjunto de instrucciones.

Dentro de la información del Conjunto de Instrucciones se puede encontrar la siguiente información:

Tipo de Instrucción: Muchas veces se suele agrupar o clasificar a las instrucciones en grupos de acuerdo a ciertos criterios; por ejemplo para los PIC 16CXX se agrupa a las instrucciones en 3 grupos así:

- Instrucciones de operación de registros orientados al byte.
- Instrucciones de operación de registros orientados al bite.
- Instrucciones de operación literal y de control.

Sintáxis: Corresponde a la forma de escritura de la instrucción

Descripción: Corresponde a información escrita de la operación que realiza la instrucción.

Operación Simbólica: Describe la operación de la instrucción usando una notación reducida de símbolos.

Ejemplo: Corresponde a un ejemplo de uso de la instrucción.

Código de Máquina: Corresponde al código de la instrucción detallando el contenido de cada bit de la palabra.

Límites de Operandos: Información del rango de datos que pueden tomar los operandos.

Banderas afectadas: Las banderas o señalizadores afectados al ejecutarse la instrucción.

Palabras: Número de palabras de n bits que ocupa la instrucción en código de máquina.

Ciclos: El número de ciclos de máquina que demora la instrucción en ejecutarse.

1.4 LA FAMILIA DE LOS PIC Y SUS INSTRUCCIONES.

1.4.1 LA FAMILIA DE LOS PIC.

El fabricante de los PIC dispone de más de 52 versiones diferentes y cada año aumenta su lista considerablemente. Microchip dispone de cuatro familias de microcontroladores de 8 bits que las enunciamos a continuación:

1. GAMA ENANA: PIC 12C(F)XXX de 8 terminales.
2. GAMA BAJA O BASICA: PIC16C5X con instrucciones de 12 bits.
3. GAMA MEDIA: PIC16CXXX con instrucciones de 14 bits.
4. GAMA ALTA: PIC17CXXX PIC18CXXX con instrucciones de 16 bits.

1.4.1.1 Gama Enana: PIC 12C(F)XXX de 8 terminales.

Son de reducido tamaño, de 8 terminales.

El repertorio de instrucciones es de 33 o 35 con una longitud de 12 o 14 bits por instrucción respectivamente.

1.4.1.2 Gama baja o básica: PIC16C5X con instrucciones de 12 bits.

Encapsulados con 18 y 28 terminales

Tienen un repertorio de 33 instrucciones con formato de 12 bits.

1.4.1.3 Gama Media: PIC16CXXX con instrucciones de 14 bits.

Es la gama más variada, Abarca modelos con encapsulado de 18 hasta 68 terminales, dentro de esta familia está el microcontrolador PIC 16X84.

Cuenta con 35 instrucciones de 14 bits cada una, compatible con el conjunto de instrucciones de la gama baja.

1.4.1.4 Gama alta: PIC17CXXX -PIC18CXXX con instrucciones de 16 bits.

Contiene un repertorio de 58 instrucciones para los PIC17CXXX y 72 instrucciones para los PIC 18CXXX, el formato es de 16 bits.

Son de arquitectura abierta, con la posibilidad de ampliación del microcontrolador con elementos externos.

1.4.2 REPERTORIO RISC

Todos los modelos de microcontroladores PIC responden a instrucciones RISC, que significa "Conjunto de instrucciones reducido para computador" que implica las siguientes características:

- Las instrucciones carecen de complejidad, casi todas las instrucciones tardan en ejecutarse un ciclo de instrucción.
- Tienen pocas restricciones en el uso de operandos.
- Todas las instrucciones tienen la misma longitud, por ejemplo 14 bits en los PIC 16X8X, así como todos los datos son de un byte. Con memoria de instrucciones y datos de diferente longitud de palabra debido a la arquitectura Harvard.

1.4.3 TIPOS DE FORMATOS PARA EL MODELO PIC 16X8X.

Cada instrucción de los PIC de la gama media, entre los que se encuentran los modelos PIC 16X8X tienen una longitud de 14 bits, dividida en campos de bits referentes a elementos que maneja la instrucción, así:

- a) Campo del código OP (OPCODE).
- b) Campo de los operandos fuente (f) y destino (d).
- c) Campo de operando inmediato o literal (k).
- d) Campo que referencia a un bit (b).
- e) Campo de la dirección del salto.

Los diversos formatos que admiten las instrucciones de los PIC 16X8X se clasifican en cinco grandes grupos, atendiendo al tipo de operación que desempeñan así:

1.- Operaciones orientadas a manejar registros de tamaño byte.

El formato de las instrucciones de este grupo se divide en tres campos:

- a) Campo del código OP de 6 bits.

- b) Campo de la dirección del operando fuente (f) de 7 bits
- c) Campo que define el operando destino (d) de 1 bit

Sintaxis: *[label] nemónico f, d*

Cuando d=1 el registro destino coincide con el fuente.

2.- Operaciones orientadas a manejar bits.

El formato de las instrucciones de este grupo se divide en tres campos:

- d) Campo del código OP de 4 bits.
- e) Campo de la dirección del operando fuente de 7 bits
- f) Campo de la posición del bit en el registro de 3 bits

Sintaxis: *[label] nemónico f, b*

3. Operaciones que manejan un valor inmediato o literal

El formato de las instrucciones de este grupo tiene dos campos:

- a) Campo del Código OP de 6 bits.
- b) Campo del valor inmediato (k) con 8 bits.

4. Operaciones incondicionales de control del flujo del programa.

Estas instrucciones afectan al contenido del Contador de Programa (PC) y sirven para romper la secuencia ordenada de las instrucciones del programa. Su formato tiene dos campos:

- a) Campo del código OP de 3 bits.

b) Campo de la dirección del salto que se carga en el PC de 11 bits.

5. Operaciones de salto condicional.

Se tienen instrucciones que cuando se cumple una condición proceden a realizar el salto de una instrucción. La condición es el estado de un bit de un registro o la puesta a cero de un registro tras un decremento o incremento.

El formato de las instrucciones de salto es:

g) Campo del código OP de 6 bits.

h) Campo de la dirección del operando fuente (f) de 7 bits.

i) Campo que define el operando destino (d) de 1 bit.

1.4.4 NOMENCLATURA Y SIMBOLOS

Se utilizará la nomenclatura y símbolos que emplea MICROCHIP para el lenguaje ensamblador MPASM.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
0xhh	Es la forma que se usa en el lenguaje MPASM para referenciar a los números hexadecimales de dos dígitos (hh). Por ejemplo 0x05.
f	Representa la dirección en la memoria RAM de datos del registro fuente. Tiene un tamaño de 7 bits, con un direccionamiento de 128 posiciones comprendidas entre la dirección 0x00 y la 0x7F.
W	Registro de trabajo (acumulador).
b	Indica la dirección del bit de un registro de 8 bits.
d	Es un bit que conforma el campo del formato de una instrucción que indica el registro destino. Si d=0 el resultado se almacena en el registro "W", y si d=1 el resultado se almacena en "f".
k	Campo que contiene un valor inmediato, dato constante o etiqueta.
label	Nombre de una etiqueta.

x	Valor inmediato de un bit. El ensamblador generará código con x=0. Es la forma recomendada de uso para compatibilidad con todas las herramientas de software de Microchip.
()	Contenido.
[]	Indicador de Opciones.
→	Sentido de flujo de la información.

Fig. 1.2 Nomenclatura utilizada

1.4.5 CONJUNTO DE INSTRUCCIONES PARA EL MODELO PIC 16X8X.

³A continuación se indica el conjunto de instrucciones para el modelo PIC 16X8X.

1.4.5.1 Instrucciones que manejan registros

SINTAXIS: *[label] nemónico f, d*

Siendo *f* y *d* los dos operandos fuente y destino implementados por registros de 8 bits de la memoria de datos; el registro *f* referenciado por la dirección de 7 bits, mientras que el destino solo por 1, que si vale 0 es el W y si vale 1 es el fuente.

SINTAXIS	OPERACIÓN
<i>[label] ADDWF f,d</i>	Suma el contenido del registro de trabajo "W" (Acumulador) con el registro "f", si el segundo operando "d" de la instrucción es 0 el resultado es almacenado en W si es 1 en "f".
<i>[label] ANDWF f,d</i>	AND entre el contenido del registro W con el contenido de "f", si "d" es 0 se almacena en W si "d" es 1 en "f".

³ La clasificación o grupos de instrucciones se presenta de acuerdo a los autores Angulo&Angulo en su libro MICROCONTROLADORES PIC Diseño práctico de aplicaciones, sin embargo en el sitio web www.microchip.com se puede encontrar los "Technical Description" en donde se indica con mayor detalle el conjunto de instrucciones y para diferentes modelos de microcontroladores.

<i>[label]</i> <i>CLRF f</i>	El contenido del registro "f" es borrado (se pone los bits a cero).
<i>[label]</i> <i>CLRW</i>	Borra "W".
<i>[label]</i> <i>COMF f,d</i>	El contenido del registro "f" es complementado, si "d" es 0 el resultado es almacenado en "W", si d es 1 el resultado es almacenado en el registro "f".
<i>[label]</i> <i>DECF f,d</i>	Decrementa el registro "f", si "d" es cero el resultado va a "W", si "d" es 1 el resultado es almacenado en "f".
<i>[label]</i> <i>INCF f,d</i>	Incrementa el registro "f", si "d" es cero el resultado es almacenado en "W". Si "d" es 1 el resultado es almacenado en "f".
<i>[label]</i> <i>IORWF f,d</i>	OR inclusiva del registro "W" con el registro "f", si el segundo operando es 0 el resultado es almacenado en "W" si es 1 en "f".
<i>[label]</i> <i>MOVF f,d</i>	El contenido del registro "f" es movido al destino dependiendo del estado de "d", si el segundo operando "d" es 0 el destino es "W", si es 1 el destino es "f".
<i>[label]</i> <i>MOVWF f,d</i>	Mueve datos del registro "W" al registro "f".
<i>[label]</i> <i>NOP</i>	Ninguna operación.
<i>[label]</i> <i>RLF f,d</i>	El contenido del registro "f" es rotado un bit a la izquierda a través del acarreo. Si "d" es 0 el resultado es puesto en el registro "W". Si "d" es 1 el resultado va a "f".
<i>[label]</i> <i>RRF f,d</i>	El contenido del registro "f" es rotado un bit a la derecha a través del acarreo. Si "d" es 0 el resultado es puesto en el registro "W". Si "d" es 1 el resultado va a "f".
<i>[label]</i> <i>SUBWF f,d</i>	Resta "W" de f. Si "d" es 0 el resultado es guardado en el registro "W", si es 1 el resultado es guardado en "f".

[label] SWAPF f,d	Intercambia nibbles bajos y altos del registro "f", si "d" es 0 el resultado es almacenado en "W" si es 1 se almacena en el registro "f".
[label] XORWF f,d	OR exclusivo del contenido de "W" con "f". Si "d" es 0 es almacenado en el registro "W" y si "d" es 1 el resultado es almacenado en el registro "f".

Fig. 1.3 Tabla de instrucciones que trabajan con registros.

1.4.5.2 Instrucciones que manejan bits.

SINTAXIS: **[label] nemónico f, b**

Se tiene dos instrucciones que manejan bits.

SINTAXIS	OPERACIÓN
[label] BSF f,b	Pone a uno el bit "b" del contenido del registro "f".
[label] BCF f,b	Pone a cero el bit "b" del contenido registro "f".

Fig. 1.4 Tabla de instrucciones que manejan bits.

1.4.5.3 Instrucciones de salto.

SINTAXIS: **[label] nemónico f, d**

Se presentan cuatro instrucciones de salto.

SINTAXIS	OPERACIÓN
[label] BTFSC f,d	Explora un bit de "f", si el bit "b" en el registro "f" es 1 entonces se ejecuta la siguiente instrucción, si el bit "b" en el registro "f" es 0 la siguiente instrucción es descartada (salta), y una instrucción NOP es ejecutada instantáneamente marcando 2 ciclos.
[label] BTFSS f,d	Explora un bit de "f", si el bit "b" en el registro "f" es 0 entonces se ejecuta la siguiente instrucción, si el bit "b" en el registro "f" es 1 entonces la siguiente

	instrucción es descartada, y un NOP es ejecutado instantaneamente marcando 2 ciclos.
<i>[[label]] DECFSZ f,d</i>	El contenido del registro "f" es decrementado, si "d" es 0 el resultado va al registro "W"; si "d" es 1 el resultado va a "f". Si el resultado es 0 salta una instrucción, si es 1 se ejecuta la siguiente instrucción.
<i>[[label]] INCFSZ f,d</i>	El contenido del registro "f" es incrementado, si "d" es 0 el resultado va a "W"; si "d" es 1 el resultado va a "f". Si el resultado es 0 salta una instrucción, si es 1 se ejecuta la siguiente instrucción.

Fig. 1.5 Tabla de instrucciones de salto.

1.4.5.4 Instrucciones que manejan operandos inmediatos

SINTAXIS: ***[[label]] nemónico k***

Hay seis instrucciones de este tipo.

<i>SINTAXIS</i>	<i>OPERACION</i>
<i>[[label]] ADDLW k</i>	El contenido del registro "W" es sumado a los 8 bits de "k" y el resultado es puesto en el registro "W".
<i>[[label]] ANDLW k</i>	El contenido del registro "W" se hace un AND con los 8 bits de "k". El resultado es puesto en "W".
<i>[[label]] IORLW k</i>	El contenido del registro "W" se hace un OR con los 8 bits de "k", el resultado es puesto en "W".
<i>[[label]] MOVLW k</i>	Mueve a "W" un valor inmediato indicado en "k".
<i>[[label]] SUBLW k</i>	Resta los bits "W" de "k". (con el método complemento de 2). El resultado es almacenado en el registro "W".
<i>[[label]] XORLW k</i>	OR exclusiva de los ocho bits de k con el contenido de W. El resultado es puesto en el registro W.

Fig. 1.6 Tabla de instrucciones que manejan operandos inmediatos.

CAPITULO 2. EL EDITOR INTELIGENTE

2.1 CARACTERISTICAS DEL "SMART PIC EDITOR"

La herramienta de software "Smart Pic Editor" se encuentra enmarcada dentro del ámbito de las actividades propias del desarrollo de proyectos con microcontroladores, siendo la etapa de la edición de programas en lenguaje de bajo nivel el pilar fundamental.

Debido a la utilización de esta herramienta de software en el ámbito investigativo, de estudio y de enseñanza de la programación con microcontroladores en las Universidades y Escuelas Politécnicas, se han considerado criterios importantes a la hora de diseñar esta herramienta al igual que para escoger el software base para la implementación.

2.1.1 CARACTERISTICAS GENERALES

En la presente sección se definen las características generales de la herramienta software desarrollada que corresponde a un editor de programas para microcontroladores. Estas características son:

- Funcionamiento sobre el sistema operativo Windows 95 o superior.
- Fácil edición de los mnemónicos de las instrucciones y pseudoinstrucciones, mediante el despliegue de alternativas válidas de las cuales se pueda escoger.
- Detección de los errores de sintaxis cometidos al elaborar un programa en mnemónicos de los Microcontroladores PIC.
- Despliegue de información referente a la operación de las instrucciones, sintaxis, código de máquina, ejemplo para el uso, etc.

- Uso de color, en la visualización de las instrucciones en la pantalla de edición así como en los resultados impresos de los textos editados.
- Utilidades de edición como las de cortar, copiar, pegar, buscar, reemplazar, etc.
- Los archivos editados son del mismo formato que utilizan los programas ensambladores de estos microcontroladores como archivos de entrada, es decir, archivos que usen únicamente códigos ASCII.
- La extensión de los archivos generados por omisión es ASM es decir el archivo resultante será un *.ASM. Donde * (asterisco) corresponde a un nombre válido de archivo cualesquiera.
- Permitir la edición de un solo archivo a la vez, debido a que esta herramienta puede ser parte de un módulo completo de software de edición, simulación, y ensamblaje de programas para microcontroladores PIC.
- Facilidad en la instalación y difusión pues es una herramienta didáctica para la enseñanza de la programación de microcontroladores PIC.
- Módulo administrador que permite modificar fácilmente el contenido de la base de datos con la que trabaja el Editor con la finalidad de actualizarla con instrucciones adicionales que poseen las nuevas versiones de los microcontroladores PIC.

2.1.2 REQUERIMIENTOS DE INTERFAZ

El editor desarrollado considera los siguientes requerimientos de interfaz:

2.1.2.1 De Interfaz de Usuario

- Interfaz visual amigable para el usuario.

- Características funcionales con que cuentan las ventanas de Windows por ejemplo: uso de menús, botones de acceso rápido, barra de estado.
- Interfaz sencilla y de fácil uso para el administrador de la base de datos.

2.1.2.2 De Interfaz de Software

El Editor trabaja bajo ambiente del sistema operativo Windows 95 o superior.

2.1.2.3 De Interfaz de Hardware

- El programa corre en un computador personal (PC); se recomienda las siguientes características de hardware mínimas para ganar en velocidad de procesamiento de las instrucciones que ejecuta el "Smart PIC Editor" y para que su desempeño sea óptimo:
 - Monitor a color.
 - Procesador Pentium II o superior.
 - 32 MB de memoria RAM o más.
 - Mínimo 3 MB disponibles en Disco Duro.
 - Sistema Operativo Windows 95 o superior.
 - Ratón de dos botones.
 - Impresora a color.

Es decir, las características de un computador personal, disponible en el mercado actual son suficientes.

- Uso tanto del ratón como el teclado para brindar al usuario mayores ventajas en cuanto a velocidad de escritura del programa como para la selección y

navegación de las ayudas en pantalla (listas de opcodes, operandos relacionados con opcodes seleccionados, pantallas de corrección de errores, entre otras).

2.1.3 ESTRUCTURA DEL SOFTWARE DESARROLLADO

El software desarrollado está estructurado por dos grandes componentes:

El Editor.- Cuya base es la de un editor de texto normal en ambiente Windows, en este editor se implementan una serie de herramientas de edición y corrección de sintaxis de un programa para microcontroladores PIC, que le dan el carácter inteligente al Editor.

El Administrador de la base de datos.- Diseñado para que por su intermedio se pueda administrar y gestionar la información de la base de datos, es decir, el conjunto de instrucciones de varios modelos de microcontroladores que son utilizados por el editor.

En la figura 2.1 se muestra un diagrama de bloques de los componentes general del editor y del administrador de la base de datos.

HERRAMIENTAS DE EDICION Y CORRECCION

2.2.1 HERRAMIENTAS DE EDICION

A continuación indicamos cada una de las herramientas que dispone el "Smart Pic Editor".

Barra de menú.- Comprende una barra de menú típica de Windows con las opciones comunes de un editor de texto, cuenta con los siguientes menús:

- Menú Archivo.
- Menú Edición.

- Menú Ver.
- Menú Herramientas.
- Menú Ayuda.

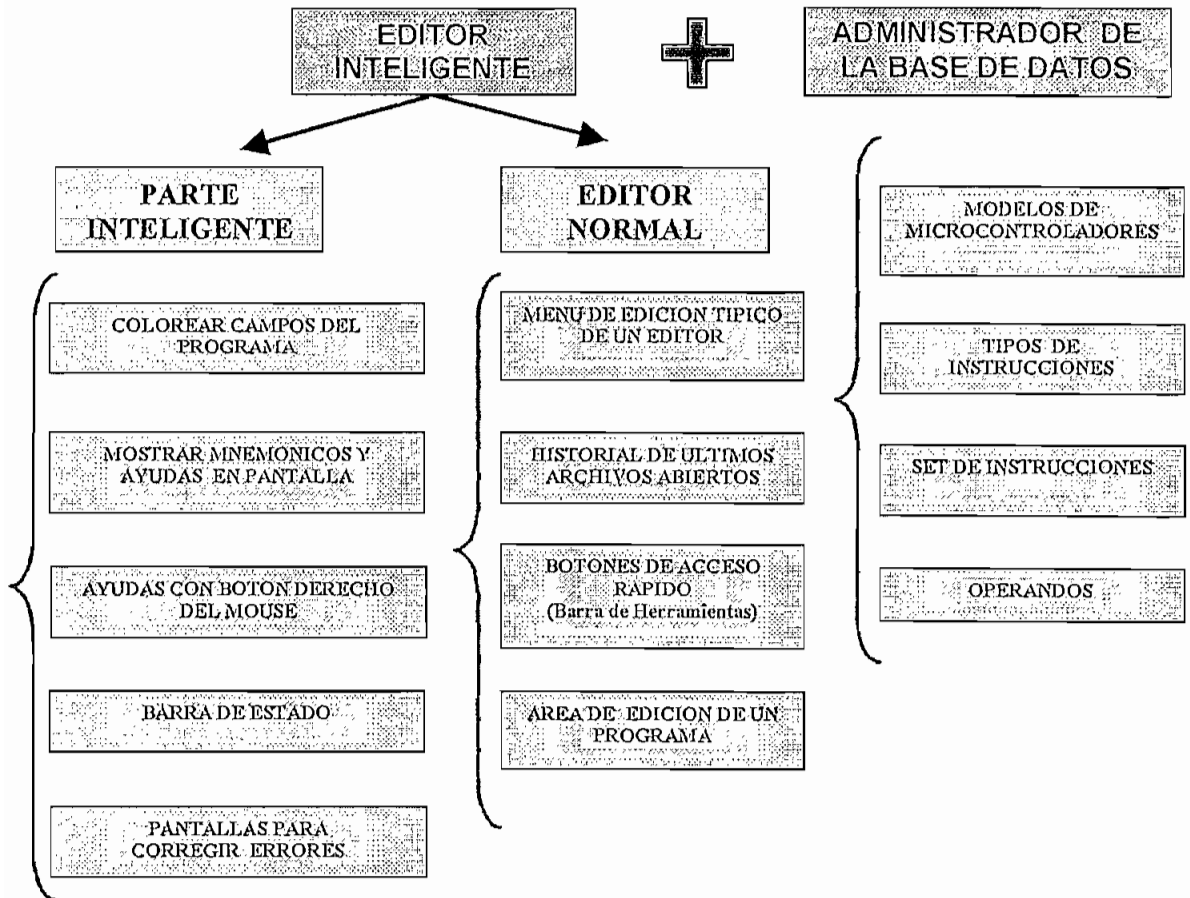


Fig. 2.1 Componentes Generales del "Smart PIC Editor" y del "Admin Pic Editor"

Barra de herramientas.- Corresponde a una barra con botones para acceso directo a las opciones usadas con mayor frecuencia, estos botones cuentan con una interfaz gráfica que permite identificar fácilmente una opción.

Así se puede listar los siguientes botones:

- Botón Abrir.

- Botón Guardar.
- Botón Imprimir.
- Botón Cortar.
- Botón Copiar.
- Botón Pegar.
- Botón Buscar.
- Botón para corregir errores del programa.
- Botón de opciones del editor.
- Botón para insertar caracteres.
- Botón de selección de modelo de microcontrolador.
- Botón Acerca del editor.

Barra de campos.- Presenta un distintivo de cada uno de los campos para una correcta tabulación del programa a editar.

Estos campos son: Etiqueta, Opcode, Operandos y Comentarios

Barra de estado.- Presenta cinco paneles de descripción de eventos durante la edición y corrección de un programa:

- Panel de mensajes que el editor genera para orientar al usuario.
- Panel de línea actual.
- Panel de fecha del PC.

- Panel de hora actual.
- Panel informativo del modelo de microcontrolador con el que se está trabajando.

Area de edición.- Comprende el espacio destinado a la edición del programa.

Listados de mnemónicos y ayudas en pantalla.- Dependiendo de la configuración, modelo de microcontrolador escogido y el campo en donde se encuentre el cursor, el editor permite presentar listas conteniendo los posibles opcodes o una vez escogidos estos, los posibles operandos, para una rápida y eficaz edición de un programa para microcontrolador.

En la figura 2.2 se presenta un esquema general que resume los componentes principales de la pantalla de edición del "Smart PIC Editor".

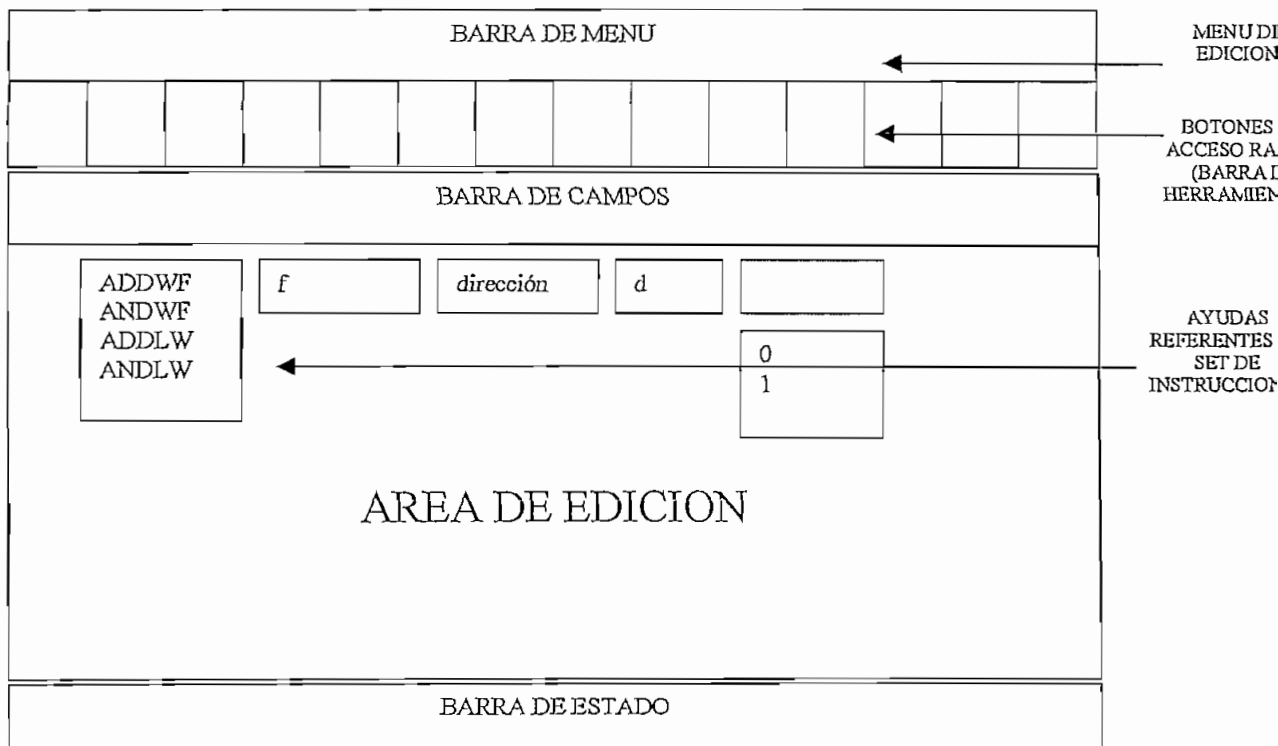


Fig. 2.2 Componentes de la pantalla de Edición

2.2.2 HERRAMIENTAS DE CORRECCION

Opciones de corrección.- El editor trabaja en dos modalidades de corrección:

- Corregir errores de sintaxis al finalizar el programa.
- Corregir errores al finalizar la edición de una línea de programa.

Colorear el programa.- Para mayor facilidad en la detección de errores durante la edición y corrección de un programa se colorea cada una de las líneas de la siguiente manera:

- Color Negro.- Para indicar una instrucción sintácticamente correcta.
- Color Azul.- Para indicar una pseudoinstrucción correctamente escrita.
- Color Verde.- Para pintar la parte de una línea que corresponde a un comentario.
- Color Rojo.- Indica una instrucción o pseudoinstrucción escritas de manera incorrecta.

Esta opción de colorear se presenta: al cargar un programa, al cambiar de línea durante la edición, al cambiar el modelo de microcontrolador utilizado en la sesión.

Pantallas de corrección de errores.- Constituyen un conjunto de pantallas que se despliegan dinámicamente al analizar una línea y encontrar un error, estas pantallas tienen la finalidad de orientar al usuario en la corrección de los errores detectados.

Ayudas con botón derecho del ratón.- Con el botón derecho del ratón se puede consultar rápidamente las características principales de las instrucciones o pseudoinstrucciones o corregir un error presente en una línea.

2.3 OTRAS AYUDAS DEL EDITOR

2.3.1 EL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS

Una característica muy importante del editor a desarrollarse es la flexibilidad en cuanto a manejo del conjunto de instrucciones de diferentes modelos de microcontroladores PIC; para brindar esta característica se desarrolló el módulo de administración de la base de datos "Admin Pic Editor".

2.3.2 COMPONENTES DEL ADMINISTRADOR

Permite la administración de los siguientes parámetros del conjunto de instrucciones de un microcontrolador:

Modelo del microcontrolador.- En vista que el editor es flexible en cuanto al uso del microcontrolador y su respectivo conjunto de instrucciones, se necesita identificar a que modelo de microcontrolador pertenece un conjunto de instrucciones.

Tipo de Instrucciones.- Tanto en el conjunto de instrucciones que aparecen en los "Technical Description" de la Microchip así como varios autores suelen clasificar a las instrucciones de un modelo específico de microcontrolador en grupos o tipos de instrucciones. Por ello, la asignación de una instrucción a un "tipo de instrucción" con el Administrador es dinámica, permitiendo el intercambio de grupo o creación de un nuevo tipo de instrucciones.

Tipo de Operandos.- Debido a que los tipos de operando son genéricos para varias instrucciones, se los podría definir para su administración.

Algunos parámetros para ser gestionados son:

- Nombre
- Descripción

- Tipo de Operando
- Valores aceptados

Instrucciones.- La parte más importante del Administrador de la base de datos es la manipulación del conjunto de instrucciones de los distintos modelos de microcontroladores.

Se pretende manipular información como:

- Opcode.
- Operandos.
- Valores de límites de Operandos.
- Sintaxis.
- Operación simbólica.
- Ejemplo de uso.
- Código de Máquina.
- Banderas afectadas
- Descripción.

Así como indicadores que permitan: orientar al editor para diferenciar una instrucción de una pseudoinstrucción, si la instrucción o pseudoinstrucción requiere de etiqueta obligatoria, también si las pseudoinstrucciones admiten operandos opcionales.

2.4 LA BASE DE DATOS

Para el almacenamiento de la información que va a ser utilizada por el editor se ha definido una base de datos, como se conoce, una base de datos es un conjunto de información relacionada entre si, en el siguiente numeral se indican las características que debe cumplir la base de datos.

2.4.1 CARACTERISTICAS DE LA BASE DE DATOS PARA EL EDITOR

La base de datos que contenga información del conjunto de instrucciones de los microcontroladores debe cumplir con las siguientes características:

- Lenguaje común para interactuar con la herramienta software en la que se desarrollará el editor.
- Ingreso y extracción de datos de la base de una manera sencilla.
- No requiere un software especial para su funcionamiento.
- Acepte un modelo entidad - relación es decir pueda constituirse en una base relacional.

2.4.2 ANALISIS DE LA BASE DE DATOS REQUERIDA

2.4.2.1 Modelo Entidad Relación.

La mayoría de las bases de datos comerciales que existen en el mercado son relacionales, es decir, se conforman básicamente de entidades y relaciones entre estas entidades; es por ello que para poder diseñar la base de datos del editor es necesario conocer en que consiste el modelo Entidad – Relación.

Entidad.- Es cualquier objeto o ente que está definido por un conjunto de atributos.

Para representar una entidad gráficamente utilizamos la siguiente simbología:

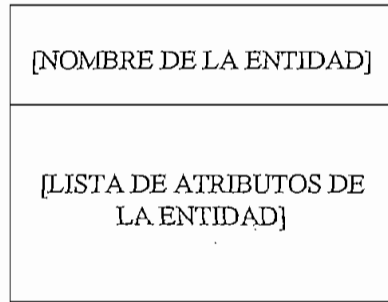


Fig. 2.3 Representación de una Entidad

Atributos.- Son características que definen una entidad; pueden haber muchos atributos para cada entidad.

Dependiendo de la naturaleza del problema, ciertos atributos de una entidad pueden ser o no relevantes.

Por ejemplo en una institución de educación un ALUMNO sería una entidad. Su nombre, dirección, fecha de nacimiento, número de cédula serían algunos de sus atributos relevantes.

Llave o clave primaria.- Se denomina clave o llave primaria de una entidad a un atributo o combinación de atributos que permiten distinguir una entidad de otra.

En el diagrama entidad -relación de la base de datos que se presenta en la figura 2.5, los atributos que conforman la llave primaria se presenta en negrilla y subrayados para diferenciarlos de los demás.

Relaciones.- Son asociaciones entre entidades y permiten determinar de que manera el conjunto de atributos de una entidad se relaciona con el conjunto de atributos de otra.

Cardinalidad.- Se denomina así al número de nexos que tiene una entidad con otra entidad. En la figura 2.4 se muestra los diferentes tipos de cardinalidad existentes.

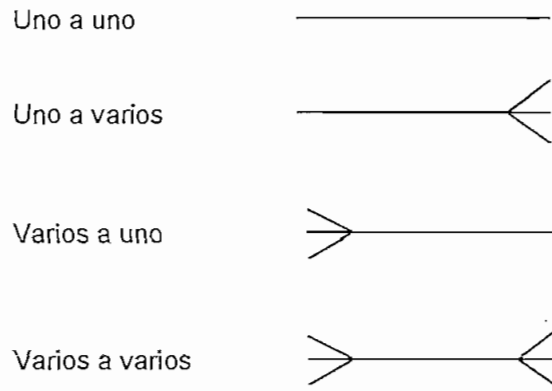


Fig.2.4 Representación de la cardinalidad de una relación

2.4.2.2 Estructura de la Base de Datos

Después del estudio y análisis de las instrucciones de los diversos modelos de microcontroladores PIC, y para cumplir con las necesidades de información que requiere el editor para su funcionamiento se ha diseñado el modelo entidad-relación de la figura 2.5.

2.4.2.3. Descripción de las Entidades y Relaciones

Entidad: ModeloMicro	Esta entidad comprende los modelos de microcontroladores por ejemplo: PIC16C84, PIC12C5XX PIC18CXX2, etc.		
Atributos	Llave primaria	Obligatorio	Significado
Modelo	SI	SI	Código identificador del modelo de microcontrolador.
Nombre	NO	SI	Nombre descriptivo del modelo de microcontrolador.
Descripción	NO	NO	Descripción opcional del modelo de microcontrolador.

Entidad: Tipo de Instrucción	Esta entidad comprende los diversos tipos de instrucciones en los que pueden clasificarse o agruparse las instrucciones de un microcontrolador. Por ejemplo un tipo de instrucción podría ser: Operaciones orientadas a manejar registros de tamaño byte.		
Atributos	Llave primaria	Obligatorio	Significado
Modelo	SI	SI	Código identificador del modelo de microcontrolador al que corresponde el tipo de instrucción.
ID	SI	SI	Código identificador del tipo de instrucción.
Nombre	NO	SI	Nombre del tipo de instrucción.
Descripción	NO	NO	Explicación adicional sobre el tipo de instrucción.

Entidad: Instrucción	Esta entidad comprende el conjunto de instrucciones que puede tener cada modelo de microcontrolador PIC.		
Atributos	Llave primaria	Obligatorio	Significado
Modelo	SI	SI	Código identificador del modelo de microcontrolador al que corresponde la instrucción.

Identificador	SI	SI	Corresponde a un valor autonumérico que identifica a la instrucción o directiva.
Opcode	NO	SI	Es el mnemónico de la instrucción u opcode.
Operando1	NO	NO	Constituye el primer operando en caso de que la instrucción lo requiera.
Operando2	NO	NO	Constituye el segundo operando en caso de que la instrucción lo requiera.
Operando3	NO	NO	Constituye el tercer operando en caso de que la instrucción lo requiera.
Operando4	NO	NO	Constituye el cuarto operando en caso de que la instrucción lo requiera.
Sintaxis	NO	NO	Es la forma de escritura de la instrucción. Por ejemplo: ADDWF f,d
Operación Simbólica	NO	NO	Es la operación que realiza en forma de símbolos Por ejemplo: Para la instrucción BCF f,b la operación simbólica sería: $0 \rightarrow (f < b >)$.
Ejemplo	NO	NO	Constituye un ejemplo de una instrucción así: ADDWF 06H,0.
Descripción	NO	NO	Texto descriptivo de la operación de la instrucción.

Código de Máquina	NO	NO	El código correspondiente a la instrucción después de ensamblarla.
Ciclos	NO	NO	Número de ciclos de máquina que demora en ejecutarse la instrucción.
Banderas	NO	NO	Las banderas activadas o desactivadas al ejecutarse la instrucción.
Seudo Instrucción	NO	NO	Indicativo que diferencia entre una instrucción y una seudo instrucción.
Limites de los Operandos	NO	NO	Rango de valores que pueden tomar los operandos.
Palabras	NO	NO	Número de palabras que ocupa la instrucción.
Exigir Etiqueta	NO	SI	Indica si una instrucción o pseudoinstrucción necesita una etiqueta obligatoria. Los valores que puede tomar son: "Si" y "No".
Operandos Opcionales	NO	SI	Indica si una instrucción o pseudoinstrucción puede tener uno o más operandos opcionales. Los valores que puede tomar son: "Si" y "No".

Entidad: Tipo de Operando	Permite conocer el tipo de operando que acompañan a los opcodes en las instrucciones, por ejemplo: bit, una dirección, una etiqueta, etc.		
Atributos	Llave primaria	Obligatorio	Significado
Modelo	SI	SI	Modelo de microcontrolador al que pertenece el tipo de operando.
Nombre	SI	SI	Nombre del tipo de operando.
Descripción	NO	NO	Explicación adicional sobre el tipo de operando.
Tipo de Valor	NO	SI	Definimos los siguientes: Lista, constante y variable

Entidad: ValorOperando	Esta entidad contiene cada uno de los valores que puede tomar, un operando de una instrucción en el caso de que necesitemos restringir a un conjunto de valores.		
Atributos	Llave primaria	Obligatorio	Significado
Modelo	SI	SI	Código identificador del modelo de microcontrolador.
Operando	SI	SI	Código identificador del operando al cual se está restringiendo el valor.

Valor	SI	SI	Valor que puede tomar el operando.
-------	----	----	------------------------------------

Relación: 1	Relación entre un Modelo de Microcontrolador y los tipos de instrucción que puede contener. Indica que una o más tipos de instrucciones se encasillan en un modelo, y viceversa.
Entidad Origen	ModeloMicro.
Entidad Destino	Tipo de Instrucción.
Cardinalidad	1 a varios.

Relación: 2	Relación entre un Modelo de Microcontrolador y los tipos de operandos que utilizan sus instrucciones. Indica que uno o más tipos de operando se agrupan en un Modelo.
Entidad Origen	ModeloMicro.
Entidad Destino	Tipo de Operando.
Cardinalidad	1 a varios.

Relación: 3	Relación entre un Modelo de Microcontrolador y su conjunto de instrucciones. Indica que un modelo tiene una o más instrucciones con sus
--------------------	---

	características propias.
Entidad Origen	ModeloMicro.
Entidad Destino	Instrucción.
Cardinalidad	1 a varios.

Relación: 4	Relación entre un tipo de instrucción y las instrucciones que lo conforman. Indica que una instrucción puede o no ser parte de un grupo o tipo de instrucciones.
Entidad Origen	Tipo de Instrucción.
Entidad Destino	Instrucción.
Cardinalidad	1 a varios.

Relación: 5	Relación entre el tipo de operando y cada uno de los operandos que conforman la instrucción (operando1, operando2, operando3 u operando 4).
Entidad Origen	Tipo de Operando.
Entidad Destino	Instrucción.
Cardinalidad	1 a varios.

Relación: 6	Relación entre el tipo de operando y los valores que puede tomar este en caso de que dichos valores se quieran restringir. Es decir que un tipo de operando puede restringirse a uno o más valores.
Entidad Origen	Tipo de Operando.
Entidad Destino	Valor Operando.
Cardinalidad	1 a varios.

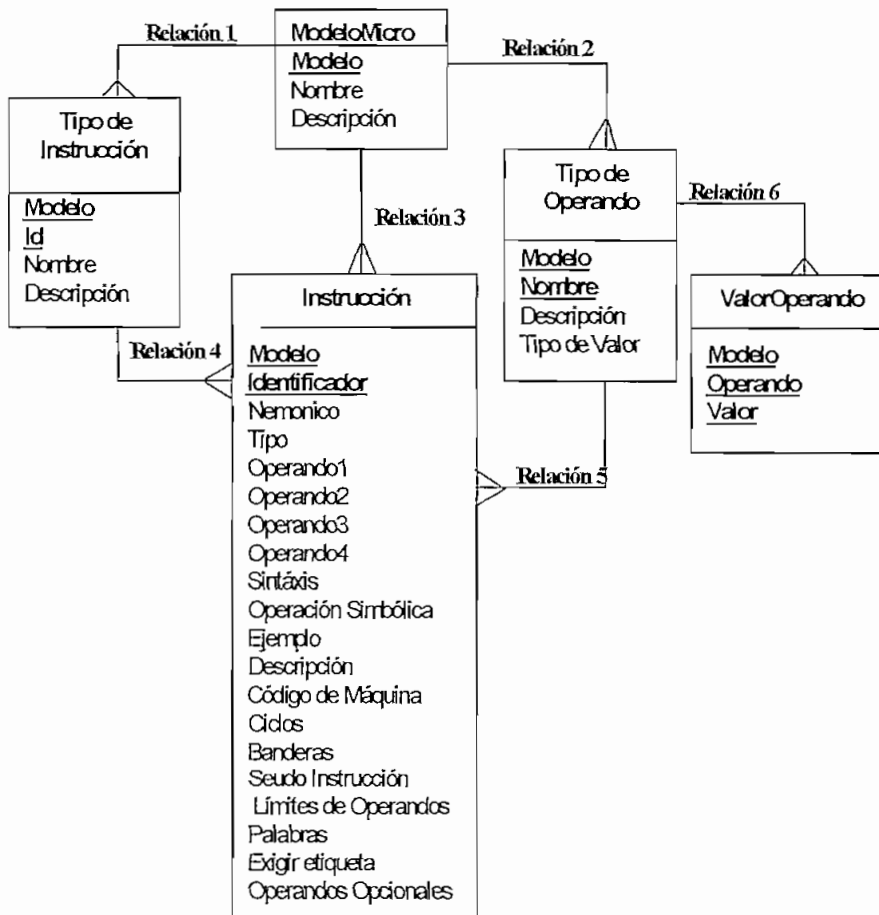


Fig. 2.5 Modelo Entidad - Relación de la Base de Datos

CAPITULO 3. DESARROLLO DEL SOFTWARE

3.1 INTERFAZ DEL EDITOR

3.1.1 SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA PARA DESARROLLAR EL EDITOR

Existen algunos lenguajes de programación que se usan para desarrollo de software, citaremos algunos de ellos:

- BASIC
- PASCAL
- TURBO C
- LENGUAJE C
- LENGUAJE C++
- VISUAL BASIC
- JAVA

Así mismo existen algunas herramientas software en diversos lenguajes de programación y cuyas versiones cada vez permiten resolver problemas de mayor complejidad y con mayores facilidades citaremos algunas:

- BORLAND C
- VISUAL C++
- VISUAL FOX PRO

- VISUAL BASIC
- VISUAL J++

De entre estos lenguajes de programación y herramientas se ha **seleccionado Visual Basic 6.0 de Microsoft** para el diseño e implementación de nuestra aplicación; indicamos a continuación las razones por las que fue escogida dicha herramienta:

- Debido a que es muy importante un entorno amigable y ayudas visuales para el programador.
- Visual Basic genera aplicaciones que trabajan en el sistema operativo Microsoft® Windows® muy difundido en la actualidad.
- Su aplicación terminada es un archivo .EXE que en tiempo de ejecución utiliza bibliotecas de vínculos dinámicos (DLL), este se pueden distribuir libremente.
- Visual Basic 6.0 cuenta con un asistente para empaquetado y distribución de las aplicaciones generadas en esta herramienta, lo cual facilita el trabajo tanto del desarrollador como del usuario en el momento de realizar la instalación de dichas aplicaciones.
- Incorpora funciones de acceso a datos que permiten utilizar las bases de datos más difundidas en el mercado, entre ellas Microsoft Access.
- Los requerimientos de hardware y software permiten su instalación en una PC:
 - Microsoft Windows 95, NT Workstation 4.0 o superior.
 - Procesador 486DX/66 MHz o superior (se recomienda Pentium o superior).

- Unidad de CD-ROM.
- Pantalla VGA o de mayor resolución compatible con Microsoft Windows.
- 16 MB de RAM para Windows 95, 32 MB de RAM para Windows NT Workstation.

3.1.2 INTRODUCCION A LA PROGRAMACION EN VISUAL BASIC

Visual Basic es un lenguaje "Visual" debido al método que se usa para crear la interfaz gráfica de usuario (GUI), pues sin escribir numerosas líneas de código para describir propiedades y características de los elementos de la interfaz, simplemente se puede agregar objetos prefabricados en su lugar dentro de la pantalla.

Visual Basic ha evolucionado a partir del lenguaje BASIC (Beginners All-Purpose Symbolic Instruction Code), lenguaje muy difundido en la historia de la informática o computación y ahora contiene centenares de instrucciones, funciones y palabras clave, muchas de las cuales están directamente relacionadas con la interfaz gráfica de Windows.

Se puede crear aplicaciones útiles con sólo aprender unas pocas palabras clave; la eficacia del lenguaje permite a los profesionales acometer cualquier objetivo que pueda alcanzarse mediante cualquier otro lenguaje de programación de Windows.

Hay tres pasos importantes en la creación de una aplicación Visual Basic para Windows:

1. Crear la interfaz
2. Definir las propiedades
3. Escribir el código

Los formularios son la base de la creación de la interfaz de una aplicación, en el se pueden agregar ventanas, cuadros de diálogo, botones, también sirve como contenedor de elementos que no son parte visible de la interfaz.

Cada uno de los objetos tienen características que pueden ser personalizadas y los harían diferentes entre objeto de la misma especie. Se puede enlistar algunas propiedades: name, caption, height, width, left, top, Backcolor, Datasource, etc.

Dependiendo del tipo de objeto, este cuenta con un conjunto de propiedades asociadas.

El código consiste en sentencias del lenguaje, constantes y declaraciones por medio de este código se pueden establecer procedimientos y funciones que se realizarán como respuesta a un evento que realice el usuario para de esta manera provocar una interacción del programa con el usuario.

Un módulo contiene código público, declaraciones, procedimientos Sub y funciones que pueden compartirse dentro del proyecto.

3.1.3 COMPONENTES DEL EDITOR

El Smart Pic Editor está compuesto por un conjunto de formularios y módulos:

3.1.3.1 Formularios:

Contiene los siguientes formularios:

FrmAcercade (frmAbout.frm)

Contiene información general acerca del Smart Pic Editor.

FrmBuscar(FrmBuscar.frm)

Formulario que permite buscar un texto dentro del Editor.

FrmCorreccion (FrmCorreccion.frm)

Utilizado para la presentación de la pantalla de corrección de errores del Editor.

Frm ModeloMicro (FrmModeloMicro.frm)

Permite la selección del modelo de microcontrolador cuyo conjunto de instrucciones se utiliza para la edición de un programa en el Editor.

FrmOpciones (FrmOpciones.frm)

Despliega la pantalla que contiene las opciones de configuración para trabajar con el editor inteligente.

FrmPortada (FrmPortada.frm)

Contiene la presentación general de la Herramienta de Software desarrollada "Smart PicEditor".

FrmPrincipal (FrmMain.frm)

Es la ventana que contiene a la pantalla de edición, corresponde a un formulario de tipo MDI (Multiple document interface) que corresponde al fondo de la aplicación del Editor.

FrmPrograma (Frm Programa.frm)

Corresponde a la pantalla de edición del Editor.

FrmReemplazar(FrmReemplazar.frm)

Permite buscar un texto definido dentro de un programa y reemplazarlo por otro texto indicado por el usuario en este formulario.

FrmSimbolos(Form1.frm)

Presenta un conjunto de caracteres ASCII que pueden ser insertados dentro de un programa que está siendo editado.

3.1.3.2 Módulos:

mPrincipalEditor (mPrincipalEditor.bas)

Contiene las instrucciones necesarias para iniciar una sesión con el Editor Inteligente. En la subrutina de inicio (main) se implementa la lógica de Inicio de SmartPicEditor, se realizan tareas tales como:

- Establecer el directorio de gráficos como el subdirectorio gráficos.
- Establece el directorio de trabajo si aún no lo está.
- Obtiene el directorio de trabajo del Editor.
- Establece parámetros de Opciones del Editor.
- Obtener el argumento del editor en la línea de comandos.
- Muestra la pantalla de presentación del editor, o si ha indicado la ubicación y nombre de un archivo se abre directamente.

mVariablesyConstantes(mVariablesyconstantes.bas)

Contiene la declaración de constantes y de variables públicas usadas en la programación del Editor. Se puede mencionar las siguientes constantes:

- Caracter de Comentario.
- Caracter Separador de Argumentos.

- Lista de tipos de archivos que se mostrarán en los cuadros de diálogo.
- Elemento predeterminado que se mostrarán en el cuadro de diálogo.
- Constantes para la inicialización del Sistema como los archivos recientes que se guardan en el regedit (registro de configuraciones del windows).

VARIABLES TALES COMO:

- Referencia al formulario MDI.
- La ubicación del directorio del archivo recientemente abierto en el editor.
- Directorio de gráficos usados en el editor.
- Nombre y ruta de la base de datos PIC.
- Nombre del archivo invocado como argumento del programa.
- Identificador de modelo predeterminado a utilizar.
- Nombre del modelo predeterminado a utilizar.
- Variables para la inicialización de las opciones del editor.
- Variables usadas durante el análisis de la sintaxis de un programa.
- Variables para la búsqueda de texto en un programa.

mArchivo(mArchivo.bas)

En este módulo se agrupan las funciones y subrutinas utilizadas en el menú archivo del Editor, las cuales permiten: abrir, guardar, guardar como, cerrar, imprimir, guardar el historial de los últimos archivos abiertos.

mEdicion(mEdicion.bas)

Este módulo contiene las funciones y subrutinas utilizadas en el menú edición del Editor, para cortar, copiar, pegar, borrar, seleccionar todo el texto, buscar, buscar siguiente, insertar caracteres.

mVer(mVer.bas)

En este módulo se encuentran las subrutinas para mostrar u ocultar la barra de herramientas, barra de estado, barra de campos, mostrar la posición de la línea actual del cursor, añadir mensajes en la sección de mensajes de la barra de estado, activar o desactivar las opciones del menú de opciones de acuerdo a la existencia o no de programas abiertos, activar o desactivar la barra de herramientas.

mHerramientas(mherramientas.bas)

Contiene las subrutinas para la implementación del menú de herramientas así: corregir errores del programa, corregir errores de la línea actual, información de la instrucción actual, presentación de la pantalla de opciones del editor, presentación de la pantalla para escoger el modelo de microcontrolador.

mInteligente(minteligente.bas)

Contiene funciones y subrutinas para:

Analizar la sintaxis de un programa y colorear un programa.

Analizar la sintaxis de una línea de programa y colorear.

Validar si una palabra es etiqueta, opcode u operando válido.

Mostrar Lista de Mnemónicos cuando se está editando el programa.

Obtener el número de Operandos que tiene una instrucción.

Obtener la posición donde inicia el comentario dentro de la línea actual.

Analiza los tabuladores (Tabs) y cambios de línea (Enter) para saber en que campo del programa está ubicado el cursor.

mAyuda(mAyuda.bas)

Contiene una subrutina para presentar la pantalla informativa acerca del editor.

3.2 DIAGRAMAS DEL EDITOR

A continuación se presenta los diagramas de flujo que indican de manera general el funcionamiento del editor y como este interactua con los eventos que realiza el usuario.

3.2.1 PANTALLA PRINCIPAL DEL EDITOR

En este diagrama se describe el proceso desde la ejecución del programa hasta mostrar la pantalla principal del editor para que el usuario pueda utilizarlo.

El Smart Pic Editor puede ser invocado mediante una línea de comando en la cual se puede incluir opcionalmente el path y nombre de un archivo de programa que se quiere editar, de existir se abre el archivo, caso contrario muestra la pantalla de presentación de Editor y posteriormente la pantalla principal.

La pantalla principal cuenta con los siguientes componentes:

- Barra de Menú.
- Barra de Herramientas.
- Barra de Campos.
- Barra de Estado.

- Area de Edición.

Dentro de la barra de Menú se encuentran las siguientes opciones:

Menú Archivo.- Contiene submenús que permiten al usuario trabajar con archivos.

Menú Edición.- Agrupa las opciones para la manipulación de texto durante la edición de un programa.

Menú Ver.- Permite presentar u ocultar las barras de herramientas, de estado y de campo.

Menú Herramientas.- Contiene herramientas para realizar la corrección de errores, establecer las opciones por omisión del editor y escoger o cambiar el modelo de microcontrolador con el que se está trabajando.

Menú Ayuda.- Permite mostrar el formulario informativo Acerca del Smart Pic Editor.

Dentro de la barra de herramientas se encuentran varios botones de acceso rápido para:

- Abrir.
- Guardar.
- Imprimir.
- Cortar.
- Copiar.
- Pegar.

- Buscar.
- Corregir Programa.
- Opciones de programación.
- Insertar caracteres.
- Escoger Modelo Micro.
- Acerca de...

En la figura 3.1 se indica el diagrama de flujo principal del Editor.

3.2.2 MENU ARCHIVO

El menú Archivo contiene los siguientes submenús:

Abrir.- Permite abrir un archivo, verificando que este aún no este abierto.

La primera vez que se abre un archivo el editor solicita escoger un modelo de microcontrolador a utilizar durante la sesión.

Guardar.- El editor guarda los cambios realizados al archivo de programa que se encuentre abierto.

Por omisión el Editor guarda el archivo con la extensión "asm".

Guardar como.- Permite guardar el archivo de programa que está abierto, para ello presenta un cuadro de diálogo en el cual el usuario puede seleccionar la ubicación y nombre con que se grabará el archivo.

Cerrar.- Cierra el archivo que se encuentra abierto, en caso de que el archivo haya sido modificado, se pregunta al usuario si desea guardar los cambios antes de cerrarlo.⁴

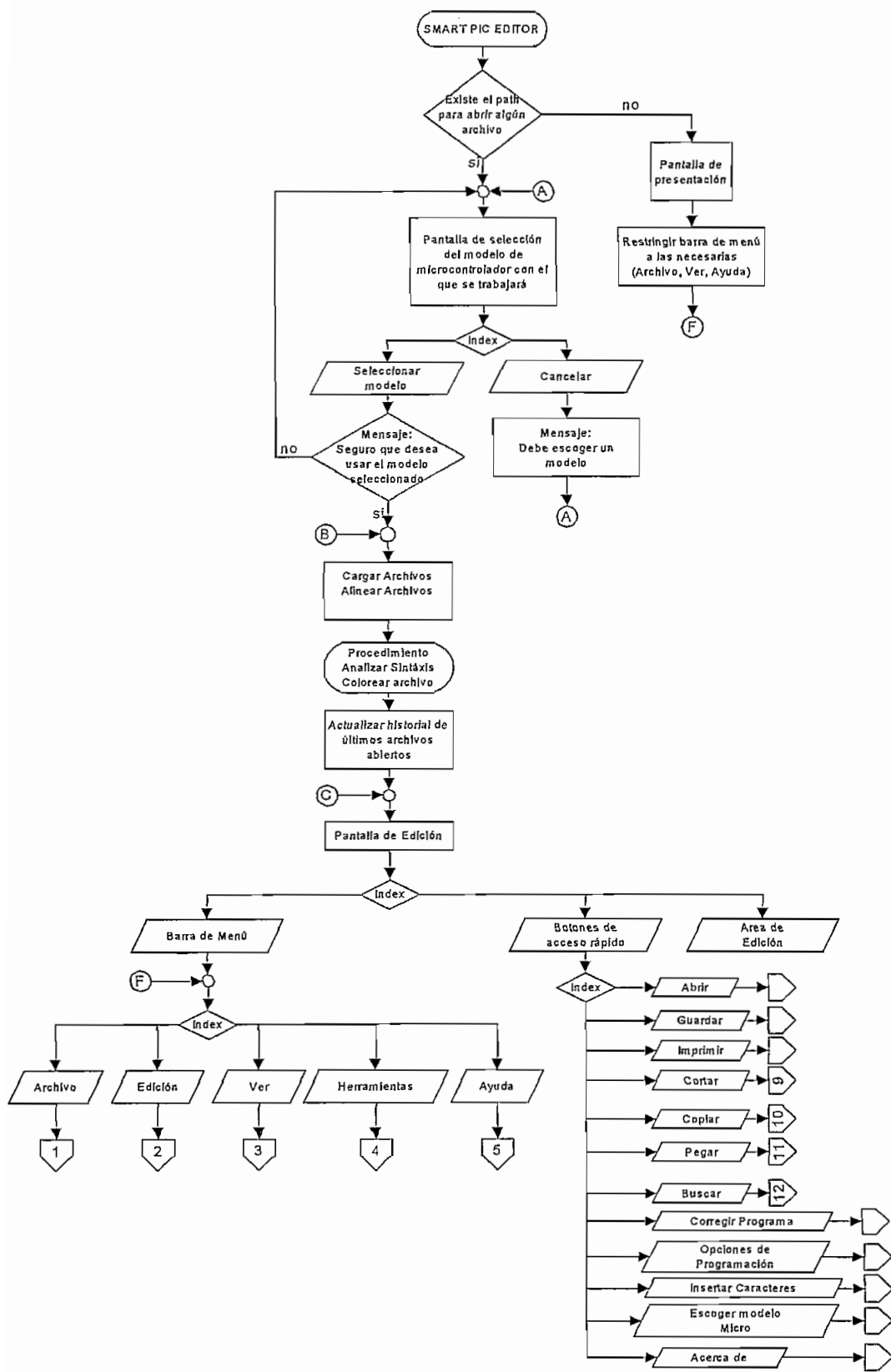


Fig. 3.1 Diagrama de flujo de la pantalla principal del Editor

Imprimir.- Permite imprimir el archivo que se encuentre abierto. El Editor presenta el cuadro de diálogo para imprimir.

Historial de últimos archivos abiertos.- Cada vez que se abren archivos, en esta sección se muestran los cinco últimos archivos recientemente editados.

Salir.- Permite cerrar el Editor previa la confirmación del usuario.

En la figura 3.2 se presenta el diagrama de flujo del menú Archivo.

3.2.3 MENU EDICION

El menú Edición contiene los siguientes submenús:

Cortar.- Mueve el texto seleccionado desde el archivo al portapapeles.

Copiar.- Coloca una copia del texto seleccionado en el portapapeles.

Pegar.- Coloca el contenido de texto del portapapeles en la posición actual del cursor o reemplaza un texto que se encuentra seleccionado.

Borrar.- Elimina el texto seleccionado.

Seleccionar todo.- Selecciona todo el texto del programa que se encuentra abierto.

Buscar.- Presenta un formulario en el que el usuario puede ingresar el texto a buscar.

Buscar siguiente.- Busca y resalta la siguiente cadena que coincida con el patrón de búsqueda especificado por el usuario.

Reemplazar.- Presenta el formulario para reemplazar en el cual el usuario puede especificar el patrón de búsqueda así como la cadena de texto con que se sustituirá en caso de que se encuentre.

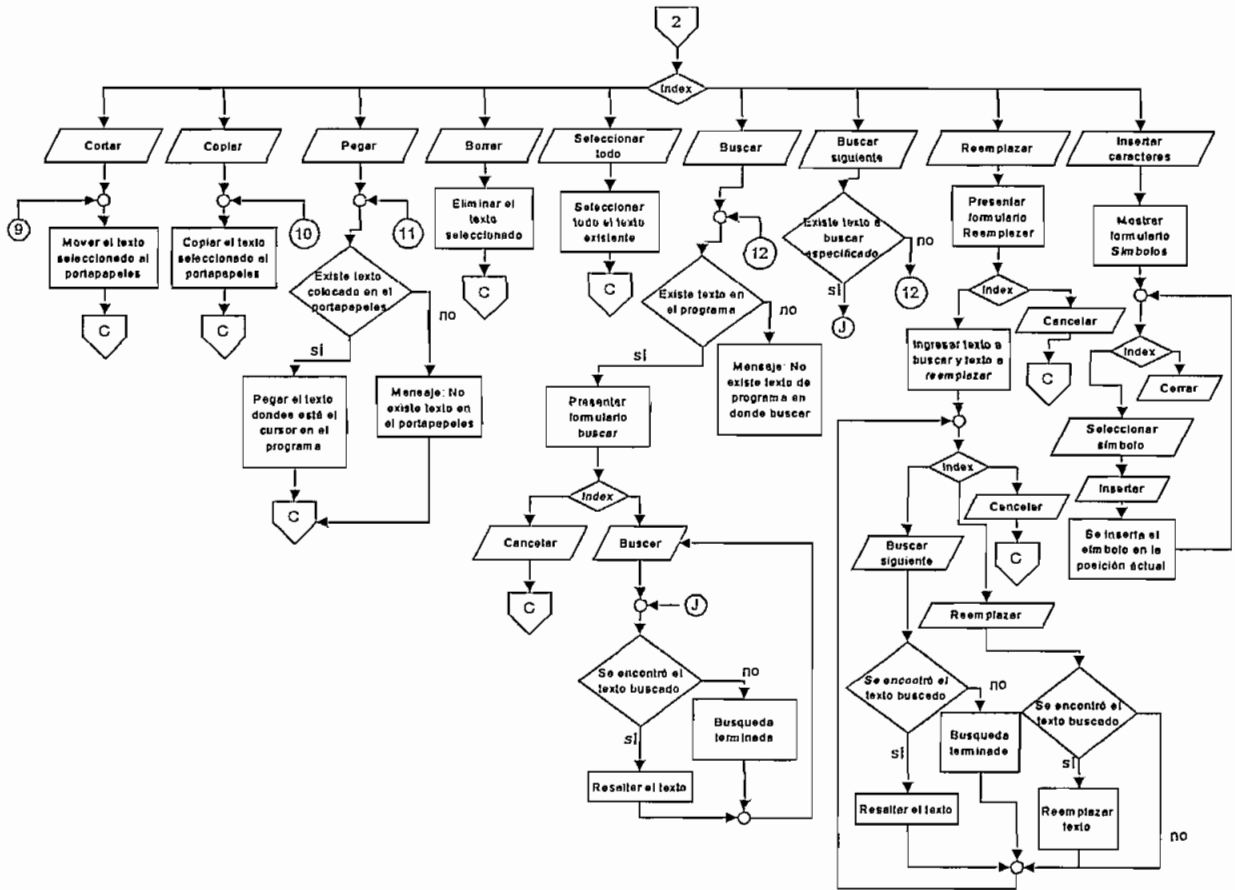


Fig. 3.3 Diagrama de flujo del menú Edición

3.2.4 DIAGRAMA DEL MENU VER

El menú Ver contiene los siguientes submenús:

Barra de herramientas.- Presenta u oculta la barra de herramientas del Editor.

Barra de estado.- Presenta u oculta la barra de estado del Editor.

Barra de campos.- Presenta u oculta la barra de campos del Editor.

En la figura 3.4 se presenta el diagrama de flujo del menú Ver.

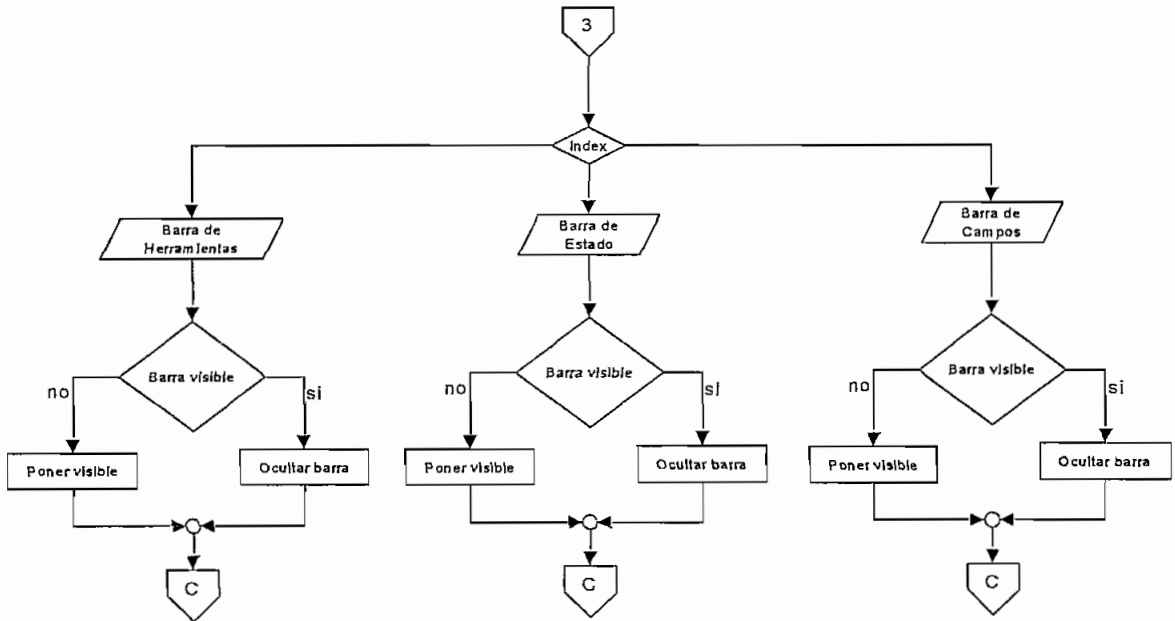


Fig. 3.4 Diagrama de flujo del menú Ver

3.2.5 MENU HERRAMIENTAS

En la figura 3.5 se describe el diagrama de flujo del menú herramientas, que contiene los siguientes submenús:

Corregir Errores de todo el programa.- Realiza el análisis, coloreado y corrección de las instrucciones del programa, en caso de existir errores se muestra una pantalla que permite al usuario corregir dichos errores o ignorarlos.

Corregir Errores de la línea actual.- Realiza el análisis y coloreado de la línea donde el cursor se encuentra posicionado, en caso de que esta línea tenga errores, presenta la pantalla para corregir o ignorar dichos errores.

Información de la Instrucción actual.- Despliega información de la instrucción presente en la línea donde el cursor se encuentra ubicado.

Opciones.- Presenta un formulario que permite establecer las opciones del editor

Escoger Modelo.- Muestra una pantalla para cambiar el modelo con el que trabajará el usuario durante la sesión. El usuario puede escoger el modelo a partir de un listado de modelos.

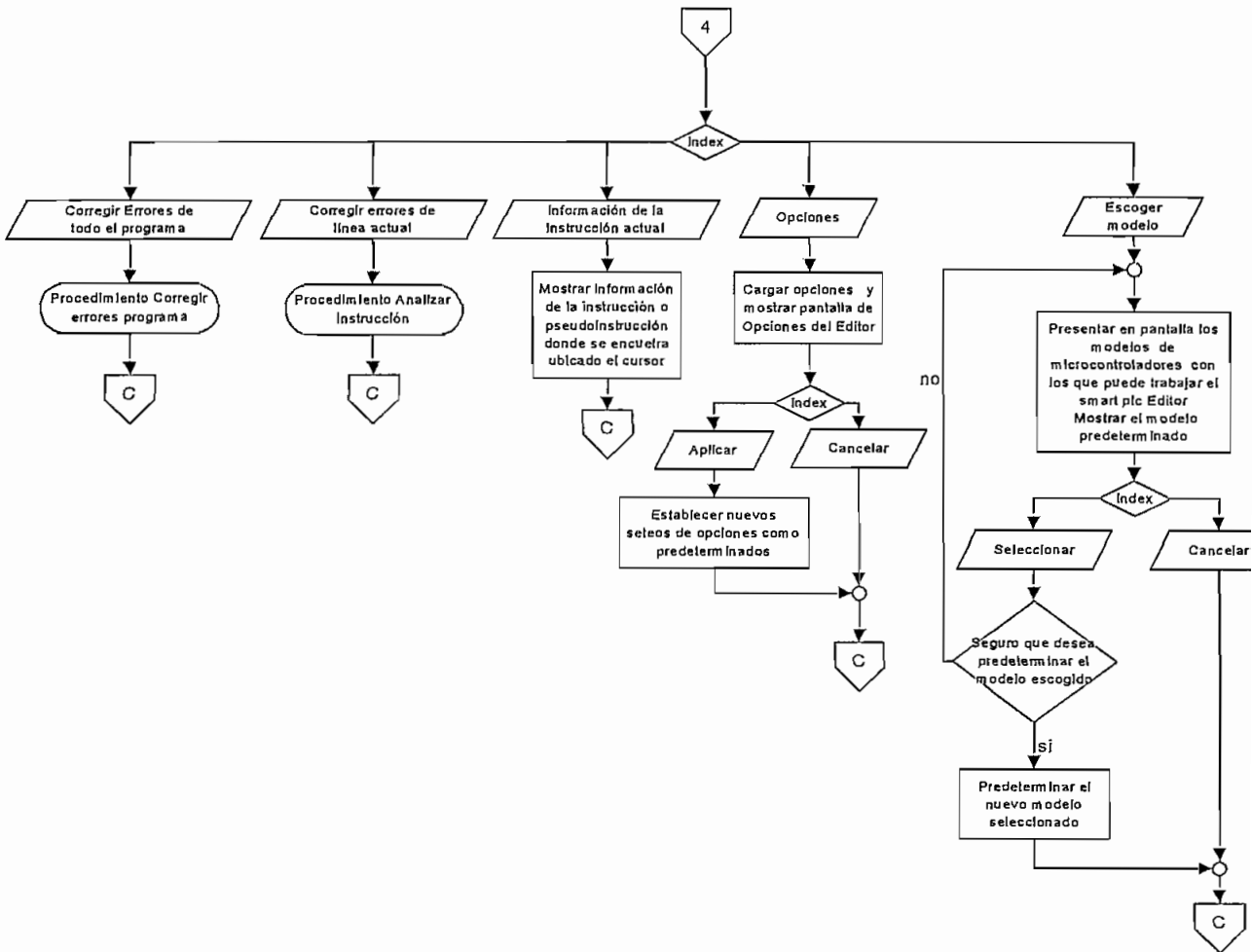


Fig. 3.5 Diagrama de flujo menú Herramientas

3.2.6 ANALISIS DE LA SINTAXIS Y COLOREADO DEL PROGRAMA

En los diagramas de las figuras 3.6 y 3.7 se indica la forma como el Smart Pic Editor analiza la sintaxis de cada una de las líneas del programa. Cada línea es coloreada de acuerdo a las siguientes consideraciones:

Color Negro.- Para indicar una instrucción sintácticamente correcta.

Color Azul.- Para indicar una pseudo instrucción correctamente escrita.

Color Verde.- Para pintar la parte de una línea que corresponde a un comentario.

Color Rojo.- Indica una instrucción o pseudo instrucción escritas de manera incorrecta.

3.2.7 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO PARA CORREGIR ERRORES DEL PROGRAMA

En el diagrama de flujo de la figura 3.8 se muestra el proceso de corrección de errores de cada una de las instrucciones que componen el programa, para ello se realiza el análisis de la sintaxis instrucción por instrucción, la instrucción analizada se colorea de acuerdo a lo indicado en el numeral anterior (3.2.6).

En el caso de encontrar una instrucción errónea el Smart Pic Editor presenta una pantalla en la que el usuario puede corregir o ignorar el error, si se ignora dicho error, la corrección continúa desde la siguiente línea.

3.2.8 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO PARA ANALIZAR UNA INSTRUCCION

Los diagrama de las figuras 3.9 y 3.10 describen el análisis que el editor realiza para una línea de programa, una vez encontrado un error se visualiza el formulario de corrección de errores y por medio de este se corrige o ignora dicho error.

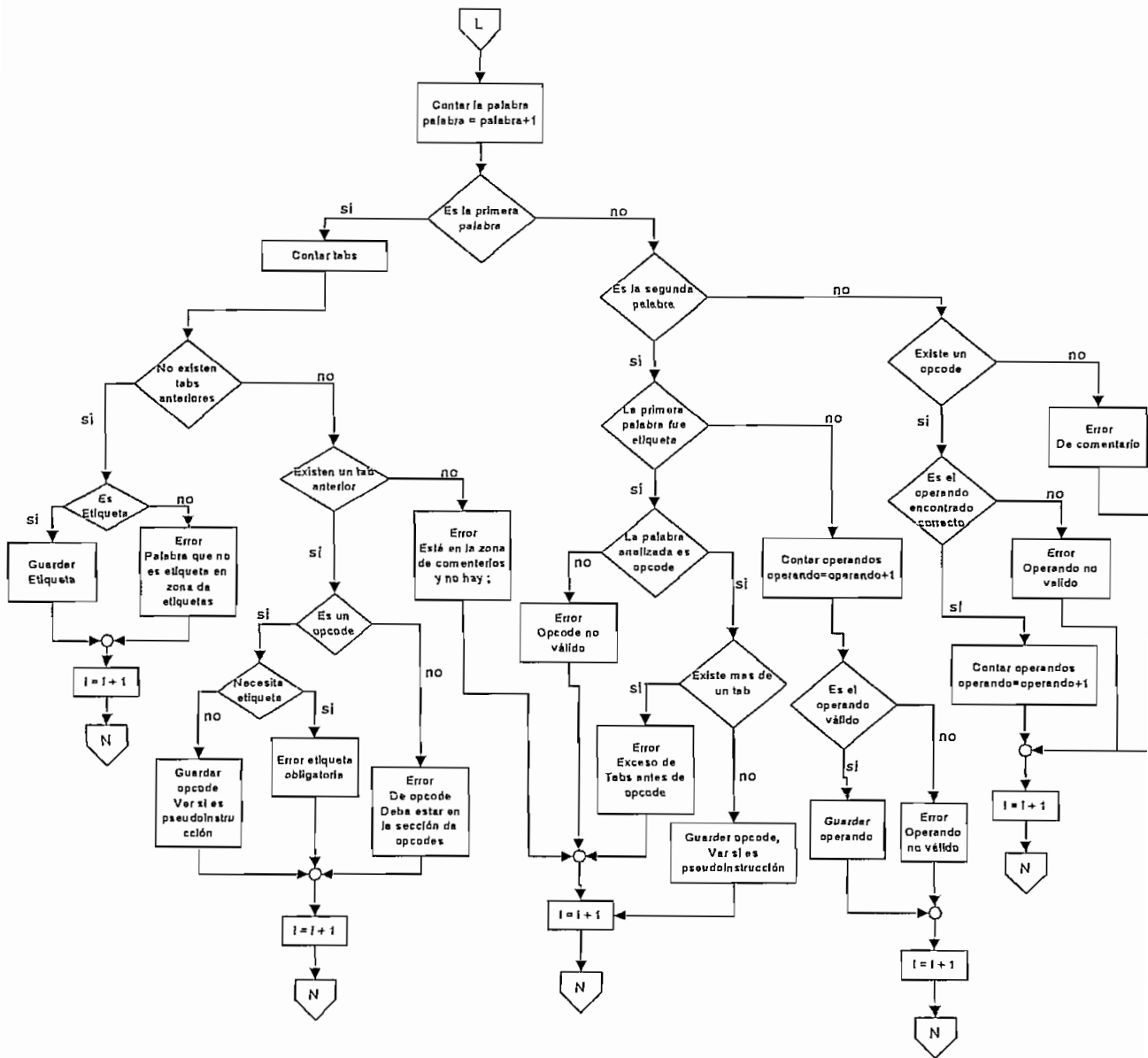


Fig. 3.7 Continuación Diagrama de flujo del procedimiento para analizar la sintaxis y colorear el programa

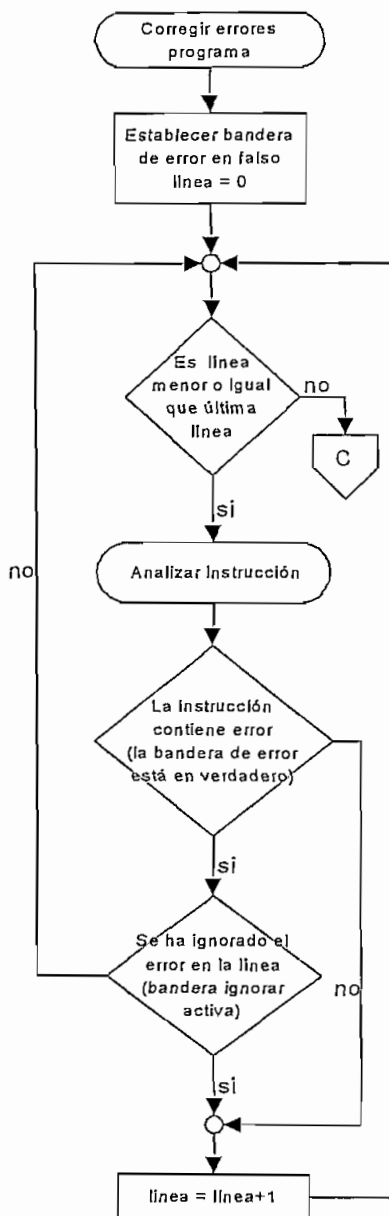


Fig. 3.8 Diagrama de flujo del procedimiento para corregir errores del programa

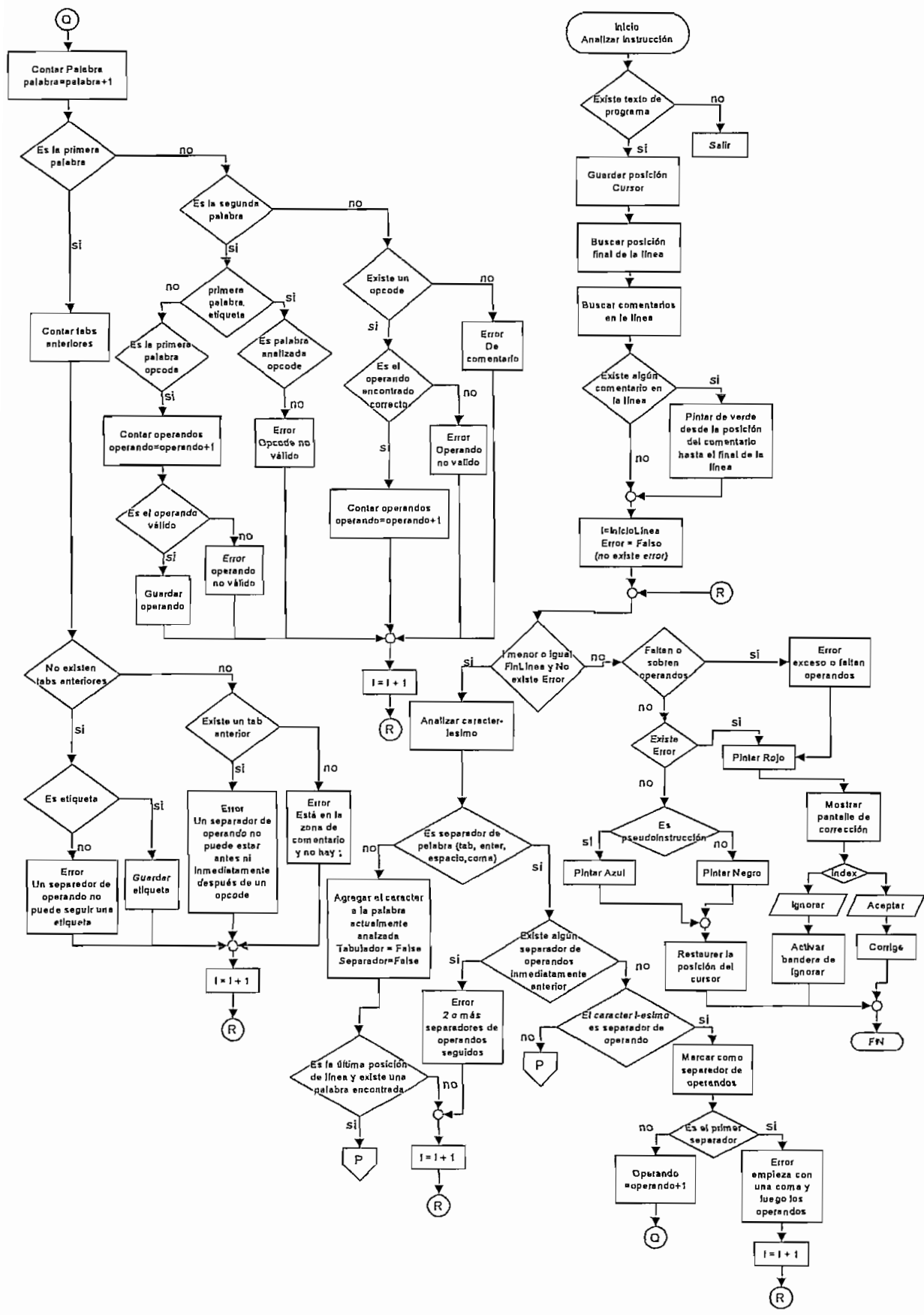


Fig. 3.9 Diagrama de flujo del procedimiento para Analizar una Instrucción

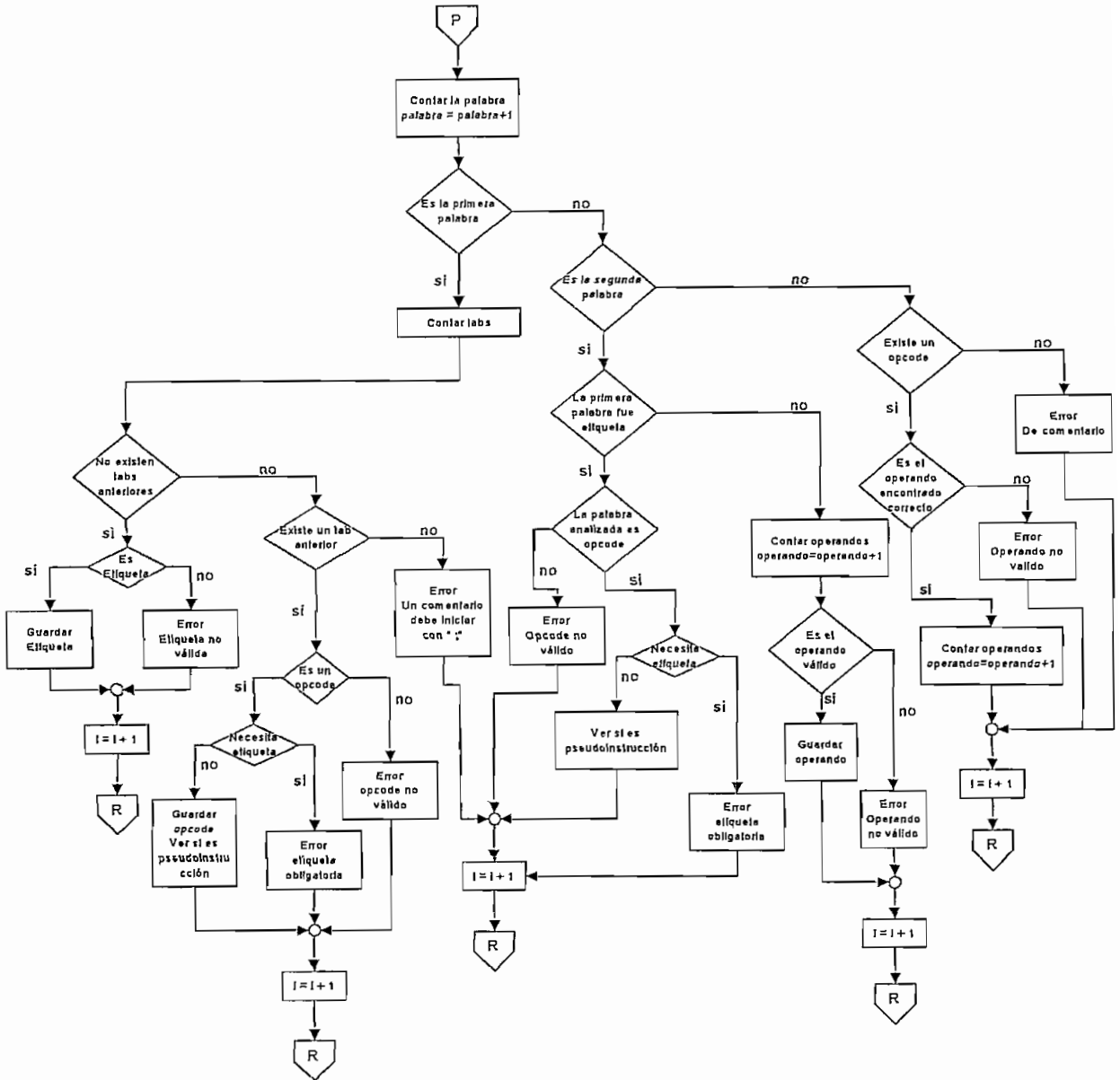


Fig. 3.10 Continuación Diagrama de flujo Procedimiento Analizar Instrucción

3.2.9 DIAGRAMA DEL MENU AYUDA

El menú Ayuda despliega el formulario Acerca de... con información breve del Smart Pic Editor. El diagrama indicado en la figura 3.11 indica los eventos que se realizan al acceder al menú Ayuda.

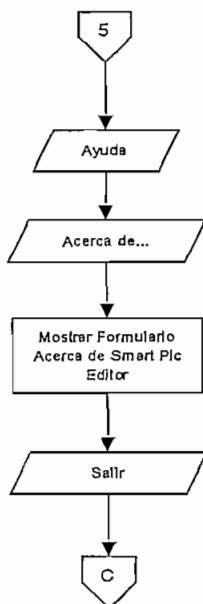


Fig. 3.11 Diagrama de flujo menú Ayuda

3.3 EL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS

3.3.1 MOTORES DE BASES DE DATOS

Existen algunos motores o herramientas software utilizados para implementar bases de datos, se puede citar:

- ORACLE.
- SQLServer.
- ACCESS.
- FOX PRO.
- SYBASE.

ACCESS de Microsoft es un motor de base de datos que nos permite crear, manipular o borrar tablas. Como herramienta de programación permite crear consultas, reportes y macros, pero no puede crear ejecutables de la aplicación.

3.3.2 COMPONENTES DE LA BASE DE DATOS

De acuerdo a las características de la base de datos que requiere el Smart Pic Editor, y se las puede encontrar en el capítulo 2 numeral 2.4.1 se ha implementado en Microsoft Access la base de datos que considera la estructura mostrada en el diagrama de la figura 3.12 de acuerdo al modelo entidad- relación.

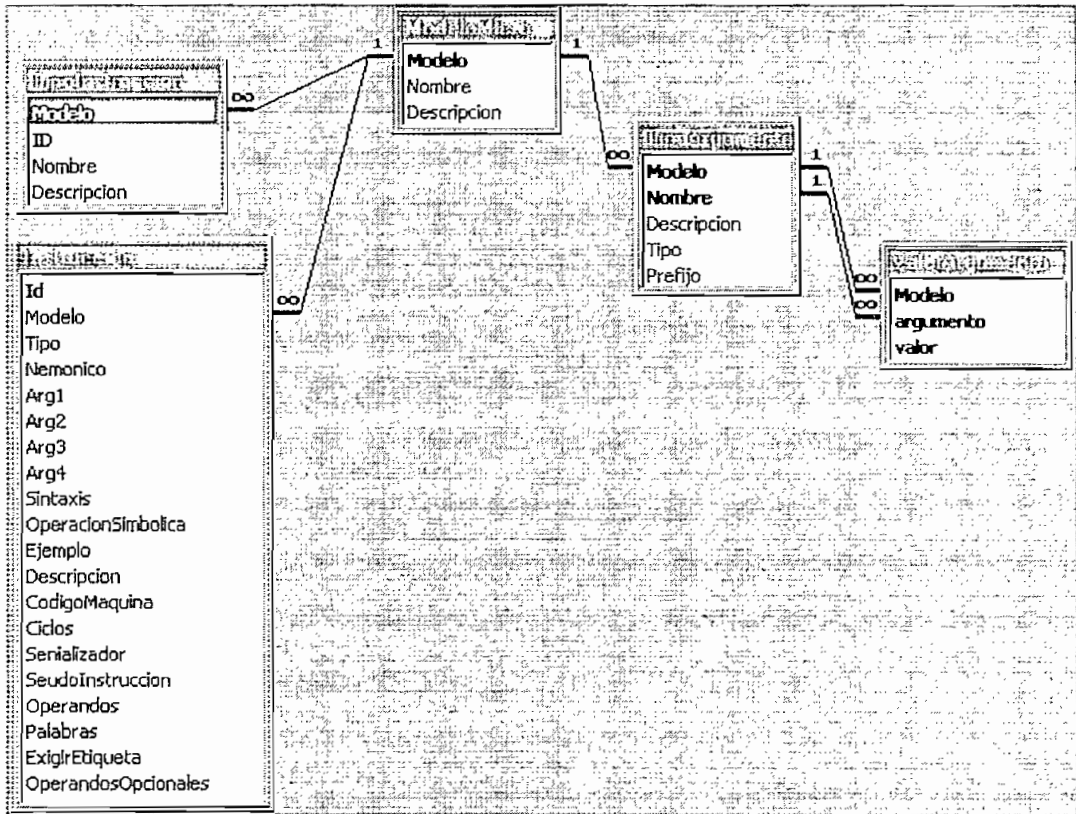


Fig.3.12 Diagrama de la Base de Datos implementada en Access

3.3.3 COMPONENTES DEL ADMINISTRADOR DE LA BASE DE DATOS "ADMIN PIC EDITOR"

3.3.3.1 Formularios

FrmPortada (frmSplash.frm)

Corresponde a la pantalla de presentación general de la Herramienta de Software "Admin Pic Editor" desarrollada para Administrar la base de datos.

Frm Modelo Pic (frmModeloPic.frm)

Constituye la pantalla principal donde el usuario puede agregar o editar un modelo de microcontrolador.

FrmTiposInstruccion (frmTiposInstruccion.frm)

Muestra la pantalla en la que se puede definir los "Tipos de instrucciones" en las que podríamos clasificar a las instrucciones de un modelo previamente establecido. Estos datos aparecerán en el formulario Instrucciones en un campo denominado Tipo de Instrucción a manera de una lista donde el usuario podrá seleccionar.

FrmTipoArg (frmTipoArg.frm)

Muestra la pantalla por medio de la cual el usuario puede agregar o editar los parámetros correspondientes a los operandos que acompañan a los opcodes o pseudo-opcodes de un modelo de microcontrolador escogido previamente.

FrmInstrucciones (frmInstrucciones.frm)

Muestra la pantalla para que el usuario pueda agregar o editar los parámetros correspondientes a las instrucciones de un modelo de microcontrolador escogido previamente.

FrmAbout (frmAbout.frm)

Muestra información breve sobre el Admin Pic Editor.

3.3.3.2 Módulos**MAdminPrincipal(mAdminPrincipal.bas)**

En este módulo se incluye las variables globales utilizadas en el administrador tales como:

SBASEPIC.- Variable que almacena la ubicación y nombre de la base de datos que utiliza el administrador.

SMODELOMICRO.- Almacena el código del modelo de microcontrolador que se ha escogido en la pantalla de definición de modelos y cuyo conjunto de instrucciones se va a editar.

SNOMBREMODELO.- Almacena el nombre del modelo de microcontrolador que se ha escogido en la pantalla de definición de modelos y cuyo conjunto de instrucciones se va a editar.

También se incluye el procedimiento principal que da inicio a la ejecución de Admin Pic Editor, mostrando la portada del Administrador y luego presenta la pantalla para la definición del modelo de Microcontrolador.

3.4 DIAGRAMAS DEL ADMINISTRADOR

En esta sección se describen los diagramas de flujo que indican la lógica con que opera el administrador de la base de datos.

3.4.1 DIAGRAMA DE LA PANTALLA PRINCIPAL DEL "ADMIN PIC EDITOR"

A continuación se presenta un diagrama que describe el proceso que sigue el programa cuando se lo ejecuta, mostrando la pantalla de presentación del administrador y posteriormente la pantalla para la definición de modelos de microcontroladores, así como los botones de acceso a las demás pantallas del administrador.

La pantalla para la definición de modelo permite realizar las siguientes tareas:

Agregar.- Permite añadir un nuevo modelo a la base de datos.

Editar.- Habilita los campos nombre y descripción para que el usuario pueda modificarlos pudiendo luego guardar o cancelar los cambios realizados.

Eliminar.- Permite eliminar un modelo de la base de datos previa la confirmación de esta operación. Cabe anotar que para eliminar modelos deben haber sido previamente eliminados los tipos de instrucciones, tipos de operandos y las instrucciones correspondientes.

Salir.- Cierra el Administrador previa la confirmación del usuario.

Opciones de Navegación.- Adicionalmente se puede navegar entre los registros de tipos de microcontroladores existentes.

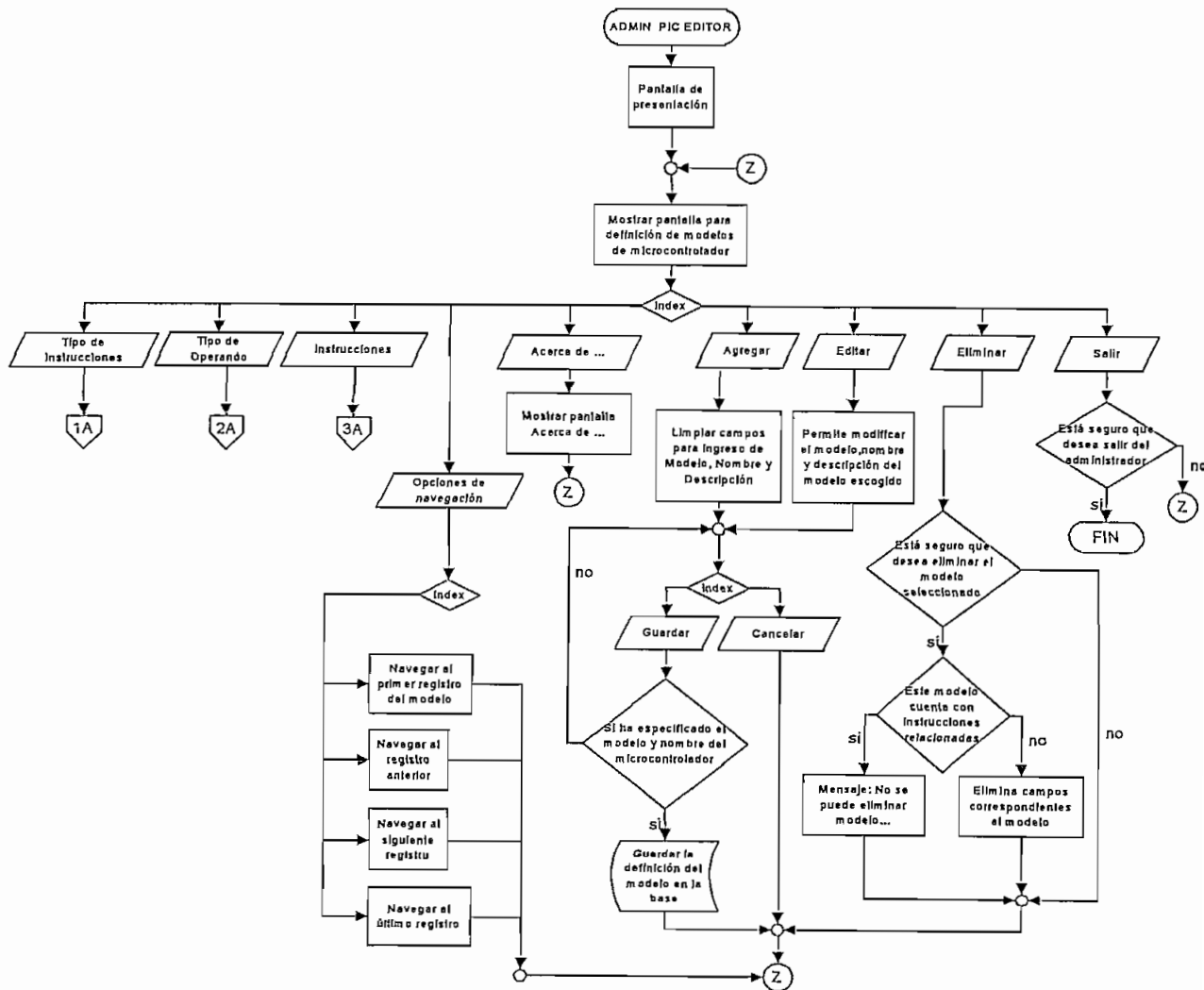


Fig. 3.13 Diagrama de flujo de la pantalla principal del Administrador

3.4.2 DIAGRAMA DE LA PANTALLA DE DEFINICION DE TIPOS DE INSTRUCCIONES

Una vez definido el modelo de microcontrolador, se puede definir los tipos de instrucciones o grupos en los que se asocian las instrucciones; para ello se debe seleccionar el botón "Tipos de Instrucción".

En la pantalla para la definición de tipos de Instrucción, se puede agregar, editar, eliminar o navegar entre los registros establecidos .

Agregar.- Limpia los campos y los pone listos para el ingreso de un nuevo tipo de instrucción. El usuario puede guardar o cancelar esta operación.

Editar.- Mediante esta opción se habilita la modificación de un tipo de instrucción; luego de realizar los cambios pertinentes, el usuario puede guardarlos o cancelarlos.

Eliminar.- Elimina un tipo de instrucción previa la confirmación del borrado. Para eliminar los tipos de instrucción deben haberse borrado previamente las instrucciones asociadas a ese tipo o bien pueden ser cambiadas a otro tipo.

Cerrar.- Cierra la pantalla y retorna a la pantalla de definición de modelos.

Opciones de Navegación.- Adicionalmente se puede navegar entre los registros de tipos de instrucción existentes.

El diagrama de figura 3.14 describe la pantalla para la definición de tipos de instrucciones.

3.4.3 DIAGRAMA DE LA PANTALLA PARA DEFINIR LOS TIPOS DE OPERANDOS DE LAS INSTRUCCIONES

Si se presiona el botón tipos de operandos se puede acceder a la pantalla para definir los tipos de operandos que pueden manejar las instrucciones.

En la pantalla para la definición de tipos de operandos, se puede agregar, editar, eliminar o navegar entre los registros establecidos. Ver la figura 3.16.

Agregar.- Limpia los campos y los pone listos para el ingreso de un nuevo tipo de operando. El usuario puede guardar o cancelar esta operación.

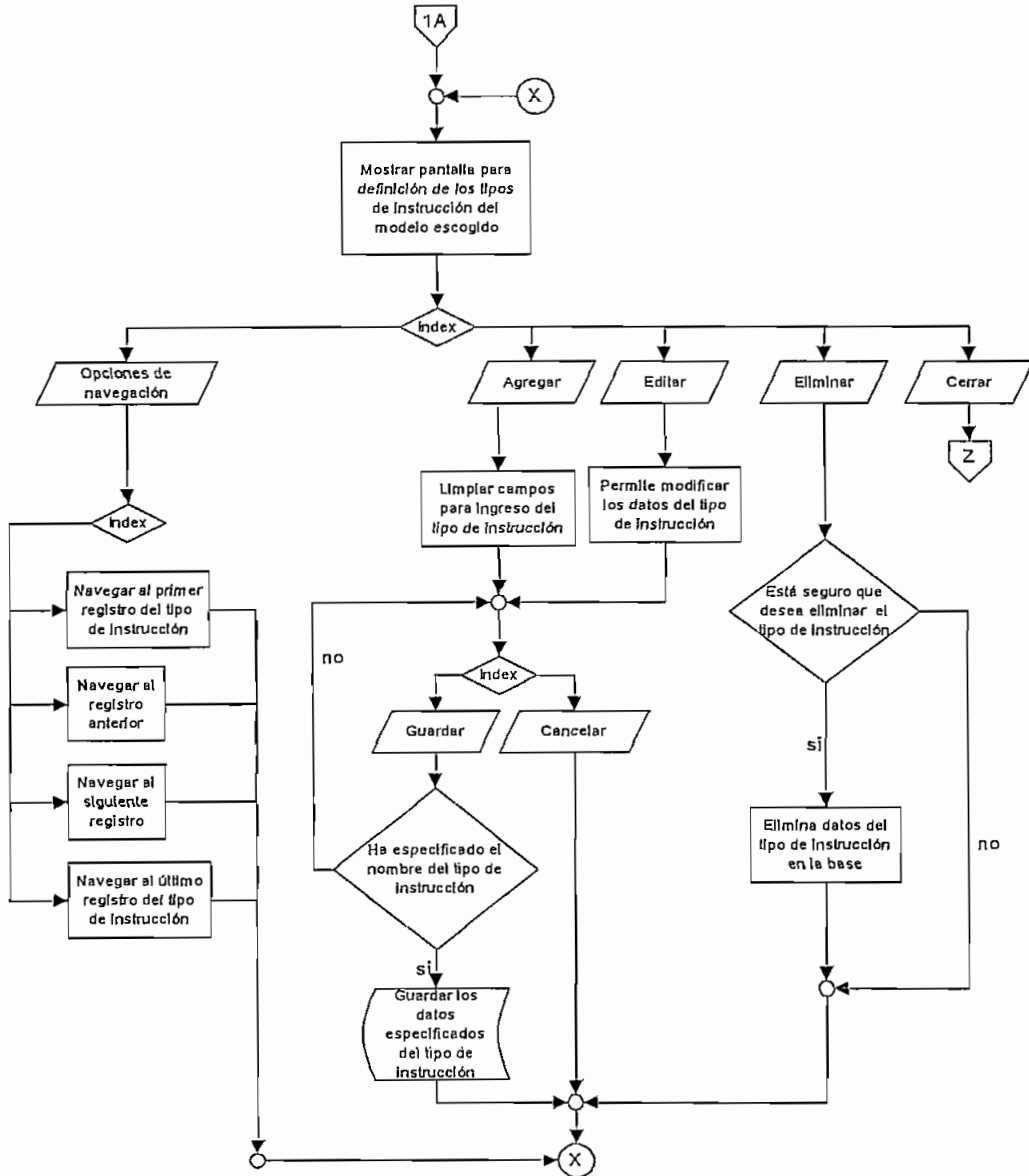


Fig. 3.14 Diagrama de flujo tipos de instrucción

Luego de haber ingresado el tipo de operando y si este corresponde a una "lista" de valores, entonces se pueden añadir o eliminar los valores permitidos.

Editar.- Mediante esta opción se habilita la modificación de un tipo de operando; luego de realizar los cambios pertinentes, el usuario puede guardarlos o cancelarlos. En caso de que el tipo de operando sea una lista de valores, entonces se pueden añadir o eliminar los valores permitidos.

Eliminar.- Elimina un tipo de operando previa la confirmación del borrado. Para eliminar los tipos de operando deben haberse borrado previamente las instrucciones que utilicen operandos de este tipo.

Cerrar.- Cierra la pantalla y retorna a la pantalla de definición de modelos.

Opciones de Navegación.- Adicionalmente se puede navegar entre los registros de tipos de operandos existentes.

3.4.4. DIAGRAMA DE LA PANTALLA DE DEFINICION DE INSTRUCCIONES

Finalmente indicamos el diagrama de flujo que muestra la pantalla donde se puede ingresar cada una de las instrucciones que están asociadas a un modelo específico de microcontrolador.

En la pantalla para la definición de instrucciones, se puede agregar, editar, eliminar o navegar entre los registros de instrucciones de un modelo específico.

Agregar.- Limpia los campos y los pone listos para el ingreso de una nueva instrucción. El usuario puede guardar o cancelar esta operación.

En caso de que la instrucción tenga al menos un operando, es necesario que se haya definido previamente el tipo de operando para luego asociarlo al momento de definir la instrucción.

Editar.- Mediante esta opción se habilita la modificación de una instrucción; luego de realizar los cambios pertinentes, el usuario puede guardarlos o cancelarlos.

Eliminar.- Elimina una instrucción previa la confirmación del borrado.

Cerrar.- Cierra la pantalla y retorna a la pantalla de definición de modelos.

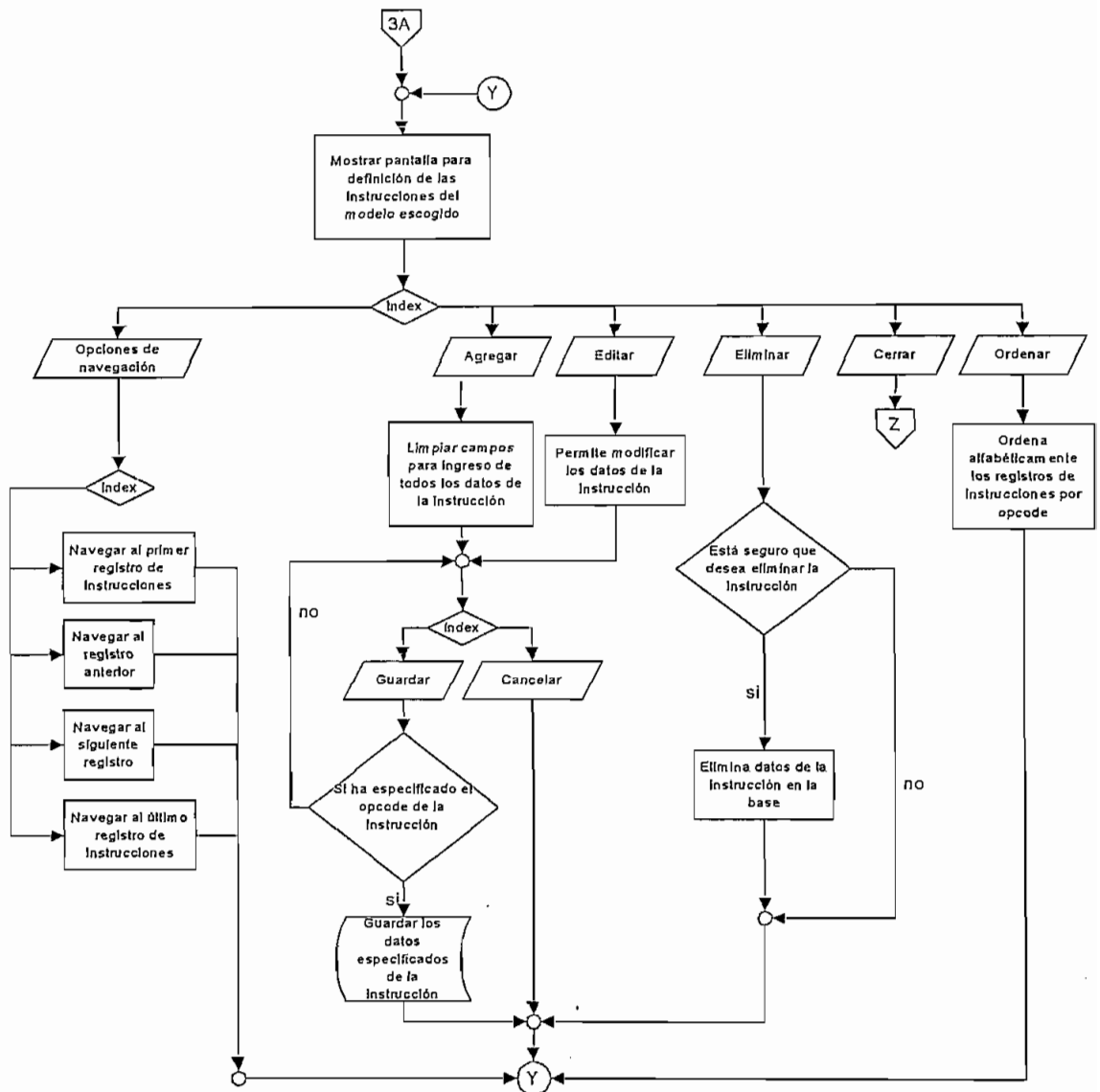


Fig. 3.15 Diagrama de flujo para la definición de las instrucciones

Opciones de Navegación.- Adicionalmente se puede navegar entre los registros de instrucciones del modelo existentes.

En el diagrama de la figura 3.15 se detalla la secuencia de pasos para la definición de instrucciones de un modelo.

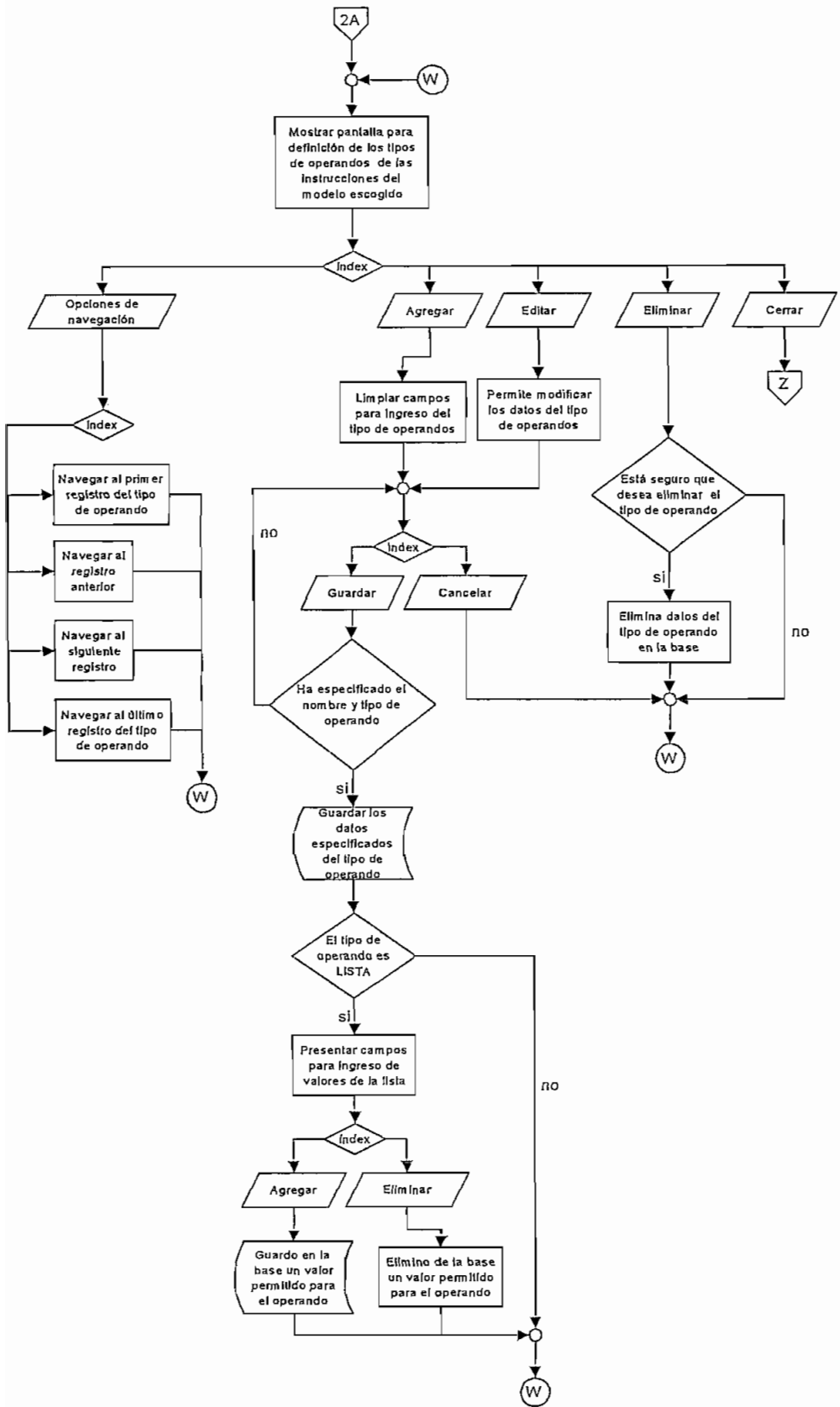


Fig. 3.16 Diagrama de flujo para la definición de los tipos de operando

CAPITULO 4. PRUEBAS

4.1 CREACION DE UNA BASE DE DATOS

La base de datos que utiliza el Smart Pic Editor y físicamente es el archivo "BasePic.mdb" puede ser modificada por la persona encargada de la administración de la base de datos usando el "Admin Pic Editor"; tanto el editor como el administrador son herramientas independientes, por lo que una vez modificada la base de datos con el administrador, esta debe ser copiada y servir de reemplazo de la base existente en el editor, que tiene el mismo nombre y formato.

Para el ingreso de un nuevo modelo de microcontrolador y su conjunto de instrucciones usando el módulo de administración "Admin Pic Editor"; los pasos generales a seguir son los siguientes:

1. Definir un modelo de microcontrolador.
2. Definir los tipos de instrucciones en que se clasificaran.
3. Definir los operandos genéricos para las instrucciones estos pueden ser de los siguientes tipos:
 - Constante.- Cuando el operando constituye una palabra definida.
 - Lista.- Cuando el operando acepta un conjunto de valores definidos.
 - Variable.- Pudiendo ser una dirección, etiqueta, es decir una valor que varíe.

El establecimiento de estos tipos de operandos se lo ha hecho para facilitar el procesamiento de esta información por el Editor, tanto en las ayudas en pantalla como en la corrección de errores.

- Ingresar cada una de las instrucciones del microcontrolador llenando cada uno de los registros de datos.

Para la realización de cada uno de estos pasos por parte de la persona que administrará la base de datos, de una manera sencilla, se ha establecido una pantalla para cada actividad, cada pantalla cuenta con los botones necesarios y la correspondiente activación o desactivación de los mismos, de acuerdo a las necesidades, se han definido tablas de registros navegables por el usuario.

4.1.1 DEFINICION DE UN MODELO DE MICROCONTROLADOR

A continuación y partiendo de la base de datos con sus registros vacíos se ingresa el conjunto de instrucciones del microcontrolador PIC 16X84 con 35 instrucciones.

En la figura 4.1 se puede observar la pantalla para agregar un nuevo modelo de microcontrolador.

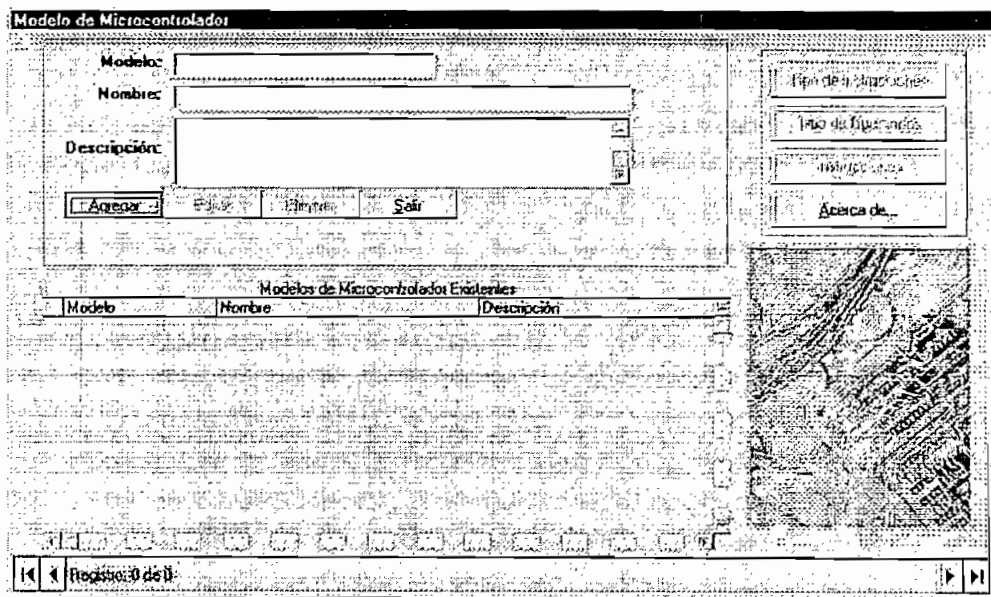


Fig. 4.1 Pantalla para agregar un nuevo modelo de microcontrolador.

En virtud de no existe ningún modelo presente los botones para Editar, Eliminar, así como los botones "Tipo de Instrucciones", "Tipo de Operandos" e "Instrucciones" no se encuentran habilitados. Así mismo se ve que la barra de navegación de registros indica cero registros existentes.

Si se presiona el botón agregar se puede agregar el nuevo modelo, ver figura 4.2.

The screenshot shows a window titled "Modelo de Microcontrolador". It contains three input fields: "Modelo:" with the value "PIC16X84", "Nombre:" with "Microcontrolador PIC16X84", and "Descripción:" with "Contiene 35 instr.". Below these fields are "Guardar" and "Cancelar" buttons. To the right, there are four buttons: "Tipo de Instrucciones", "Tipo de Operandos", "Instrucciones", and "Acerca de...". Below the form is a table titled "Modelos de Microcontrolador Existentes" with columns "Modelo", "Nombre", and "Descripción". The table is currently empty. At the bottom, there are navigation buttons and a status bar showing "Página 1 de 1".

Fig. 4.2 Pantalla que muestra la agregación de un nuevo modelo de microcontrolador.

Una vez llenado los campos modelo, nombre y descripción se puede guardar o cancelar el ingreso de estos datos si se ha guardado se presenta la pantalla de la figura 4.3.

This screenshot shows the same "Modelo de Microcontrolador" window after the data has been saved. The "Agregar" button is now highlighted. The table "Modelos de Microcontrolador Existentes" now contains one entry:

Modelo	Nombre	Descripción
PIC16X84	Microcontrolador PIC16X84	Microcontrolador con set de 35 instr.

 The status bar at the bottom now shows "Página 1 de 1".

Fig. 4.3 Pantalla con modelo PIC16X84 agregado.

4.1.2 DEFINICION DE LOS TIPOS DE INSTRUCCIONES

Agregado un nuevo modelo se procede a establecer los tipos de instrucciones, para ello se hace un click en el botón Tipo de instrucciones ver la figura 4.4.

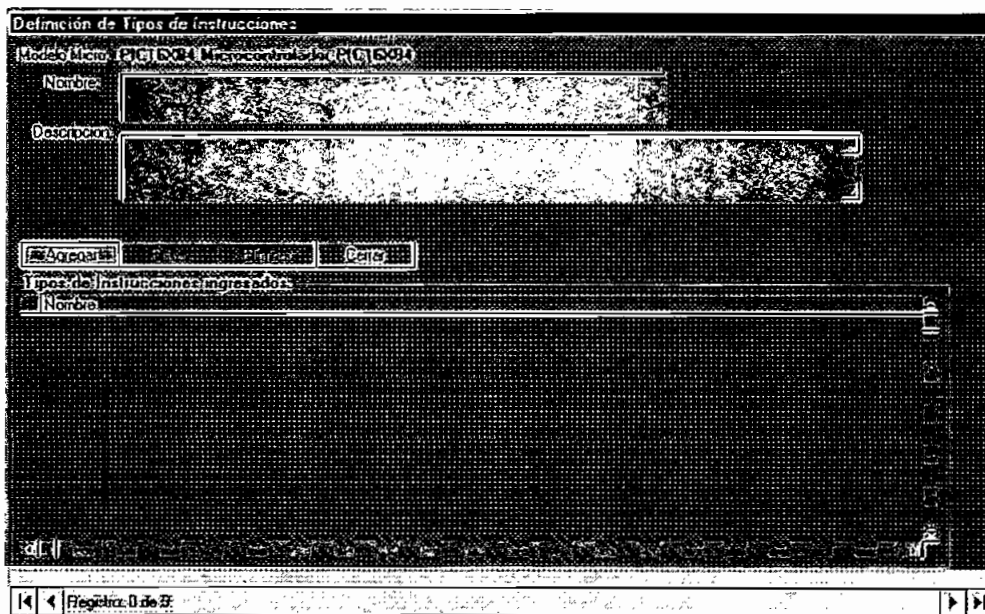


Fig. 4.4 Pantalla para agregar tipo de Instrucciones.

Se escribe un tipo de instrucciones ver la figura 4.5.

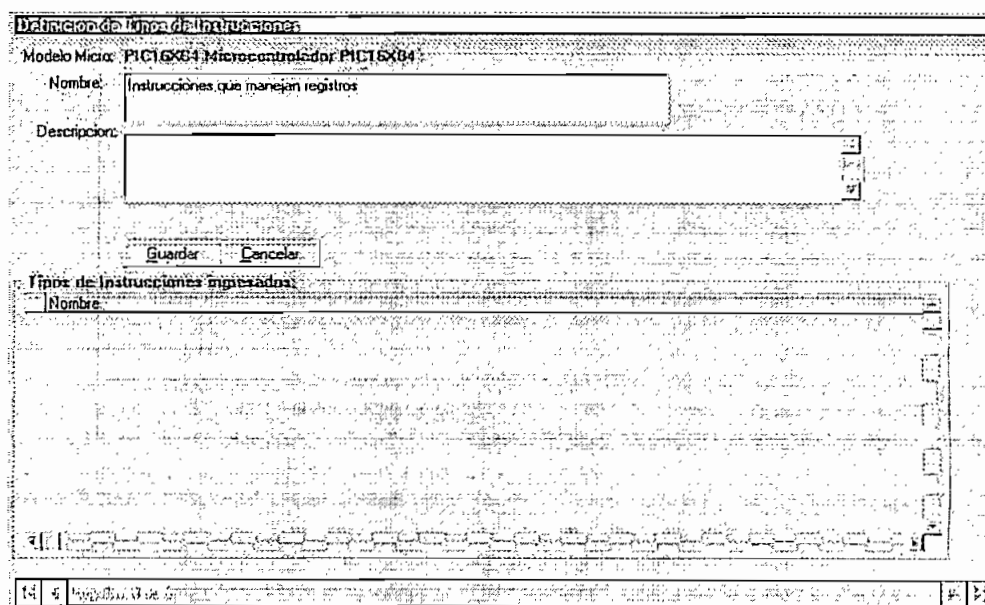


Fig. 4.5 Pantalla que muestra que se está agregando un tipo de Instrucciones.

Se almacena el tipo de instrucción añadida ver la figura 4.6.

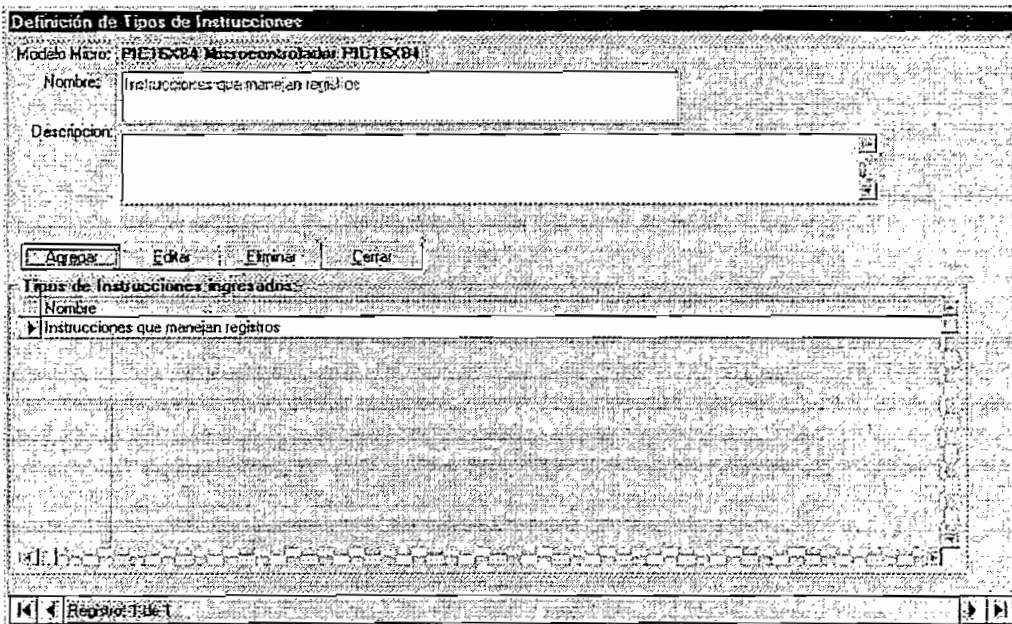


Fig. 4.6 Pantalla con un tipo de instrucción añadida

4.1.3 DEFINICION DE LOS TIPOS DE OPERANDOS

Se definen los operandos genéricos de las instrucciones a ser añadidas, para ello se hace click en el botón Tipos de operandos, ver la figura 4.7.

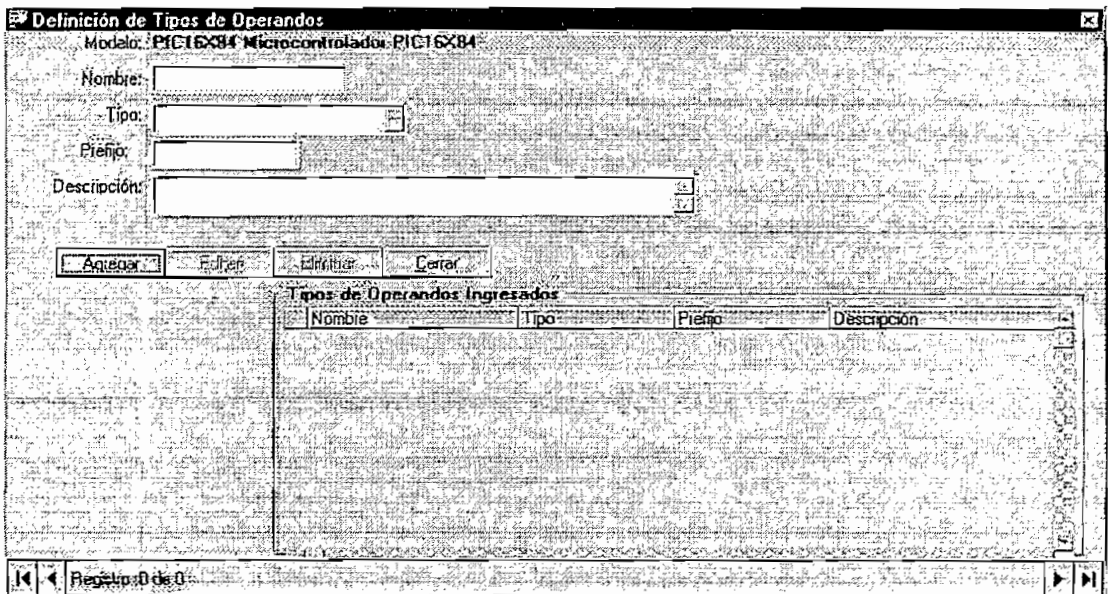


Fig. 4.7 Pantalla donde se definen los tipos de operandos

Una vez ingresado los tipos de operandos la pantalla se ve como en la figura 4.8.

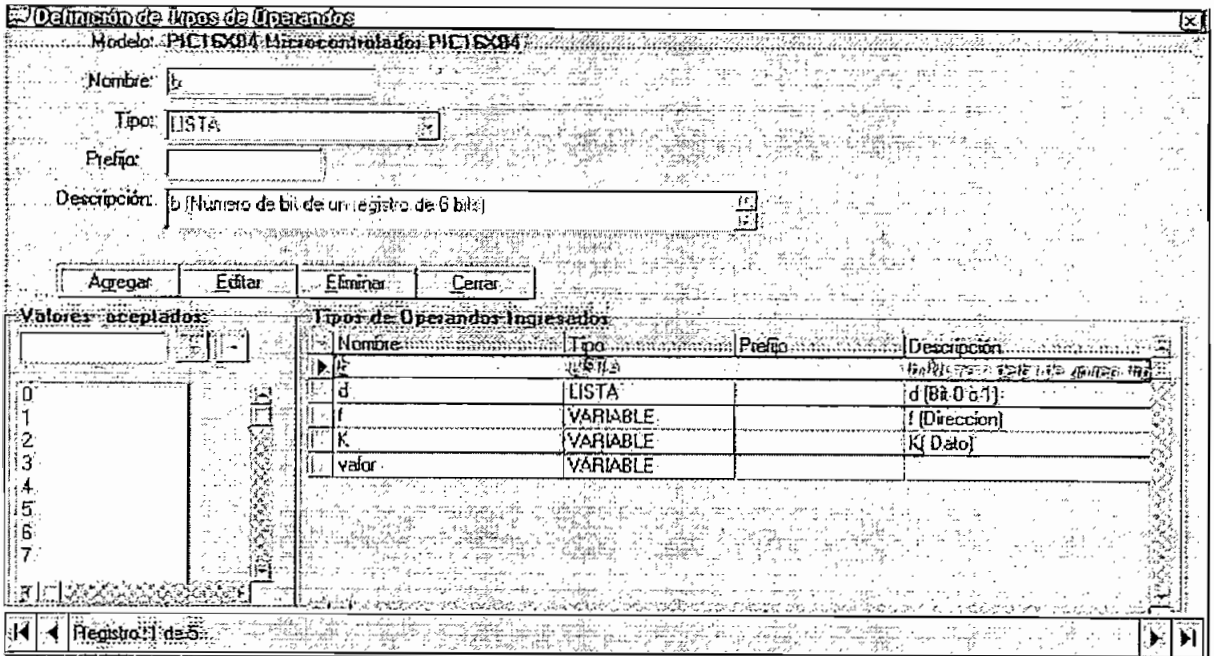


Fig. 4.8 Pantalla con tipos de operandos definidos

4.1.4 DEFINICION DE LAS INSTRUCCIONES

Para ingresar las instrucciones, se hace click en el botón "Instrucciones" y se muestra la pantalla de la figura 4.9, se hace click en el botón "Agregar" y los campos de datos son habilitados.

En esta pantalla, algunos campos se presentan como una lista de opciones, donde se pueden seleccionar valores, así se tiene: el campo "tipo" que corresponde al tipo de Instrucciones del que formará parte la Instrucción, el campo "Seudoinstrucción?" que permite definir si se está introduciendo datos de una instrucción o de una directiva del ensamblador, el campo "Exigir Etiqueta" que permite definir si la etiqueta es opcional u obligatoria, los campos "Operandos" que permite la selección de los tipos de operandos definidos previamente el campo "Opcionales" que permite definir si son aceptados uno o más operandos, este es generalmente utilizado para definir directivas del ensamblador, ver las figuras 4.10 y 4.11.

Definición de las Instrucciones

Modelo: PIC16XB4 Microcontrolador PIC16XB4

Tipo: Instrucciones que manejan registros

Opcodes: ADDWF Seudoinstrucción? Exigi Etiqueta:

Operandos: Opcionales?

Límite Operandos: b, d, f, K, valor

Sintaxis:

Operación Simbólica:

Ejemplo:

Código de Máquina: Ciclos:

Banderas afectadas: Palabras:

Descripción:

Lista de Instrucciones Registradas						
Sintaxis	Opcodes	Operando 1	Operando 2	Operando 3	Operando 4	Opciones

Registros: 0 de 0

Fig. 4.11 Pantalla para agregar instrucciones con lista de operandos ingresada

Una vez ingresado y almacenados los datos de las instrucciones se tiene la pantalla de la figura 4.12.

Definición de las Instrucciones

Modelo: PIC16XB4 Microcontrolador PIC16XB4

Tipo: Instrucciones que manejan registros

Opcodes: ADDWF Seudoinstrucción? Exigi Etiqueta: No

Operandos: f d Opcionales? No

Límite Operandos: $0 \leq f \leq 127$; d pertenece [0,1]

Sintaxis: ADDWF f,d

Operación Simbólica: [W]-[f] → [destino]

Ejemplo: ADDWF 03H,1

Código de Máquina: 00 0f 01 dfff Ciclos: 1

Banderas afectadas: C,DC,Z Palabras:

Descripción: Suma el contenido del registro W con el registro "f". Si el segundo argumento es 0 el resultado es almacenado en W si es 1 en "f".

Lista de Instrucciones Registradas						
Sintaxis	Opcodes	Operando 1	Operando 2	Operando 3	Operando 4	Opciones
MAXRAM <expr>	MAXRAM	argumento				
ADDLW K	ADDLW	K				
ADDWF f,d	ADDWF	f	d			
ANDLW K	ANDLW	K				
ANDWF f,d	ANDWF	f	d			
BANKSEL argumento	BANKSEL	argumento				
BCF f,b	BCF	f	b			D
BSF f,b	BSF	f	b			I

Registros: 7 de 30

Fig. 4.12 Pantalla con las instrucciones ingresadas

4.2 MODIFICACIONES QUE SE PUEDEN REALIZAR

4.2.1 EDITAR REGISTROS EXISTENTES EN LA BASE DE DATOS.

Ingresadas las instrucciones y guardadas, cada uno de los datos que se muestran en las pantallas: modelo de microcontrolador, tipos de instrucciones, tipos de operandos e instrucciones aparecen inhabilitados y de color gris.

Las modificaciones que se pueden realizar en cada una de estas pantallas se hacen a través del botón "editar" que habilita los campos de datos de cada pantalla y el usuario puede cambiar dichos datos y guardar los cambios realizados o cancelar dicha edición.

4.2.2 ELIMINAR REGISTROS DE LA BASE DE DATOS.

Así mismo se puede eliminar:

- Registros de instrucciones
- Registros de tipos de operandos
- Registros de tipos de instrucciones
- Y registros del modelo de microcontrolador que contenía dicha información.

Debido a que la base de datos es relacional si se requiere eliminar algún tipo de operando, se debe eliminar primeramente todas las instrucciones que utilizan este tipo de operando, así mismo si se requiere eliminar un tipo de instrucción, se debe eliminar todas las instrucciones que forman parte de este tipo, o asignarlas a otro tipo que se vaya a conservar, finalmente para eliminar un modelo de microcontrolador se debe eliminar todos los datos de: instrucciones, tipos de operandos y tipos de instrucciones, el editor sin embargo indica mensajes de no poder eliminar datos que estén relacionados, como en el ejemplo al intentar borrar el tipo de operando "b" se muestra el mensaje de la figura 4.14.

Cada vez que se va a eliminar una instrucción, tipo de argumento, tipo de instrucción o modelo se presenta un mensaje de confirmación como el de la figura 4.13.

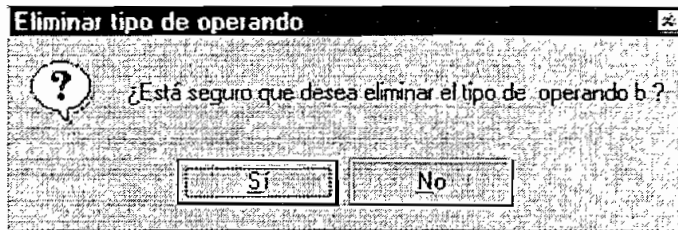


Fig. 4.13 Mensaje para eliminación de un tipo de operando

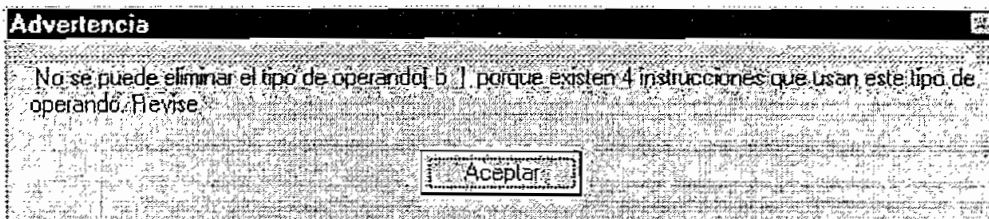


Fig. 4.14 Mensaje de que no se puede eliminar el operando

4.3 AYUDAS DE LA BASE DE DATOS EN LA EDICION

4.3.1 OPCIONES DE AYUDA PARA EL INGRESO DE INSTRUCCIONES

Una vez que se ejecuta el Editor, se solicita al usuario escoger el modelo de microcontrolador con el que va a trabajar en la presente sesión y se abre una pantalla de edición. Ver figura 4.16.

El siguiente paso sería configurar la opción de ayuda para el ingreso de instrucciones en la edición de un programa, si no se desea trabajar con la configuración por omisión, el mostrar o no los mnemónicos durante la edición es configurable, para ello en la barra de menú, se selecciona el menú "herramientas", luego "opciones de programación" y se despliega una ventana en la que se indica si se va a usar el teclado y/o el ratón para la selección de un mnemónico cuando se encuentre desplegada la ayuda; por omisión el Editor

ingresa con las opciones de ayuda para ingreso de instrucciones indicadas en la Figura 4.15.

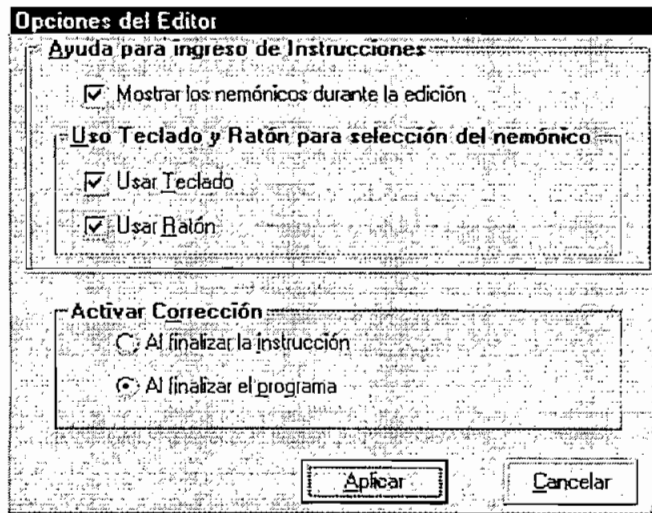


Fig. 4.15 Pantalla de opciones del Editor

Se edita a continuación un programa pequeño para ilustrar las ayudas presentes en el editor, para ello se ha seleccionado el programa indicado en la página 196 del libro MICROCONTROLADORES PIC Diseño práctico de aplicaciones de los autores José Angulo & Ignacio Angulo.

Como se puede apreciar en la secuencia de pantallas de las figuras 4.17, 4.21, 4.23, 4.24 y 4.28, si se encuentra en los campos de opcode y si se presiona la letra inicial del opcode el editor muestra una lista de todos los posibles opcodes y directivas del ensamblador (pseudo-opcodes) posibles.

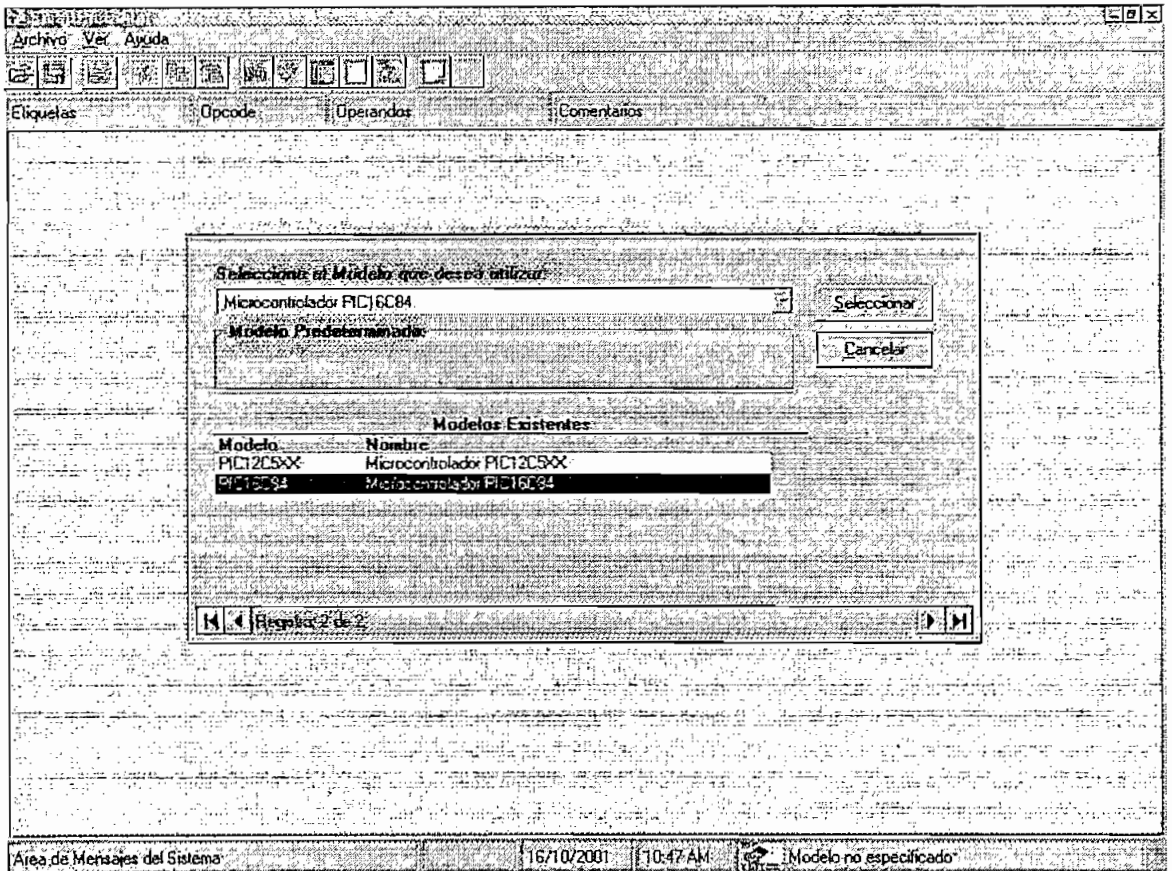


Fig. 4.16 Pantalla de selección del modelo de microcontrolador

4.3.2 AYUDA PARA LA SELECCIÓN DE UN OPCODE

Para la selección del opcode correspondiente se puede utilizar el teclado o el ratón; si se usa el ratón, al realizar un click sobre una opción de la lista desplegada, se escoge dicha opción, la misma que se resaltará, si se desea aceptar se debe hacer un doble click sobre esta opción. De la misma manera, si se utiliza el teclado, una vez presente la lista con la tecla de flecha hacia abajo o la tecla de flecha hacia la derecha se puede escoger la primera opción luego con las teclas de flechas: hacia arriba, abajo y derecha se puede navegar entre las opciones; para aceptar una opción escogida se debe presionar la flecha hacia la derecha o presionar la tecla enter.

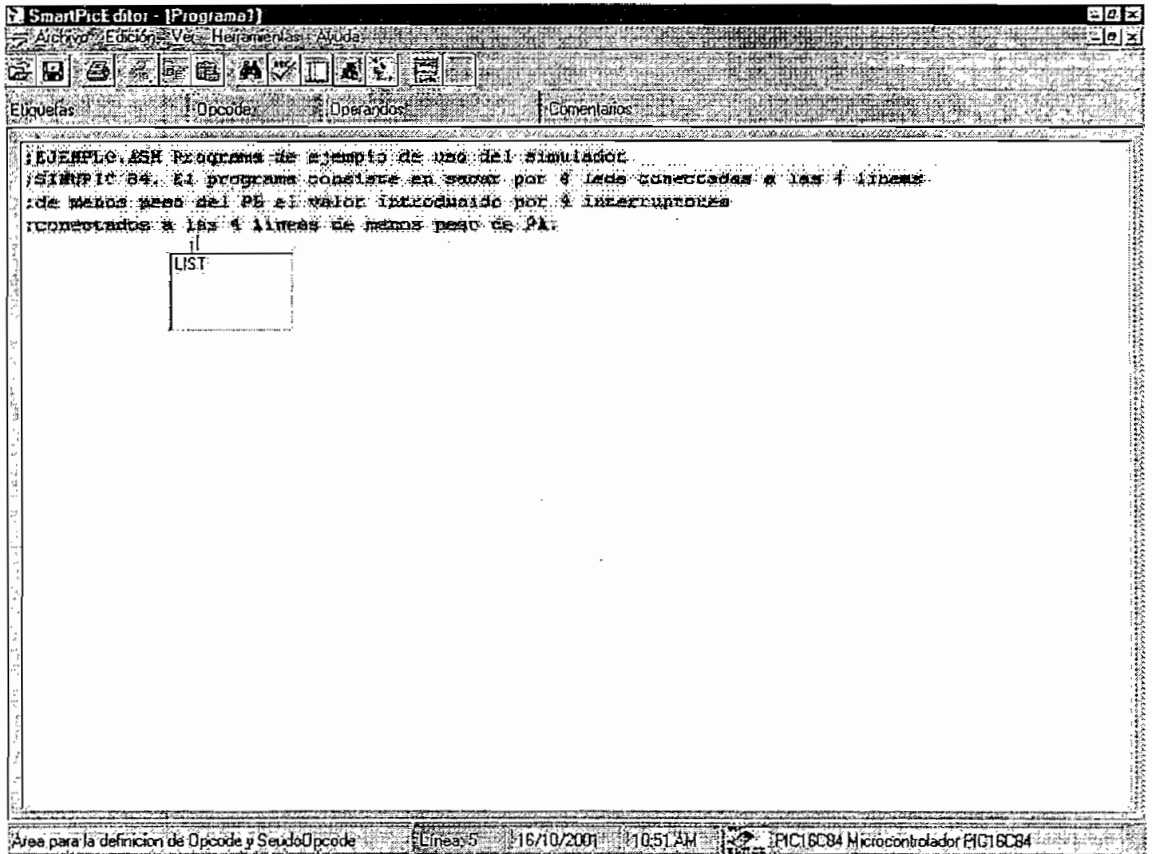


Fig. 4.17 Ingreso de una línea de directivas del programa

4.3.3 AYUDAS PARA EL INGRESO DE LOS OPERANDOS

Una vez aceptado el opcode, se despliega una lista de selección o ingreso del primer operando; si se selecciona o escribe el operando y se presiona la tecla enter y la instrucción requiere más operandos se presenta otra lista donde se puede ingresar o seleccionar el segundo operando y así hasta terminar la escritura de la instrucción. Ver la figura 4.18.

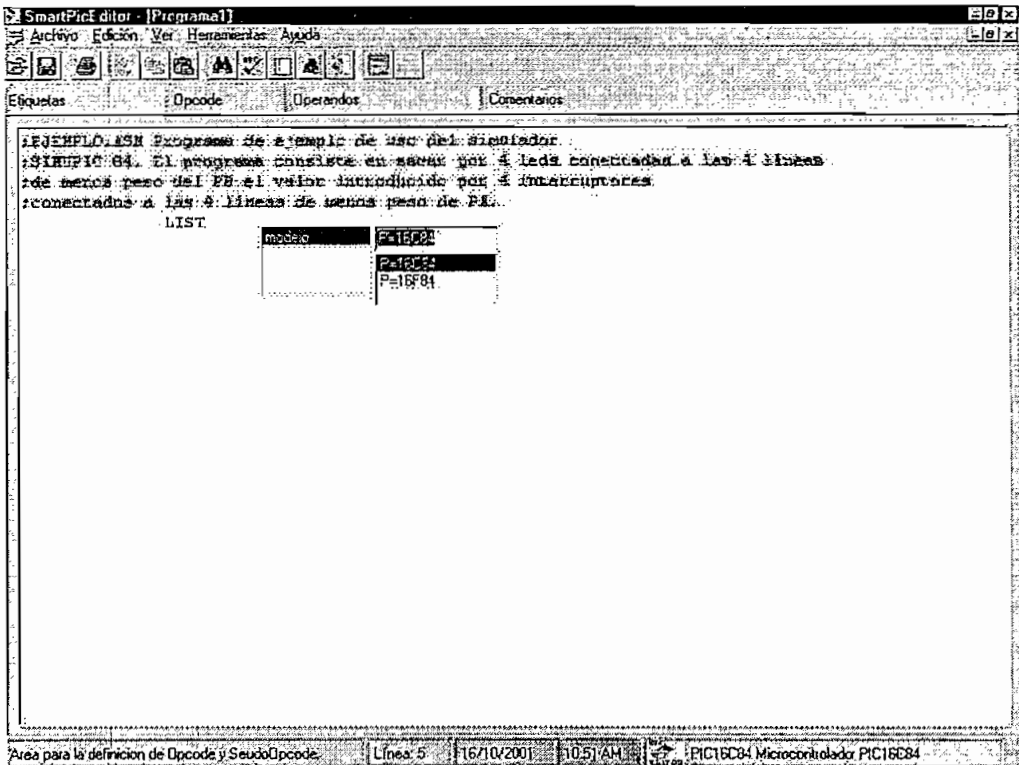


Fig. 4.18 Ingreso del pseudo-opcode de la directiva list

4.3.4 INGRESO DEL COMENTARIO

Cuando no se requieren más operados el editor automáticamente inserta un tabulador y se ubica en el campo adecuado para escribir un comentario, se deberá escribir el identificador de comentario (;) y el comentario respectivo.

En el caso de que el usuario no requiera escribir el comentario, y se presione enter, el editor borra los tabs precedentes y cambia de línea. Esto se ilustra en la figura 4.19 y 4.20.



Fig. 4.19 Ingreso de un comentario

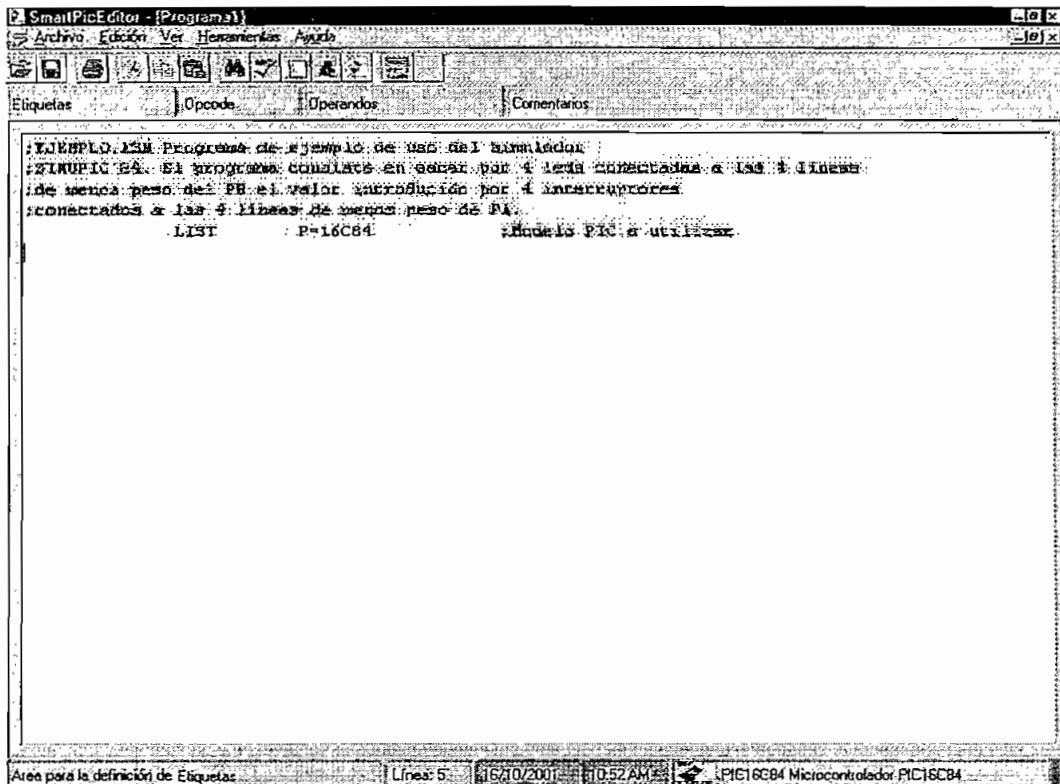


Fig. 4.20 Coloreado de la línea ingresada

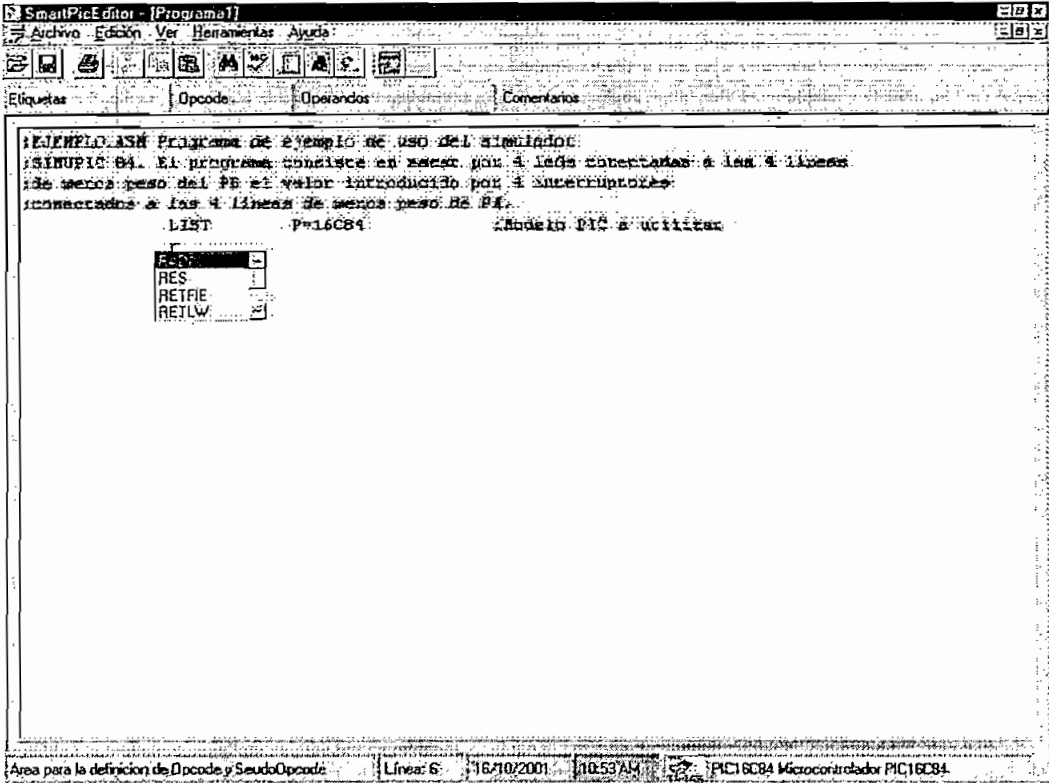


Fig. 4.21 Ingreso de la segunda línea de programa pseudo-opcode

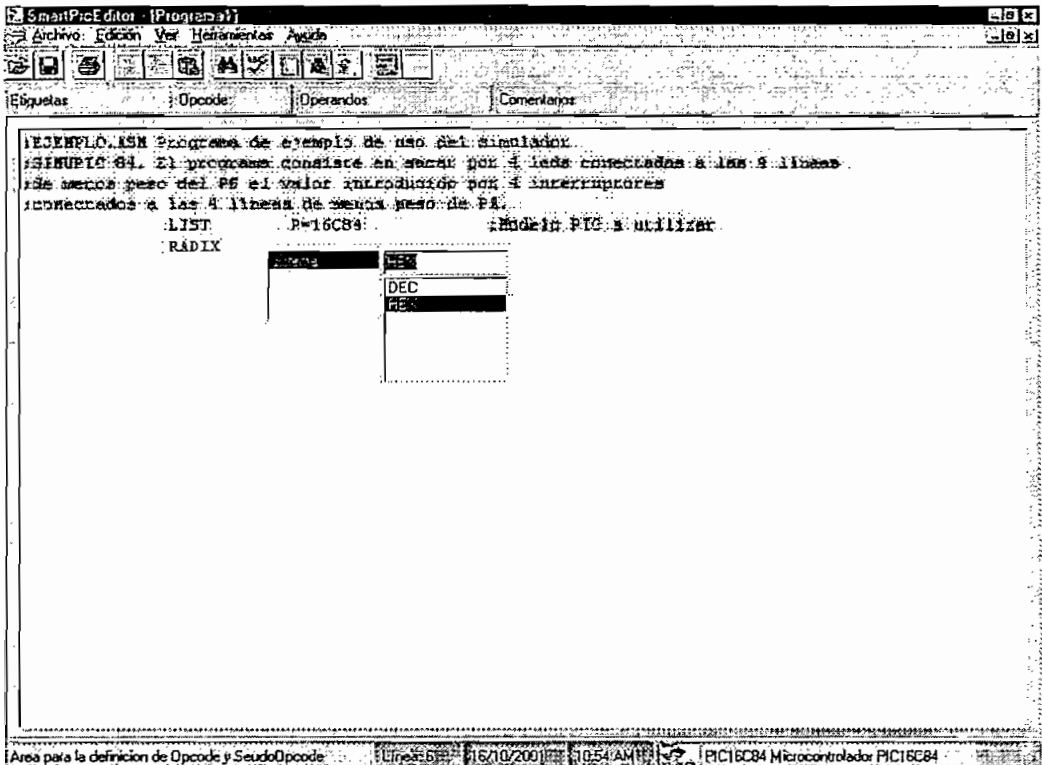


Fig. 4.22 Ingreso del pseudo-operando correspondiente

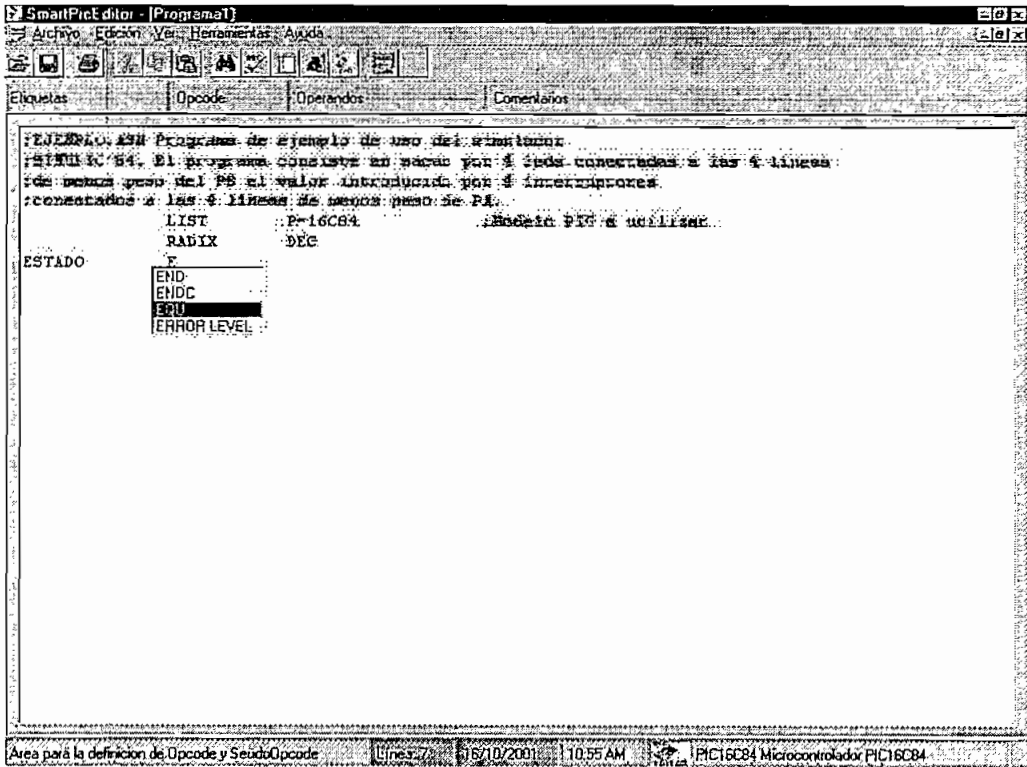


Fig. 4.23 Ingreso de la directiva EQU

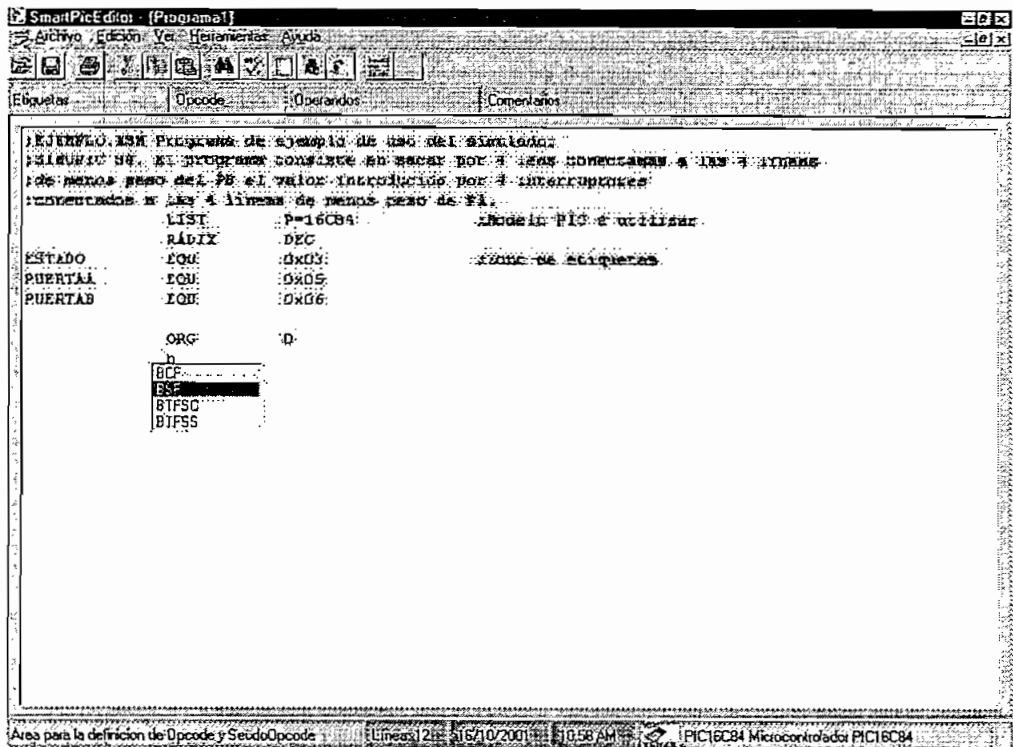


Fig. 4.24 Ingreso del opcode BSF

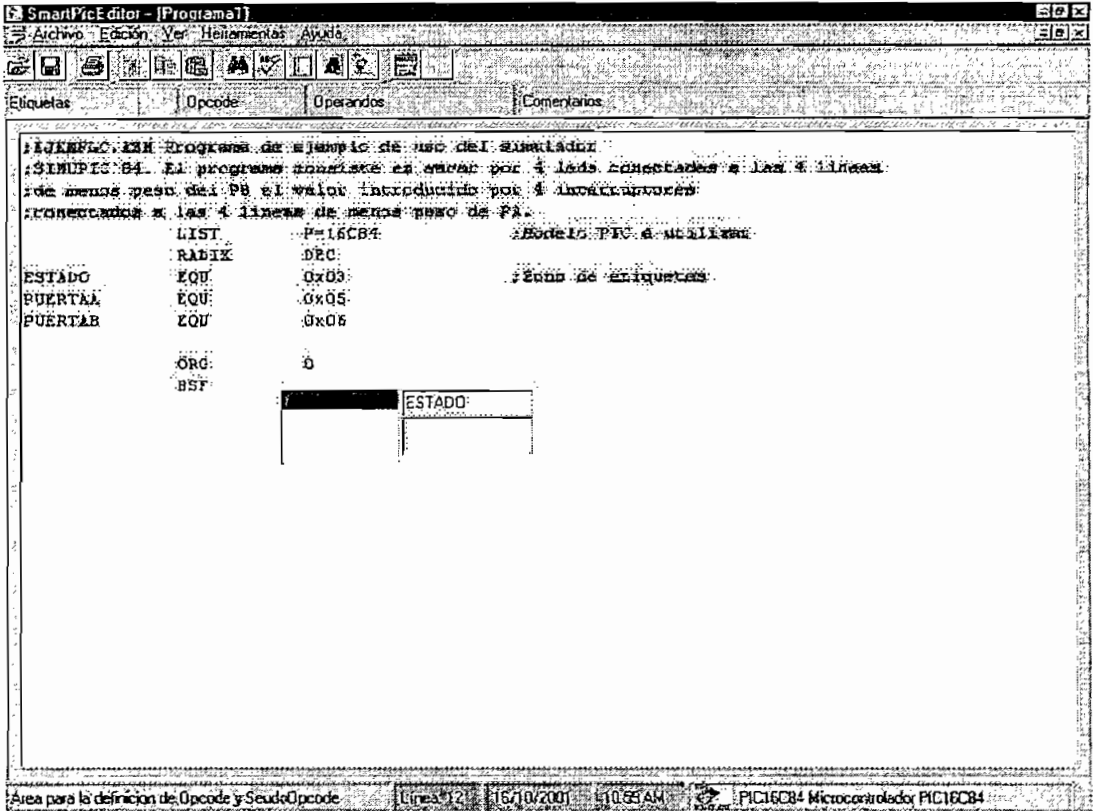


Fig. 4.25 Ingreso del primer operando de BSF

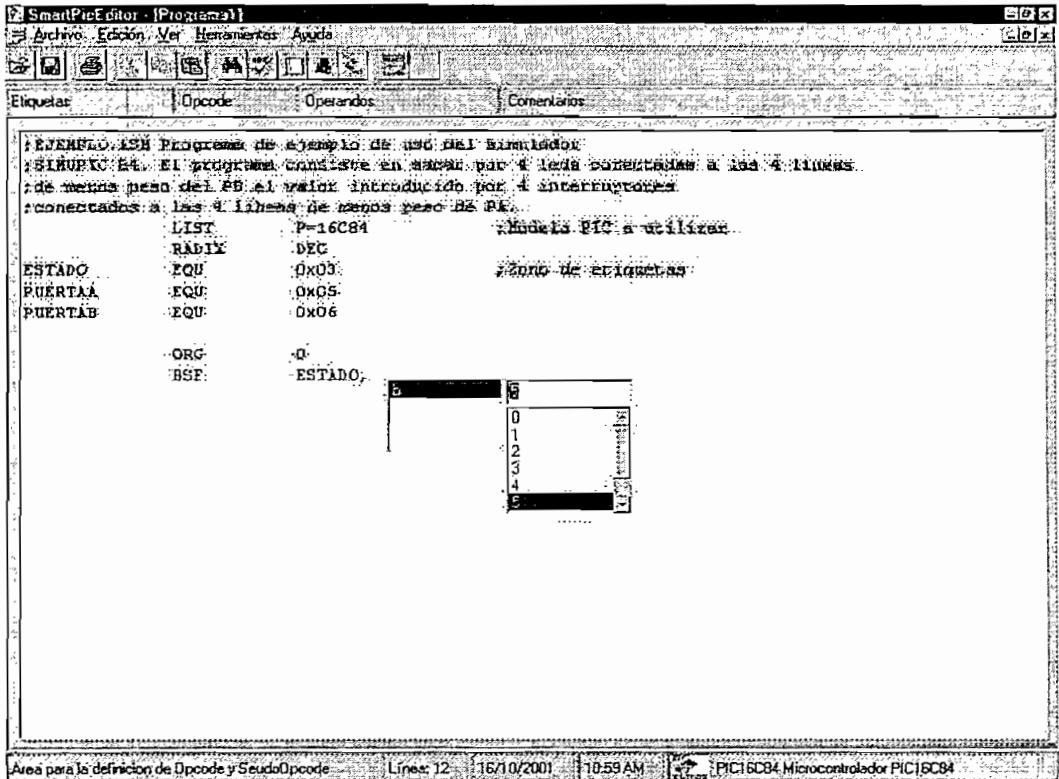


Fig. 4.26 Ingreso del segundo operando de BSF

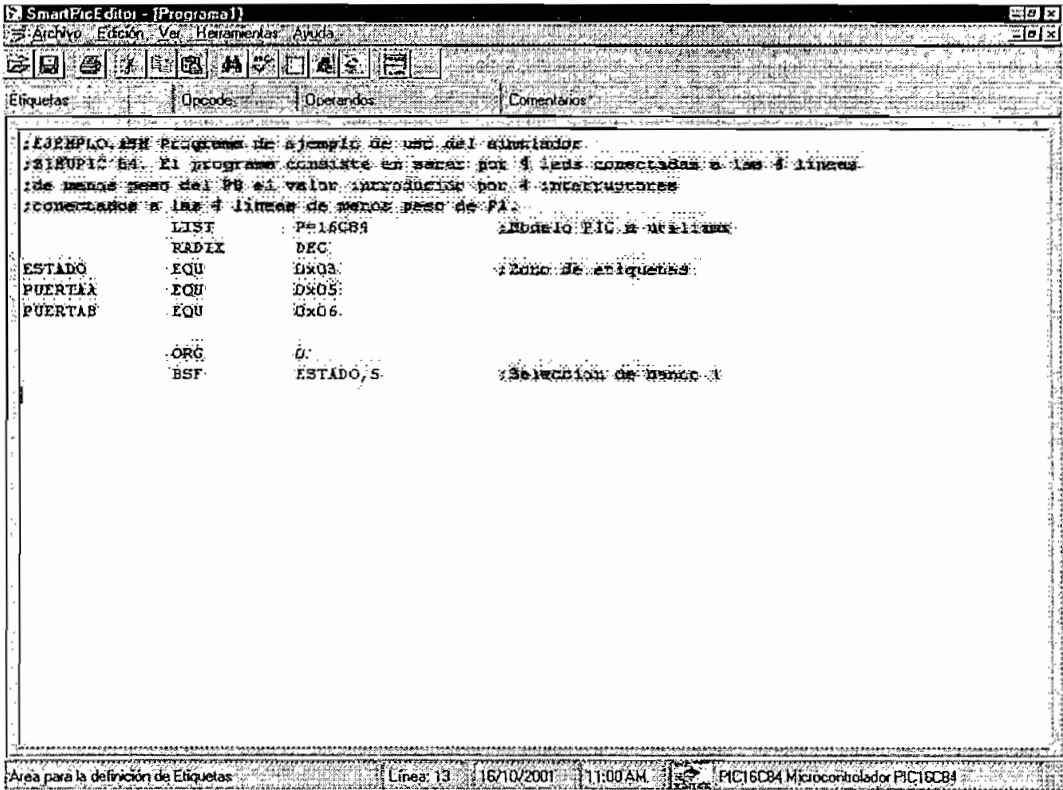


Fig. 4.27 Instrucción BSF ingresada

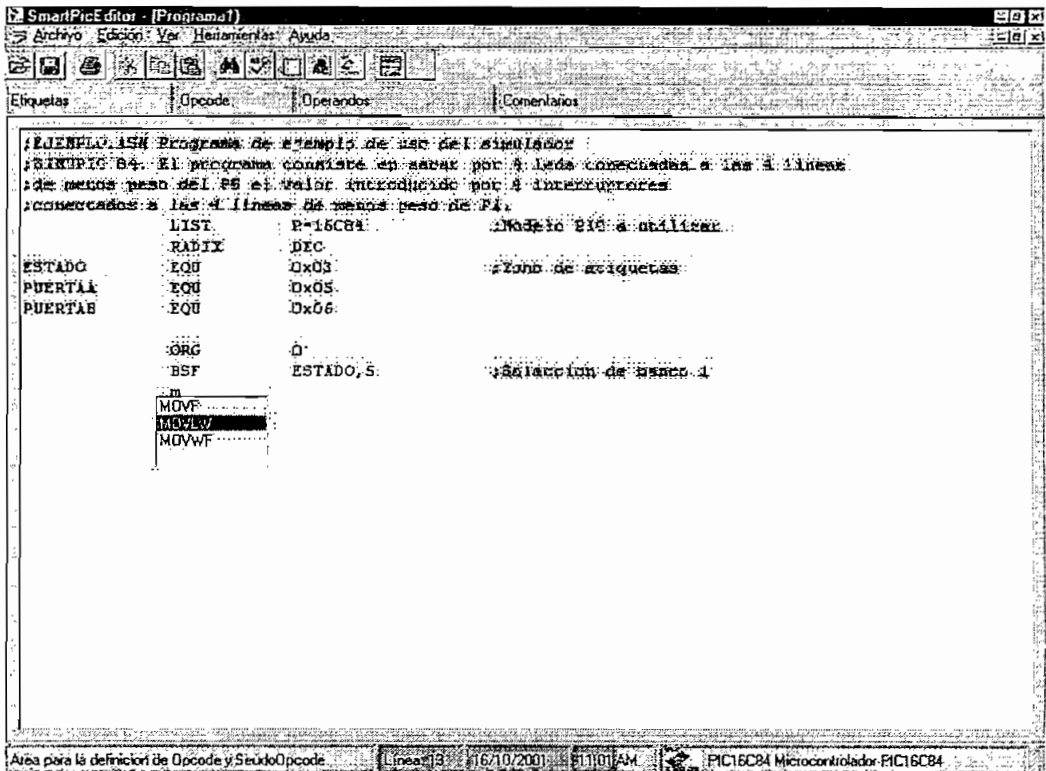


Fig. 4.28 Ingreso del opcode MOVW

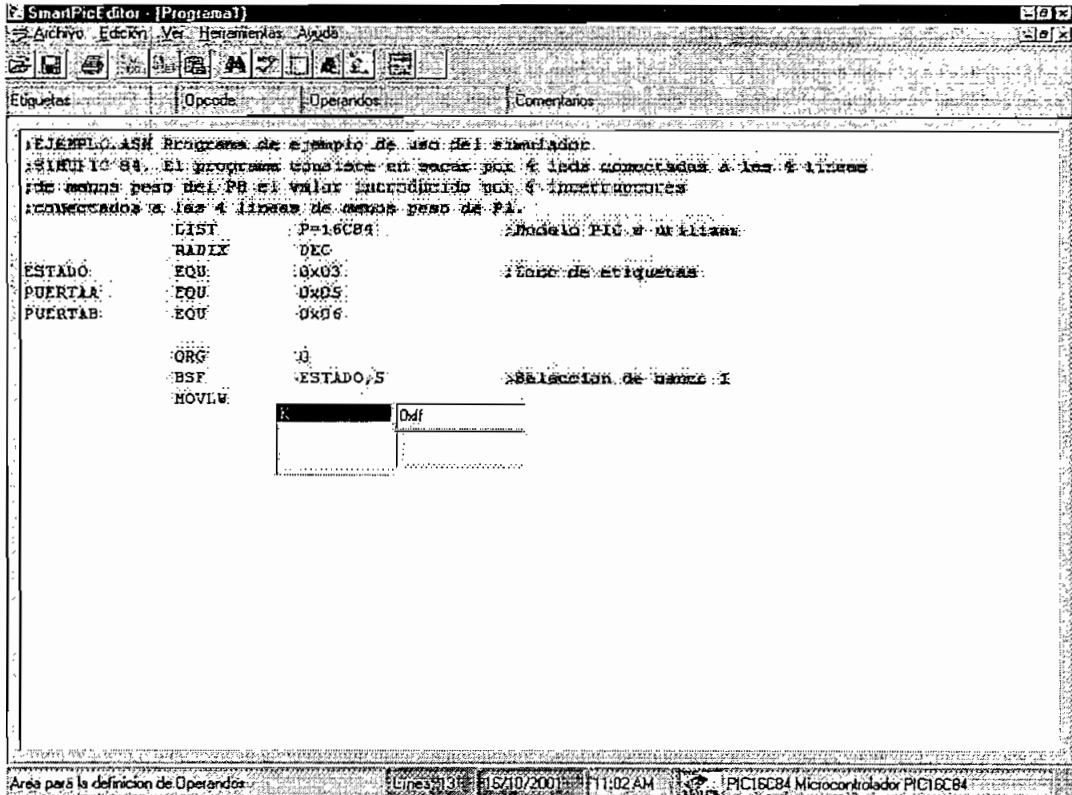


Fig. 4.29 Ingreso del único operando de MOV LW

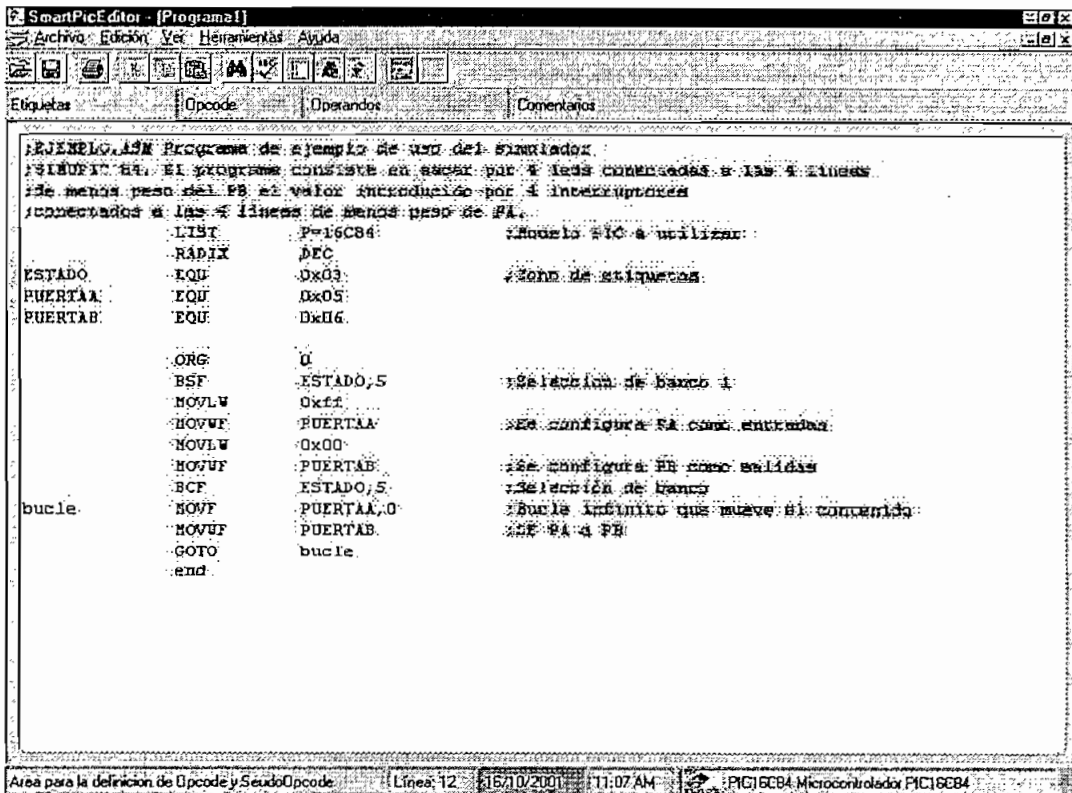


Fig. 4.30 Programa completo

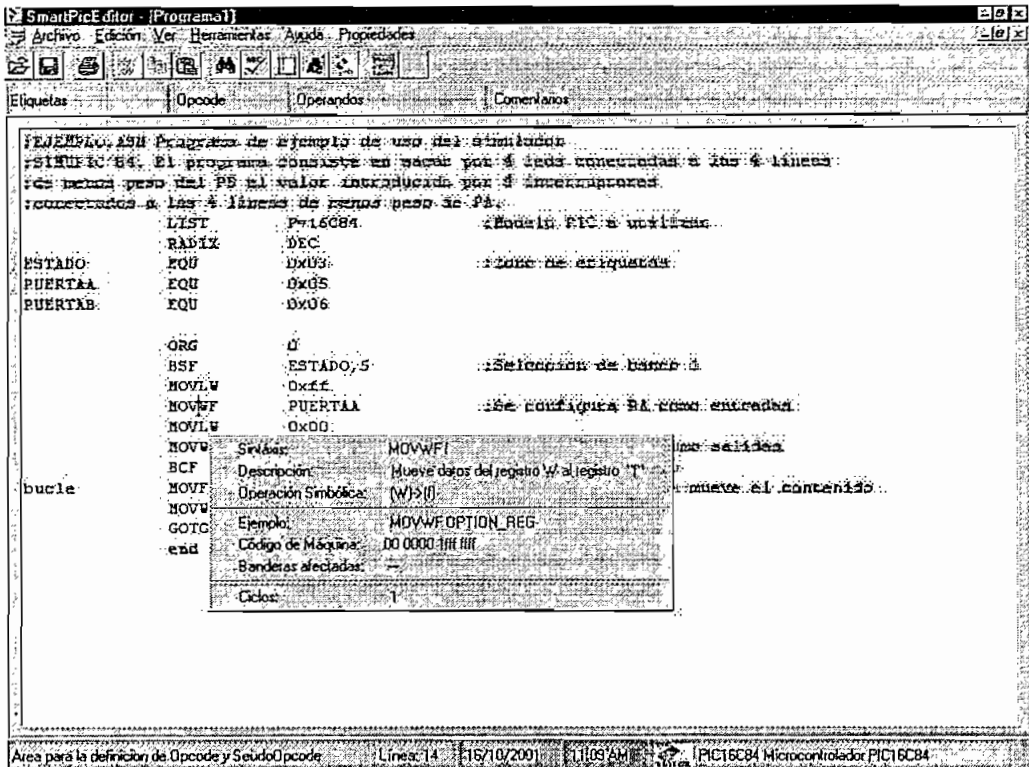


Fig. 4.32 Ayuda para la instrucción MOVWF f

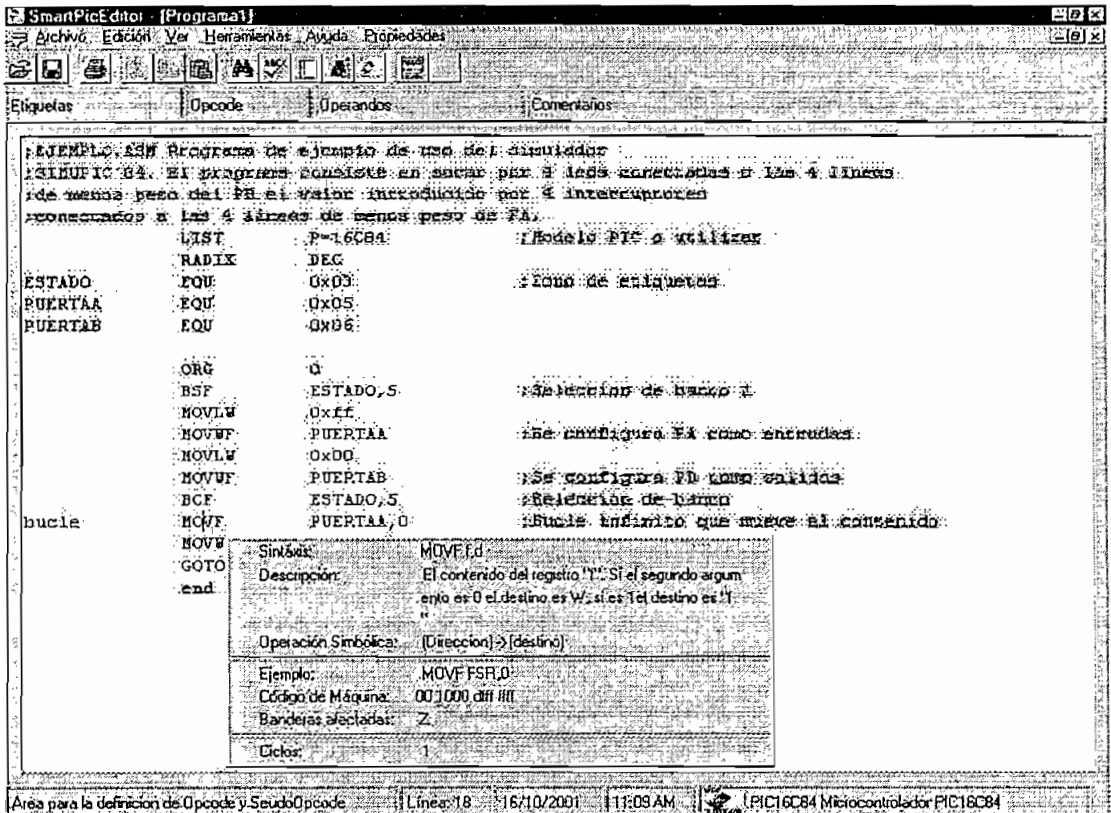


Fig. 4.33 Ayuda para la instrucción MOVF f,d

Finalmente se procede a grabar el nuevo programa editado, el Editor por omisión lo guarda con extensión asm. Ver las figuras 4.34 y 4.35.

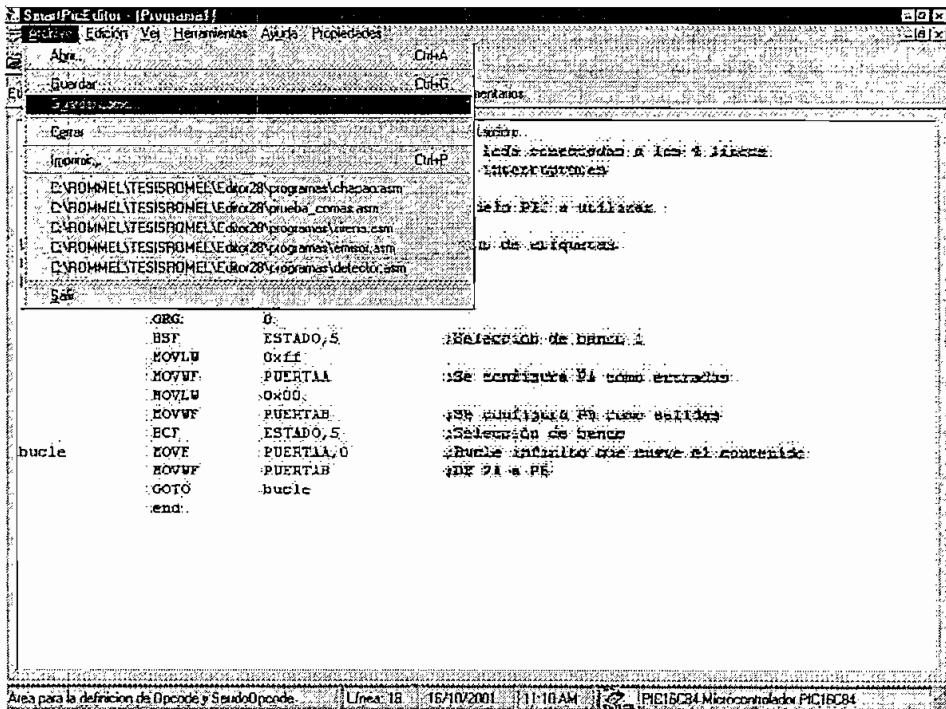


Fig. 4.34 Guardar el programa paso 1

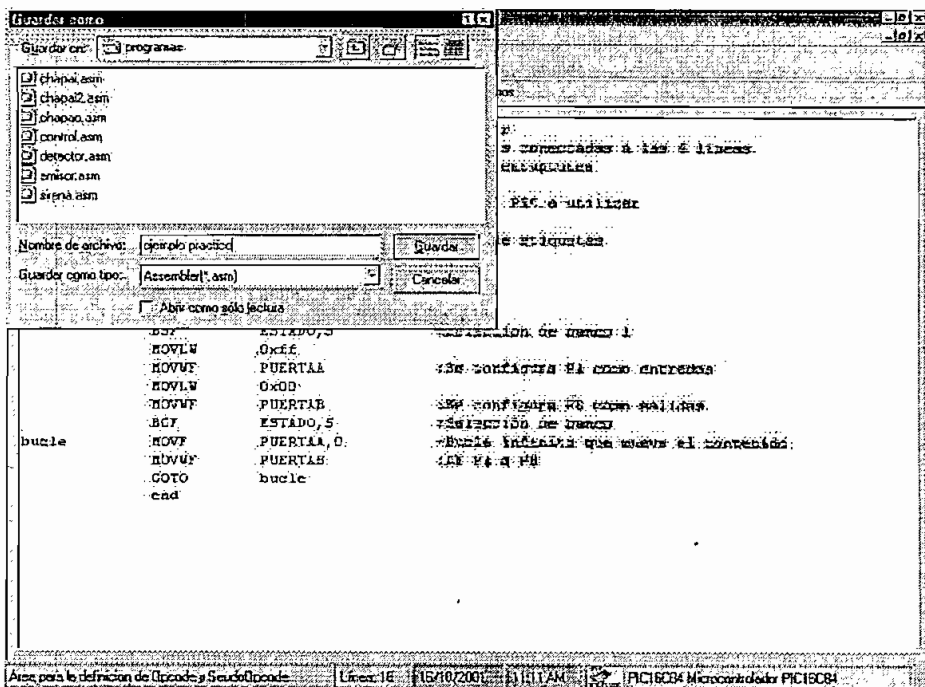


Fig. 4.35 Guardar el programa paso 2

Una vez guardado el programa en la pantalla en la parte superior se puede apreciar el path donde se encuentra almacenado dicho programa.

```

EJEMPLO.E3M Programa de ejemplo de uso del trimbleador
:SIMULIC 84. El programa consiste en sacar por 4 LEDs conectadas a las 4 líneas
de menor peso del PE el valor introducido por el interruptores
conectados a las 4 líneas de menor peso de PE.
LIST          P=16C84          :Modelo PIC a utilizar.
RABIN        DEC              :Zona de etiquetas.
ESTADO      EQU              0x09
PUERTAA     EQU              0x05
PUERTAB     EQU              0x06

ORG          0
BSF         ESTADO,5          :Selección de banco 1.
MOVLW      0x1F
MOVWF     PUERTAA           :SE configura PE como entradas.
MOVLW      0x00
MOVWF     PUERTAB          :PE configura PE como salidas.
BCF         ESTADO,5          :Selección de banco
MOVF      PUERTAA,0         :Bucle infinito que mueve el contenido
MOVWF     PUERTAB          :LE PA a PE
GOTO      bucle
end
  
```

Fig. 4.36 Programa almacenado

4.3.6 OTRAS AYUDAS DEL EDITOR

El editor cuenta también con ayudas típicas de un editor como son las de buscar y reemplazar, ver la figura 4.38.

Se ha implementado adicionalmente una pantalla para la inserción de caracteres ASCII, ver la figura 4.37.

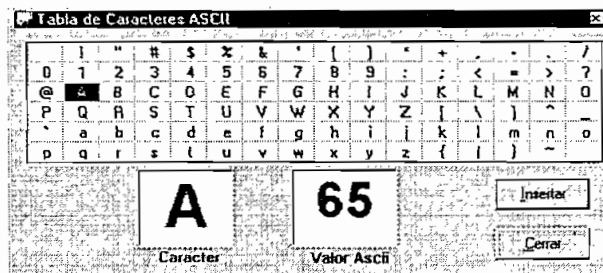


Fig. 4.37 Pantalla para inserción de caracteres ASCII

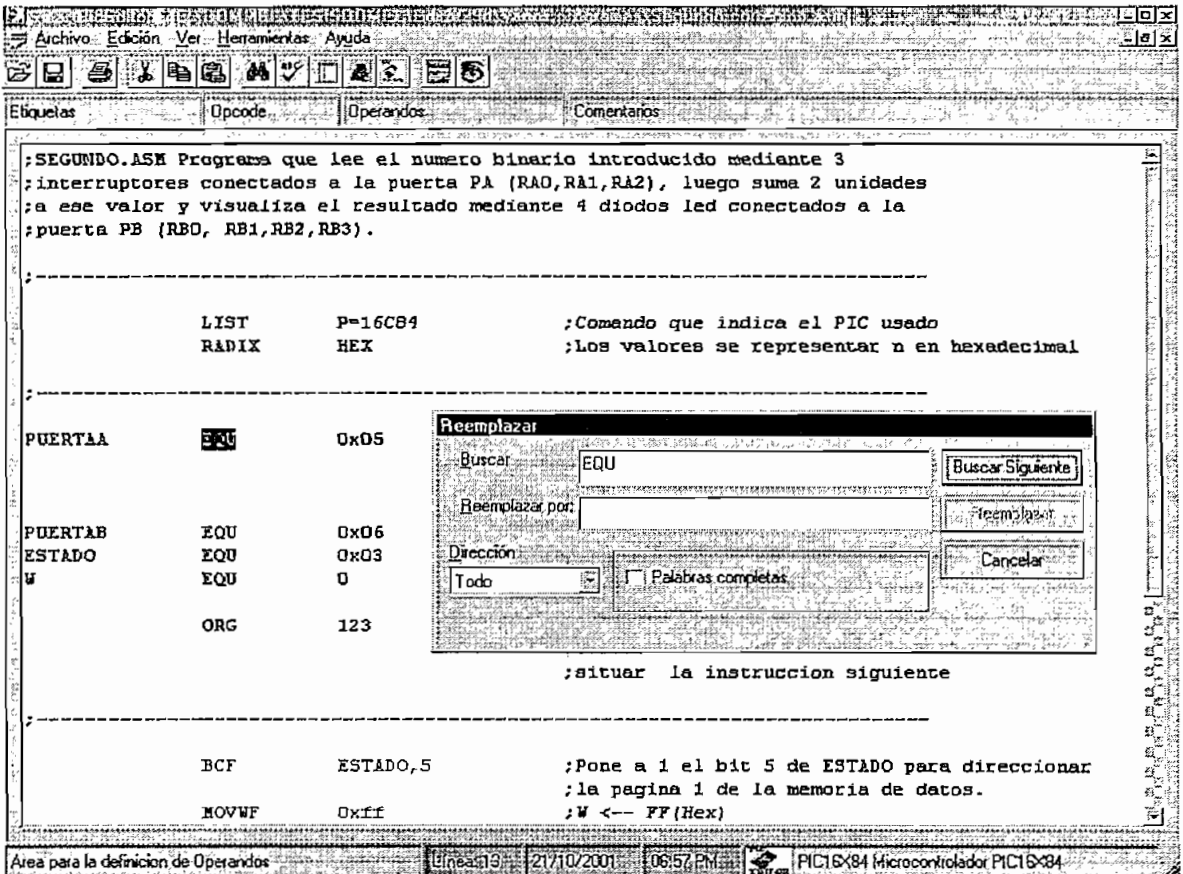


Fig. 4.38 Pantalla para reemplazar una cadena de texto buscada

4.4 CORRECCION DE UN PROGRAMA MEDIANTE EL EDITOR

4.4.1 FORMAS DE ACCEDER A LA CORRECCION DE ERRORES

Para acceder a las pantallas de corrección de errores, durante la edición de un programa se debe configurar las opciones del editor para activar la corrección de errores en la presente sesión, esto se hace en la pantalla "Opciones del Editor" que se encuentra en el menú "Herramientas" submenú "Opciones...", esto se puede observar en la Figura 4.39.

Existen dos formas de configuración del editor:

Activar la corrección al finalizar la instrucción.- Si se requiere que las pantallas para la corrección aparezcan al finalizar una instrucción es decir cuando el programador pulse la tecla de cambio de línea (enter).

Activar la corrección al finalizar el programa.- En este caso no aparecen las pantallas de corrección al finalizar una instrucción, sin embargo, si la instrucción es errónea, la línea se pinta de rojo; esta opción es la que se encuentra configurada como predeterminada al abrir una sesión de trabajo con el Smart Pic Editor.

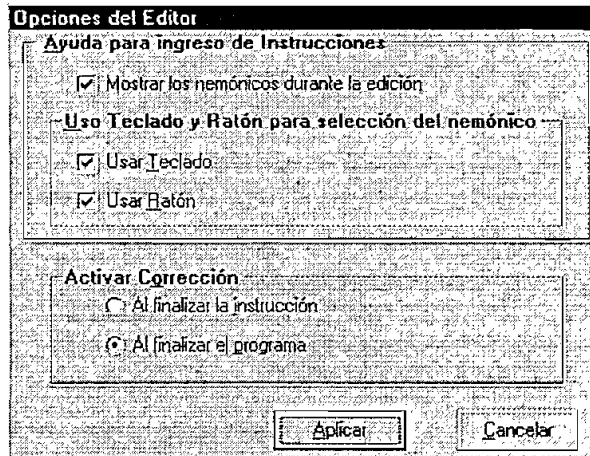


Fig. 4.39 Pantalla donde se muestran la activación de las pantallas de corrección durante la edición

Para cualquiera de estas dos formas de configuración de la activación de pantallas de corrección, existen otras alternativas para el acceso a la corrección de errores así.

Corrección de la línea donde se encuentra posicionado el cursor.- Se puede corregir la línea errónea donde se encuentra el cursor, para ello se pulsa el botón derecho del ratón, y se selecciona la opción corregir la sintaxis de la línea, esta misma opción está presente en el menú "herramientas", submenú "Corregir errores de la línea actual" o presionando la tecla de funciones F5.

Corrección todo el programa.- Otra opción es corregir todas las líneas erróneas presentes en el programa, para ello, mediante el menú "herramientas", submenú "Corregir errores de todo el programa" también presionando la tecla de funciones F7 o mediante el botón de acceso directo "Corregir programa".

En las diferentes figuras que se muestran se realiza la corrección de errores de un programa, para ilustrar los diferentes tipos de errores de sintaxis que se puede corregir mediante el Smart Pic Editor, para ello se han introducido errores en el programa "segundo.asm" presente en la página 40 y 41 del libro MICROCONTROLADORES PIC Diseño práctico de aplicaciones de los autores José Angulo & Ignacio Angulo.

En las figuras 4.40 y 4.41 se muestra el programa previamente editado y una vez abierto mediante el Smart Pic Editor.

```

;SEGUNDO.ASM Programa que lee el numero binario introducido mediante 3
;interruptores conectados a la puerta PA (RA0, RA1, RA2), luego suma 2 unidades
;a ese valor y visualiza el resultado mediante 4 diodos led conectados a la
;puerta PB (RB0, RB1, RB2, RB3).

-----

LIST      P=16C84      ;Comando que indica el PIC usado
RADIX    HEX          ;Los valores se representan en hexadecimal

-----

PUERTAA  EQU          ;La etiqueta "PUERTAA" queda identificada con
;la direccion 0x05, que si corresponde con el
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
PUERTAB  EQU          ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
ESTADO   EQU          ;Estado corresponde con el valor 0x03.
W        EQU          ;Identifica W con el valor 0.

ORG      123          ;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente

-----

BCF      ESTADO      ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF   0xff         ;W ← FF (Hex)

```

Fig. 4.40 Pantalla donde se muestra la parte inicial del programa ha ser corregido

```

SmartPicEditor - [C:\BOMMEL\TESIS\ROMEL\Editor\29d\varios programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcode Operandos Comentarios

ORG      123      ;Comando que indica al Ensamblador la
              ;direccion de la memoria donde se
              ;situar la instruccion siguiente

-----

BCF      ESTADO      ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
              ;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF   0xff         ;W <-- FF (Hex)
MOVWF   PUERTAA,0x03 ;W --> TRISA
MOVLW   0x00         ;W <-- 0
MOVWF   PUERTAB
BCF     ESTADO,5     ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
              ;acceder al banco 0.

;Inicio
MOVWF   PUERTAA ,W   ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
              ;de los interruptores.
ADDLW   2 ;W <-- W + 2
MOVWF   PUERTAB      ;W --> PUERTAB. El valor de W sale por las
              ;lineas de PB a los led.
GOTO    inicio       ;Salta a la instruccion precedida por la
              ;etiqueta de inicio.

END

```

Area para la definición de Comentario | Line: 25 | 20/10/2001 | 11:31 AM | PIC16C84 Microcontrolador PIC16C84

Fig. 4.41 Pantalla donde se muestra la parte final del programa ha ser corregido

4.4.2 ERROR DE ETIQUETA.

Una etiqueta acepta valores alfanuméricos A...Z, a,...z, numéricos 0,1,...9 y el signo subraya _, además una etiqueta no debe comenzar con un número.

Una etiqueta no puede ser un opcode del conjunto de instrucciones, si una etiqueta no cumple con estos requisitos el editor lo considera como un error.

En la figura 4.48 se ilustra la pantalla usada por el editor para la corrección de una etiqueta errónea.

4.4.3 ERROR DE OPCODE o PSEUDOOPCODE

En el campo de opcode o pseudo-opcode únicamente se validan valores previamente definidos en la base de datos que corresponden al opcode del

conjunto de instrucciones o directivas del ensamblador, cualquier otra palabra el Editor lo considera como un error.

En las figuras 4.55, 4.56, 4.57 y 4.58 se observa la secuencia de la corrección de un opcode erróneo.

4.4.4 ERROR DE OPERANDOS.

Al analizar una instrucción, y una vez validado el opcode o pseudo-opcode se procede al análisis de los operandos.

Se analiza cada uno de los operandos para diferenciarlos, el separador de operando es la coma (,), el indicador que ha finalizado el área de operandos es el tabulador el punto y como o el enter.

Se distinguen tres tipos de operandos:

Constante.- Acepta un conjunto de caracteres único, si toma otro valor constituye un error.

Variable.- puede aceptar cualquier conjunto de caracteres.

Lista.- al igual que el tipo variable puede aceptar cualquier conjunto de caracteres, pero en la presentación de ayuda en la pantalla muestra una lista de opciones donde el usuario puede escoger.

Una vez validados los operandos, se analiza si el número de ellos presente en la instrucción corresponde al número de operandos que requiere dicha instrucción, caso contrario el editor considera un error sea este por falta o por exceso de operandos.

Si existen instrucciones que tienen el mismo opcode y diferente número de operandos en el conjunto de instrucciones como es el caso de los microprocesadores MCS 51/52, se valida el primer operando, si ninguna

instrucción cumple, el editor considera un error, de existir una o varias instrucciones cuyo primer operando es válido continua con el análisis del segundo operando y así hasta que por lo menos una instrucción sea validada, en este caso se presenta como válida la instrucción, de no existir el editor considera a la instrucción como errónea.

En las figuras 4.43 y 4.44 se muestran las pantallas que usa el Smart Pic Editor para corregir errores por falta de operandos en una instrucción.

Así mismo, en las figuras 4.45 y 4.46 se indican las pantallas que usa el Smart Pic Editor para corregir errores por exceso de operandos en una instrucción.

4.4.5 ERROR POR EXCESO DE TABULADORES.

En caso que el editor encuentre opcodes o pseudo-opcodes en los campos de operandos o comentarios el editor permite la eliminación de tabuladores o espacios anteriores, esto para una correcta tabulación y visualización del programa para el usuario. En la figura 4.49 se muestra la pantalla usada por el editor para este fin.

4.4.6 ERROR EN LA ZONA DE COMENTARIO.

Si el Editor encuentra palabras en el campo de comentarios y la primera de estas no corresponden a opcodes o pseudo-opcodes, el editor permite insertar el punto y coma (;) faltante para definir un comentario.

En la figura 4.47 se indica la pantalla que el Smart Pic Editor usa para corregir un error de falta de signo que indica un comentario.

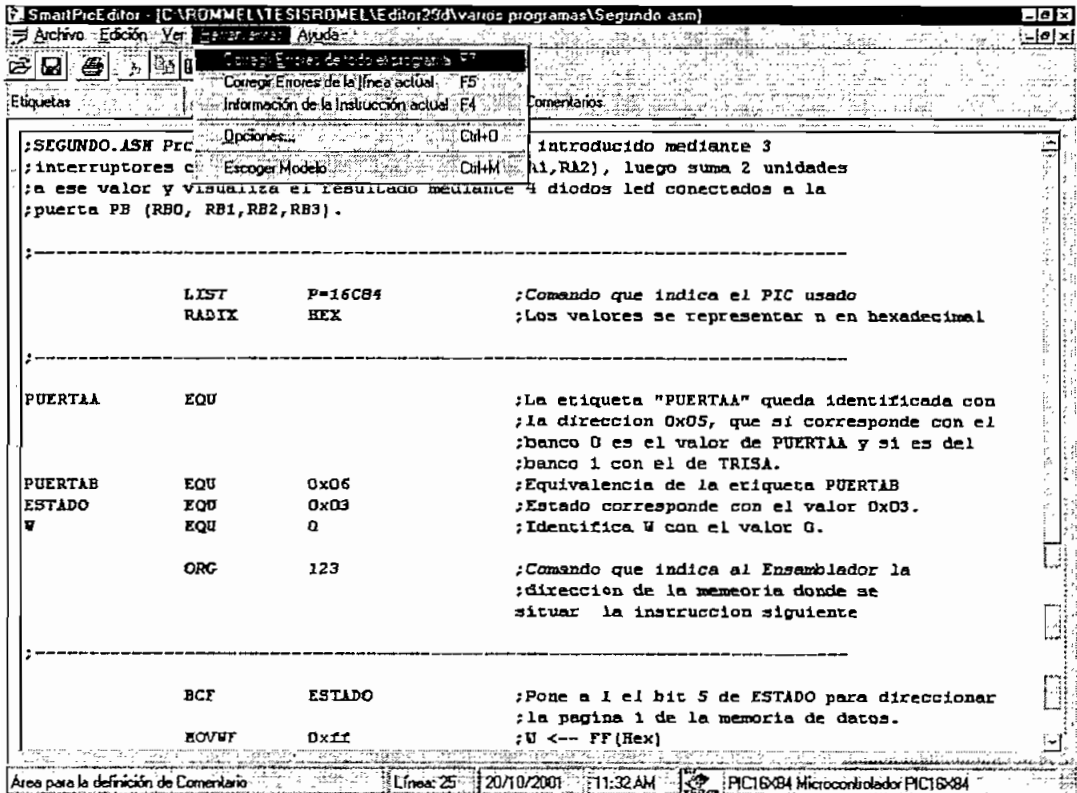


Fig. 4.42 Se escoge la opción: "Corregir errores de todo el programa"

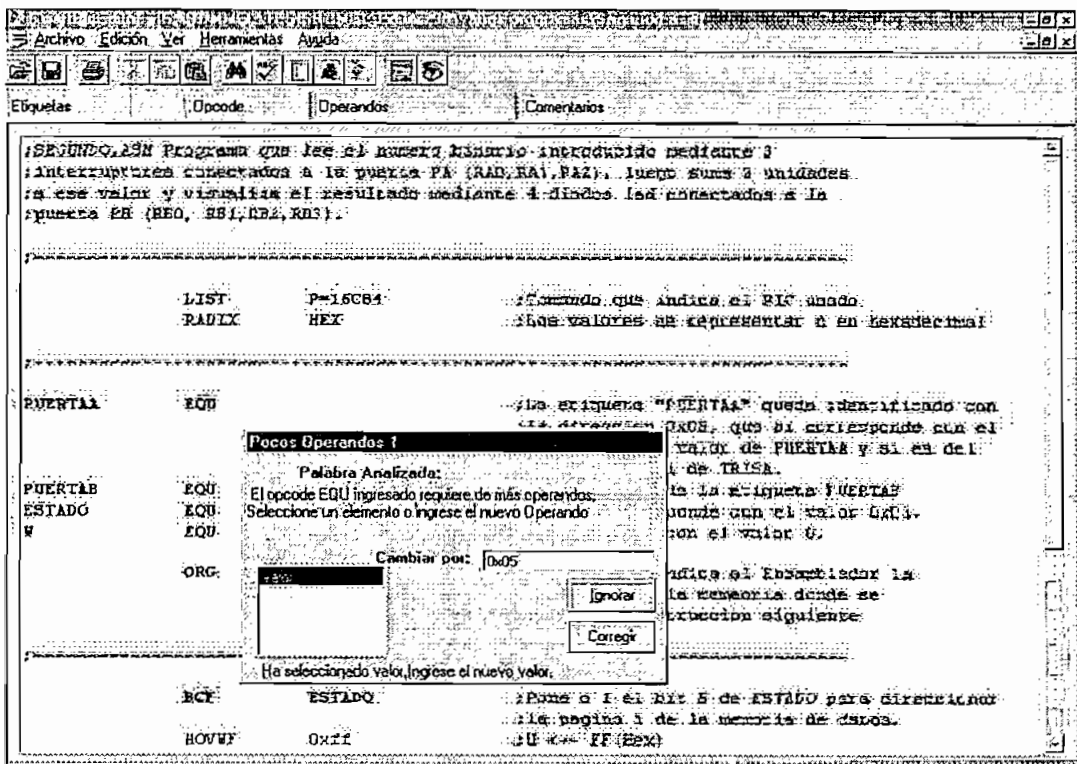


Fig. 4.43 Corrección de error por falta del primer y único operando

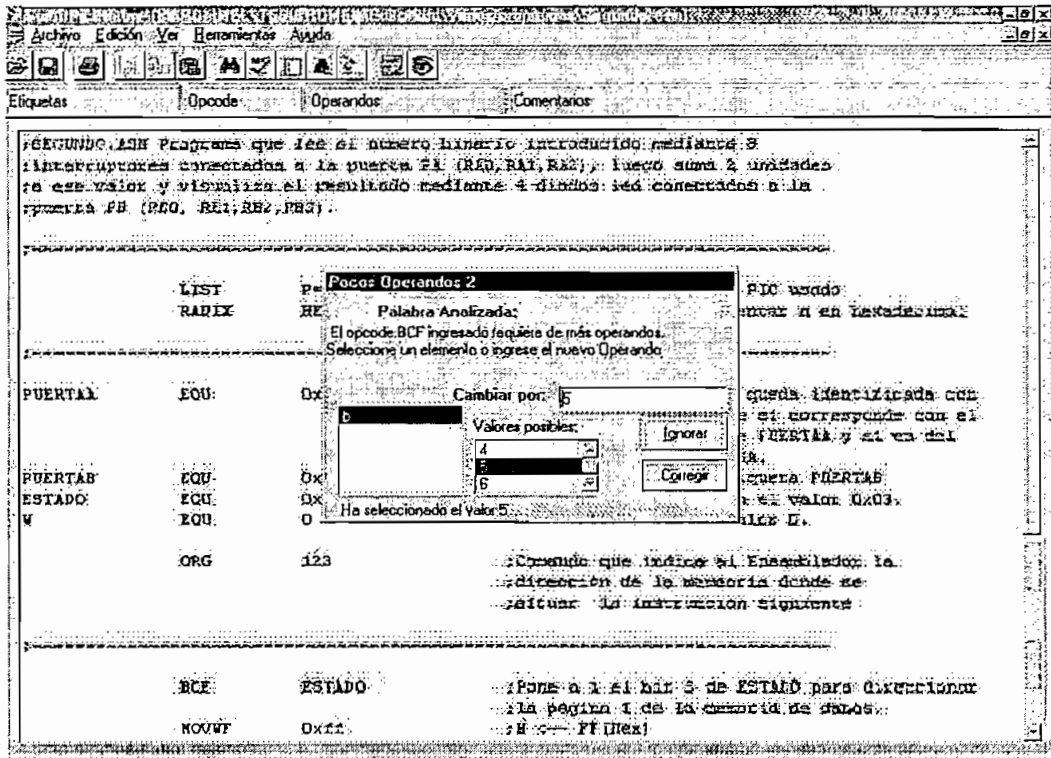


Fig. 4.44 Corrección de error por falta del segundo operando

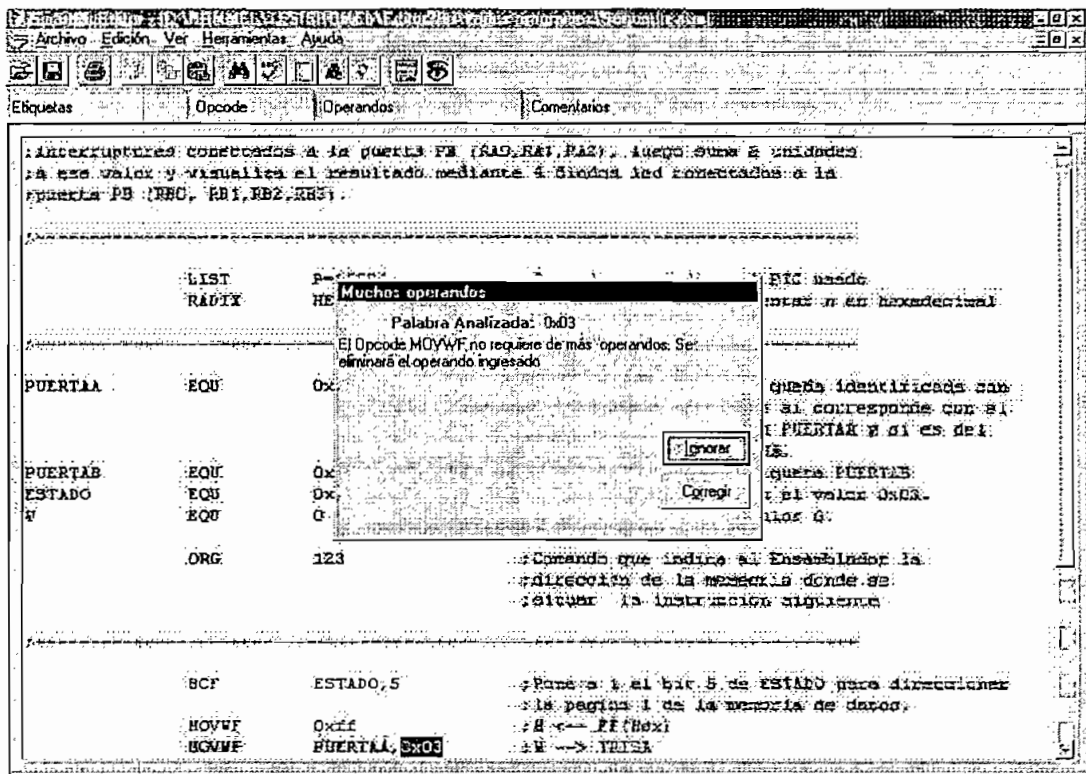


Fig. 4.45 Corrección de error por exceso de operandos

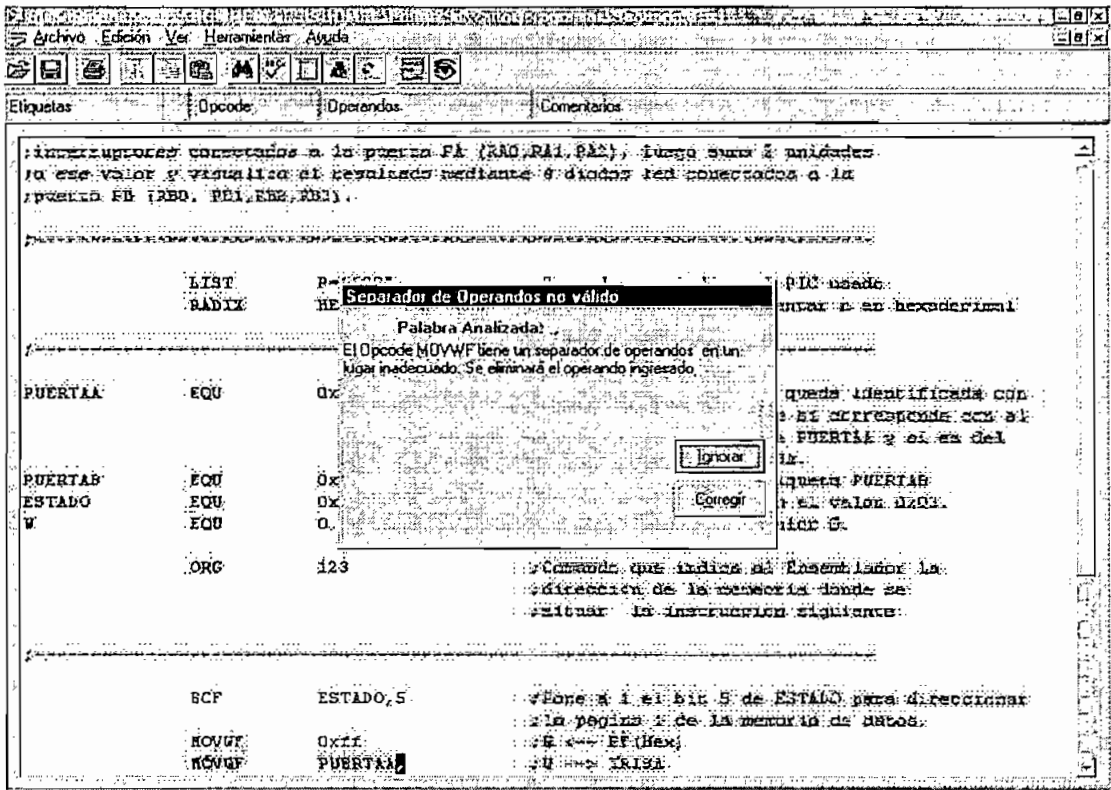


Fig. 4.46 Eliminación de una coma en lugar inadecuado.

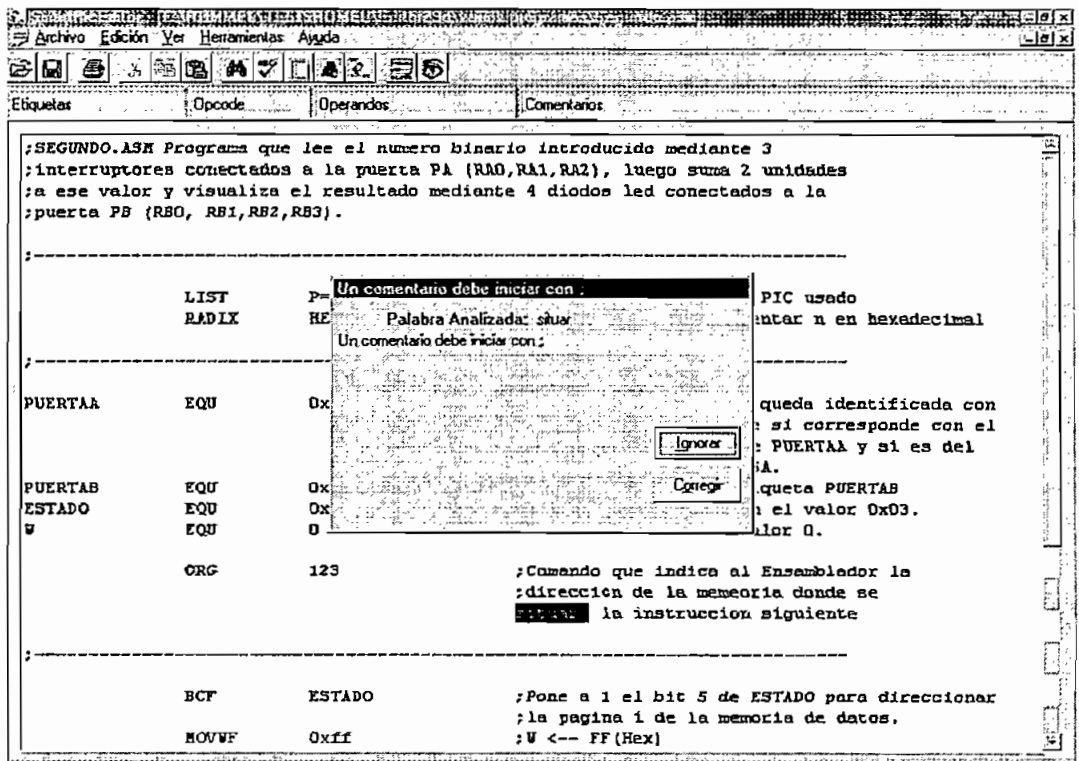


Fig. 4.47 Corrección de error por falta de signo de comentario

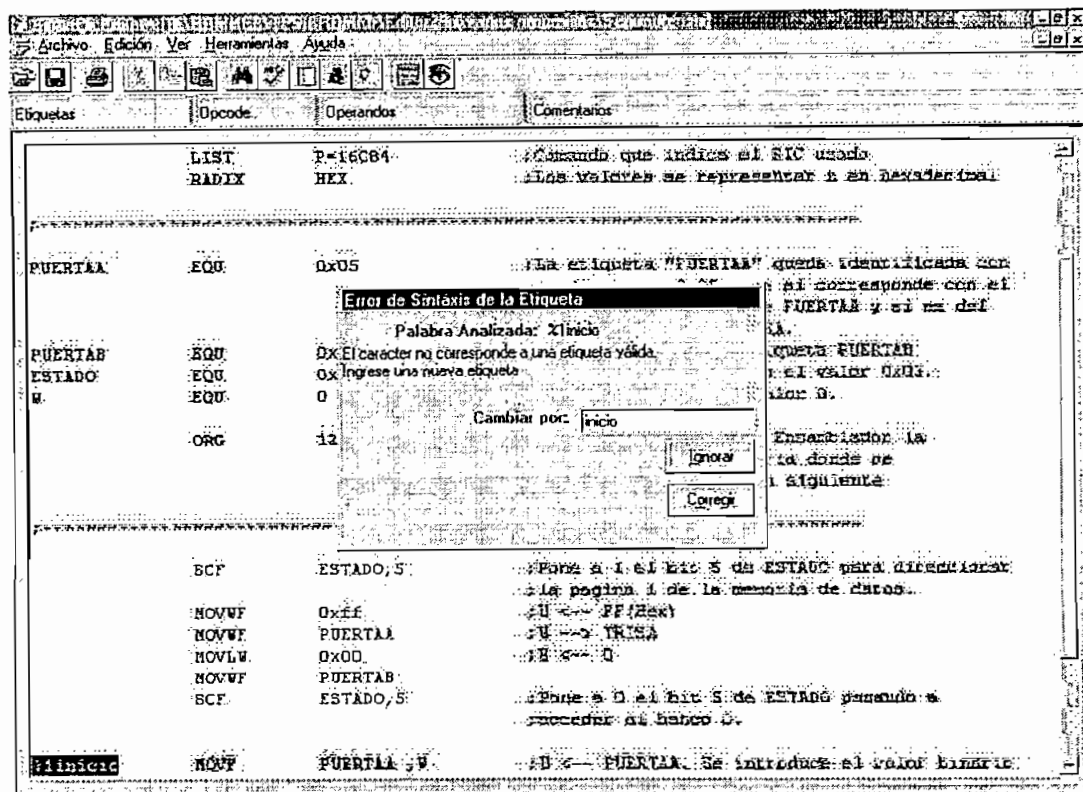


Fig. 4.48 Corrección de error de etiqueta no válida

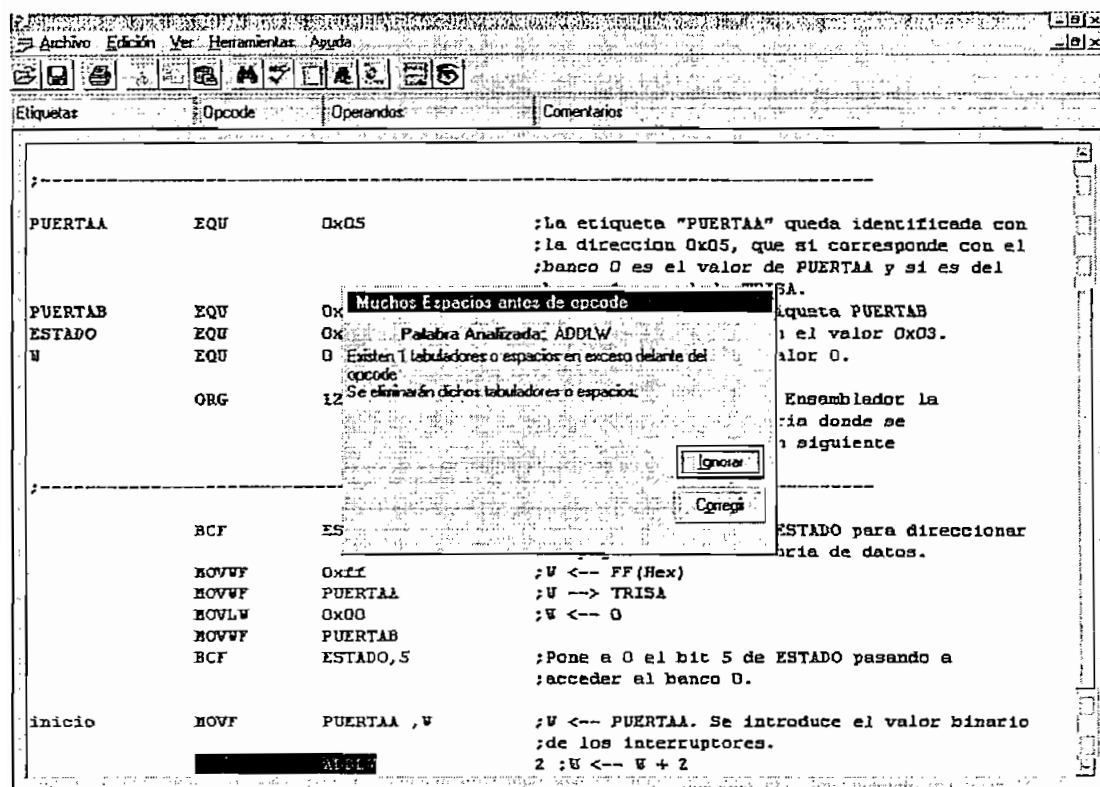


Fig. 4.49 Eliminación de exceso de tabulador

Una vez finalizada la corrección de errores, el programa se muestra correctamente coloreado en azul, negro y verde; para el caso del programa tomado como ejemplo se puede apreciar esto en las figuras 4.50 y 4.51.

Si el usuario, hace correcciones sobre este programa y comete errores de sintaxis en una línea de programa, esta línea errónea se pondrá en color rojo inmediatamente después que el usuario cambie de línea, esto facilita que se corrija prontamente este error, para ello es útil la opción "*Corrección de la línea donde se encuentra posicionado el cursor*" de acuerdo a lo indicado en el numeral 4.4.1 "Formas de acceder a la corrección de errores" en el presente capítulo.

En las figuras 4.52 y 4.56 se indican dos de las formas de acceder a la corrección de una línea de programa.

En las figuras 4.52, 4.53 y 4.54 se indica la secuencia de pantallas para la corrección de una sola línea de la pseudo-instrucción EQU.

```

SmartPic Editor - [C:\ROMMEL\TESIS\ROMMEL\Editor\29d\wano: programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcod Operandos Comentarios

;SEGUNDO.ASM Programa que lee el numero binario introducido mediante 3
;interruptores conectados a la puerta PA (RAD,RA1,RA2), luego suma 2 unidades
;a ese valor y visualiza el resultado mediante 4 diodos led conectados a la
;puerta PB (RBO, RB1,RB2,RB3).

-----
LIST          P=16C84          ;Comando que indica el PIC usado
RADIX         HEX             ;Los valores se representan en hexadecimal

-----
PUERTAA      EQU             0x05      ;La etiqueta "PUERTAA" queda identificada con
;la direccion 0x05, que si corresponde con el
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
PUERTAB      EQU             0x06      ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
ESTADO       EQU             0x03      ;Estado corresponde con el valor 0x03.
W            EQU             0         ;Identifica W con el valor 0.

ORG          123              ;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente

-----
BCF          ESTADO,5        ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF       0xff             ;W <-- FF (Hex)

```

Fig. 4.50 Fin de la corrección de errores del programa parte inicial

```

SmartPic editor - [C:\PROMMEL\TESIS\ROMEL\Editor\29d\varios programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcodes Operandos Comentarios
-----
BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;W ← FF (Hex)
MOVWF PUERTAA ;W → TRISA
MOVLW 0x00 ;W ← 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.

inicio MOVF PUERTAA ,W ;W ←← PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W ←← W + 2
MOVWF PUERTAB ;W → PUERTAB. El valor de W sale por las
;líneas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instrucción precedida por la
;etiqueta de inicio.

END

```

Fig. 4.51 Fin de la corrección de errores del programa parte final

```

SmartPic editor - [C:\PROMMEL\TESIS\ROMEL\Editor\29d\varios programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Consejo Errores de todo el programa F7
Consejo Errores de la línea actual F8
Información de la instrucción actual F4
Comentarios
Etiquetas Opciones... Ctrl+O
Escoger Modelo Ctrl+M
-----
;SEGUNDO.ASM Proc
;interruptores c
;a ese valor y visualiza el resultado mediante
;puerta PB (RB0, RB1, RB2, RB3).

-----
LIST P=16C84 ;Comando que indica el PIC usado
RADIX HEX ;Los valores se representan en hexadecimal

-----
PUERTAA EQU ;La etiqueta "PUERTAA" queda identificada con
;la dirección 0x05, que si corresponde con el
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
PUERTAB EQU 0x06 ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
ESTADO EQU 0x03 ;Estado corresponde con el valor 0x03.
W EQU 0 ;Identifica W con el valor 0.

ORG 123 ;Comando que indica al Ensamblador la
;dirección de la memoria donde se
;situar la instrucción siguiente

-----
BCF ESTADO ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;W ←← FF (Hex)

```

Area para la definición de Etiquetas Línea: 13 20/10/2001 11:44 AM PIC16C84 Microcontrolador PIC16C84

Fig. 4.52 Corrección de errores de una sola línea de programa

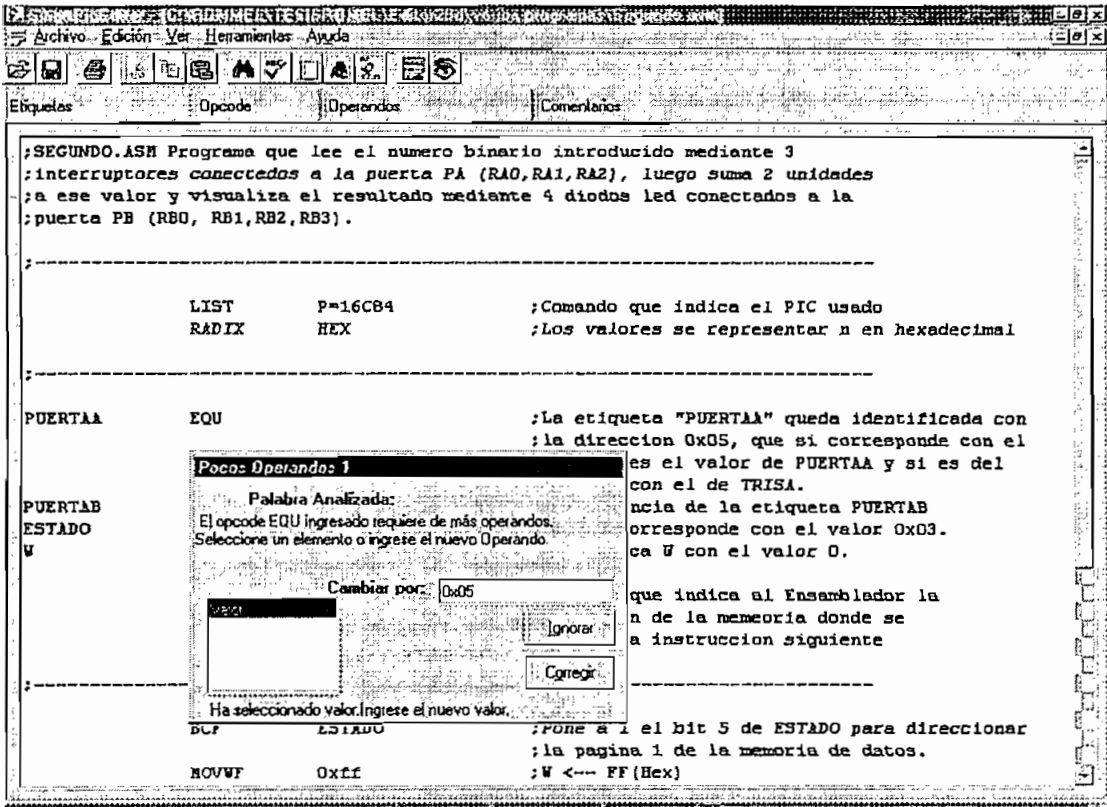


Fig. 4.53 Corrección de una sola línea de programa - directiva EQU

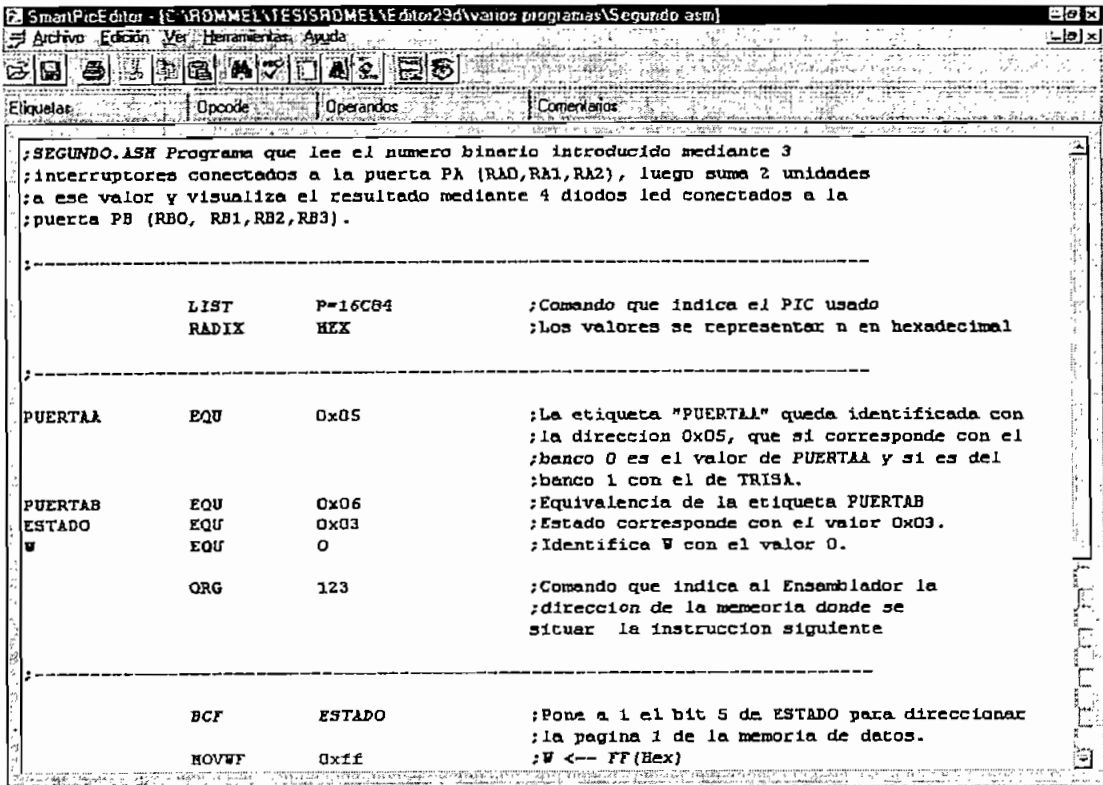


Fig. 4.54 Línea de programa de la directiva EQU corregida.

```

SmartPicEditor - [C:\ROMMEL\TESIS\ROMMEL\Editor29\varios programas\Segundo corregido.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opercode Operandos Comentarios
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
;Estado corresponde con el valor 0x03.
;Identifica W con el valor 0.
PUERTAB EQU 0x06
ESTADO EQU 0x03
W EQU 0
ORG 123
;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente
-----
BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;U <-- FF (Hex)
MOVWF PUERTAA ;U <-- TRISA
MOVLW 0x00 ;U <-- 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.
inicio MOVF PUERTAA ,W ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF PUERTAB ;W <-- PUERTAB. El valor de W sale por las
;lineas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instruccion precedida por la
;etiqueta de inicio.
END
Area para la definicion de Opcode y PseudoOpcode Linea: 27 20/10/2001 05:32 PM PIC16x84 Microcontrolador PIC16x84

```

Fig. 4.55 Error de opcode en una línea de programa

```

SmartPicEditor - [C:\ROMMEL\TESIS\ROMMEL\Editor29\varios programas\Segundo corregido.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opercode Operandos Comentarios
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
;Estado corresponde con el valor 0x03.
;Identifica W con el valor 0.
PUERTAB EQU 0x06
ESTADO EQU 0x03
W EQU 0
ORG 123
;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente
-----
BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;U <-- FF (Hex)
MOVWF PUERTAA ;U <-- TRISA
MOVLW 0x00 ;U <-- 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.
inicio MOVF PUERTAA ,W ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF PUERTAB ;W <-- PUERTAB. El valor de W sale por las
;lineas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instruccion precedida por la
;etiqueta de inicio.
END
Area para la definicion de Opcode y PseudoOpcode Linea: 27 20/10/2001 05:33 PM PIC16x84 Microcontrolador PIC16x84

```

Fig. 4.56 Acceso a la corrección de errores de una línea por medio del botón derecho del ratón

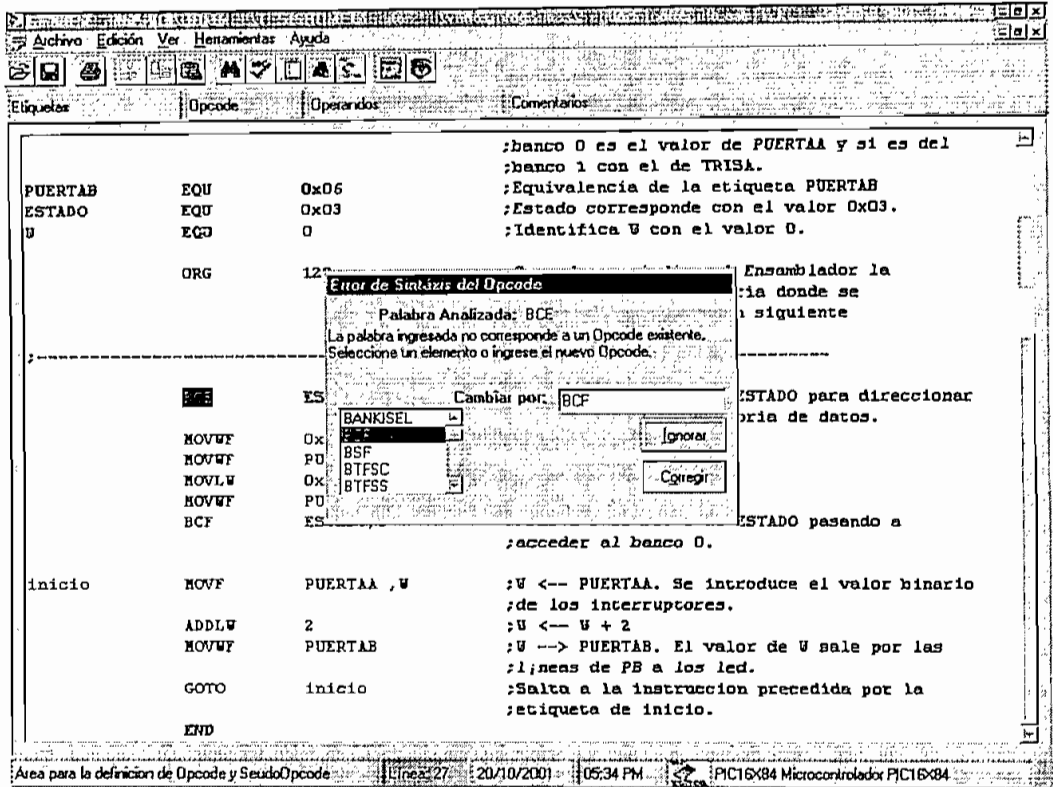


Fig. 4.57 Corrección de error de opcode de una instrucción

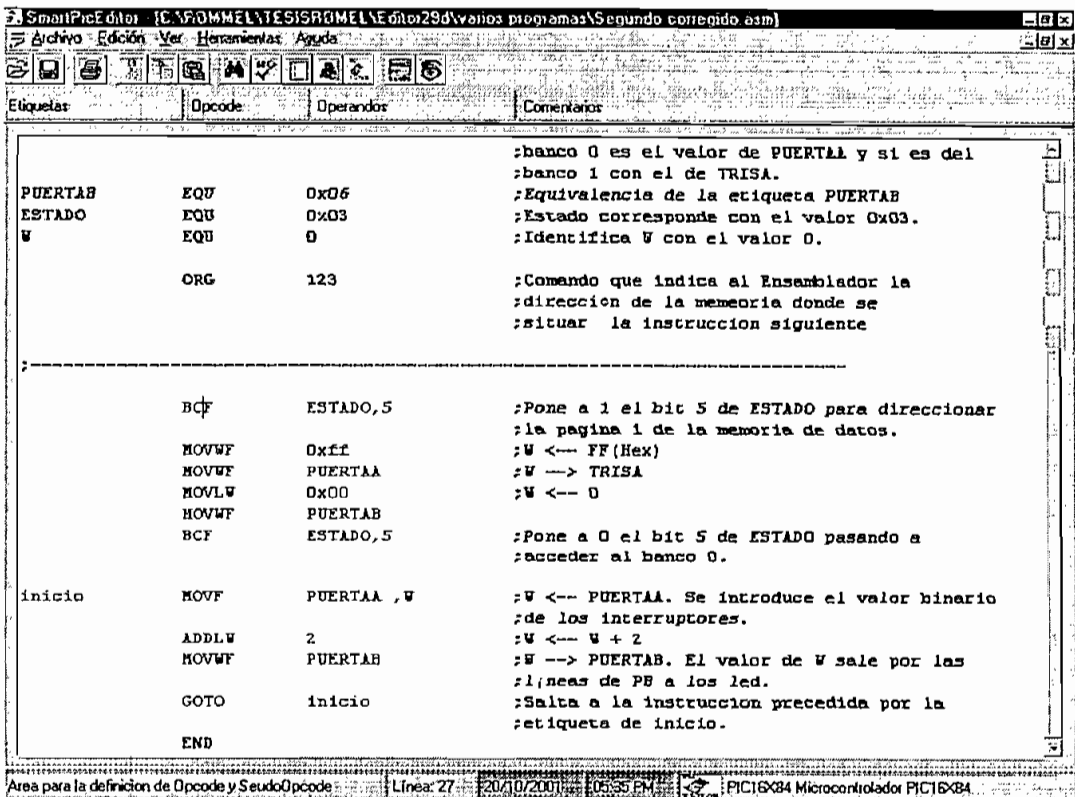


Fig. 4.58 Opcode BCF corregido.

4.4.7 RESUMEN DE PRUEBAS REALIZADAS CON EL SMART PIC EDITOR Y EL ADMIN PIC EDITOR

"Smart Pic Editor" ha sido sometido a pruebas de edición tales como:

- Edición de programas nuevos.
- Apertura y modificación de programas existentes de varias fuentes: programas didácticos de libros, programas bajados desde el internet, tesis de grado y proyectos de titulación que usan el microcontroladores PIC.
- Corrección de errores de etiqueta, opcode, operandos, comentarios intencionalmente cometidos para realizar pruebas.
- Edición de programas extensos para optimizar la velocidad del Smart Pic Editor en el análisis y corrección de errores del programa completo.

"Admin Pic Editor" ha sido sometido a pruebas tales como:

- Introducción del conjunto de instrucciones de microcontroladores de la familia 12C5XX.
- Agregación y eliminación de instrucciones en un modelo existente.
- La edición para cambiar datos de una instrucción existente.
- El vaciado completo de la base de datos.

Es importante mencionar que un aspecto importante a tomarse en cuenta es la velocidad de respuesta del Smart Pic Editor en la apertura de un programa extenso, esto se debe a que el editor analiza la sintaxis de cada una de las instrucciones de todo el programa, para colorear las líneas adecuadamente, en este proceso también se realizan consultas de las instrucciones almacenadas en variables y tomadas temporalmente de la base de datos con el fin de optimizar la

velocidad, razón por la que dependiendo del número de líneas del programa así como de las características del computador en el que se encuentre instalado el Smart Pic Editor, la apertura de un programa tarda algunos segundos.

Para realizar un análisis estadístico de la velocidad con la que el Smart Pic Editor analiza y colorea todo el programa fuente de un microcontrolador, se han escogido siete programas con diferentes números de líneas y se ha instalado el editor en computadoras personales con diferentes características, los resultados de las pruebas realizadas se indican a continuación.

4.4.7.1 Smart Pic Editor instalado en PC Pentium MMX , 233 MHz, 64 MB RAM

No.	PROGRAMA	NUMERO DE LINEAS	TIEMPO DE PROCESAMIENTO para coloreado (segundos)	Velocidad líneas/ segundo
1	lcd.asm	139	4	34.8
2	emisor.asm	158	5	31.6
3	semaforo.asm	287	13	22.1
4	pruebalaser.asm	314	9	34.9
5	control.asm	1032	54	19.1
6	chapai.asm	1254	76	16.5
7	principal.asm	1883	112	16.8
	PROMEDIO			25.1

4.4.7.2 Smart Pic Editor instalado en PC Pentium II, 333 MHz, 64MB RAM

No.	PROGRAMA	NUMERO DE LINEAS	TIEMPO DE PROCESAMIENTO Para coloreado (segundos)	Velocidad líneas/ segundo
1	lcd.asm	139	3	46.3
2	emisor.asm	158	2	79.0
3	semaforo.asm	287	5	57.4
4	pruebalaser.asm	314	4	78.5
5	control.asm	1032	21	49.1
6	chapai.asm	1254	30	41.8
7	principal.asm	1883	38	49.6
	PROMEDIO			57.4

4.4.7.2 Smart Pic Editor instalado en PC Pentium III, de 866 MHz, 128MB RAM

No.	PROGRAMA	NUMERO DE LINEAS	TIEMPO DE PROCESAMIENTO Para coloreado (segundos)	Velocidad líneas/ segundo
1	lcd.asm	139	1	139
2	emisor.asm	158	1	158
3	semaforo.asm	287	2	143.5
4	pruebalaser.asm	314	2	157
5	control.asm	1032	8	129
6	chapai.asm	1254	12	104.5
7	principal.asm	1883	16	117.7
	PROMEDIO			135.5

De todas estas pruebas realizadas tanto para el Smart Pic Editor, como para el Admin Pic Editor se concluye que las herramientas desarrolladas cumplen con los requerimientos y expectativas planteadas al iniciar este proyecto. Para un desempeño óptimo del Smart Pic Editor en cuanto a velocidad de respuesta se debe instalarlo en una PC Pentium II o superior.

CAPITULO 5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1 CONCLUSIONES

En la programación del "Smart Pic Editor", se consideró una programación flexible, de tal manera que responda en función de los datos presentes en la base de datos, para ello consulta continuamente la base de datos, para responder adecuadamente con las ayudas en pantalla así como a la hora de detectar y corregir errores.

El "Admin Pic Editor" fue diseñado de manera que la persona encargada de administrar la base de datos realice esta actividad de forma sencilla y confiable pudiendo incorporar nuevos conjuntos de instrucciones de otros microcontroladores, así como el mantenimiento de las instrucciones y directivas existentes.

El editor "Smart Pic Editor" y el administrador "Admin Pic Editor" desarrollados son herramientas totalmente independientes es por ello que cada una de estas herramientas trabajan sobre base de datos distintas, que guardan el mismo formato y tienen el mismo nombre, de tal manera que una vez modificada la base de datos con el uso del Admin Pic Editor, la base de datos del mismo deberá reemplazar a la base de datos del Smart Pic Editor y de esta forma actualizar los cambios realizados con el Administrador.

El conjunto de instrucciones de los microcontroladores PIC al ser tipo RISC, es decir, al contener instrucciones pequeñas y sencillas permite una rápida adaptación del editor desarrollado Smart Pic Editor a un nuevo modelo de microcontrolador con la introducción de las instrucciones por medio del Admin Pic Editor, es claro que el formato de las instrucciones debe ser similar a los de la familia 16X84 que se tomó como referencia para la programación.

Acogiendo las recomendaciones de la tesis "Editor de programas para los microcontroladores INTEL MCS-51/52 que incluye verificación de sintaxis de los

mnemónicos de las instrucciones” desarrollado para microprocesadores MCS 51/52, se creó una interfaz de usuario de similares características, así como se incorporó información de la instrucción iterativa mediante el uso del botón derecho, botón de acceso directo o tecla de funciones F4.

De las pruebas realizadas se concluye que tanto el editor como el administrador son programas estables y cumplen con las expectativas planteadas al inicio del presente proyecto, sin embargo uno de los factores a tener presente es la velocidad de respuesta del editor ante programas extensos; la secuencia de los algoritmos de análisis que utiliza el editor fueron optimizadas adecuadamente tratando que la respuesta del editor sea rápida, sin embargo el tiempo de respuesta es directamente proporcional al número de tareas que Smart Pic Editor debe realizar en el momento de la apertura de un programa así como en la corrección de errores. El desempeño del programa también depende de las características del PC sobre el que está instalada la aplicación, por ello para un desempeño óptimo se recomienda el uso de PC con procesadores Pentium II o superior.

4.2 RECOMENDACIONES

Se recomienda la difusión y uso del Smart Pic Editor, para fines de enseñanza en la programación con microcontroladores PIC.

El Admin Pic Editor debe ser restringido a personal que ha de administrar correctamente la base de datos, con el fin de garantizar la confiabilidad de la información que el editor utiliza y constituirse en ayuda eficaz en la edición de programas.

La estructura interna de la base de datos (número de tablas, registros, campos, longitud de los campos así como los valores que genera y acepta) es fija, el Administrador y el editor fueron programados para responder a un base de datos con una estructura definida es por ello que a la hora de administrar la base de datos, los archivos "BasePic.mdb" generados, deben ser correctamente

gestionados, y de esta manera se pueda utilizar adecuadamente tanto el Smart Pic Editor como el Admin Pic Editor.

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

- ANGULO, Jose "MICROCONTROLADORES PIC Diseño práctico de aplicaciones". Editorial McGraw-Hill/ INTERAMERICANA DE ESPAÑA S.A.U. 1997
- ANGULO, Ignacio
- BASANTES, Wilson "Editor de programas para los microcontroladores INTEL MCS-51/52 que incluye verificación de sintaxis de los mnemónicos de las instrucciones". Tesis de grado, E.P.N. 2000.
- BENSON David "PIC ín up the PACE PIC 16/17 MICROCONTROLLER APPLICATIONS GUIDE From Square 1". Version 1.0. Publisher Square 1 Electronics. 1997.
- HEYMAN Mark Steven "La Esencia de Visual Basic 4". SAMS Publishing & Prentice Hall. 1997.
- KORTH, Henry "FUNDAMENTOS DE BASE DE DATOS". Editorial McGraw-Hill/ INTERAMERICANA DE ESPAÑA S.A.U. 1998.
- SILBERSCHATZ, Abraham
- MICROCHIP Company "Embedded Control Handbook Volumen 1" Microchip Technology Incorporated. USA. 1997.
- MICROCHIP Company "Technical Library CD ROM". July 1999.

- MICROCHIP Company WWW.MICROCHIP.COM
- MICROSOFT, Corporation "Microsoft Visual Basic. Manual del Programador"
1999.
- TANZILLI , Sergio WWW.TANZILLI.COM. Area SX S.r./Informática &
Microelectrónica Via Luigi Robecchi Brichetti 13-
00154 Roma.
- VELARDE, Jaime. "Folleto de sistemas microprocesados". Escuela
Politécnica Nacional. Quito. 1992.

ANEXO A

**SET DE INSTRUCCIONES DE LOS
MICROCONTROLADORES PICs
PIC16C84
PIC12C5XX**

9.0 INSTRUCTION SET SUMMARY

Each PIC16CXX instruction is a 14-bit word divided into an OPCODE which specifies the instruction type and one or more operands which further specify the operation of the instruction. The PIC16CXX instruction set summary in Table 9-2 lists byte-oriented, bit-oriented, and literal and control operations. Table 9-1 shows the opcode field descriptions.

For byte-oriented instructions, 'f' represents a file register designator and 'd' represents a destination designator. The file register designator specifies which file register is to be used by the instruction.

The destination designator specifies where the result of the operation is to be placed. If 'd' is zero, the result is placed in the W register. If 'd' is one, the result is placed in the file register specified in the instruction.

For bit-oriented instructions, 'b' represents a bit field designator which selects the number of the bit affected by the operation, while 'f' represents the number of the file in which the bit is located.

For literal and control operations, 'k' represents an eight or eleven bit constant or literal value.

TABLE 9-1 OPCODE FIELD DESCRIPTIONS

Field	Description
<i>f</i>	Register file address (0x00 to 0x7F)
<i>w</i>	Working register (accumulator)
<i>b</i>	Bit address within an 8-bit file register
<i>k</i>	Literal field, constant data or label
<i>x</i>	Don't care location (= 0 or 1) The assembler will generate code with <i>x</i> = 0. It is the recommended form of use for compatibility with all Microchip software tools.
<i>d</i>	Destination select; <i>d</i> = 0: store result in W, <i>d</i> = 1: store result in file register <i>f</i> . Default is <i>d</i> = 1
<i>label</i>	Label name
<i>TOS</i>	Top of Stack
<i>PC</i>	Program Counter
<i>PCLATH</i>	Program Counter High Latch
<i>GIE</i>	Global Interrupt Enable bit
<i>WDT</i>	Watchdog Timer/Counter
<i>TO</i>	Time-out bit
<i>PD</i>	Power-down bit
<i>dest</i>	Destination either the W register or the specified register file location
[]	Options
()	Contents
→	Assigned to
< >	Register bit field
∈	In the set of
<i>italics</i>	User defined term (font is courier)

The instruction set is highly orthogonal and is grouped into three basic categories:

- Byte-oriented operations
- Bit-oriented operations
- Literal and control operations

All instructions are executed within one single instruction cycle, unless a conditional test is true or the program counter is changed as a result of an instruction. In this case, the execution takes two instruction cycles with the second cycle executed as a NOP. One instruction cycle consists of four oscillator periods. Thus, for an oscillator frequency of 4 MHz, the normal instruction execution time is 1 μs. If a conditional test is true or the program counter is changed as a result of an instruction, the instruction execution time is 2 μs.

Table 9-2 lists the instructions recognized by the MPASM assembler.

Figure 9-1 shows the general formats that the instructions can have.

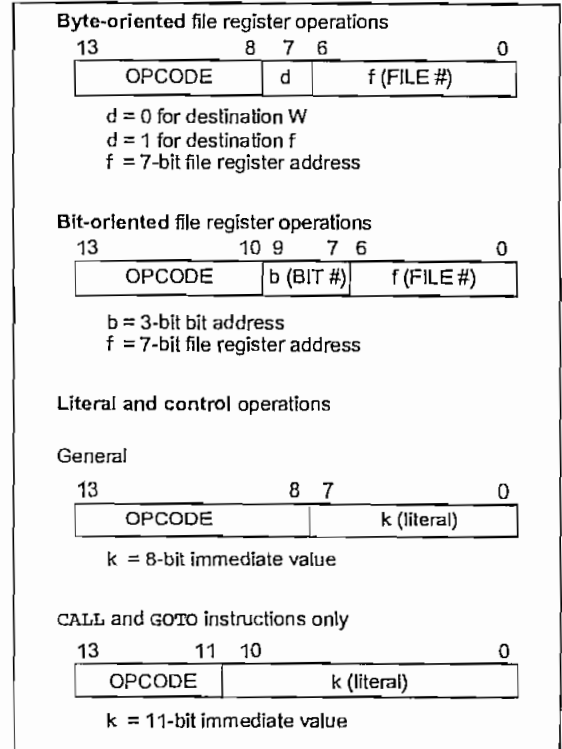
Note: To maintain upward compatibility with future PIC16CXX products, do not use the OPTION and TRIS instructions.

All examples use the following format to represent a hexadecimal number:

0xhh

where h signifies a hexadecimal digit.

FIGURE 9-1: GENERAL FORMAT FOR INSTRUCTIONS



PIC16C84

TABLE 9-2 PIC16CXX INSTRUCTION SET

Mnemonic, Operands	Description	Cycles	14-Bit Opcode				Status Affected	Notes	
			MSb		LSb				
BYTE-ORIENTED FILE REGISTER OPERATIONS									
ADDWF	f, d	Add W and f	1	00	0111	dfff	ffff	C,DC,Z	1,2
ANDWF	f, d	AND W with f	1	00	0101	dfff	ffff	Z	1,2
CLRF	f	Clear f	1	00	0001	1fff	ffff	Z	2
CLRWF	-	Clear W	1	00	0001	0xxx	xxxx	Z	
COMF	f, d	Complement f	1	00	1001	dfff	ffff	Z	1,2
DECf	f, d	Decrement f	1	00	0011	dfff	ffff	Z	1,2
DECFSZ	f, d	Decrement f, Skip if 0	1(2)	00	1011	dfff	ffff		1,2,3
INCF	f, d	Increment f	1	00	1010	dfff	ffff	Z	1,2
INCFsz	f, d	Increment f, Skip if 0	1(2)	00	1111	dfff	ffff		1,2,3
IORWF	f, d	Inclusive OR W with f	1	00	0100	dfff	ffff	Z	1,2
MOVF	f, d	Move f	1	00	1000	dfff	ffff	Z	1,2
MOVWF	f	Move W to f	1	00	0000	1fff	ffff		
NOP	-	No Operation	1	00	0000	0xx0	0000		
RLF	f, d	Rotate Left f through Carry	1	00	1101	dfff	ffff	C	1,2
RRF	f, d	Rotate Right f through Carry	1	00	1100	dfff	ffff	C	1,2
SUBWF	f, d	Subtract W from f	1	00	0010	dfff	ffff	C,DC,Z	1,2
SWAPF	f, d	Swap nibbles in f	1	00	1110	dfff	ffff		1,2
XORWF	f, d	Exclusive OR W with f	1	00	0110	dfff	ffff	Z	1,2
BIT-ORIENTED FILE REGISTER OPERATIONS									
BCF	f, b	Bit Clear f	1	01	00bb	bfff	ffff		1,2
BSF	f, b	Bit Set f	1	01	01bb	bfff	ffff		1,2
BTFSC	f, b	Bit Test f, Skip if Clear	1 (2)	01	10bb	bfff	ffff		3
BTFSS	f, b	Bit Test f, Skip if Set	1 (2)	01	11bb	bfff	ffff		3
LITERAL AND CONTROL OPERATIONS									
ADDLW	k	Add literal and W	1	11	111x	kkkk	kkkk	C,DC,Z	
ANDLW	k	AND literal with W	1	11	1001	kkkk	kkkk	Z	
CALL	k	Call subroutine	2	10	0kkk	kkkk	kkkk		
CLRWDt	-	Clear Watchdog Timer	1	00	0000	0110	0100	$\overline{TO}, \overline{PD}$	
GOTO	k	Go to address	2	10	1kkk	kkkk	kkkk		
IORLW	k	Inclusive OR literal with W	1	11	1000	kkkk	kkkk	Z	
MOVLW	k	Move literal to W	1	11	00xx	kkkk	kkkk		
RETFIE	-	Return from interrupt	2	00	0000	0000	1001		
RETLW	k	Return with literal in W	2	11	01xx	kkkk	kkkk		
RETURN	-	Return from Subroutine	2	00	0000	0000	1000		
SLEEP	-	Go into standby mode	1	00	0000	0110	0011	$\overline{TO}, \overline{PD}$	
SUBLW	k	Subtract W from literal	1	11	110x	kkkk	kkkk	C,DC,Z	
XORLW	k	Exclusive OR literal with W	1	11	1010	kkkk	kkkk	Z	

Note 1: When an I/O register is modified as a function of itself (e.g., MOVF PORTB, 1), the value used will be that value present on the pins themselves. For example, if the data latch is '1' for a pin configured as input and is driven low by an external device, the data will be written back with a '0'.

- 2: If this instruction is executed on the TMR0 register (and, where applicable, d = 1), the prescaler will be cleared if assigned to the Timer0 Module.
- 3: If Program Counter (PC) is modified or a conditional test is true, the instruction requires two cycles. The second cycle is executed as a NOP.

9.1 Instruction Descriptions

ADDLW Add Literal and W

Syntax: `[label] ADDLW k`

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W) + k \rightarrow (W)$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

11	111x	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The contents of the W register are added to the eight bit literal 'k' and the result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to W

Example: `ADDLW 0x15`
 Before Instruction
 W = 0x10
 After Instruction
 W = 0x25

ANDLW AND Literal with W

Syntax: `[label] ANDLW k`

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W) .AND. (k) \rightarrow (W)$

Status Affected: Z

Encoding:

11	1001	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The contents of W register are AND'ed with the eight bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to W

Example: `ANDLW 0x5F`
 Before Instruction
 W = 0xA3
 After Instruction
 W = 0x03

ADDWF Add W and f

Syntax: `[label] ADDWF f,d`

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(W) + (f) \rightarrow (destination)$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

00	0111	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: Add the contents of the W register with register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example: `ADDWF FSR, 0`
 Before Instruction
 W = 0x17
 FSR = 0xC2
 After Instruction
 W = 0xD9
 FSR = 0xC2

ANDWF AND W with f

Syntax: `[label] ANDWF f,d`

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(W) .AND. (f) \rightarrow (destination)$

Status Affected: Z

Encoding:

00	0101	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: AND the W register with register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example: `ANDWF FSR, 1`
 Before Instruction
 W = 0x17
 FSR = 0xC2
 After Instruction
 W = 0x17
 FSR = 0x02

PIC16C84

BCF	Bit Clear f								
Syntax:	<code>[label] BCF f,b</code>								
Operands:	$0 \leq f \leq 127$ $0 \leq b \leq 7$								
Operation:	$0 \rightarrow \{f\}$								
Status Affected:	None								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>01</td> <td>00bb</td> <td>bFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	01	00bb	bFFF	EEEE				
01	00bb	bFFF	EEEE						
Description:	Bit 'b' in register 'f' is cleared.								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write register 'f'</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write register 'f'
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write register 'f'						

Example

```

BCF    FLAG_REG, 7
Before Instruction
      FLAG_REG = 0xC7
After Instruction
      FLAG_REG = 0x47
  
```

BSF	Bit Set f								
Syntax:	<code>[label] BSF f,b</code>								
Operands:	$0 \leq f \leq 127$ $0 \leq b \leq 7$								
Operation:	$1 \rightarrow \{f\}$								
Status Affected:	None								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>01</td> <td>01bb</td> <td>bFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	01	01bb	bFFF	EEEE				
01	01bb	bFFF	EEEE						
Description:	Bit 'b' in register 'f' is set.								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write register 'f'</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write register 'f'
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write register 'f'						

Example

```

BSF    FLAG_REG, 7
Before Instruction
      FLAG_REG = 0x0A
After Instruction
      FLAG_REG = 0x8A
  
```

BTFSC	Bit Test, Skip if Clear								
Syntax:	<code>[label] BTFSC f,b</code>								
Operands:	$0 \leq f \leq 127$ $0 \leq b \leq 7$								
Operation:	skip if $\{f\} = 0$								
Status Affected:	None								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>01</td> <td>10bb</td> <td>bFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	01	10bb	bFFF	EEEE				
01	10bb	bFFF	EEEE						
Description:	If bit 'b' in register 'f' is '1' then the next instruction is executed. If bit 'b' in register 'f' is '0' then the next instruction is discarded, and a NOP is executed instead, making this a 2Tcy instruction.								
Words:	1								
Cycles:	1(2)								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>No-Operation</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	No-Operation
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	No-Operation						

If Skip: (2nd Cycle)

Q1	Q2	Q3	Q4
No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation

Example

```

HERE   BTFSC  FLAG, 1
FALSE  GOTO   PROCESS_CODE
TRUE   :
      :
Before Instruction
      PC = address HERE
After Instruction
      if FLAG<1> = 0,
      PC = address TRUE
      if FLAG<1> = 1,
      PC = address FALSE
  
```

BTFS Bit Test f, Skip if Set

Syntax: `[label] BTFS f,b`

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $0 \leq b < 7$

Operation: skip if (f) = 1

Status Affected: None

Encoding:

01	11bb	bfff	ffff
----	------	------	------

Description: If bit 'b' in register 'f' is '0' then the next instruction is executed. If bit 'b' is '1', then the next instruction is discarded and a NOP is executed instead, making this a 2TCY instruction.

Words: 1

Cycles: 1(2)

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	No-Operation

If Skip: (2nd Cycle)

Q1	Q2	Q3	Q4
No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation

Example

```

HERE   BTFS   FLAG, 1
FALSE  GOTO   PROCESS_CODE
TRUE   .
        .
        .
    
```

Before Instruction
 PC = address HERE

After Instruction
 if FLAG<1> = 0,
 PC = address FALSE
 if FLAG<1> = 1,
 PC = address TRUE

CALL Call Subroutine

Syntax: `[label] CALL k`

Operands: $0 \leq k \leq 2047$

Operation: (PC)+ 1 → TOS,
 k → PC<10:0>,
 (PCLATH<4:3>) → PC<12:11>

Status Affected: None

Encoding:

10	0kkk	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: Call Subroutine. First, return address (PC+1) is pushed onto the stack. The eleven bit immediate address is loaded into PC bits <10:0>. The upper bits of the PC are loaded from PCLATH. CALL is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decodes	Read literal 'k', Push PC to Stack	Process data	Write to PC
1st Cycle			
2nd Cycle	No-Operation	No-Operation	No-Operation

Example

```

HERE   CALL   THERE
    
```

Before Instruction
 PC = Address HERE

After Instruction
 PC = Address THERE
 TOS = Address HERE+1

PIC16C84

CLRf	Clear f																									
Syntax:	[label] CLRf f																									
Operands:	$0 \leq f \leq 127$																									
Operation:	00h → (f) 1 → Z																									
Status Affected:	Z																									
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0001</td> <td>1FFF</td> <td>FFFF</td> </tr> </table>	00	0001	1FFF	FFFF																					
00	0001	1FFF	FFFF																							
Description:	The contents of register 'f' are cleared and the Z bit is set.																									
Words:	1																									
Cycles:	1																									
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Q1</th> <th>Q2</th> <th>Q3</th> <th>Q4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Decode</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Read register 'f'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Process data</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Write register 'f'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Q1	Q2	Q3	Q4	Decode					Read register 'f'					Process data					Write register 'f'				
	Q1	Q2	Q3	Q4																						
Decode																										
Read register 'f'																										
Process data																										
Write register 'f'																										

Example

```

CLRf    FLAG_REG
Before Instruction
FLAG_REG = 0x5A
After Instruction
FLAG_REG = 0x00
Z        = 1
    
```

CLRw	Clear W																									
Syntax:	[label] CLRw																									
Operands:	None																									
Operation:	00h → (W) 1 → Z																									
Status Affected:	Z																									
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0001</td> <td>0xxx</td> <td>xxxx</td> </tr> </table>	00	0001	0xxx	xxxx																					
00	0001	0xxx	xxxx																							
Description:	W register is cleared, Zero bit (Z) is set.																									
Words:	1																									
Cycles:	1																									
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Q1</th> <th>Q2</th> <th>Q3</th> <th>Q4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Decode</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>No-Operation</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Process data</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Write to W</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Q1	Q2	Q3	Q4	Decode					No-Operation					Process data					Write to W				
	Q1	Q2	Q3	Q4																						
Decode																										
No-Operation																										
Process data																										
Write to W																										

Example

```

CLRw
Before Instruction
W = 0x5A
After Instruction
W = 0x00
Z = 1
    
```

CLRwDT	Clear Watchdog Timer																									
Syntax:	[label] CLRwDT																									
Operands:	None																									
Operation:	00h → WDT 0 → WDT prescaler, 1 → \overline{TO} 1 → \overline{PD}																									
Status Affected:	\overline{TO} , \overline{PD}																									
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0000</td> <td>0110</td> <td>0100</td> </tr> </table>	00	0000	0110	0100																					
00	0000	0110	0100																							
Description:	CLRwDT instruction resets the Watchdog Timer. It also resets the prescaler of the WDT. Status bits \overline{TO} and \overline{PD} are set.																									
Words:	1																									
Cycles:	1																									
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Q1</th> <th>Q2</th> <th>Q3</th> <th>Q4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Decode</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>No-Operation</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Process data</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Clear WDT Counter</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Q1	Q2	Q3	Q4	Decode					No-Operation					Process data					Clear WDT Counter				
	Q1	Q2	Q3	Q4																						
Decode																										
No-Operation																										
Process data																										
Clear WDT Counter																										

Example

```

CLRwDT
Before Instruction
WDT counter = ?
After Instruction
WDT counter = 0x00
WDT prescaler = 0
 $\overline{TO}$  = 1
 $\overline{PD}$  = 1
    
```

COMF	Complement f								
Syntax:	[label] COMF f,d								
Operands:	0 ≤ f ≤ 127 d ∈ [0,1]								
Operation:	(f) → (destination)								
Status Affected:	Z								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>1001</td> <td>dFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	00	1001	dFFF	EEEE				
00	1001	dFFF	EEEE						
Description:	The contents of register 'f' are complemented. If 'd' is 0 the result is stored in W. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write to destination</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination						

Example

```

COMF    REG1, 0

Before Instruction
    REG1 = 0x13
After Instruction
    REG1 = 0x13
    W    = 0xEC
    
```

DECF	Decrement f								
Syntax:	[label] DECF f,d								
Operands:	0 ≤ f ≤ 127 d ∈ [0,1]								
Operation:	(f) - 1 → (destination)								
Status Affected:	Z								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0011</td> <td>dFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	00	0011	dFFF	EEEE				
00	0011	dFFF	EEEE						
Description:	Decrement register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write to destination</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination						

Example

```

DECF    CNT, 1

Before Instruction
    CNT = 0x01
    Z   = 0
After Instruction
    CNT = 0x00
    Z   = 1
    
```

DECFSZ	Decrement f, Skip if 0								
Syntax:	[label] DECFSZ f,d								
Operands:	0 ≤ f ≤ 127 d ∈ [0,1]								
Operation:	(f) - 1 → (destination); skip if result = 0								
Status Affected:	None								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>1011</td> <td>dFFF</td> <td>EEEE</td> </tr> </table>	00	1011	dFFF	EEEE				
00	1011	dFFF	EEEE						
Description:	The contents of register 'f' are decremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'. If the result is 1, the next instruction, is executed. If the result is 0, then a NOP is executed instead making it a 2TCY instruction.								
Words:	1								
Cycles:	1(2)								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write to destination</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination						

if Skip: (2nd Cycle)

Q1	Q2	Q3	Q4
No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation

Example

```

HERE    DECFSZ  CNT, 1
        GOTO    LOOP
CONTINUE :
        .
        .
    
```

Before Instruction
PC = address HERE

After Instruction
CNT = CNT - 1
if CNT = 0,
PC = address CONTINUE
if CNT ≠ 0,
PC = address HERE+1

PIC16C84

GOTO **Unconditional Branch**

Syntax: [*label*] GOTO *k*

Operands: $0 \leq k \leq 2047$

Operation: $k \rightarrow PC<10:0>$
 $PCLATH<4:3> \rightarrow PC<12:11>$

Status Affected: None

Encoding:

10	1kkk	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: GOTO is an unconditional branch. The eleven bit immediate value is loaded into PC bits <10:0>. The upper bits of PC are loaded from PCLATH<4:3>. GOTO is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
----	----	----	----

1st Cycle	Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to PC
2nd Cycle	No-Operat ion	No-Operat ion	No-Opera tion	No-Operat ion

Example GOTO THERE

 After Instruction

 PC = Address THERE

INCF **Increment f**

Syntax: [*label*] INCF *f,d*

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) + 1 \rightarrow (\text{destination})$

Status Affected: Z

Encoding:

00	1010	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: The contents of register 'f' are incremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
----	----	----	----

Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
--------	-------------------------	-----------------	-------------------------

Example INCF CNT, 1

 Before Instruction

 CNT = 0xFF

 Z = 0

 After Instruction

 CNT = 0x00

 Z = 1

INCFSZ Increment f, Skip if 0

Syntax: [label] INCFSZ f,d

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(f) + 1 \rightarrow (\text{destination})$,
 skip if result = 0

Status Affected: None

Encoding:

00	1111	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: The contents of register 'f' are incremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'. If the result is 1, the next instruction is executed. If the result is 0, a NOP is executed instead making it a 2TCY instruction.

Words: 1

Cycles: 1(2)

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
----	----	----	----

Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
--------	-------------------	--------------	----------------------

If Skip: (2nd Cycle)

Q1	Q2	Q3	Q4
----	----	----	----

No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation
--------------	--------------	--------------	--------------

Example

```

HERE      INCFSZ    CNT, 1
          GOTO     LOOP
CONTINUE  .
          .
          .
    
```

Before Instruction
 PC = address HERE
 After Instruction
 CNT = CNT + 1
 if CNT= 0,
 PC = address CONTINUE
 if CNT≠ 0,
 PC = address HERE +1

IORLW Inclusive OR Literal with W

Syntax: [label] IORLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W) .OR. k \rightarrow (W)$

Status Affected: Z

Encoding:

11	1000	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The contents of the W register is OR'ed with the eight bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
----	----	----	----

Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to W
--------	------------------	--------------	------------

Example IORLW 0x35

Before Instruction
 W = 0x9A
 After Instruction
 W = 0xBF
 Z = 1

PIC16C84

IORWF **Inclusive OR W with f**

Syntax: [label] IORWF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in [0,1]$

Operation: (W) .OR. (f) → (destination)

Status Affected: Z

Encoding:

00	0100	dFFF	EEEE
----	------	------	------

Description: Inclusive OR the W register with register 'f'. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example IORWF RESULT, 0

Before Instruction

 RESULT = 0x13
 W = 0x91

After Instruction

 RESULT = 0x13
 W = 0x93
 Z = 1

MOVF **Move f**

Syntax: [label] MOVF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in [0,1]$

Operation: (f) → (destination)

Status Affected: Z

Encoding:

00	1000	dFFF	EEEE
----	------	------	------

Description: The contents of register f is moved to a destination dependant upon the status of d. If d = 0, destination is W register. If d = 1, the destination is file register f itself. d = 1 is useful to test a file register since status flag Z is affected.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example MOVF FSR, 0

After Instruction

 W = value in FSR register
 Z = 1

MOVLW **Move Literal to W**

Syntax: [label] MOVLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $k \rightarrow (W)$

Status Affected: None

Encoding:

11	00xx	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The eight bit literal 'k' is loaded into W register. The don't cares will assemble as 0's.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to W

Example MOVLW 0x5A

After Instruction

 W = 0x5A

MOVWF **Move W to f**

Syntax: [label] MOVWF f

Operands: $0 \leq f \leq 127$

Operation: (W) → (f)

Status Affected: None

Encoding:

00	0000	1FFF	EEEE
----	------	------	------

Description: Move data from W register to register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write register 'f'

Example MOVWF OPTION_REG

Before Instruction

 OPTION = 0xFF
 W = 0x4F

After Instruction

 OPTION = 0x4F
 W = 0x4F

NOP	No Operation								
Syntax:	[<i>label</i>] NOP								
Operands:	None								
Operation:	No operation								
Status Affected:	None								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0000</td> <td>0xx0</td> <td>0000</td> </tr> </table>	00	0000	0xx0	0000				
00	0000	0xx0	0000						
Description:	No operation.								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>Decode</td> <td>No-Operation</td> <td>No-Operation</td> <td>No-Operation</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	No-Operation	No-Operation	No-Operation
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	No-Operation	No-Operation	No-Operation						

Example NOP

RETFIE	Return from Interrupt												
Syntax:	[<i>label</i>] RETFIE												
Operands:	None												
Operation:	TOS → PC, 1 → GIE												
Status Affected:	None												
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0000</td> <td>0000</td> <td>1001</td> </tr> </table>	00	0000	0000	1001								
00	0000	0000	1001										
Description:	Return from Interrupt. Stack is POPed and Top of Stack (TOS) is loaded in the PC. Interrupts are enabled by setting Global Interrupt Enable bit, GIE (INTCON<7>). This is a two cycle instruction.												
Words:	1												
Cycles:	2												
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <tr> <td>Q1</td> <td>Q2</td> <td>Q3</td> <td>Q4</td> </tr> <tr> <td>1st Cycle</td> <td>Decode</td> <td>No-Operation</td> <td>Set the GIE bit</td> </tr> <tr> <td>2nd Cycle</td> <td>No-Operation</td> <td>No-Operation</td> <td>Pop from the Stack</td> </tr> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	1st Cycle	Decode	No-Operation	Set the GIE bit	2nd Cycle	No-Operation	No-Operation	Pop from the Stack
Q1	Q2	Q3	Q4										
1st Cycle	Decode	No-Operation	Set the GIE bit										
2nd Cycle	No-Operation	No-Operation	Pop from the Stack										

Example RETFIE
 After Interrupt
 PC = TOS
 GIE = 1

OPTION	Load Option Register				
Syntax:	[<i>label</i>] OPTION				
Operands:	None				
Operation:	(W) → OPTION				
Status Affected:	None				
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>0000</td> <td>0110</td> <td>0010</td> </tr> </table>	00	0000	0110	0010
00	0000	0110	0010		
Description:	The contents of the W register are loaded in the OPTION register. This instruction is supported for code compatibility with PIC16C5X products. Since OPTION is a readable/writable register, the user can directly address it.				
Words:	1				
Cycles:	1				
Example	<table border="1"> <tr> <td>To maintain upward compatibility with future PIC16CXX products, do not use this instruction.</td> </tr> </table>	To maintain upward compatibility with future PIC16CXX products, do not use this instruction.			
To maintain upward compatibility with future PIC16CXX products, do not use this instruction.					

PIC16C84

RETLW Return with Literal in W

Syntax: [label] RETLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $k \rightarrow (W)$;
TOS \rightarrow PC

Status Affected: None

Encoding:

11	01xxx	kkkkk	kkkkk
----	-------	-------	-------

Description: The W register is loaded with the eight bit literal 'k'. The program counter is loaded from the top of the stack (the return address). This is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

Q Cycle Activity:

	Q1	Q2	Q3	Q4
1st Cycle	Decode	Read literal 'k'	No-Operation	Write to W, Pop from the Stack
2nd Cycle	No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation

Example

```
CALL TABLE ;W contains table
                ;offset value
                ;W now has table value
                .
                .
                .
TABLE ADDWF PC ;W = offset
      RETLW k1 ;Begin table
      RETLW k2 ;
      .
      .
      RETLW kn ; End of table
```

Before Instruction
W = 0x07

After Instruction
W = value of k8

RETURN Return from Subroutine

Syntax: [label] RETURN

Operands: None

Operation: TOS \rightarrow PC

Status Affected: None

Encoding:

00	0000	0000	1000
----	------	------	------

Description: Return from subroutine. The stack is POPed and the top of the stack (TOS) is loaded into the program counter. This is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

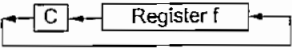
Q Cycle Activity:

	Q1	Q2	Q3	Q4
1st Cycle	Decode	No-Operation	No-Operation	Pop from the Stack
2nd Cycle	No-Operation	No-Operation	No-Operation	No-Operation

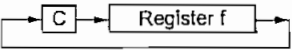
Example

```
RETURN
```

After Interrupt
PC = TOS

RLF	Rotate Left f through Carry								
Syntax:	[label] RLF f,d								
Operands:	$0 \leq f \leq 127$ $d \in \{0,1\}$								
Operation:	See description below								
Status Affected:	C								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>1101</td> <td>dFFF</td> <td>FFFF</td> </tr> </table>	00	1101	dFFF	FFFF				
00	1101	dFFF	FFFF						
Description:	The contents of register 'f' are rotated one bit to the left through the Carry Flag. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'. 								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Q1</th> <th>Q2</th> <th>Q3</th> <th>Q4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write to destination</td> </tr> </tbody> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination						

Example	RLF	REG1, 0
	Before Instruction	
	REG1	= 1110 0110
	C	= 0
	After Instruction	
	REG1	= 1110 0110
	W	= 1100 1100
	C	= 1

RRF	Rotate Right f through Carry								
Syntax:	[label] RRF f,d								
Operands:	$0 \leq f \leq 127$ $d \in \{0,1\}$								
Operation:	See description below								
Status Affected:	C								
Encoding:	<table border="1"> <tr> <td>00</td> <td>1100</td> <td>dFFF</td> <td>FFFF</td> </tr> </table>	00	1100	dFFF	FFFF				
00	1100	dFFF	FFFF						
Description:	The contents of register 'f' are rotated one bit to the right through the Carry Flag. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'. 								
Words:	1								
Cycles:	1								
Q Cycle Activity:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Q1</th> <th>Q2</th> <th>Q3</th> <th>Q4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Decode</td> <td>Read register 'f'</td> <td>Process data</td> <td>Write to destination</td> </tr> </tbody> </table>	Q1	Q2	Q3	Q4	Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination
Q1	Q2	Q3	Q4						
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination						

Example	RRF	REG1, 0
	Before Instruction	
	REG1	= 1110 0110
	C	= 0
	After Instruction	
	REG1	= 1110 0110
	W	= 0111 0011
	C	= 0

SLEEP

Syntax: `[label] SLEEP`

Operands: None

Operation: 00h → WDT,
0 → WDT prescaler,
1 → \overline{TO} ,
0 → \overline{PD}

Status Affected: \overline{TO} , \overline{PD}

Encoding:

00	0000	0110	0011
----	------	------	------

Description: The power-down status bit, \overline{PD} is cleared. Time-out status bit, \overline{TO} is set. Watchdog Timer and its prescaler are cleared.
The processor is put into SLEEP mode with the oscillator stopped. See Section 14.8 for more details.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	No-Operation	No-Operation	Go to Sleep

Example: `SLEEP`

SUBLW Subtract W from Literal

Syntax: `[label] SUBLW k`

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $k - (W) \rightarrow (W)$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

11	110x	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The W register is subtracted (2's complement method) from the eight bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read literal 'k'	Process data	Write to W

Example 1: `SUBLW 0x02`

Before Instruction

W = 1
C = ?
Z = ?

After Instruction

W = 1
C = 1; result is positive
Z = 0

Example 2:

Before Instruction

W = 2
C = ?
Z = ?

After Instruction

W = 0
C = 1; result is zero
Z = 1

Example 3:

Before Instruction

W = 3
C = ?
Z = ?

After Instruction

W = 0xFF
C = 0; result is negative
Z = 0

SUBWF Subtract W from f

Syntax: [label] SUBWF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(f) - (W) \rightarrow (\text{destination})$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

00	0010	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: Subtract (2's complement method) W register from register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example 1: SUBWF REG1, 1

Before Instruction

REG1 = 3
W = 2
C = ?
Z = ?

After Instruction

REG1 = 1
W = 2
C = 1; result is positive
Z = 0

Example 2: Before Instruction

REG1 = 2
W = 2
C = ?
Z = ?

After Instruction

REG1 = 0
W = 2
C = 1; result is zero
Z = 1

Example 3: Before Instruction

REG1 = 1
W = 2
C = ?
Z = ?

After Instruction

REG1 = 0xFF
W = 2
C = 0; result is negative
Z = 0

SWAPF Swap Nibbles in f

Syntax: [label] SWAPF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(f<3:0>) \rightarrow (\text{destination}<7:4>)$,
 $(f<7:4>) \rightarrow (\text{destination}<3:0>)$

Status Affected: None

Encoding:

00	1110	dfff	ffff
----	------	------	------

Description: The upper and lower nibbles of register 'f' are exchanged. If 'd' is 0 the result is placed in W register. If 'd' is 1 the result is placed in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register 'f'	Process data	Write to destination

Example SWAPF REG, 0

Before Instruction

REG1 = 0xA5

After Instruction

REG1 = 0xA5
W = 0x5A

TRIS	Load TRIS Register				
Syntax:	[label] TRIS f				
Operands:	$5 \leq f \leq 7$				
Operation:	$(W) \rightarrow \text{TRIS register } f$				
Status Affected:	None				
Encoding:	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>00</td><td>0000</td><td>0110</td><td>0fff</td></tr></table>	00	0000	0110	0fff
00	0000	0110	0fff		
Description:	The instruction is supported for code compatibility with the PIC16C5X products. Since TRIS registers are readable and writable, the user can directly address them.				
Words:	1				
Cycles:	1				
Example:	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">To maintain upward compatibility with future PIC16CXX products, do not use this instruction.</div>				

PIC16C84

XORLW Exclusive OR Literal with W

Syntax: *[label]* XORLW *k*

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: (W) .XOR. *k* → (W)

Status Affected: Z

Encoding:

11	1010	kkkk	kkkk
----	------	------	------

Description: The contents of the W register are XOR'ed with the eight bit literal '*k*'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read literal ' <i>k</i> '	Process data	Write to W

Example: XORLW 0xAF

Before Instruction

W = 0xB5

After Instruction

W = 0x1A

XORWF Exclusive OR W with f

Syntax: *[label]* XORWF *f*,*d*

Operands: $0 \leq f \leq 127$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: (W) .XOR. (*f*) → (destination)

Status Affected: Z

Encoding:

00	0110	dFFF	FFFF
----	------	------	------

Description: Exclusive OR the contents of the W register with register '*f*'. If '*d*' is 0 the result is stored in the W register. If '*d*' is 1 the result is stored back in register '*f*'.

Words: 1

Cycles: 1

Q Cycle Activity:

Q1	Q2	Q3	Q4
Decode	Read register ' <i>f</i> '	Process data	Write to destination

Example XORWF REG 1

Before Instruction

REG = 0xAF

W = 0xB5

After Instruction

REG = 0x1A

W = 0xB5

9.0 INSTRUCTION SET SUMMARY

Each PIC12C5XX instruction is a 12-bit word divided into an OPCODE, which specifies the instruction type, and one or more operands which further specify the operation of the instruction. The PIC12C5XX instruction set summary in Table 9-2 groups the instructions into byte-oriented, bit-oriented, and literal and control operations. Table 9-1 shows the opcode field descriptions.

For **byte-oriented** instructions, 'f' represents a file register designator and 'd' represents a destination designator. The file register designator is used to specify which one of the 32 file registers is to be used by the instruction.

The destination designator specifies where the result of the operation is to be placed. If 'd' is '0', the result is placed in the W register. If 'd' is '1', the result is placed in the file register specified in the instruction.

For **bit-oriented** instructions, 'b' represents a bit field designator which selects the number of the bit affected by the operation, while 'f' represents the number of the file in which the bit is located.

For **literal and control** operations, 'k' represents an 8 or 9-bit constant or literal value.

TABLE 9-1: OPCODE FIELD DESCRIPTIONS

Field	Description
f	Register file address (0x00 to 0x7F)
w	Working register (accumulator)
b	Bit address within an 8-bit file register
k	Literal field, constant data or label
x	Don't care location (= 0 or 1) The assembler will generate code with x = 0. It is the recommended form of use for compatibility with all Microchip software tools.
d	Destination select; d = 0 (store result in W) d = 1 (store result in file register 'f') Default is d = 1
label	Label name
TOS	Top of Stack
PC	Program Counter
WDT	Watchdog Timer Counter
TO	Time-Out bit
PD	Power-Down bit
dest	Destination, either the W register or the specified register file location
[]	Options
()	Contents
→	Assigned to
<>	Register bit field
∈	In the set of
<i>italics</i>	User defined term (font is courier)

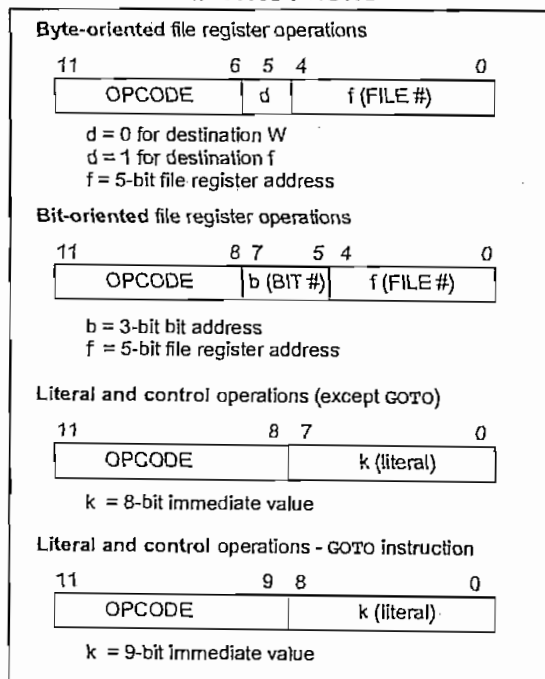
All instructions are executed within a single instruction cycle, unless a conditional test is true or the program counter is changed as a result of an instruction. In this case, the execution takes two instruction cycles. One instruction cycle consists of four oscillator periods. Thus, for an oscillator frequency of 4 MHz, the normal instruction execution time is 1 μs. If a conditional test is true or the program counter is changed as a result of an instruction, the instruction execution time is 2 μs.

Figure 9-1 shows the three general formats that the instructions can have. All examples in the figure use the following format to represent a hexadecimal number:

0xhhh

where 'h' signifies a hexadecimal digit.

FIGURE 9-1: GENERAL FORMAT FOR INSTRUCTIONS



PIC12C5XX

TABLE 9-2: INSTRUCTION SET SUMMARY

Mnemonic, Operands	Description	Cycles	12-Bit Opcode			Status Affected	Notes
			MSb	LSb			
ADDWF f,d	Add W and f	1	0001	11df	ffff	C,DC,Z	1,2,4
ANDWF f,d	AND W with f	1	0001	01df	ffff	Z	2,4
CLRF f	Clear f	1	0000	011f	ffff	Z	4
CLRWF -	Clear W	1	0000	0100	0000	Z	
COMF f,d	Complement f	1	0010	01df	ffff	Z	
DECF f,d	Decrement f	1	0000	11df	ffff	Z	2,4
DECFSZ f,d	Decrement f, Skip if 0	1(2)	0010	11df	ffff	None	2,4
INCF f,d	Increment f	1	0010	10df	ffff	Z	2,4
INCFSZ f,d	Increment f, Skip if 0	1(2)	0011	11df	ffff	None	2,4
IORWF f,d	Inclusive OR W with f	1	0001	00df	ffff	Z	2,4
MOVF f,d	Move f	1	0010	00df	ffff	Z	2,4
MOVWF f	Move W to f	1	0000	001f	ffff	None	1,4
NOP -	No Operation	1	0000	0000	0000	None	
RLF f,d	Rotate left f through Carry	1	0011	01df	ffff	C	2,4
RRF f,d	Rotate right f through Carry	1	0011	00df	ffff	C	2,4
SUBWF f,d	Subtract W from f	1	0000	10df	ffff	C,DC,Z	1,2,4
SWAPF f,d	Swap f	1	0011	10df	ffff	None	2,4
XORWF f,d	Exclusive OR W with f	1	0001	10df	ffff	Z	2,4
BIT-ORIENTED FILE REGISTER OPERATIONS							
BCF f,b	Bit Clear f	1	0100	bbbb	ffff	None	2,4
BSF f,b	Bit Set f	1	0101	bbbb	ffff	None	2,4
BTFSC f,b	Bit Test f, Skip if Clear	1(2)	0110	bbbb	ffff	None	
BTFSS f,b	Bit Test f, Skip if Set	1(2)	0111	bbbb	ffff	None	
LITERAL AND CONTROL OPERATIONS							
ANDLW k	AND literal with W	1	1110	kkkk	kkkk	Z	
CALL k	Call subroutine	2	1001	kkkk	kkkk	None	1
CLRWDT k	Clear Watchdog Timer	1	0000	0000	0100	\overline{TO} , PD	
GOTO k	Unconditional branch	2	101k	kkkk	kkkk	None	
IORLW k	Inclusive OR Literal with W	1	1101	kkkk	kkkk	Z	
MOVLW k	Move Literal to W	1	1100	kkkk	kkkk	None	
OPTION -	Load OPTION register	1	0000	0000	0010	None	
RETLW k	Return, place Literal in W	2	1000	kkkk	kkkk	None	
SLEEP -	Go into standby mode	1	0000	0000	0011	\overline{TO} , PD	
TRIS f	Load TRIS register	1	0000	0000	0fff	None	3
XORLW k	Exclusive OR Literal to W	1	1111	kkkk	kkkk	Z	

Note 1: The 9th bit of the program counter will be forced to a '0' by any instruction that writes to the PC except for GOTO. (Section 4.6)

- When an I/O register is modified as a function of itself (e.g. `MOVWF GPIO, 1`), the value used will be that value present on the pins themselves. For example, if the data latch is '1' for a pin configured as input and is driven low by an external device, the data will be written back with a '0'.
- The instruction `TRIS f`, where `f = 6` causes the contents of the W register to be written to the tristate latches of GPIO. A '1' forces the pin to a hi-impedance state and disables the output buffers.
- If this instruction is executed on the TMR0 register (and, where applicable, `d = 1`), the prescaler will be cleared (if assigned to TMR0).

ADDWF Add W and f

Syntax: `[label] ADDWF f,d`

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(W) + (f) \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

0001	11dE	EEEE
------	------	------

Description: Add the contents of the W register and register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is '1' the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: `ADDWF FSR, 0`

Before Instruction
W = 0x17
FSR = 0xC2

After Instruction
W = 0xD9
FSR = 0xC2

ANDWF AND W with f

Syntax: `[label] ANDWF f,d`

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(W) .AND. (f) \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: Z

Encoding:

0001	01dE	EEEE
------	------	------

Description: The contents of the W register are AND'ed with register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is '1' the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: `ANDWF FSR, 1`

Before Instruction
W = 0x17
FSR = 0xC2

After Instruction
W = 0x17
FSR = 0x02

ANDLW And literal with W

Syntax: `[label] ANDLW k`

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W).AND. (k) \rightarrow (W)$

Status Affected: Z

Encoding:

1110	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: The contents of the W register are AND'ed with the eight-bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Example: `ANDLW 0x5F`

Before Instruction
W = 0xA3

After Instruction
W = 0x03

BCF Bit Clear f

Syntax: `[label] BCF f,b`

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $0 \leq b \leq 7$

Operation: $0 \rightarrow (f)$

Status Affected: None

Encoding:

0100	bbbE	EEEE
------	------	------

Description: Bit 'b' in register 'f' is cleared.

Words: 1

Cycles: 1

Example: `BCF FLAG_REG, 7`

Before Instruction
FLAG_REG = 0xC7

After Instruction
FLAG_REG = 0x47

BSF **Bit Set f**

Syntax: [*label*] BSF f,b

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $0 \leq b \leq 7$

Operation: $1 \rightarrow (f)$

Status Affected: None

Encoding:

0101	bbbb	ffff
------	------	------

Description: Bit 'b' in register 'f' is set.

Words: 1

Cycles: 1

Example: BSF FLAG_REG, 7

 Before Instruction
 FLAG_REG = 0x0A

 After Instruction
 FLAG_REG = 0x8A

BTFSC **Bit Test f, Skip if Clear**

Syntax: [*label*] BTFSC f,b

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $0 \leq b \leq 7$

Operation: skip if $(f) = 0$

Status Affected: None

Encoding:

0110	bbbb	ffff
------	------	------

Description: If bit 'b' in register 'f' is 0 then the next instruction is skipped.
If bit 'b' is 0 then the next instruction fetched during the current instruction execution is discarded, and an NOP is executed instead, making this a 2 cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 1(2)

Example: HERE BTFSC FLAG, 1
 FALSE GOTO PROCESS_CODE
 TRUE •
 •
 •

 Before Instruction
 PC = address (HERE)

 After Instruction
 if FLAG<1> = 0,
 PC = address (TRUE);
 if FLAG<1> = 1,
 PC = address (FALSE)

BTFSS **Bit Test f, Skip if Set**

Syntax: [*label*] BTFSS f,b

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $0 \leq b < 7$

Operation: skip if $(f) = 1$

Status Affected: None

Encoding:

0111	bbbb	ffff
------	------	------

Description: If bit 'b' in register 'f' is '1' then the next instruction is skipped.
If bit 'b' is '1', then the next instruction fetched during the current instruction execution, is discarded and an NOP is executed instead, making this a 2 cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 1(2)

Example: HERE BTFSS FLAG, 1
 FALSE GOTO PROCESS_CODE
 TRUE •
 •
 •

 Before Instruction
 PC = address (HERE)

 After Instruction
 If FLAG<1> = 0,
 PC = address (FALSE);
 if FLAG<1> = 1,
 PC = address (TRUE)

CALL Subroutine Call

Syntax: [*label*] CALL *k*

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: (PC) + 1 → Top of Stack;
 $k \rightarrow PC<7:0>$;
 (STATUS<6:5>) → PC<10:9>;
 $0 \rightarrow PC<8>$

Status Affected: None

Encoding:

1001	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: Subroutine call. First, return address (PC+1) is pushed onto the stack. The eight bit immediate address is loaded into PC bits <7:0>. The upper bits PC<10:9> are loaded from STATUS<6:5>, PC<8> is cleared. CALL is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

Example: HERE CALL THERE

Before Instruction
 PC = address (HERE)

After Instruction
 PC = address (THERE)
 TOS = address (HERE + 1)

CLRF Clear f

Syntax: [*label*] CLRF *f*

Operands: $0 \leq f \leq 31$

Operation: $00h \rightarrow (f)$;
 $1 \rightarrow Z$

Status Affected: Z

Encoding:

0000	011f	ffff
------	------	------

Description: The contents of register 'f' are cleared and the Z bit is set.

Words: 1

Cycles: 1

Example: CLRF FLAG_REG

Before Instruction
 FLAG_REG = 0x5A

After Instruction
 FLAG_REG = 0x00
 Z = 1

CLRW Clear W

Syntax: [*label*] CLRW

Operands: None

Operation: $00h \rightarrow (W)$;
 $1 \rightarrow Z$

Status Affected: Z

Encoding:

0000	0100	0000
------	------	------

Description: The W register is cleared. Zero bit (Z) is set.

Words: 1

Cycles: 1

Example: CLRW

Before Instruction
 W = 0x5A

After Instruction
 W = 0x00
 Z = 1

CLRWDW Clear Watchdog Timer

Syntax: [*label*] CLRWDW

Operands: None

Operation: $00h \rightarrow WDT$;
 $0 \rightarrow WDT$ prescaler (if assigned);
 $1 \rightarrow \overline{TO}$;
 $1 \rightarrow \overline{PD}$

Status Affected: \overline{TO} , \overline{PD}

Encoding:

0000	0000	0100
------	------	------

Description: The CLRWDW instruction resets the WDT. It also resets the prescaler, if the prescaler is assigned to the WDT and not Timer0. Status bits \overline{TO} and \overline{PD} are set.

Words: 1

Cycles: 1

Example: CLRWDW

Before Instruction
 WDT counter = ?

After Instruction
 WDT counter = 0x00
 WDT prescale = 0
 $\overline{TO} = 1$
 $\overline{PD} = 1$

PIC12C5XX

COMF **Complement f**

Syntax: [*label*] COMF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(\bar{f}) \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: Z

Encoding:

0010	01d \bar{f}	ffff
------	---------------	------

Description: The contents of register 'f' are complemented. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: COMF REG1, 0

 Before Instruction
 REG1 = 0x13

 After Instruction
 REG1 = 0x13
 W = 0xEC

DECf **Decrement f**

Syntax: [*label*] DECf f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) - 1 \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: Z

Encoding:

0000	11d \bar{f}	ffff
------	---------------	------

Description: Decrement register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: DECf CNT, 1

 Before Instruction
 CNT = 0x01
 Z = 0

 After Instruction
 CNT = 0x00
 Z = 1

DECFSZ **Decrement f, Skip if 0**

Syntax: [*label*] DECFSZ f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) - 1 \rightarrow d$; skip if result = 0

Status Affected: None

Encoding:

0010	11d \bar{f}	ffff
------	---------------	------

Description: The contents of register 'f' are decremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.
If the result is 0, the next instruction, which is already fetched, is discarded and a NOP is executed instead making it a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 1(2)

Example: HERE DECFSZ CNT, 1
 GOTO LOOP
 CONTINUE •
 •
 •

 Before Instruction
 PC = address (HERE)

 After Instruction
 CNT = CNT - 1;
 if CNT = 0,
 PC = address (CONTINUE);
 if CNT \neq 0,
 PC = address (HERE+1)

GOTO **Unconditional Branch**

Syntax: [*label*] GOTO k

Operands: $0 \leq k \leq 511$

Operation: $k \rightarrow PC\langle 8:0 \rangle$;
 STATUS $\langle 6:5 \rangle \rightarrow PC\langle 10:9 \rangle$

Status Affected: None

Encoding:

101k	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: *GOTO* is an unconditional branch. The 9-bit immediate value is loaded into PC bits $\langle 8:0 \rangle$. The upper bits of PC are loaded from STATUS $\langle 6:5 \rangle$. *GOTO* is a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 2

Example: GOTO THERE

 After Instruction
 PC = address (THERE)

INCF **Increment f**

Syntax: [*label*] INCF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) + 1 \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: Z

Encoding:

0010	10dF	FFFF
------	------	------

Description: The contents of register 'f' are incremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: INCF CNT, 1

 Before Instruction

 CNT = 0xFF

 Z = 0

 After Instruction

 CNT = 0x00

 Z = 1

INCFSZ **Increment f, Skip if 0**

Syntax: [*label*] INCFSZ f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) + 1 \rightarrow (\text{dest})$, skip if result = 0

Status Affected: None

Encoding:

0011	11dF	FFFF
------	------	------

Description: The contents of register 'f' are incremented. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.
 If the result is 0, then the next instruction, which is already fetched, is discarded and an NOP is executed instead making it a two cycle instruction.

Words: 1

Cycles: 1{2}

Example: HERE INCFSZ CNT, 1
 GOTO LOOP
 CONTINUE •
 •
 •

 Before Instruction

 PC = address (HERE)

 After Instruction

 CNT = CNT + 1;

 if CNT = 0,

 PC = address (CONTINUE);

 if CNT \neq 0,

 PC = address (HERE +1)

IORLW **Inclusive OR literal with W**

Syntax: [*label*] IORLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W) .OR. (k) \rightarrow (W)$

Status Affected: Z

Encoding:

1101	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: The contents of the W register are OR'ed with the eight bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Example: IORLW 0x35

 Before Instruction

 W = 0x9A

 After Instruction

 W = 0xBF

 Z = 0

IORWF **Inclusive OR W with f**

Syntax: [*label*] IORWF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(W) .OR. (f) \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: Z

Encoding:

0001	00dF	FFFF
------	------	------

Description: Inclusive OR the W register with register 'f'. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: IORWF RESULT, 0

 Before Instruction

 RESULT = 0x13

 W = 0x91

 After Instruction

 RESULT = 0x13

 W = 0x93

 Z = 0

PIC12C5XX

MOVF **Move f**

Syntax: [*label*] MOVF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: (f) → (dest)

Status Affected: Z

Encoding:

0010	00dF	EEEE
------	------	------

Description: The contents of register 'f' is moved to destination 'd'. If 'd' is 0, destination is the W register. If 'd' is 1, the destination is file register 'f'. 'd' is 1 is useful to test a file register since status flag Z is affected.

Words: 1

Cycles: 1

Example: MOVF FSR, 0

 After Instruction
 W = value in FSR register

MOVLW **Move Literal to W**

Syntax: [*label*] MOVLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: k → (W)

Status Affected: None

Encoding:

1100	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: The eight bit literal 'k' is loaded into the W register. The don't cares will assemble as 0s.

Words: 1

Cycles: 1

Example: MOVLW 0x5A

 After Instruction
 W = 0x5A

MOVWF **Move W to f**

Syntax: [*label*] MOVWF f

Operands: $0 \leq f \leq 31$

Operation: (W) → (f)

Status Affected: None

Encoding:

0000	001E	EEEE
------	------	------

Description: Move data from the W register to register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example: MOVWF TEMP_REG

 Before Instruction
 TEMP_REG = 0xFF
 W = 0x4F

 After Instruction
 TEMP_REG = 0x4F
 W = 0x4F

NOP **No Operation**

Syntax: [*label*] NOP

Operands: None

Operation: No operation

Status Affected: None

Encoding:

0000	0000	0000
------	------	------

Description: No operation.

Words: 1

Cycles: 1

Example: NOP

OPTION Load OPTION Register

Syntax: [label] OPTION
 Operands: None
 Operation: (W) → OPTION
 Status Affected: None
 Encoding:

0000	0000	0010
------	------	------

 Description: The content of the W register is loaded into the OPTION register.
 Words: 1
 Cycles: 1
 Example OPTION

Before Instruction
 W = 0x07

After Instruction
 OPTION = 0x07

RETLW Return with Literal in W

Syntax: [label] RETLW k
 Operands: $0 \leq k \leq 255$
 Operation: $k \rightarrow (W)$;
 TOS → PC
 Status Affected: None

Encoding:

1000	kkkk	kkkk
------	------	------

 Description: The W register is loaded with the eight bit literal 'k'. The program counter is loaded from the top of the stack (the return address). This is a two cycle instruction.

Words: 1
 Cycles: 2

Example: CALL TABLE ;W contains
 ;table offset
 ;value.
 ;W now has table
 ;value.
 .
 TABLE ADDWF PC ;W = offset
 RETLW k1 ;Begin table
 RETLW k2 ;
 .
 .
 RETLW kn ; End of table

Before Instruction
 W = 0x07

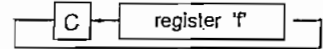
After Instruction
 W = value of k8

RLF Rotate Left f through Carry

Syntax: [label] RLF f,d
 Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$
 Operation: See description below
 Status Affected: C
 Encoding:

0011	01df	ffff
------	------	------

 Description: The contents of register 'f' are rotated one bit to the left through the Carry Flag. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.



Words: 1
 Cycles: 1
 Example: RLF REG1,0

Before Instruction
 REG1 = 1110 0110
 C = 0

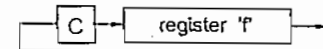
After Instruction
 REG1 = 1110 0110
 W = 1100 1100
 C = 1

RRF Rotate Right f through Carry

Syntax: [label] RRF f,d
 Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$
 Operation: See description below
 Status Affected: C
 Encoding:

0011	00df	ffff
------	------	------

 Description: The contents of register 'f' are rotated one bit to the right through the Carry Flag. If 'd' is 0 the result is placed in the W register. If 'd' is 1 the result is placed back in register 'f'.



Words: 1
 Cycles: 1
 Example: RRF REG1,0

Before Instruction
 REG1 = 1110 0110
 C = 0

After Instruction
 REG1 = 1110 0110
 W = 0111 0011
 C = 0

PIC12C5XX

SLEEP Enter SLEEP Mode

Syntax: `[label] SLEEP`

Operands: None

Operation: `00h` → WDT;
 `0` → WDT prescaler;
 `1` → \overline{TO} ;
 `0` → \overline{PD}

Status Affected: \overline{TO} , \overline{PD} , GPWUF

Encoding:

0000	0000	0011
------	------	------

Description: *Time-out status bit (\overline{TO}) is set. The power down status bit (\overline{PD}) is cleared. GPWUF is unaffected.*
 The WDT and its prescaler are cleared.
 The processor is put into SLEEP mode with the oscillator stopped. See section on SLEEP for more details.

Words: 1

Cycles: 1

Example: SLEEP

SUBWF Subtract W from f

Syntax: `[label] SUBWF f,d`

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in [0,1]$

Operation: $(f) - (W) \rightarrow (\text{dest})$

Status Affected: C, DC, Z

Encoding:

0000	10dE	EEEE
------	------	------

Description: Subtract (2's complement method) the W register from register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1

Example 1: SUBWF REG1, 1

Before Instruction
REG1 = 3
W = 2
C = ?

After Instruction
REG1 = 1
W = 2
C = 1 ; result is positive

Example 2:

Before Instruction
REG1 = 2
W = 2
C = ?

After Instruction
REG1 = 0
W = 2
C = 1 ; result is zero

Example 3:

Before Instruction
REG1 = 1
W = 2
C = ?

After Instruction
REG1 = FF
W = 2
C = 0 ; result is negative

SWAPF **Swap Nibbles in f**

Syntax: [label] SWAPF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(f<3:0>) \rightarrow (dest<7:4>);$
 $(f<7:4>) \rightarrow (dest<3:0>)$

Status Affected: None

Encoding:

0011	10dF	FFFF
------	------	------

Description: *The upper and lower nibbles of register 'f' are exchanged. If 'd' is 0 the result is placed in W register. If 'd' is 1 the result is placed in register 'f'.*

Words: 1

Cycles: 1

Example SWAPF REG1, 0

Before Instruction
REG1 = 0xA5

After Instruction
REG1 = 0xA5
W = 0X5A

TRIS **Load TRIS Register**

Syntax: [label] TRIS f

Operands: f = 6

Operation: $(W) \rightarrow \text{TRIS register } f$

Status Affected: None

Encoding:

0000	0000	0FFF
------	------	------

Description: TRIS register 'f' (f = 6) is loaded with the contents of the W register

Words: 1

Cycles: 1

Example TRIS GPIO

Before Instruction
W = 0XA5

After Instruction
TRIS = 0XA5

Note: f = 6 for PIC12C5XX only.

XORLW **Exclusive OR literal with W**

Syntax: [label] XORLW k

Operands: $0 \leq k \leq 255$

Operation: $(W) .\text{XOR. } k \rightarrow (W)$

Status Affected: Z

Encoding:

1111	kkkk	kkkk
------	------	------

Description: The contents of the W register are XOR'ed with the eight bit literal 'k'. The result is placed in the W register.

Words: 1

Cycles: 1

Example: XORLW 0xAF

Before Instruction
W = 0xB5

After Instruction
W = 0x1A

XORWF **Exclusive OR W with f**

Syntax: [label] XORWF f,d

Operands: $0 \leq f \leq 31$
 $d \in \{0,1\}$

Operation: $(W) .\text{XOR. } (f) \rightarrow (dest)$

Status Affected: Z

Encoding:

0001	10dF	FFFF
------	------	------

Description: Exclusive OR the contents of the W register with register 'f'. If 'd' is 0 the result is stored in the W register. If 'd' is 1 the result is stored back in register 'f'.

Words: 1

Cycles: 1


Example XORWF REG,1

Before Instruction
REG = 0xAF
W = 0xB5

After Instruction
REG = 0x1A
W = 0xB5

ANEXO B

MANUAL DEL USUARIO



Manual del Usuario
del
Editor Inteligente para
Microcontroladores PIC
"Smart PIC Editor"

Versión 1.0

1. <i>Ambito</i>	2
2. <i>Estructura de este Manual</i>	2
3. <i>Acerca de Smart PIC Editor</i>	3
4. <i>Términos Utilizados</i>	3
5. <i>Estructura del Editor</i>	4
5.1 Pantalla de Presentación	4
5.2 Pantalla Principal	4
5.3 Pantalla de Edición	5
6. <i>Opciones de Configuración</i>	10
6.1 Pantalla de Selección de Modelos	10
6.2 Pantalla de Opciones del Editor	11
7. <i>Edición de Programas</i>	12
7.1 Ayuda para la selección de un opcode o de una directiva del ensamblador	13
7.2 Ayudas para el ingreso de los operandos	13
7.3 Ingreso del comentario	15
7.4 Ayuda con el botón derecho del mouse	16
7.5 Otras ayudas del editor	18
8. <i>Corrección de Errores</i>	19
8.1 Formas de acceder a la corrección de errores	19
8.2 Error de etiqueta	21
8.3 Error de opcode y pseudo-opcode	21
8.4 Error de operandos	21
8.5 Error por exceso de tabuladores	22
8.6 Error en la zona de comentarios	22

Manual del Usuario del Editor Inteligente para Microcontroladores PIC. "Smart Pic Editor"

1. Ambito

Este manual tiene como objetivo servir de guía para que el usuario pueda conocer y utilizar el Editor Inteligente para Microcontroladores Pic, al cual se ha denominado "Smart Pic Editor".

A lo largo de este documento se proporciona el material necesario para asistir al usuario en el aprendizaje de todos los aspectos que conllevan el uso de este editor.

Este manual está orientado a personas involucradas en el desarrollo de programas para microcontroladores PIC, sean estudiantes, profesores, ingenieros, etc.

2. Estructura de este Manual

Con el fin de lograr la mayor claridad posible en la explicación de los diferentes tópicos correspondientes al uso del Editor se ha organizado el presente manual de la siguiente manera:

Acerca de Smart PIC Editor	Proporciona una descripción general del editor
Términos utilizados	Se explican brevemente los términos utilizados tanto en el manual como en el programa editor.
Estructura del Editor	En esta sección se describe la estructura general de la pantalla de edición y sus componentes.
Opciones de Configuración	En esta sección se describen las opciones de configuración del editor y selección de modelos.
Edición de Programas	Aquí se explican en detalle los pasos para utilizar las opciones de edición de Smart PIC Editor.
Corrección de Errores	Se explica las formas como se puede acceder a la corrección de errores, los diferentes tipos de errores de sintaxis que puede corregir Smart Pic Editor.

3. Acerca de Smart PIC Editor

Bienvenido a Smart PIC Editor, este editor ha sido creado con el fin de brindar facilidades durante la edición de un programa y el análisis de la sintaxis de las instrucciones de acuerdo a los conjuntos de instrucciones de diferentes modelos de microcontroladores PIC.

4. Términos Utilizados

En esta sección se describen algunos de los términos utilizados tanto a lo largo del manual, como en el editor.

Smart Pic Editor	Editor Inteligente de programas para microcontroladores PIC
Instrucción	Constituye un conjunto de campos claramente definidos, opcionales u obligatorios que al ser traducidos a código de máquina tienen una longitud definida en bits. Considera los siguientes campos: [Etiqueta] [Opcode [Operandos]]
Etiqueta	Constituye un conjunto de caracteres letra, números, subraya que cumplan que el primer caracter no sea un número.
Opcode	Corresponde a un conjunto de caracteres propios para cada tipo o familia de microcontroladores (mnemónicos) que indican el tipo de instrucción.
Operando	Conjunto de caracteres que con el opcode definen la operación de la instrucción, cada operando va separado por comas, y para una instrucción es claramente definido el número de operandos que acompañan al opcode así como su posición.
Comentario	Corresponde a un conjunto de caracteres que el programador puede escribir como contenido aclaratorio del programa que se encuentra realizando. Este viene precedido de un indicador o signo que advierte al programador pero sobre todo al ensamblador que lo que está escrito a continuación es un comentario. Para el PIC este signo es el punto y coma ";".
Pseudo-instrucción o directiva del ensamblador	Presenta una estructura similar al de las instrucciones variando el contenido del opcode y operandos a nemónicos propios de la pseudo instrucción.

5. Estructura del Editor

A continuación se presentan los componentes principales que conforman el Smart Pic Editor.

5.1 Pantalla de Presentación

La primera pantalla mostrada por el Smart Pic Editor es la pantalla de presentación, esta pantalla se muestra por unos pocos segundos



FIGURA B.1 Pantalla de presentación del Smart Pic Editor

5.2 Pantalla Principal

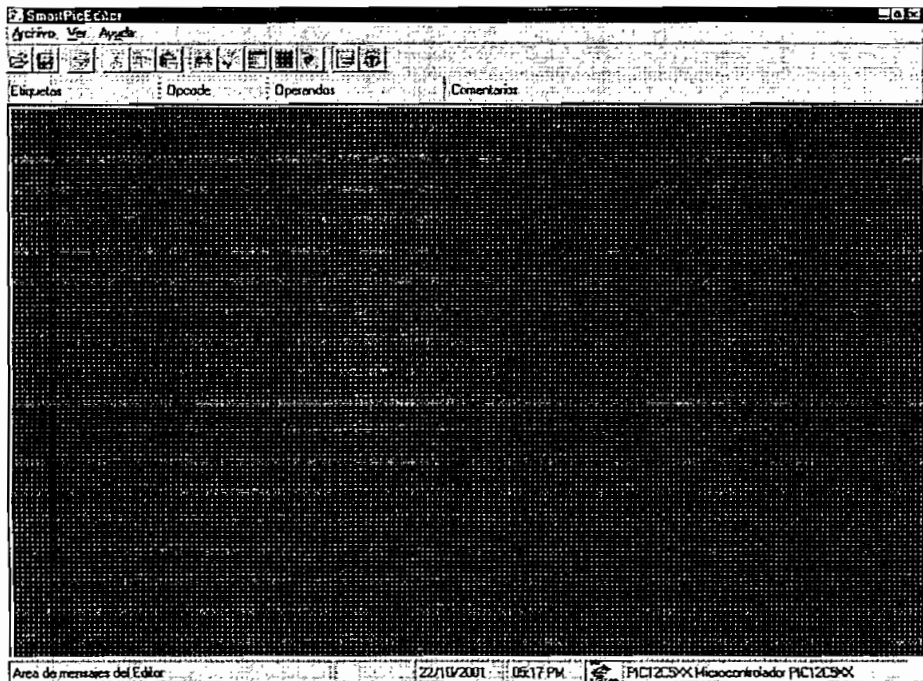


FIGURA B.2 Pantalla principal del Smart Pic Editor

5.3 Pantalla de Edición

La pantalla de edición es la pantalla por medio de la cual el usuario puede acceder a las distintas herramientas de edición y corrección de errores esta compuesta por:

BARRA DE MENU

Comprende una barra de menú típica de Windows con la incorporación de herramientas propias para el Smart Pic Editor. Está compuesta por los siguientes Menús: Archivo, edición, ver, herramientas y Ayuda. Ver figura B.3



FIGURA B.3 Barra de Menú de la pantalla de edición

Menú Archivo.- En este menú se encuentran opciones para trabajar con archivos, tiene los siguientes submenús:

Abrir.- Permite abrir un archivo, verificando que no se encuentre abierto, la primera vez que se abre un archivo en una sesión con el Smart Pic Editor; se solicita al usuario escoger un modelo de microcontrolador a utilizar durante dicha sesión.

Guardar.- El editor guarda los cambios realizados al archivo de programa que se encuentre abierto.

Por omisión el Editor guarda el archivo con extensión "asm".

Guardar como.- Permite guardar el archivo de programa que se encuentra abierto, para ello presenta un cuadro de diálogo en el que se puede seleccionar la ubicación y nombre con que se grabará el archivo.

Cerrar.- Cierra el archivo que se encuentra abierto, en el caso de que el archivo haya sido modificado, se pregunta al usuario si desea guardar los cambios antes de cerrarlo.

Imprimir.- Permite imprimir el archivo abierto, para ello se presenta el cuadro de diálogo para imprimir.

Historial de los últimos archivos abiertos.- Muestra la dirección de los cinco últimos archivos recientemente editados, se puede hacer un clic sobre esta dirección y abrirlos directamente.

Salir.- Permite salir del editor previa confirmación del usuario.

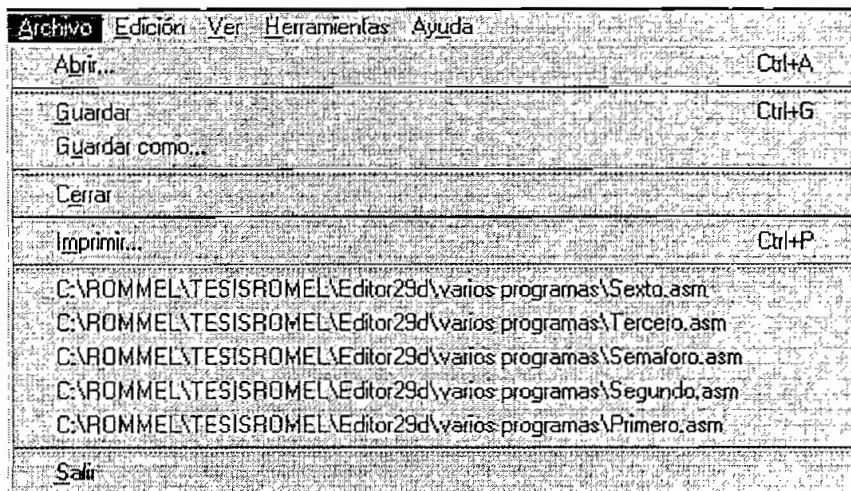


FIGURA B.4 Menú Archivo de la pantalla de edición

Menú Edición.- Agrupa opciones para la manipulación de texto durante la edición de un programa. Contiene los siguientes submenús.

Cortar.- Mueve el texto seleccionado desde el archivo al portapapeles.

Copiar.- Coloca una copia del texto seleccionado en el portapapeles.

Pegar.- Coloca el contenido de texto del portapapeles en la posición actual del cursor o reemplaza un texto que se encuentra seleccionado.

Borrar.- Elimina el texto seleccionado.

Seleccionar todo.- Selecciona todo el texto del programa que se encuentra abierto.

Buscar.- Presenta un formulario en el que el usuario puede ingresar el texto a buscar.

Buscar siguiente.- Busca y resalta la siguiente cadena que coincida con el patrón de búsqueda especificado por el usuario.

Reemplazar.- Presenta el formulario para reemplazar, en este formulario, el usuario puede especificar el patrón de búsqueda, así como la cadena de texto con que se sustituirá en el caso de que se encuentre.

Insertar caracteres.- Presenta un formulario que contiene los caracteres ASCII que el usuario puede insertar en la posición actual del cursor dentro del programa.

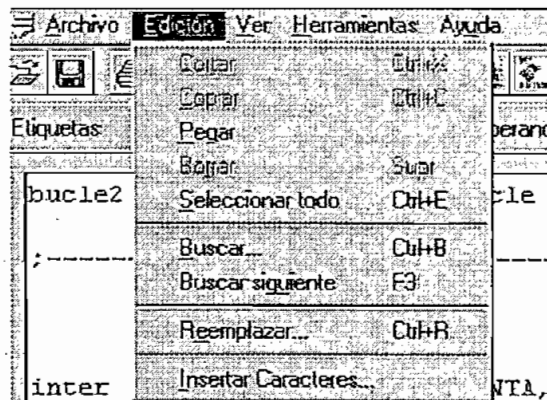


FIGURA B.5 Menú Edición de la pantalla de edición

Menú Ver.- Presenta u oculta las barras: de herramientas, de estado y de campo del editor.

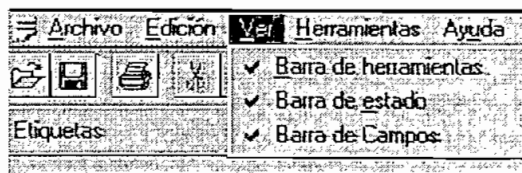


FIGURA B.6 Menú Ver de la pantalla de edición

Menú Herramientas.- Contiene un conjunto de herramientas para la corrección de errores, establece también las opciones del editor y permite además cambiar el modelo de microcontrolador con el que se está trabajando. Contiene los siguientes submenús:

Corregir errores de todo el programa.- Realiza el análisis, coloreado y corrección de las instrucciones del programa; en caso de presentar errores, muestra un formulario que permite al usuario corregir o ignorar dichos errores.

Corregir errores de la línea actual.- Realiza el análisis, coloreado y en caso de contener errores también la corrección de errores de la instrucción donde el cursor se encuentra posicionado.

Información de la Instrucción actual.- Despliega información de la instrucción donde el cursor se encuentra posicionado.

Opciones.- Presenta un formulario que permite establecer las opciones del editor

Escoger Modelo.- Muestra la pantalla para cambiar de modelo de microcontrolador con el que se trabajará en la presente sesión.

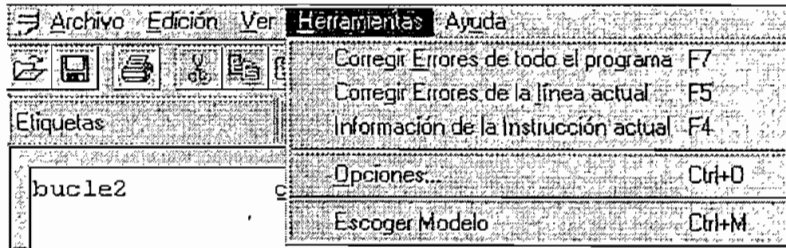


FIGURA B.7 Menú Herramientas de la pantalla de edición

Menú Ayuda.- Muestra el formulario informativo Acerca del Editor.



FIGURA B.8 Menú Ayuda de la pantalla de edición

BARRA DE HERRAMIENTAS

Contiene los botones de acceso directo del editor. En el orden de izquierda a derecha tenemos los botones:

- Abrir.
- Guardar
- Imprimir
- Cortar
- Copiar
- Pegar
- Buscar
- Corregir errores de todo el programa
- Opciones de programación
- Insertar carácter
- Escoger modelo de microcontrolador
- Acerca de...
- Información de la instrucción actual y/o corregir línea.

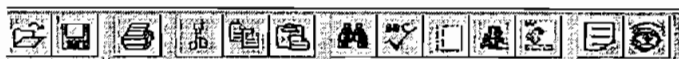


FIGURA B.9 Barra de herramientas de la pantalla de edición

BARRA DE CAMPOS

Es una barra que permite identificar los campos que forman una línea de programa.



FIGURA B.10 Barra de campos de la pantalla de edición

BARRA DE ESTADO

Corresponde una barra con cinco paneles de descripción de eventos durante la edición y corrección de un programa usando el Smart Pic Editor, se compone de los siguientes paneles:

- Panel de mensajes del editor
- Panel de línea actual
- Panel de fecha del PC
- Panel de hora actual
- Panel informativo del modelo de microcontrolador con el que se trabaja en dicha sesión.



FIGURA B.11 Barra de estado de la pantalla de edición

AREA DE EDICION

Comprende el espacio destinado a la edición del programa.

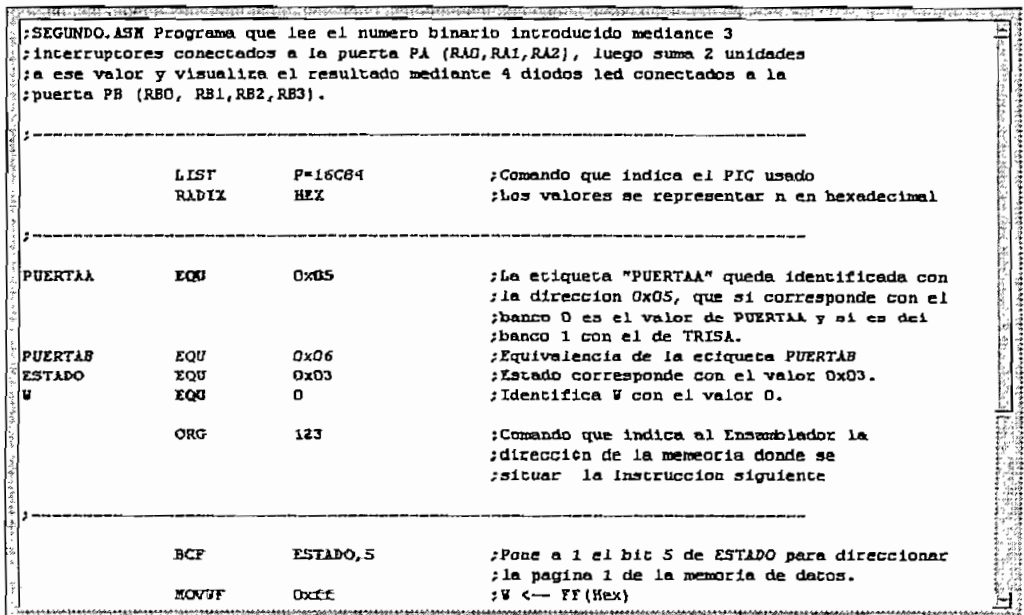


FIGURA B.12 Area de edición de la pantalla de edición

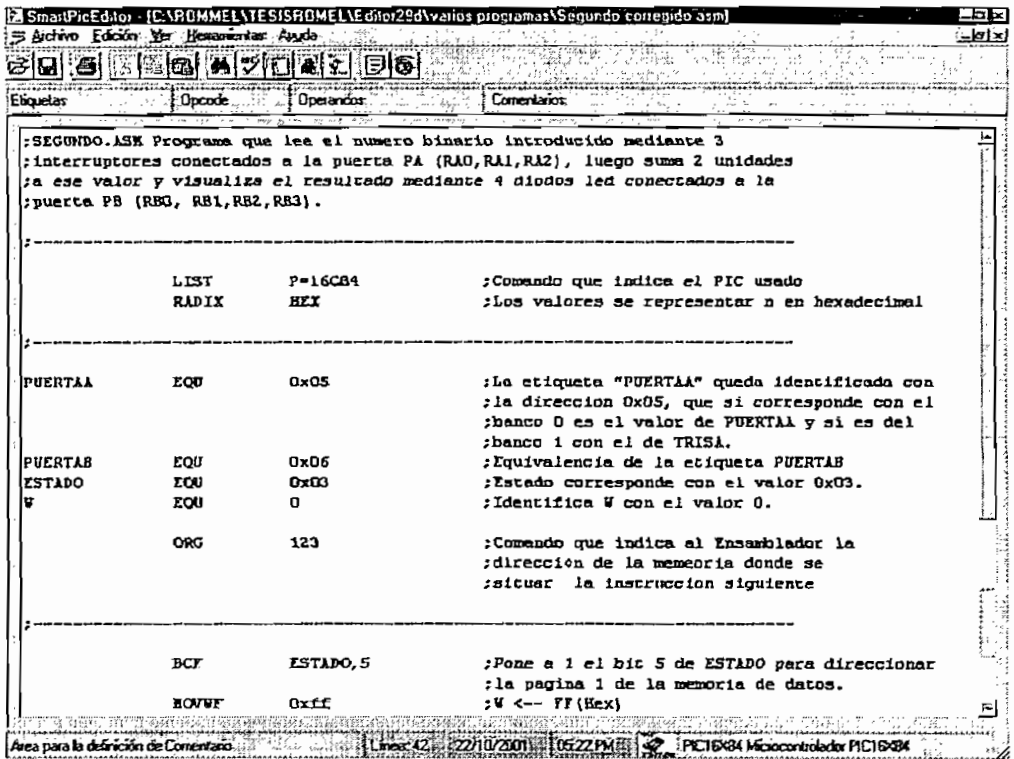


FIGURA B.13 Pantalla de Edición del Smart Pic Editor con todos sus componentes

6. Opciones de Configuración

El editor dispone de las siguientes opciones de configuración

6.1 Pantalla de Selección de Modelos

Por medio de esta pantalla el usuario puede escoger un modelo de microcontrolador con el que trabajará en la presente sesión, sin embargo podrá acceder a esta pantalla mientras el usuario se encuentre editando un programa mediante el menú "Herramientas" dentro del que se encuentra un submenú denominado "Escoger modelo" o también con el botón de acceso directo "Escoger Modelo". Ver la figura B.14.

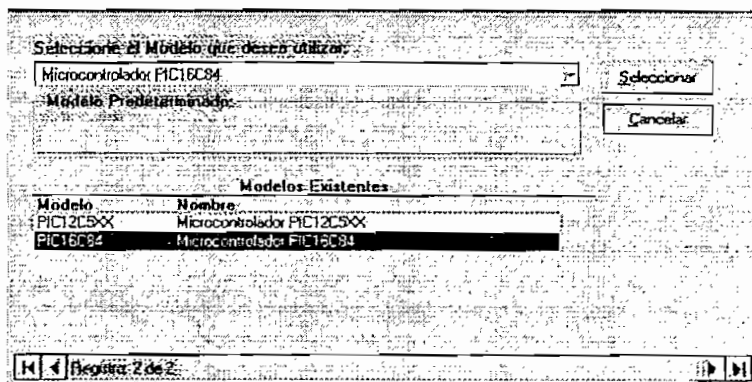


FIGURA B.14 Pantalla de selección del modelo de microcontrolador

6.2 Pantalla de Opciones del Editor

El Smart Pic Editor cuenta con una pantalla para la configuración tanto de la ayuda que se va a presentar en pantalla durante la edición, como de la activación de las pantallas para la corrección de errores. Ver figura B.15.

Si se selecciona la opción "mostrar los nemónicos durante la edición", se activan las opciones de uso de teclado y ratón para la selección del nemónico y el usuario podrá escoger alguna de las dos opciones o ambas formas de selección, ver figura B.16; si no se escoge ninguna opción, únicamente con la tecla enter se aceptará el elemento escogido de la lista de ayuda que se presenta.

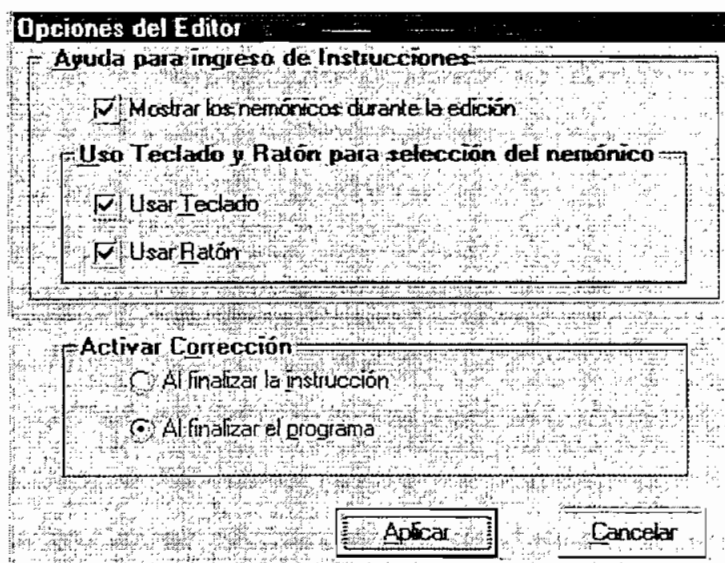


FIGURA B.15 Pantalla de configuración de las Opciones de Ayuda y Corrección del Editor - Configuración por omisión.

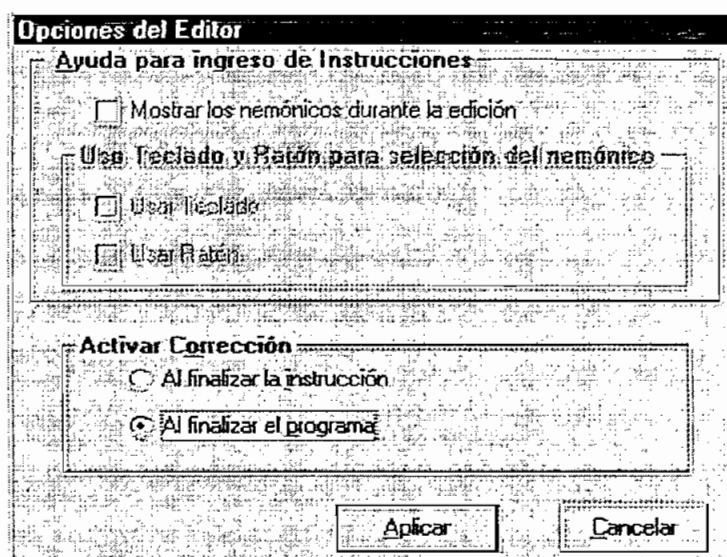


FIGURA B.16 Configuración para no mostrar ayuda de listas de nemónicos durante la edición

7. Edición de Programas

A continuación se explica en detalle el proceso de edición de un programa.

Para la edición de un programa se debe hacer clic sobre el icono Smart Pic Editor presente en el Menú Programas del escritorio de Windows. Ver Figura B.17.

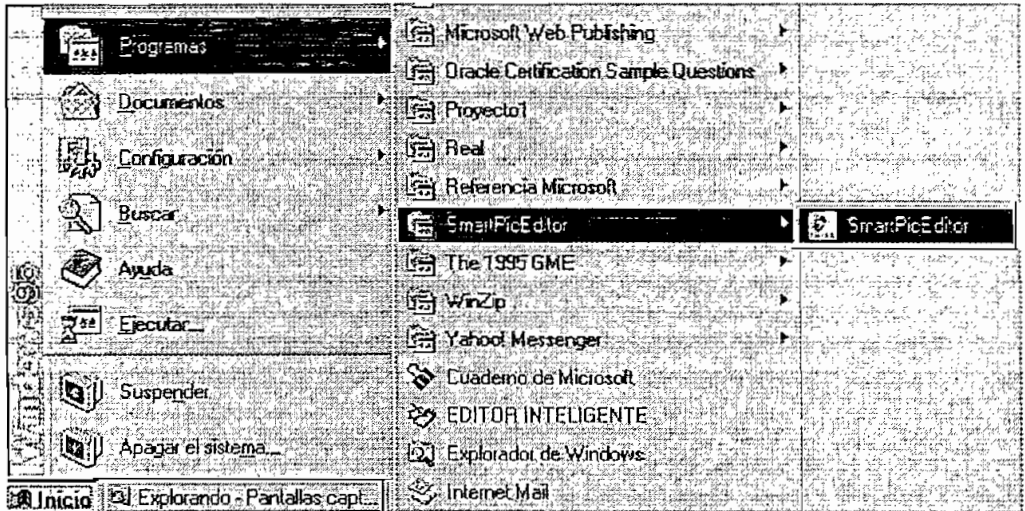


FIGURA B.17 Pantalla de presentación del Smart Pic Editor

A continuación se muestra por unos segundos la pantalla de presentación del Smart Pic Editor que se puede apreciar en la Figura B.1.

El editor pide al usuario seleccionar un modelo de microcontrolador con el que se trabajará en la presente sesión para ello se muestra la pantalla de selección del modelo de microcontrolador mostrada en la figura B.14.; a continuación el Smart Pic Editor muestra la pantalla de Edición con un programa vacío denominado "Programa1" para que el usuario inicie con la escritura del nuevo programa; la configuración por omisión de la ayuda que se va a presentar en pantalla durante la edición, como de la activación de las pantallas para la corrección de errores es la mostrada en la figura B.15, sin embargo el usuario podrá modificarlas de acuerdo a lo indicado en el numeral 6.2 del presente manual.

En este punto el usuario podrá hacer uso de las siguientes ayudas en la Edición:

Listas de opcodes y directivas del modelo escogido.

Listas de operandos y pseudo-operandos.

Información de la instrucción o pseudo-instrucción.

7.1 Ayuda para la selección de un opcode o de una directiva del ensamblador

Como se puede apreciar en la figura B.18, si el cursor se encuentra en los campos de opcode y si se presiona la letra inicial del opcode el editor muestra una lista de todos los posibles opcodes y directivas del ensamblador (pseudo-opcodes) posibles.

Para la selección del opcode correspondiente se puede utilizar el teclado o el ratón (mouse); si se usa el ratón, al realizar un clic sobre una opción de la lista desplegada se escoge dicha opción, la misma que se resaltará, si se desea aceptar se debe hacer un doble click sobre esta opción. De la misma manera, si se utiliza el teclado, una vez presente la lista con la tecla de flecha hacia abajo o la tecla de flecha hacia la derecha se puede escoger la primera opción luego con las teclas de flechas: hacia arriba, abajo y derecha se puede navegar entre las opciones; para aceptar una opción escogida se debe presionar la flecha hacia la derecha o presionar la tecla enter.

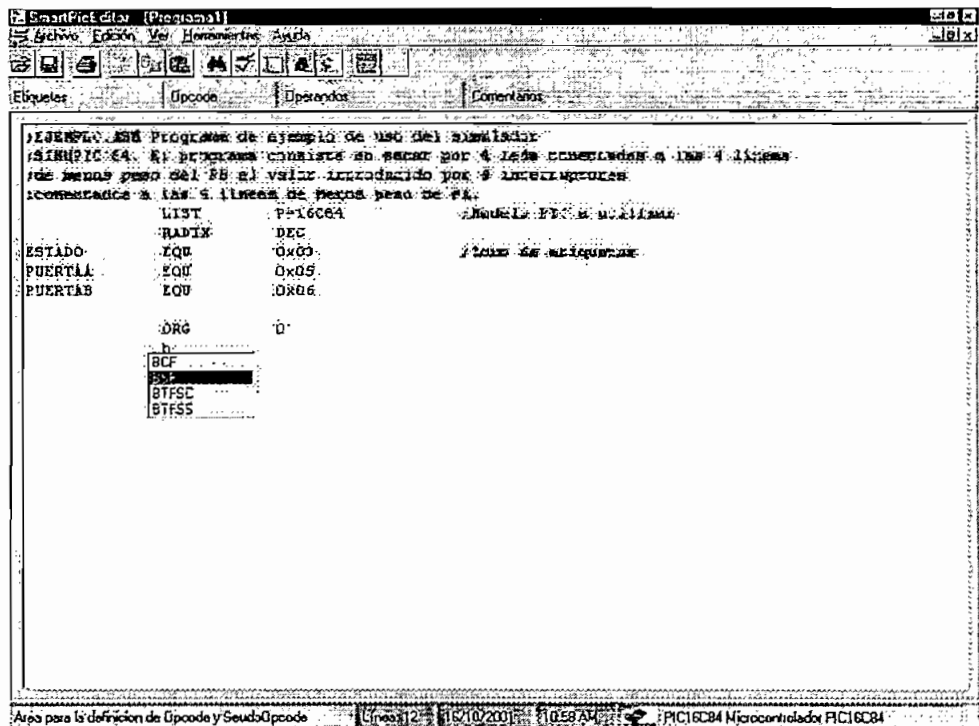


Fig. B.18 Ingreso del opcode BSF

7.2 Ayudas para el ingreso de los operandos

Una vez aceptado el opcode, se despliega una lista de selección o ingreso del primer operando; si se selecciona o escribe el operando y se presiona la tecla enter y la instrucción requiere más operandos se presenta otra lista donde se puede ingresar o seleccionar el segundo operando y así hasta terminar la escritura de la instrucción. Ver las figuras B.19 y B.20.

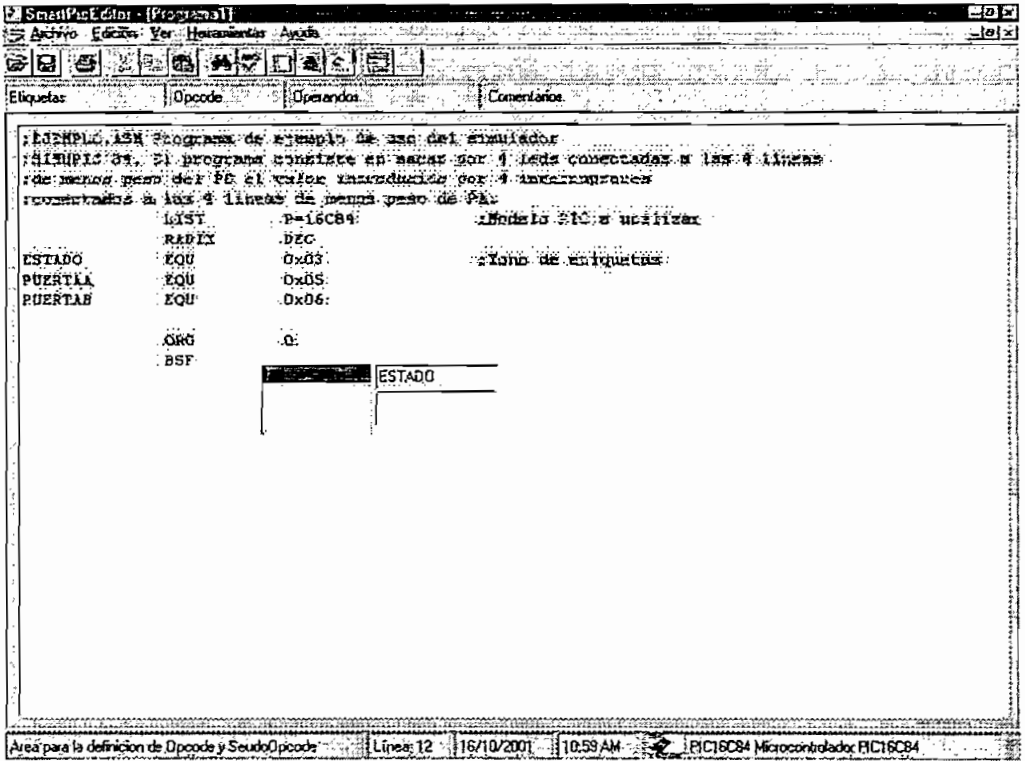


Fig. B.19 Ingreso del primer operando de BSF

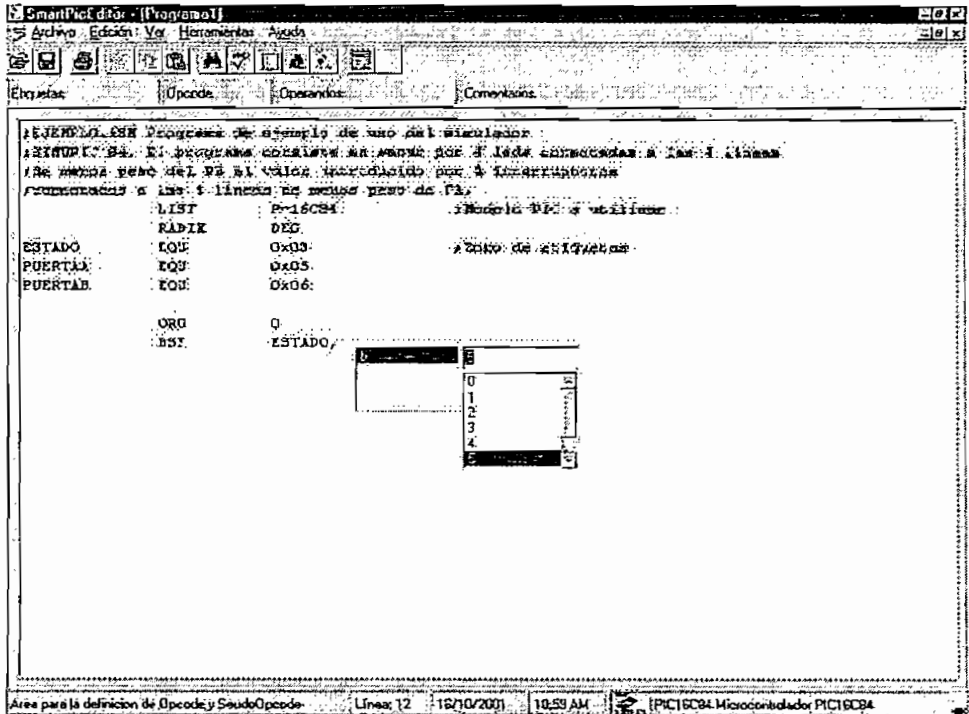


Fig. B.20 Ingreso del segundo operando de BSF

7.3 Ingreso del comentario

Cuando no se requieren más operados el editor automáticamente inserta un tabulador y se ubica en el campo adecuado para escribir un comentario, se deberá escribir el identificador de comentario (;) y el comentario respectivo.

En el caso de que el usuario no requiera escribir el comentario, y se presione enter, el editor borra los tabuladores precedentes y cambia de línea.

```

SmartPLC Editor - [Procesador]
Archivo Editar Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Operados Comentarios
-----
;EJEMPLO DEL PROGRAMA DE EJEMPLO DE USO DEL SIMULADOR
;SINOPSIS DE: El programa consiste en hacer que el lado conectado a las 4 líneas
;de banco del FD se vaiga encendiendo por 4 interruptores
;conectados a las 4 líneas de banco para de FA.
LIST          P-16C84          ;Modulo 16C84 a utilizar
RANX         EQU             ;Lugar de etiquetas
ESTADO       EQU             0x00
PUERTAS      EQU             0x05
PUERTASB     EQU             0x06

ORG          0
BSF          ESTADO,S        ;Activación de banco 1
  
```

Fig. B.21 Instrucción BSF ingresada.

```

SmartPLC Editor - [Procesador]
Archivo Editar Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Operados Comentarios
-----
;EJEMPLO DEL PROGRAMA DE EJEMPLO DE USO DEL SIMULADOR
;SINOPSIS DE: El programa consiste en hacer que el lado conectado a las 4 líneas
;de banco del FD se vaiga encendiendo por 4 interruptores
;conectados a las 4 líneas de banco para de FA.
LIST          P-16C84          ;Modulo 16C84 a utilizar
RANX         EQU             ;Lugar de etiquetas
ESTADO       EQU             0x00
PUERTAS      EQU             0x05
PUERTASB     EQU             0x06

ORG          0
BSF          ESTADO,S        ;Activación de banco 1
MOVWF       MOVWF           ;Se configura FF como dirección
MOVWF       MOVWF           ;Se configura FF como dirección
MOVWF       MOVWF           ;Se configura FF como dirección
MOVWF       MOVWF           ;Se configura FF como dirección
DCF         MOVWF           ;Activación de banco
MOVWF       MOVWF           ;Se configura que avance el contenido
MOVWF       MOVWF           ;Se configura que avance el contenido
GOTO        MOVWF           ;Se configura que avance el contenido
END
  
```

Fig. 4.22 Programa completo

7.4 Ayuda con el botón derecho del mouse

Una vez escrita una o más instrucciones, el usuario puede consultar información acerca de una instrucción, posicionando el cursor en la línea correspondiente a la instrucción y luego presionando el botón derecho del mouse, como se puede observar en el ejemplo de la figura B.23.

Si existe una instrucción errónea por medio del botón derecho se puede acceder a la opción de corrección de dicha instrucción.

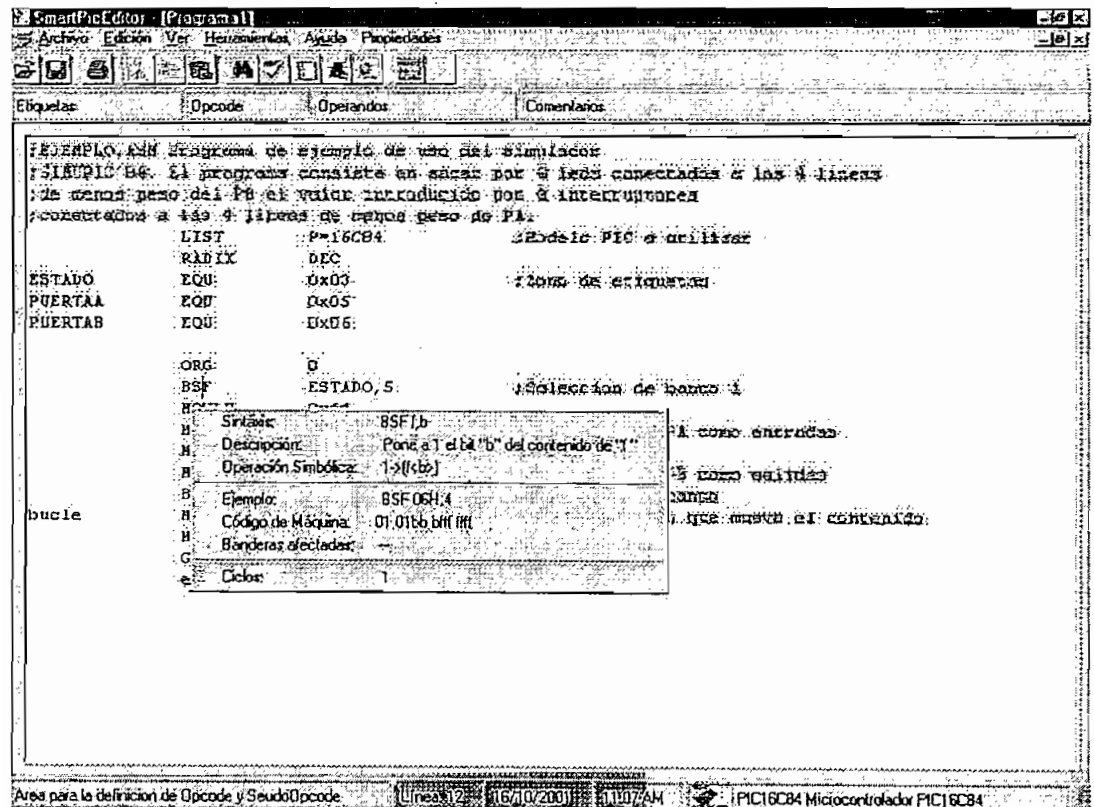


Fig. B.23 Ayuda para la instrucción BSF f,b

Finalmente se procede a grabar el nuevo programa editado, el Editor por omisión lo guarda con extensión asm. Ver las figuras B.24 B.25 y B.26.

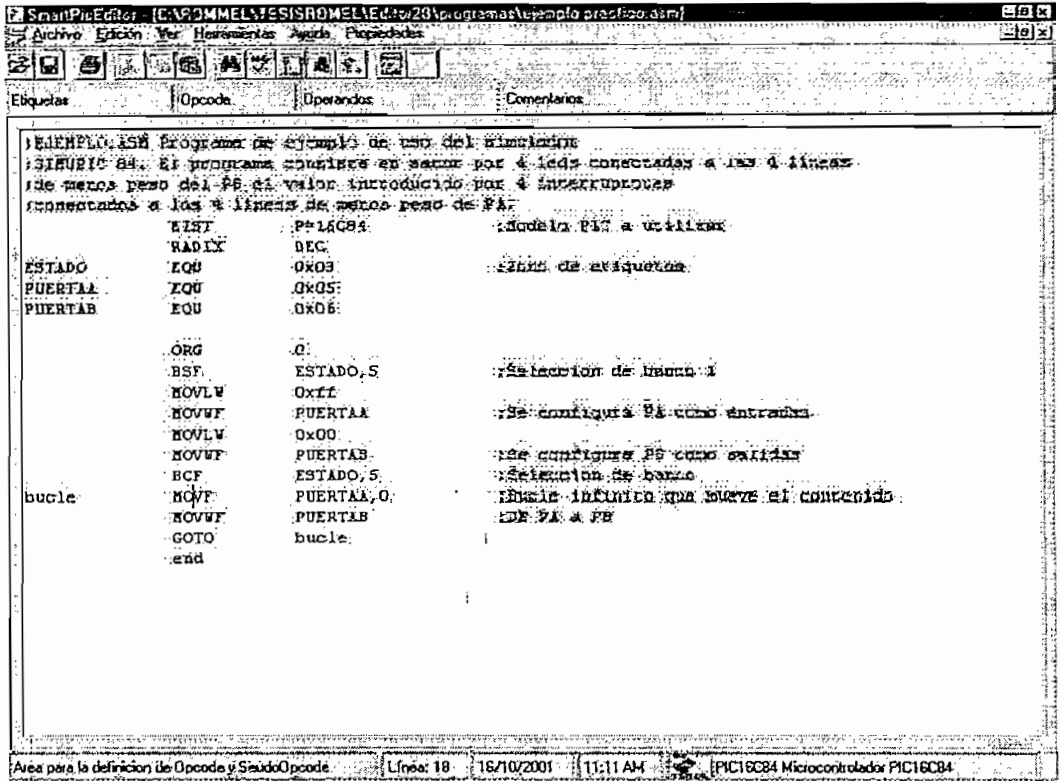


Fig. B.26 Programa almacenado

7.5 Otras ayudas del editor

Se ha implementado adicionalmente una pantalla para la inserción de caracteres ASCII, ver la figura B.27.

El editor cuenta también con ayudas típicas de un editor como son las de buscar y reemplazar, ver la figura B.28.

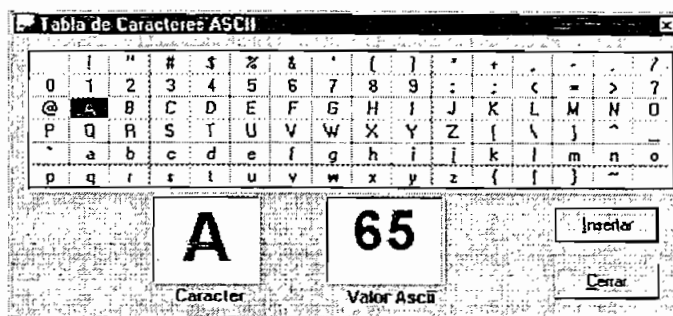


Fig. B.27 Pantalla para inserción de caracteres ASCII

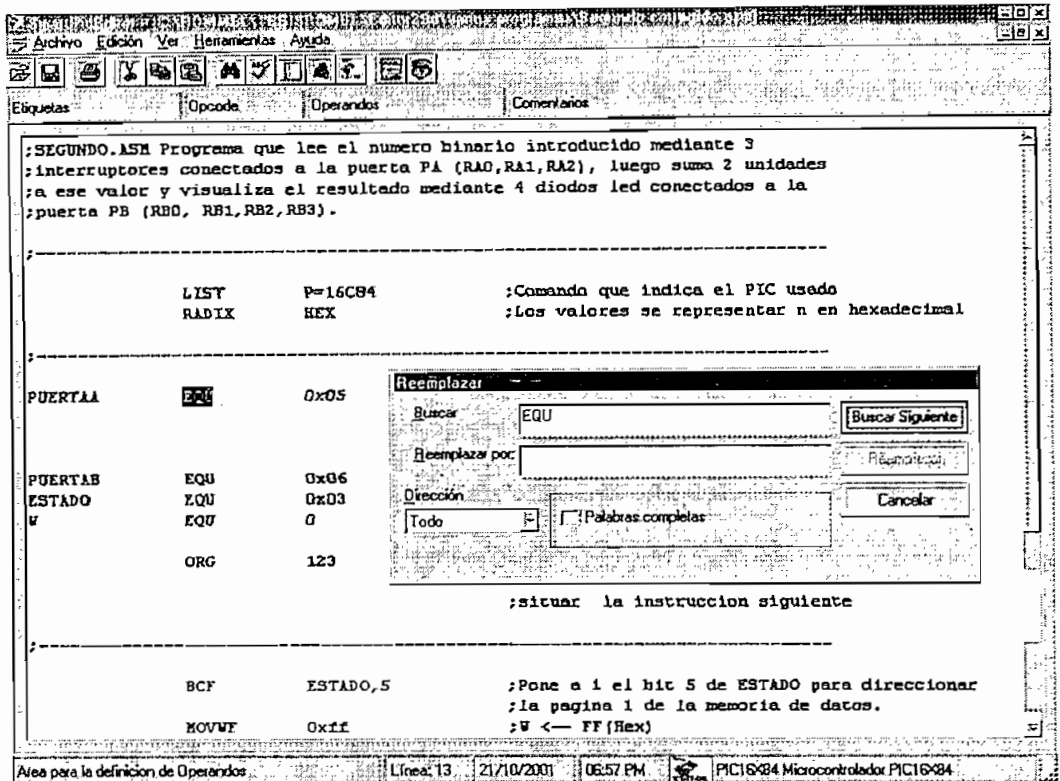


Fig. B.28 Pantalla para reemplazar una cadena de texto buscada

8. Corrección de Errores

La corrección de errores con el uso del Smart Pic Editor puede realizarse de dos maneras:

Corrección de errores al editar una línea de programa.

Corrección de errores de todas las líneas que forman un programa.

8.1 Formas de acceder a la corrección de errores

Para acceder a las pantallas de corrección de errores, durante la edición de un programa se debe configurar las opciones del editor para activar la corrección de errores en la presente sesión, esto se hace en la pantalla "Opciones del Editor" que se encuentra en el menú "Herramientas" submenú "Opciones...", esto se puede observar en la Figura B.15.

Existen dos formas de configuración del editor:

Activar la corrección al finalizar la instrucción.- Si se requiere que las pantallas para la corrección aparezcan al finalizar una instrucción es decir cuando el programador pulse la tecla de cambio de línea (enter).

Activar la corrección al finalizar el programa.- En este caso no aparecen las pantallas de corrección al finalizar una instrucción, sin embargo, si la instrucción es

errónea, la línea se pinta de rojo; esta opción es la que se encuentra configurada como predeterminada al abrir una sesión de trabajo con el Smart Pic Editor.

Para cualquiera de estas dos formas de configuración de la activación de pantallas, de corrección, existen otras alternativas para el acceso a la corrección de errores así.

Corrección de la línea donde se encuentra posicionado el cursor.- Se puede corregir la línea errónea donde se encuentra el cursor, para ello se pulsa el botón derecho del mouse, y se selecciona la opción corregir la sintaxis de la línea, esta misma opción está presente en el menú "herramientas", submenú "Corregir errores de la línea actual" o presionando la tecla de funciones F5.

Corrección todo el programa.- Otra opción es corregir todas las líneas erróneas presentes en el programa, para ello, mediante el menú "herramientas", submenú "Corregir errores de todo el programa" también presionando la tecla de funciones F7 o mediante el botón de acceso directo "Corregir programa".

En las diferentes figuras que se muestran se realiza la corrección de errores de un programa, para ilustrar los diferentes tipos de errores de sintaxis que se puede corregir mediante el Smart Pic Editor.

En las figuras B.29 y B.30 se muestra el programa previamente editado y una vez abierto mediante el Smart Pic Editor.

```

SmartPicEditor - [C:\ROMMEL\TESIS\ROMEL\Editor\29d\varios programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcodes Operandos Comentarios

;SEGUNDO.ASM Programa que lee el numero binario introducido mediante 3
;interruptores conectados a la puerta PA (RA0,RA1,RA2), luego suma 2 unidades
;a ese valor y visualiza el resultado mediante 4 diodos led conectados a la
;puerta PB (RB0, RB1, RB2, RB3).

-----
LIST          P=16C84          ;Comando que indica el PIC usado
RADIX         HEX             ;Los valores se representan en hexadecimal
-----

PUERTAA       EQU             ;La etiqueta "PUERTAA" queda identificada con
                    ;la dirección 0x05, que si corresponde con el
                    ;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
                    ;banco 1 con el de TRISA.
PUERTAB       EQU             ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
ESTADO        EQU             ;Estado corresponde con el valor 0x03.
W             EQU             ;Identifica W con el valor 0.
                    0

ORG           123             ;Comando que indica el Ensamblador la
                    ;dirección de la memoria donde se
                    ;situar la instrucción siguiente

-----

SCF           ESTADO         ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
                    ;la página 1 de la memoria de datos.
MOVWF        0x0ff           ;W <-- FF (Hex)

-----
Área para la definición de Comentarios | Línea 25 | 20/10/2001 | 11:51 AM | PIC16C84 Microcontrolador PIC16C84

```

Fig. B.29 Pantalla donde se muestra la parte inicial del programa ha ser corregido

```

SmallPicEditor - (C:\ROMMEL\YES\SROMEL\Editor290\various programas\Segundo.asm)
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Operando Operandos Comentario
-----
ORG      123      ;Comando que indica al Ensamblador la
                ;direccion de la memoria donde se
                ;situar la instruccion siguiente
-----
BCF      ESTADO  ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
                ;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF   0x0f     ;W <-- FF (Hex)
MOVWF   PUERTA0,0x03 ;W --> TRISA
MOVLW   0x00     ;W <-- 0
MOVWF   PUERTA0
BCF      ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
                ;acceder al banco 0.
Inicio    MOVF   PUERTA0,W      ;W <-- PUERTA0. Se introduce el valor binario
                ;de los interruptores.
                ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF   PUERTA0 ;W --> PUERTA0. El valor de W sale por las
                ;lineas de PB a los led.
GOTO   inicio    ;Salta a la instruccion precedida por la
                ;etiqueta de inicio.
END
-----
Área para la definición de Comentario Línea: 25 20/10/2001 11:31 AM PIC1684 Microcontrolador PIC1684

```

Fig. B.30 Pantalla donde se muestra la parte final del programa ha ser corregido

8.2 Error de etiqueta

Una etiqueta acepta valores alfanuméricos A...Z, a,...z numéricos 0,1,...9 y el signo subraya _, además una etiqueta no debe comenzar con un número.

Una etiqueta no puede ser un opcode del set de instrucciones, si una etiqueta no cumple con estos requisitos el editor lo considera como un error.

En la figura B.37 se ilustra la pantalla usada por el editor para la corrección de una etiqueta errónea.

8.3 Error de opcode y pseudo-opcode

Si estamos en el campo de opcode o pseudo-opcode únicamente se validan valores previamente definidos en la base de datos que corresponden al opcode del set de instrucciones o directivas del ensamblador, cualquier otra palabra el Editor lo considera como un error.

En las figuras B.41, B.42, B.43 y B.44 se observan la secuencia de la corrección de un opcode erróneo.

8.4 Error de operandos.

Al analizar una instrucción, y una vez validado el opcode o pseudo-opcode se procede al análisis de los operandos.

Se analiza cada uno de los operandos para diferenciarlos, el separador de operandos es la coma (,), el indicador que ha finalizado el área de operandos es el tabulador el punto y coma o el enter.

Se distinguen tres tipos de operandos:

Constante.- Acepta un conjunto de caracteres único, si toma otro valor constituye un error.

Variable.- puede aceptar cualquier conjunto de caracteres.

Lista.- al igual que el tipo variable puede aceptar cualquier conjunto de caracteres, pero en la presentación de ayuda en la pantalla muestra una lista de opciones donde el usuario puede escoger.

Una vez validados los operandos, se analiza si el número corresponde al número de operandos que requiere la instrucción, caso contrario el editor considera un error sea este por falta o por exceso de operandos.

Si existen instrucciones que tienen el mismo opcode y diferente número de operandos; se valida el primer operando, de esas instrucciones si ninguno cumple el editor considera un error, de existir algunas o una instrucción cuyo primer operando es válido continua con el análisis del segundo operando y así hasta que por lo menos una instrucción sea validada, en este caso se presenta como válida la instrucción, de no existir el editor considera a la instrucción como errónea.

En las figuras B.32 y B.33 se muestran las pantallas que usa el Smart Pic Editor para corregir errores por falta de operandos en una instrucción.

Así mismo, en las figuras B.34 y B.35 se indican las pantallas que usa el Smart Pic Editor para corregir errores por exceso de operandos en una instrucción.

8.5 Error por exceso de tabuladores.

En caso que el editor encuentre opcodes o pseudo-opcodes en los campos de operandos o comentarios el editor permite la eliminación de tabuladores o espacios anteriores. En la figura B.38 se muestra la pantalla usada por el editor para este fin.

8.6 Error en la zona de comentarios.

Si el Editor encuentra palabras en el campo de comentarios y estas no corresponden a opcodes o pseudo-opcodes, el editor permite insertar el punto y coma (;) faltante para definir un comentario.

En la figura B.36 se indica la pantalla que el Smart Pic Editor usa para corregir un error de falta de signo que indica un comentario.

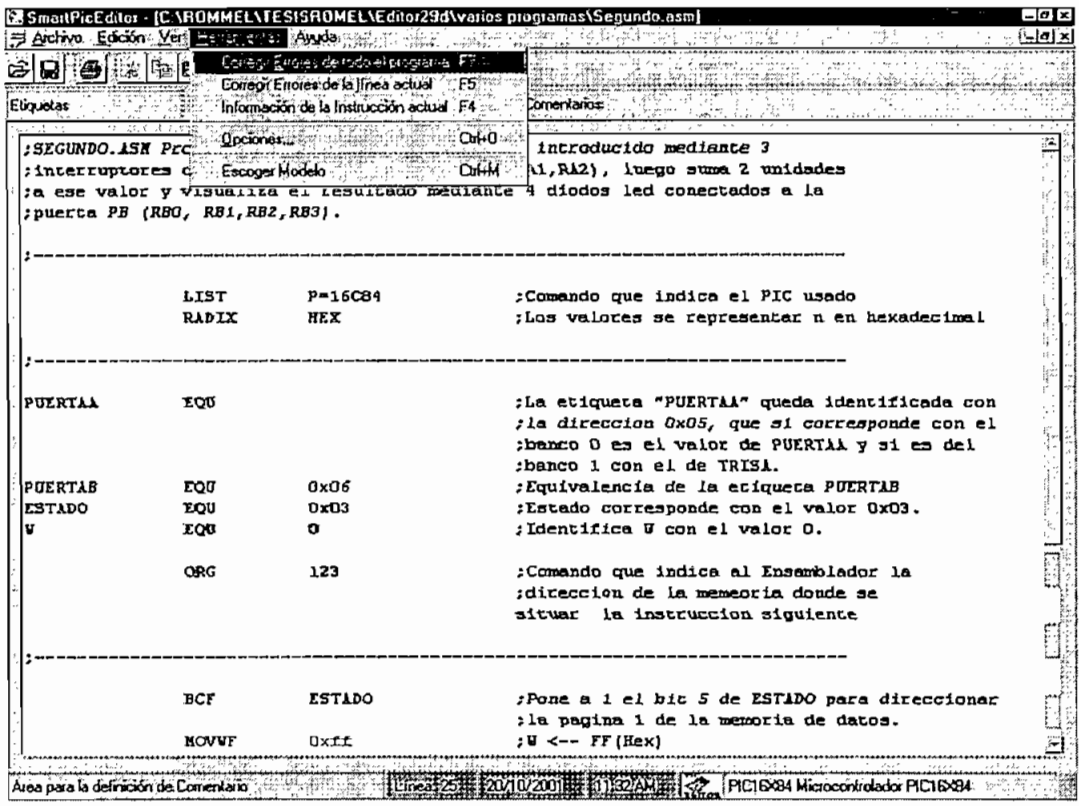


Fig. B.31 Se escoge la opción: "Corregir errores de todo el programa"

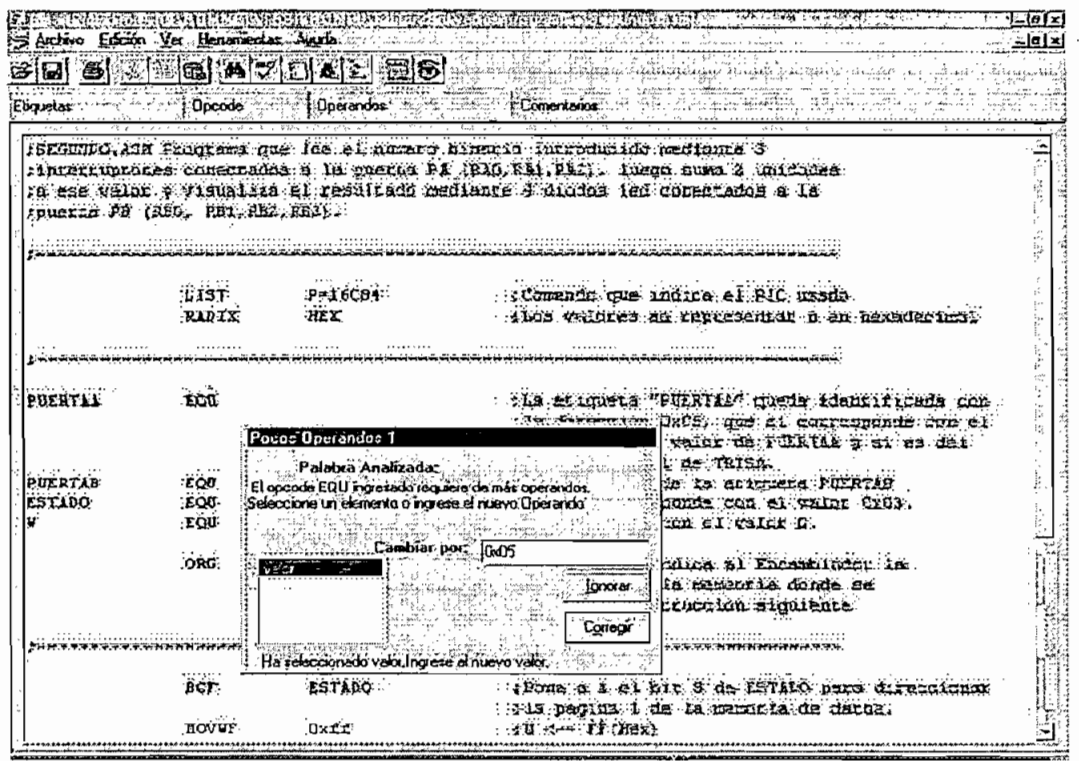


Fig. B.32 Corrección de error por falta del primer y único operando

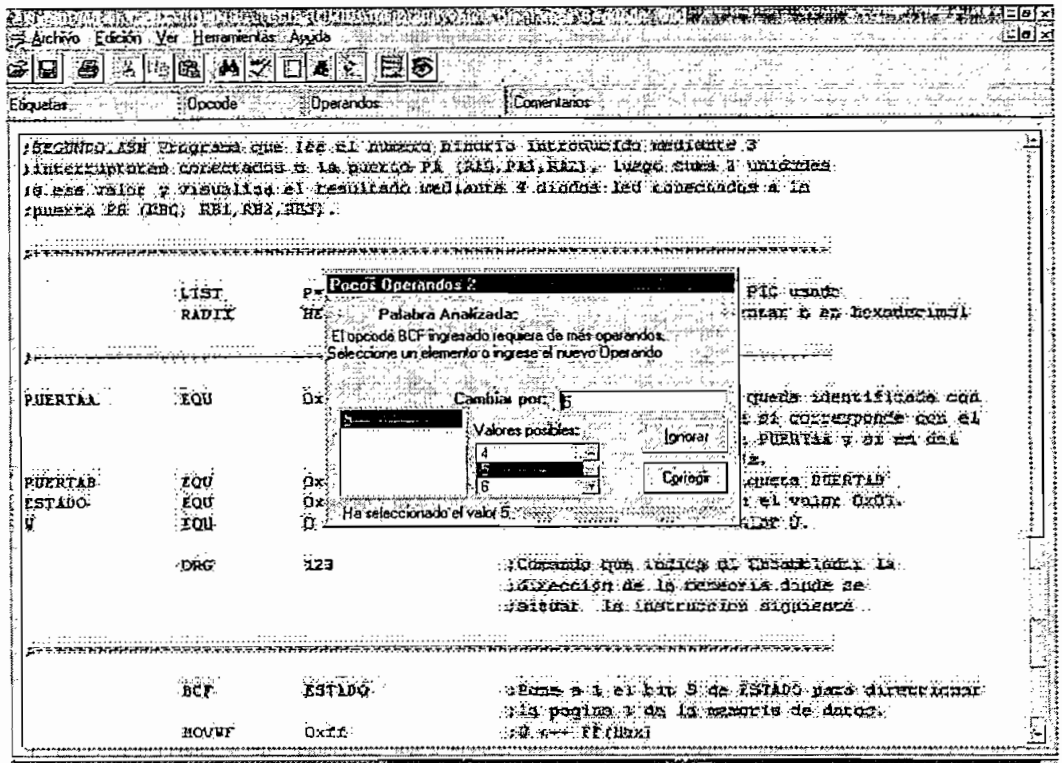


Fig. B.33 Corrección de error por falta del segundo operando

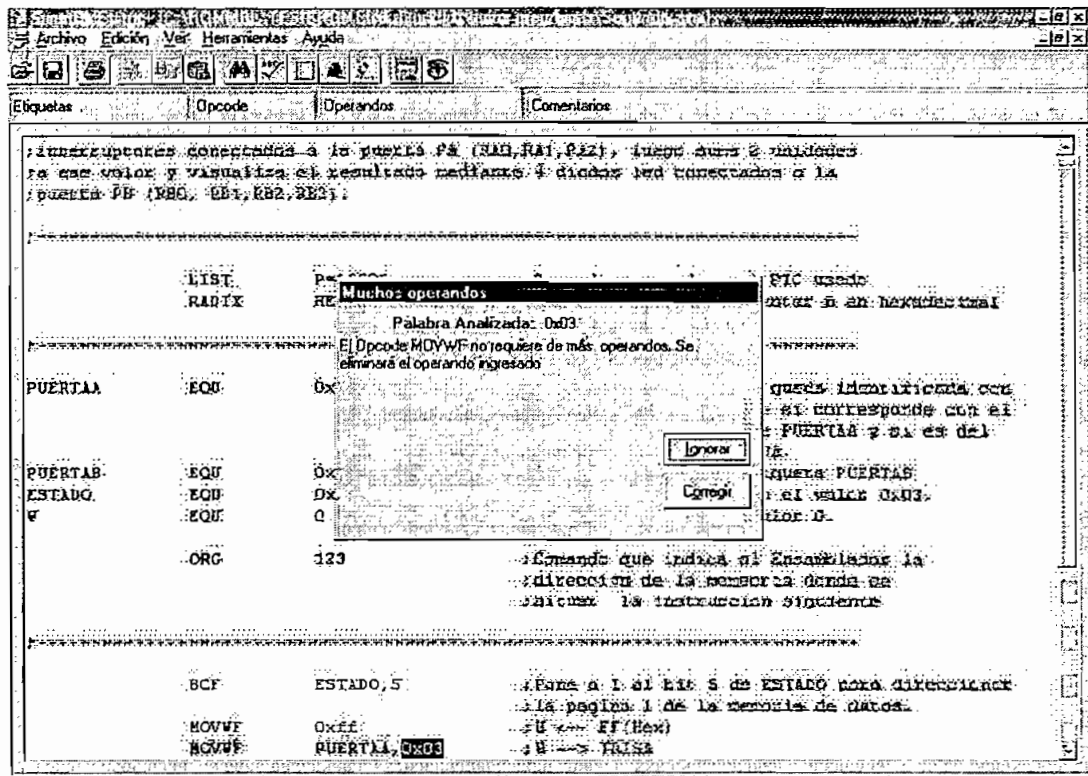


Fig. B.34 Corrección de error por exceso de operandos

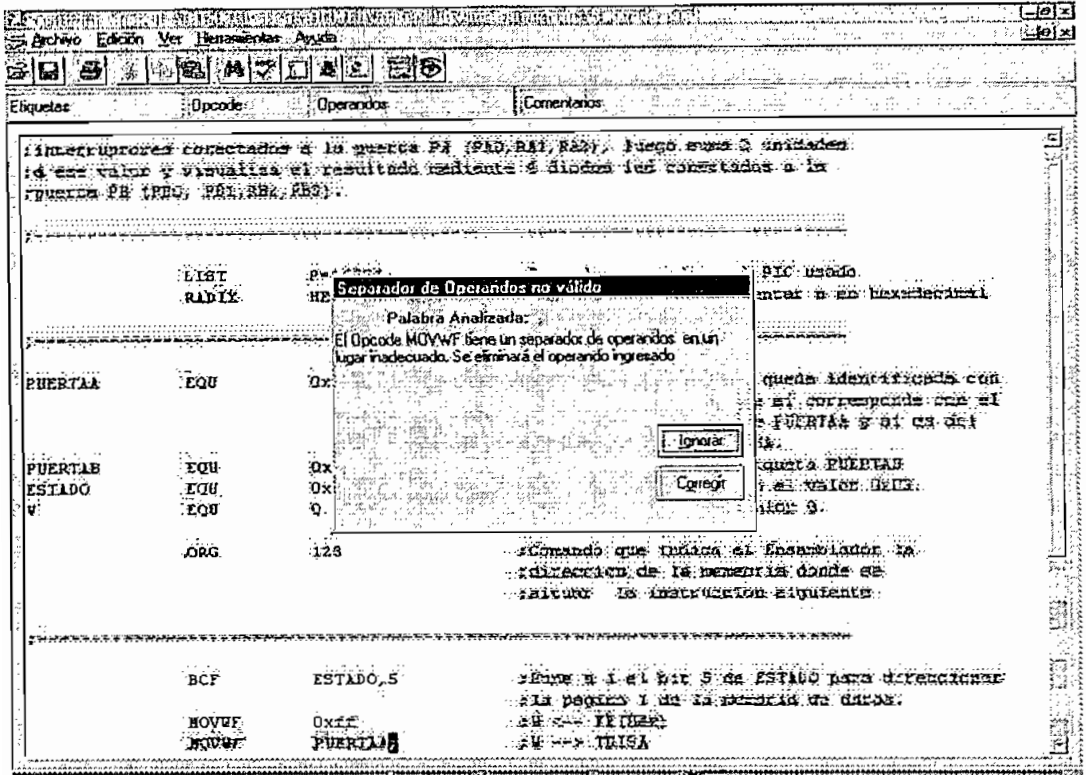


Fig. B.35 Eliminación de una coma en lugar inadecuado.

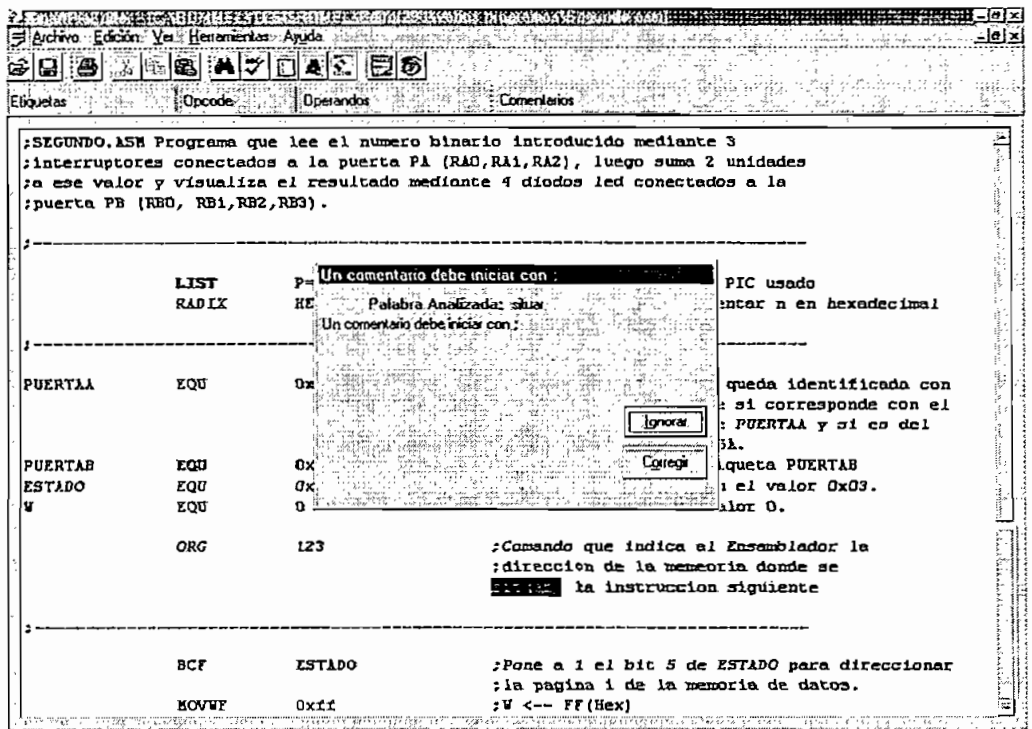


Fig. B.36 Corrección de error por falta de signo de comentario

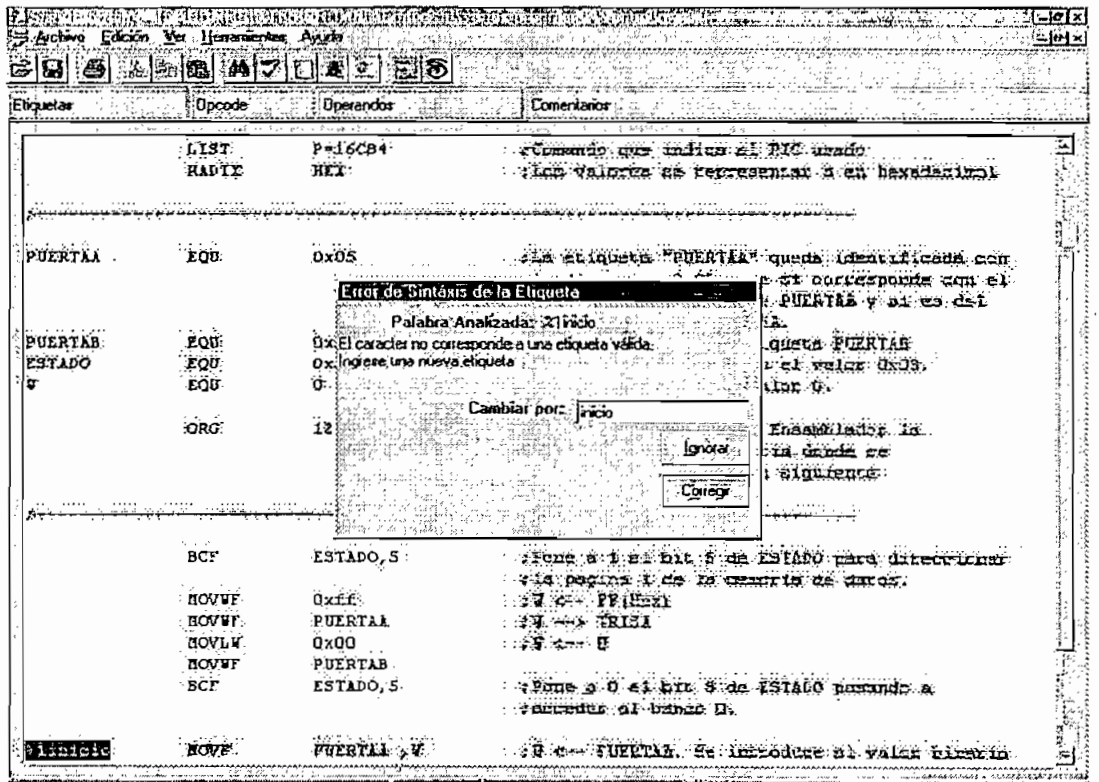


Fig. B.37 Corrección de error de etiqueta no válida

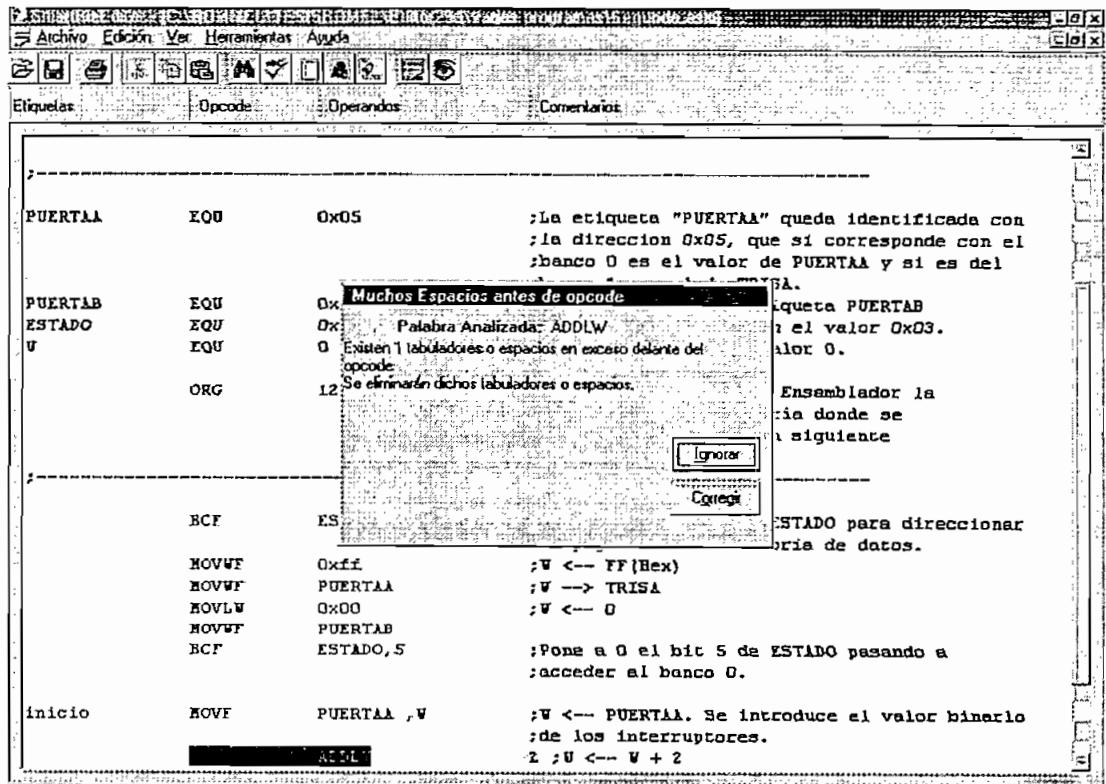


Fig. B.38 Eliminación de exceso de tabulador

Una vez finalizada la corrección de errores, el programa se muestra correctamente coloreado en azul, negro y verde; este hecho para el caso del programa tomado como ejemplo se puede apreciar en las figuras B.39 y B.40.

Si el usuario, hace correcciones sobre este programa y comete errores de sintaxis, dicha línea se pondrá en color rojo, y si únicamente se desea corregir dicha línea se procederá de acuerdo a lo indicado en el numeral 4.4.1 "Formas de acceder a la corrección de errores".

En las figuras B.41, B.42, B.43 y B.44 se indica la secuencia de pantallas para la corrección de una sola línea de la instrucción BCF.

```

SmartPicEditor - [C:\ROMMEL\TESISROMEL\Editor\29d\varios programas\Segundo.asm]
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Operando Operandos Comentario
;SEGUNDO.ASM Programa que lee el numero binario introducido mediante 3
;interruptores conectados a la puerta PA (RA0,RA1,RA2), luego suma 2 unidades
;a ese valor y visualiza el resultado mediante 4 diodos led conectados a la
;puerta PB (RB0, RB1, RB2, RB3).

-----
LIST          P=16C84          ;Comando que indica el PIC usado
RADIX         HEX             ;Los valores se representan n en hexadecimal

-----
PUERTAA       EQU             0x05          ;La etiqueta "PUERTAA" queda identificada con
;la direccion 0x05, que si corresponde con el
;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
;banco 1 con el de TRISA.
PUERTAB       EQU             0x06          ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
ESTADO        EQU             0x03          ;Estado corresponde con el valor 0x03.
W             EQU             0            ;Identifica W con el valor 0.

ORG           123              ;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente

-----
BCF           ESTADO,5        ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF        0xFF            ;W <-- FF(Hex)

```

Fig. B.39 Fin de la corrección de errores del programa parte inicial

```

SmartPicEditor - (C:\PROMMEL\TESISROMEL\Editor29d\vanos programas\Segundo.asm)
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcodes Operandos Comentarios

BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;W <-- FF(Hex)
MOVWF PUERTAA ;W --> TRISA
MOVLW 0x00 ;W <-- 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.

inicio MOVF PUERTAA ,W ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF PUERTAB ;W --> PUERTAB. El valor de W sale por las
;lineas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instruccion precedida por la
;etiqueta de inicio.

END

```

Fig. B.40 Fin de la corrección de errores del programa parte final

```

SmartPicEditor - (C:\PROMMEL\TESISROMEL\Editor29d\vanos programas\Segundo corregido.asm)
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
Etiquetas Opcodes Operandos Comentarios

PUERTAB EQU 0x06 ;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
ESTADO EQU 0x03 ;banco 1 con el de TRISA.
W EQU 0 ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
;Estado corresponde con el valor 0x03.
;Identifica W con el valor 0.

ORC 123 ;Comando que indica al ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;saltar la instruccion siguiente

BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xff ;W <-- FF(Hex)
MOVWF PUERTAA ;W --> TRISA
MOVLW 0x00 ;W <-- 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.

inicio MOVF PUERTAA ,W ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF PUERTAB ;W --> PUERTAB. El valor de W sale por las
;lineas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instruccion precedida por la
;etiqueta de inicio.

END

```

Area para la definicion de Opcodes y SeudoOpcodes | Lineas: 27/38 | 20/10/2001 | 05:32 PM | PIC1684 Microcontrolador PIC1684

Fig. B.41 Error de opcode en una línea de programa

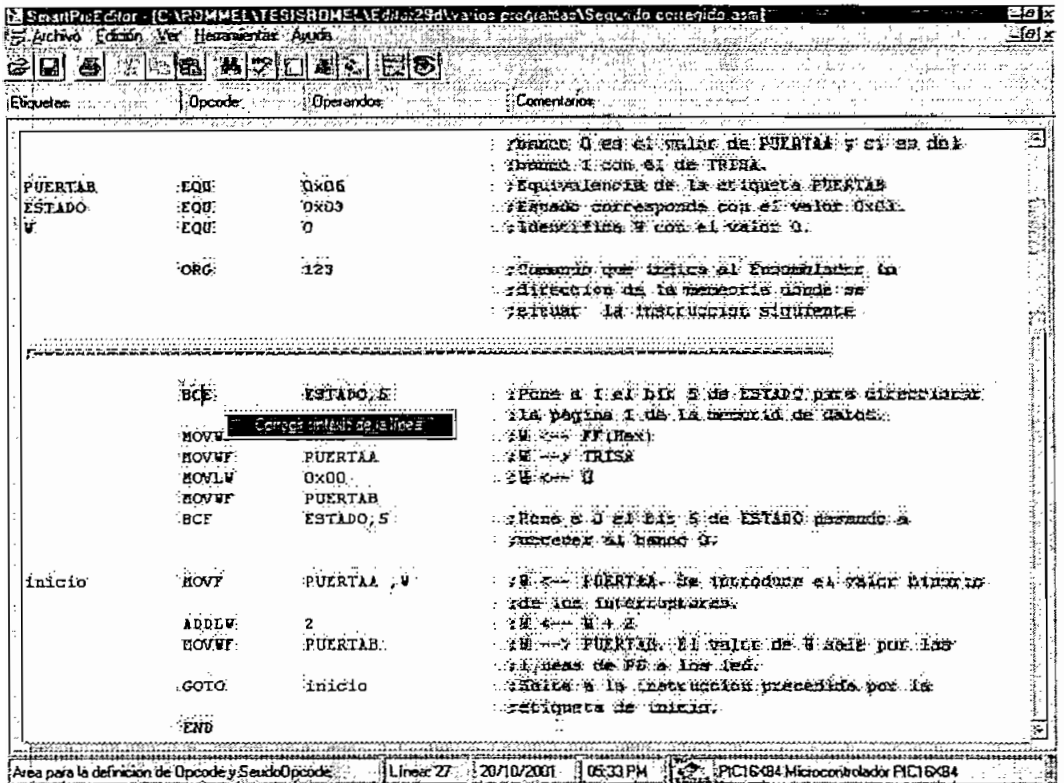


Fig. B.42 Acceso a la corrección de errores de una línea por medio del botón derecho del ratón

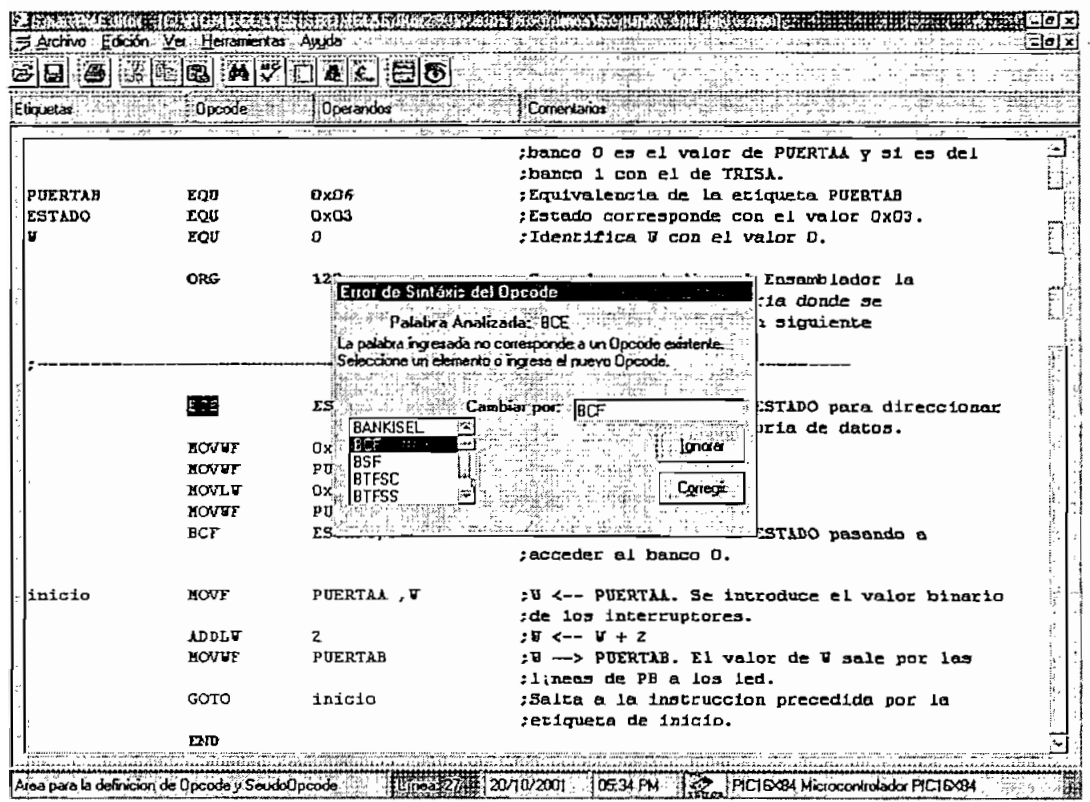


Fig. B.43 Corrección de error de opcode de una instrucción


```

SmartPicEditor (C:\PROYECTOS\PROYECTOS\Editor236\Warios\Programas\BancoCorregido.asm)
Archivo Edición Ver Herramientas Ayuda
[Icons]
Etiquetas: Opcode Operador Comentarios
-----
PUERTAB EQU 0x06 ;banco 0 es el valor de PUERTAA y si es del
ESTADO EQU 0x03 ;banco 1 con el de TRISA.
W EQU 0 ;Equivalencia de la etiqueta PUERTAB
;Estado corresponde con el valor 0x03.
;Identifica W con el valor 0.
ORG 123 ;Comando que indica al Ensamblador la
;direccion de la memoria donde se
;situar la instruccion siguiente
-----
BCF ESTADO,5 ;Pone a 1 el bit 5 de ESTADO para direccionar
;la pagina 1 de la memoria de datos.
MOVWF 0xf ;W <-- FF (Hex)
MOVWF PUERTAA ;W --> TRISA
MOVLW 0x00 ;W <-- 0
MOVWF PUERTAB
BCF ESTADO,5 ;Pone a 0 el bit 5 de ESTADO pasando a
;acceder al banco 0.
inicio MOVF PUERTAA, W ;W <-- PUERTAA. Se introduce el valor binario
;de los interruptores.
ADDLW 2 ;W <-- W + 2
MOVWF PUERTAB ;W --> PUERTAB. El valor de W sale por las
;lineas de PB a los led.
GOTO inicio ;Salta a la instruccion precedida por la
;etiqueta de inicio.
END
-----
Area para la definicion de Opcode y SeudoOpcode Linea: 27 20/10/2001 05:35 PM PIC16C84 Microcontrolador PIC16C84

```

Fig. B.44 Opcode BCF corregido



Manual del Administrador

Módulo de Administración

"Admin PIC Editor"

1. <i>Ambito</i>	2
2. <i>Estructura de este Manual</i>	2
3. <i>Acerca del Admin PIC Editor</i>	3
4. <i>Términos Utilizados</i>	3
5. <i>Estructura del Admin Pic Editor</i>	4
5.1 <i>Pantalla de Presentación</i>	4
5.2 <i>Pantalla Principal</i>	4
6. <i>Ingreso del conjunto de instrucciones de un nuevo modelo de microcontrolador</i>	6
6.1 <i>Definición de un modelo de microcontrolador</i>	6
6.2 <i>Definición de los tipos de instrucciones</i>	9
6.3 <i>Definición de los tipos de operandos</i>	11
6.4 <i>Definición de las instrucciones</i>	12
7. <i>Modificaciones que se pueden realizar</i>	16
7.1 <i>Edición de registros existentes en la base de datos.</i>	16
7.2 <i>Eliminación de registros de la base de datos.</i>	16

Manual del Administrador del Módulo de Administración "Admin Pic Editor"

1. Ambito

Este manual tiene como objetivo servir de guía para que el usuario pueda conocer y utilizar el Módulo de administración de la base de datos, al que se ha denominado "Admin Pic Editor".

A lo largo de este documento se proporciona el material necesario para asistir al usuario en el aprendizaje de todos los aspectos que conllevan el uso de este módulo Administrador.

Este manual está orientado a personas involucradas en el desarrollo de programas para microcontroladores PIC, sean estudiantes, profesores, ingenieros, etc.

2. Estructura de este Manual

Con el fin de lograr la mayor claridad posible en la explicación de los diferentes tópicos correspondientes al uso del Módulo de administración se ha organizado el presente manual de la siguiente manera:

Acerca del Admin PIC Editor	Proporciona una descripción general del editor.
Términos utilizados	Se explican brevemente los términos utilizados tanto en el manual como en el programa editor.
Estructura del Admin Pic Editor	En esta sección se describe la estructura general del módulo administrador y sus componentes.
Ingreso del conjunto de instrucciones de un modelo de microcontrolador	Aquí se explica en detalle los pasos para ingresar el conjunto de instrucciones de un modelo de microcontrolador.
Modificaciones que se pueden realizar	Se indica como editar o eliminar registros de la base de datos.

3. Acerca del Admin PIC Editor

Bienvenido a Admin PIC Editor, este módulo de administración ha sido creado con el fin de brindar facilidades durante la administración de la base de datos que es usada por el editor Smart Pic Editor.

4. Términos Utilizados

En esta sección se describen algunos de los términos utilizados tanto a lo largo del manual, como en el Administrador.

Admin Pic Editor	Módulo de administración de la base de datos del Editor Smart Pic Editor.
Instrucción	Constituye un conjunto de campos claramente definidos, opcionales u obligatorios que al ser traducidos a código de máquina tienen una longitud definida en bits. Considera los siguientes campos: [Etiqueta] [Opcode [Operandos]]
Etiqueta	Constituye un conjunto de caracteres letra, números, subraya que cumplan que el primer carácter no sea un número.
Opcode	Corresponde a un conjunto de caracteres propios para cada tipo o familia de microcontroladores (nemónicos) que indican el tipo de instrucción.
Operando	Conjunto de caracteres que con el opcode definen la operación de la instrucción, cada operando va separado por comas, y para una instrucción es claramente definido el número de operandos que acompañan al opcode así como su posición.
Comentario	Corresponde a un conjunto de caracteres que el programador puede escribir como contenido aclaratorio del programa que se encuentra realizando. Este viene precedido de un indicador o signo que advierte al programador pero sobre todo al ensamblador que lo que está escrito a continuación es un comentario. Para el PIC este signo es el punto y coma ";".

Pseudoinstrucción o directiva del ensamblador	Presenta una estructura similar al de las instrucciones variando el contenido del opcode y operandos a nemónicos propios de la pseudo instrucción.
--	--

5. Estructura del Admin Pic Editor

A continuación se presentan los componentes principales que conforman el Admin Pic Editor

5.1 Pantalla de Presentación

La primera pantalla mostrada por el Admin Pic Editor es la pantalla de presentación, esta pantalla se muestra por unos pocos segundos antes de dar paso a la pantalla principal.



FIGURA B.2.1 Pantalla de presentación del Admin Pic Editor Versión 1.0.0

5.2 Pantalla Principal

La pantalla principal permite la definición o selección del modelo de microcontrolador así como se constituye en la pantalla central desde donde la persona que realiza la administración de la base de datos podrá navegar hacia el resto de pantallas de datos de las instrucciones y directivas del microcontrolador seleccionado y finalmente por esta pantalla se puede salir del Admin Pic Editor.

La pantalla principal esta constituida de los siguientes componentes:

- Botones de Edición.
- Tabla de Navegación de modelos de microcontroladores existentes.
- Botones de acceso a otras pantallas.
- Barra de Navegación.

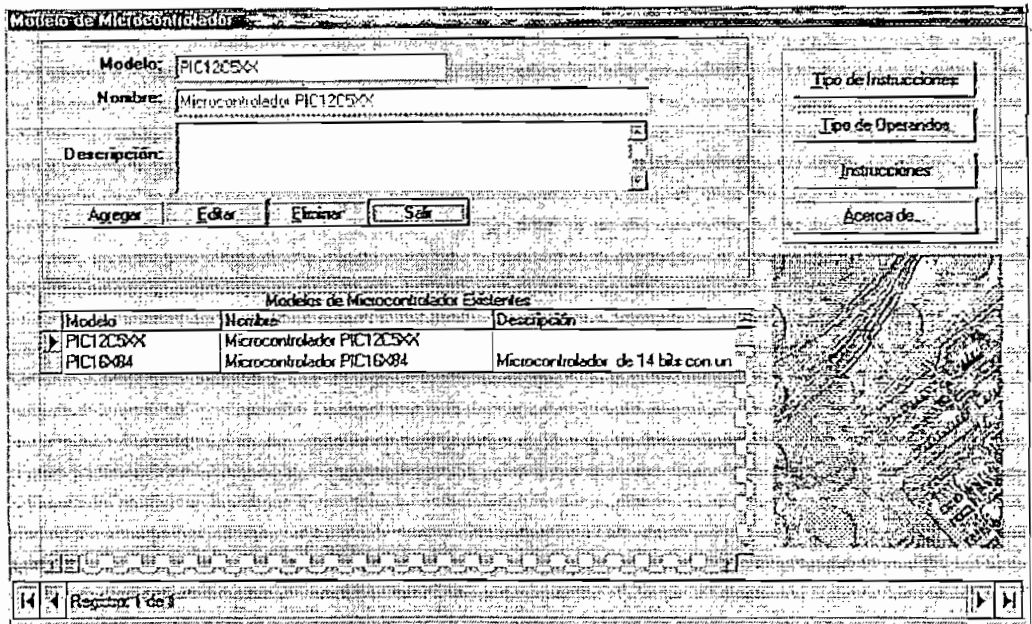


FIGURA B.2.2 Pantalla principal del Admin Pic Editor

5.2.1 BOTONES DE EDICION

Comprende un conjunto de botones que permiten editar los datos de instrucciones y directivas de modelo existentes, comprende los botones: Agregar, editar, eliminar y salir.

Botón Agregar.- Permite añadir un nuevo modelo de microcontrolador a la base de datos.

Botón Editar.- Habilita los campos: nombre y descripción para que el usuario pueda modificarlos, pudiendo luego guardar o cancelar los cambios realizados.

Botón Eliminar.- Permite eliminar un modelo de la base de datos previa la confirmación de esta operación. Cabe anotar que para eliminar modelos deben haber sido previamente eliminados los tipos de instrucciones, tipos de operandos y las instrucciones correspondientes.

Botón Salir.- Cierra el administrador previa la confirmación del usuario.

5.2.2 TABLA DE NAVEGACION DE MODELOS EXISTENTES

Corresponde a una tabla cuyas filas indican los modelos de microcontroladores existentes.

5.2.3 BOTONES DE ACCESO A LAS OTRAS PANTALLAS

En el extremo superior derecho se tienen cuatro botones para acceso al resto de pantallas del administrador, estos botones son:

Botón Tipo de Instrucciones

Botón Tipo de Operandos

Botón Instrucciones

Botón Acerca de.

5.2.4 BARRA DE NAVEGACION

Corresponde una barra que permite la navegación entre los registros de modelos de microcontroladores existentes.

6. Ingreso del conjunto de instrucciones de un nuevo modelo de microcontrolador

Para ejecutar el Módulo de Administración de la base de datos, se debe hacer clic sobre el icono Admin Pic Editor presente en el Menú Programas del escritorio de Windows, Ver la figura B.2.3.; a continuación se muestra por unos segundos la pantalla de presentación del Admin Pic Editor que se puede apreciar en la figura B.2.1.

Finalmente el Módulo de administración, muestra la pantalla de principal "Modelo de Microcontrolador" para que el usuario inicie con la sesión de administración.

A continuación se describe la secuencia de pasos a realizarse para la introducción del set de instrucciones de un nuevo modelo de microcontrolador.

6.1 Definición de un modelo de microcontrolador

Partiendo de la base de datos con sus registros vacíos se ingresa el set de instrucciones del microcontrolador PIC 16X84.

En la figura B.2.4 se puede observar la pantalla para agregar un nuevo modelo de microcontrolador.



FIGURA B.2.3 Pantalla de presentación del Admin Pic Editor

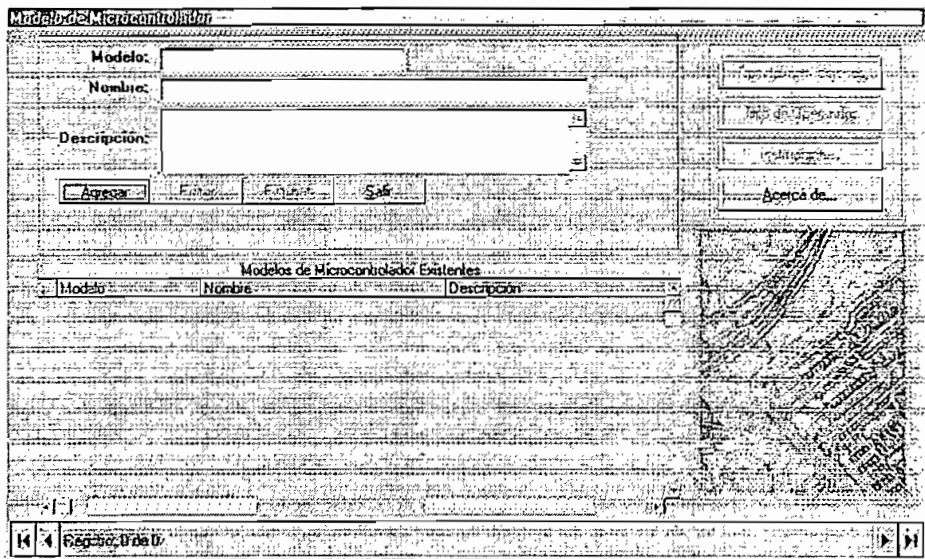


Fig. B.2.4 Pantalla para agregar un nuevo modelo de microcontrolador (base de datos vacía).

En virtud de que no existe ningún modelo presente los botones de edición: "Editar" y "Eliminar", así como los botones "Tipo de Instrucciones", "Tipo de operandos" e "Instrucciones" no se encuentran habilitados. Así mismo se ve que la barra de navegación de registros indica cero registros existentes.

Si se presiona el botón agregar se puede agregar el nuevo modelo, ver figura B.2.5.

Fig. B.2.5 Pantalla que muestra la agregación de un nuevo modelo de microcontrolador.

Campo Modelo.- Corresponde al código o identificador del modelo de microcontrolador, conjunto de caracteres limitado.

Campo Nombre.- Puede ser un nombre largo del modelo de microcontrolador.

Campo Descripción.- Corresponde a la descripción general del modelo de microcontrolador o anotaciones que el usuario desee realizar.

Los campos modelos y nombre son obligatorios, es por ello que si no se escribe la información correspondiente el Admin Pic Editor solicita llenar dichos campos, el llenado del campo descripción es opcional.

Una vez llenado los campos: modelo, nombre y descripción se puede guardar o cancelar el ingreso de estos datos si se ha guardado se presenta la pantalla de la figura B.2.6, en donde se puede ver que se ha creado un registro cuyos datos son los campos descritos anteriormente.

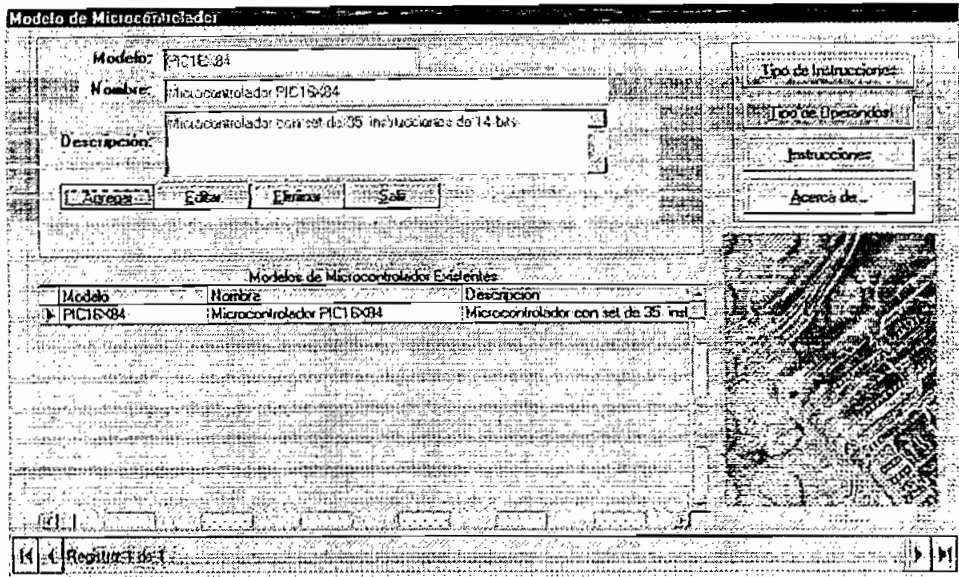


Fig. B.2.6 Pantalla con modelo PIC16X84 agregado.

6.2 Definición de los tipos de instrucciones

Agregado un nuevo modelo se procede a establecer los tipos de instrucciones en los que se podrían clasificar las instrucciones, para ello se hace un clic en el botón "Tipo de instrucciones", ver la figura B.2.7, la definición o no de estos tipos no es obligatoria, pero es aconsejable por motivos de administración.

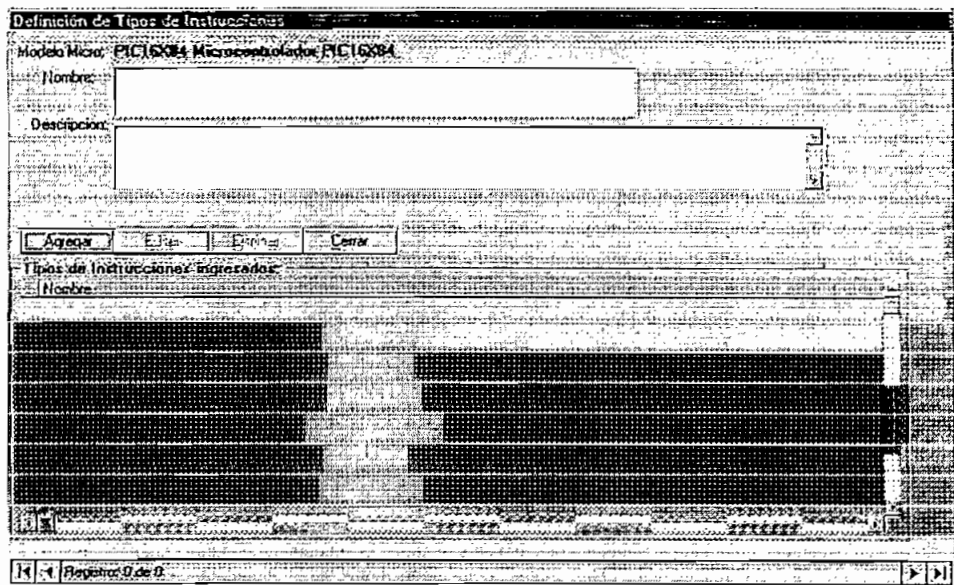


Fig. B.2.7 Pantalla para agregar tipo de Instrucciones.

Los campos presentes para ello son:

Campo Nombre.- Corresponde al nombre del tipo de instrucción por ejemplo: "Instrucciones de salto", si se ha presionado el botón Agregar, este campo es obligatorio para proceder a guardar.

Campo Descripción.- Corresponde a una descripción del tipo de instrucción, este campo es opcional cuando se introduce un tipo de instrucción.

A manera de ejemplo se introduce un tipo de instrucciones ver la figura B.2.8.

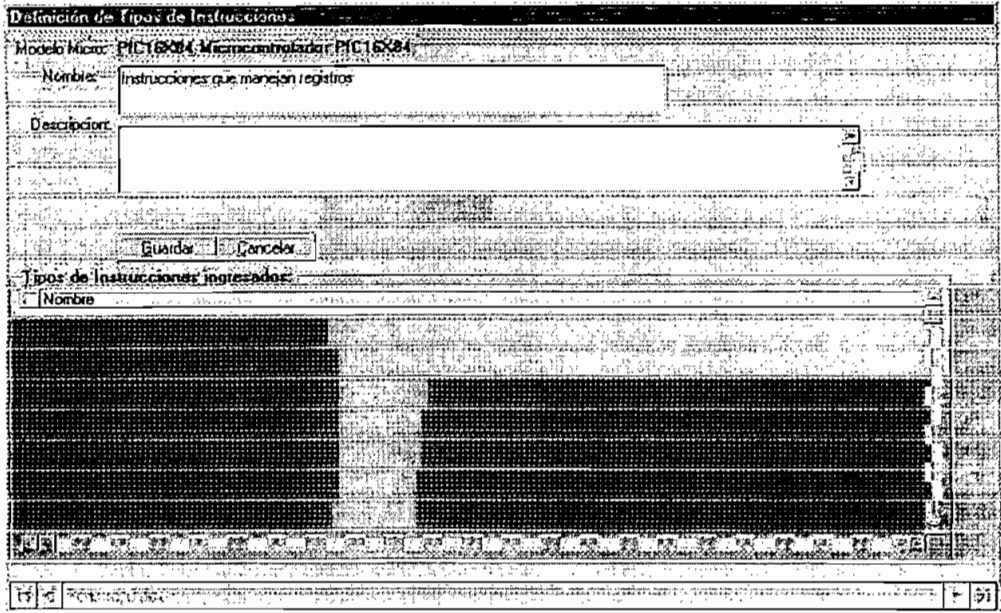


Fig. B.2.8 Pantalla que muestra que se está agregando un tipo de Instrucciones.

Una vez introducida se presiona el botón Guardar para almacenar el tipo de instrucción añadida y la pantalla de tipos de instrucción se puede ver la figura B.2.9.

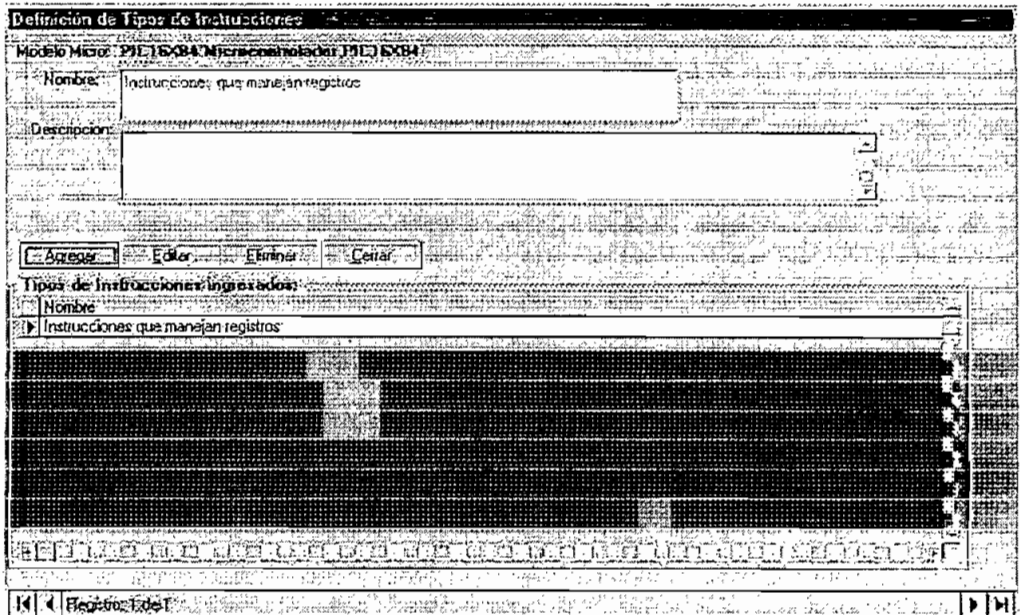


Fig. B.2.9 Pantalla con un tipo de instrucción añadida

6.3 Definición de los tipos de operandos

Antes de definir las instrucciones, se definen los operandos genéricos de las instrucciones a ser añadidas, para ello se hace clic en el botón Tipos de operandos, ver la figura B.2.10.

Definición de Tipos de Operandos

Modelo: PIC16C84 Microcontrolador: PIC16C84

Nombre:

Tipo:

Prefixo:

Descripción:

Aceptar Cancelar Cerrar

Tipos de Operandos Ingresados

Nombre	Tipo	Prefixo	Descripción

Registros: 0 de 0

Fig. B.2.10 Pantalla donde se definen los de tipos de operandos

Los campos presentes en esta pantalla son:

Campo Nombre.- Corresponde al nombre del tipo de operando por ejemplo : "f", "d", "b", "argumento", "etiqueta", etc.

Campo Tipo.- Corresponde a un campo, donde se puede seleccionar de entre tres tipos:

- **Constante.-** Corresponde a un conjunto de caracteres definido y que el editor aceptará como único argumento, por ejemplo A (acumulador del set de instrucciones del MCS 51/52).
- **Variable.-** Corresponde a un operando que puede tomar un conjunto de caracteres variable, por ejemplo valores de direcciones, etiquetas, etc, en este caso el editor despliega un cuadro donde el usuario podrá ingresar este operando.
- **Lista.-** Corresponde a un operando similar al tipo variable con la diferencia que el administrador puede sugerir una lista de valores posibles, para ello el usuario debe primero guardar el nuevo operando y luego añadir los valores sugeridos, para ello en la parte inferior derecha se encuentra un

campo donde se puede escribir estos valores y con el botón "+" añadir o con el botón "-" eliminar.

Campo Prefijo.- Corresponde a un campo opcional que permite ingresar un prefijo que debe ser puesto al inicio del operando por ejemplo "#" (en algunos operandos del set de instrucciones del MCS 51/52).

Campo Descripción.- Corresponde a un campo opcional que permite introducir una descripción general del operando.

Una vez ingresados los tipos de operandos la pantalla se ve como en la figura B.2.11.

Definición de Tipos de Operandos
Modelo: PIC16X84 Microcontrolador PIC16X84

Nombre: b
Tipo: LISTA
Prefijo:
Descripción: b (Número de bit de un registro de 8 bits)

Agregar Editar Eliminar Cerrar

Valores aceptados:

Tipos de Operandos Ingresados			
Nombre	Tipo	Prefijo	Descripción
b	LISTA		b (Número de bit de un registro)
d	LISTA		d (Bit D o T)
f	VARIABLE		f (Dirección)
K	VARIABLE		K (Dato)
valor	VARIABLE		

14 | Registro 1 de 5

Fig. B.2.11 Pantalla con tipos de operandos definidos

6.4 Definición de las instrucciones

Una vez definidos los tipos de operandos, se pueden ingresar las instrucciones, se hace clic en el botón Instrucciones de la pantalla principal y se accede a la pantalla de la figura B.2.12.

En esta pantalla, los siguientes campos se muestran como listas de opciones, donde se puede seleccionar los valores existentes:

Campo "Tipo".- Lista de tipos de instrucciones previamente definida.

Campo Opcode.- Constituye el nemónimo de la instrucción

Campo "Seudoinstrucción?".- Este campo es un indicador para el Editor, si los datos que se están introduciendo son de una instrucción o pseudo-instrucción, para que el editor pinte azul en caso de pseudo-instrucción, o negro en el caso de una instrucción. Si el usuario no escoge opción, el editor asumirá que se trata de una instrucción.

Campo "Exigir Etiqueta".- Este campo corresponde a un indicador si la instrucción o pseudo-instrucción requiere o no de etiqueta obligatoria, se presenta una lista con dos opciones: "Si" o "No".

Los demás campos deben ser introducidos por el usuario, estos son:

Campo de "Operandos".- Se presenta para cada uno de los cuatro campos una lista de los operandos previamente definidos en la pantalla de definición de tipos de operandos.

Campo "Operandos opcionales".- Se presenta una lista con dos opciones: "Si" o "No", se debe escoger "Si" principalmente para pseudo-instrucciones, que admiten como opcional ninguno, uno o varios opcodes.

Campo Límite de Operandos.- Información del rango de valores que pueden tomar los operandos.

Campo Sintaxis.- Corresponde a la forma de escritura de la instrucción.

Campo Operación Simbólica.- Información de la operación que realiza la instrucción utilizando símbolos.

Campo Ejemplo.- Corresponde a un ejemplo de uso de la instrucción.

Campo Código de Máquina.- Es el código correspondiente a la instrucción después de ensamblarla.

Campo Ciclos.- Indica el número de ciclos de máquina que demora en ejecutarse la instrucción.

Campo Banderas afectadas.- Indican las banderas activadas o desactivadas al ejecutarse la instrucción.

Campo Palabras.- Indica el número de palabras que ocupa la instrucción.

Campo Descripción.- Descripción general de la instrucción

Los campos obligatorios son: Opcode, Exigir etiqueta y operandos opcionales.

Definición de las Instrucciones

Modelo: PIC15X84 Microcontrolador PIC15X84

Tipo: Instrucciones que manejan registros

Opcodes: ADDWF Seudoinstrucción? Exige Etiqueta? Opcionales?

Operandos: Operando 1 Operando 2 Operando 3 Operando 4

Límite Operandos: b, d, f, K, valor

Sintaxis: Operación Simbólica: Ejemplo: Código de Máquina: Ciclos: Palabras: Descripción:

Guardar Cancelar

Lista de Instrucciones Registradas

Sintaxis	Opcode	Operando 1	Operando 2	Operando 3	Operando 4	Oj

Registro: 0 de 0

Fig. B.2.14 Pantalla para agregar instrucciones con lista de operandos ingresada

Una vez ingresado los datos de las instrucciones se tiene la pantalla de la figura B.2.15.

Definición de las Instrucciones

Modelo: PIC15X84 Microcontrolador PIC15X84

Tipo: Instrucciones que manejan registros

Opcodes: ADDWF Seudoinstrucción? Instrucción Exige Etiqueta? No

Operandos: f, d Opcionales? No

Límite Operandos: 0 <= f <= 127 ; d pertenece {0,1}

Sintaxis: ADDWF f,d

Operación Simbólica: [W]:[f] >[destino]

Ejemplo: ADDWF 05H,1

Código de Máquina: 00 0101 dfff ffff Ciclos: 1

Banderas afectadas: C,DCZ Palabras: 1

Descripción: Suma el contenido del registro W con el registro "f". Si el segundo argumento es 0 el resultado es almacenado en W si es 1 en "f".

Agregar Editar Eliminar Cerrar Ordenar

Lista de Instrucciones Registradas

Sintaxis	Opcode	Operando 1	Operando 2	Operando 3	Operando 4	Oj
MAXRAM <exp>	MAXRAM	argumento				
ADDLW K	ADDLW	K				[W]
ADDWF f,d	ADDWF	f	d			[W]
ANDLW K	ANDLW	K				[W]
ANDWF f,d	ANDWF	f	d			[W]
BANKISEL argumento	BANKISEL	argumento				
BCF f,b	BCF	f	b			0
BSF f,b	BSF	f	b			1

Registro: 7 de 30

Fig. B.2.15 Pantalla con las instrucciones ingresadas

7. Modificaciones que se pueden realizar

7.1 Edición de registros existentes en la base de datos.

Ingresadas las instrucciones y almacenadas, cada uno de los datos del modelo de microcontrolador, tipos de instrucciones, tipos de operandos, instrucciones aparecen inhabilitados y de color gris.

Las modificaciones que se pueden realizar en cada una de las pantallas se las hace a través del botón "editar" que habilita los campos de datos de cada pantalla y el usuario puede cambiar dichos datos y guardar los cambios realizados.

7.2 Eliminación de registros de la base de datos.

Así mismo se puede eliminar:

- las instrucciones
- los tipos de operandos
- los tipos de instrucciones
- Y el modelo de microcontrolador que contenía dicha información.

Debido a que la base de datos es relacional si se requiere eliminar algún tipo de operando, se debe eliminar primeramente todas las instrucciones que utilizan este tipo de operando, así mismo si se requiere eliminar un tipo de instrucción, se debe eliminar todas las instrucciones que forman parte de este tipo, o asignarlas a otro tipo que se vaya a conservar, finalmente para eliminar un modelo de microcontrolador se debe eliminar todos los datos de: instrucciones, tipos de operandos y tipos de instrucciones, el editor sin embargo indica mensajes de no poder eliminar datos que estén relacionados, como en el ejemplo al intentar borrar el tipo de operando "b" se muestra el mensaje de la figura B.2.16.

Cada vez que se va a eliminar una instrucción, tipo de argumento, tipo de instrucción o modelo se presenta un mensaje de confirmación como el de la figura B.2.17

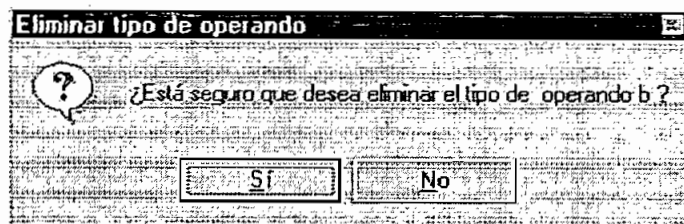


Fig. B.2.16 Mensaje para eliminación de un tipo de operando

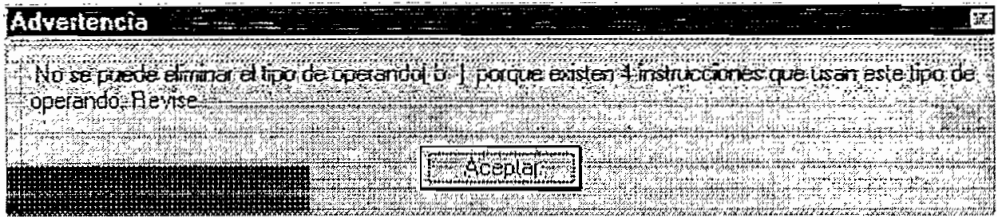


Fig. B.2.17 Mensaje de que no se puede eliminar el operando

ANEXO C

LISTADO DEL PROGRAMA

ANEXO C. LISTADO DEL PROGRAMA

La herramienta de software desarrollada consta de los siguientes elementos que se listan a continuación.

CODIGO FUENTE DEL "SMART PIC EDITOR"

- Módulo mVerVariablesyConstantes.
- Módulo mPrincipalEditor.
- Módulo mArchivos.
- Módulo mEdicion.
- Módulo mHerramientas.
- Módulo mInteligente.
- Módulo mVer.
- Módulo mAyudaEditor.
- Formulario frmAcercade.
- Formulario frmBuscar.
- Formulario frmCorreccion.
- Formulario frmModeloMicro.
- Formulario frmOpciones.
- Formulario frmPortada.
- Formulario frmPrincipal.
- Formulario frmPrograma.
- Formulario frmReemplazar.
- Formulario frmSimbolos.

CODIGO FUENTE DEL "ADMIN PIC EDITOR"

- Módulo mAdminPrincipal.
- Formulario frmPortada.
- Formulario frmModeloPic.
- Formulario frmTipoArg.
- Formulario frmTiposInstruccion.
- Formulario frmInstrucciones.
- Formulario frmAbout.

ANEXO D

**BASE DE DATOS DEL EDITOR
INTELIGENTE**

ANEXO D. BASE DE DATOS DEL EDITOR INTELIGENTE

En la presente sección se presenta las diferentes tablas con datos de registros y campos para microcontroladores: PIC 16X84, PIC 12C5XX y 16F87X.

1. TABLA MODELO MICRO

Modelo	Nombre	Descripción
PIC16X84	Microcontrolador PIC16X84	Microcontrolador con un set de 35 instrucciones, cada instrucción corresponde a una palabra de 14 bits.
PIC12C5XX	Microcontrolador PIC12C5XX	Microcontrolador con un set de 33 instrucciones, cada instrucción corresponde a una palabra de 12 bits.
PIC16F87X	Microcontrolador PIC16F87X	Microcontrolador con un set de 35 instrucciones, cada instrucción corresponde a una palabra de 14 bits.

2. TABLA TIPOS DE INSTRUCCIONES

Modelo	ID	Nombre	Descripción
PIC16X84	1	Instrucciones que manejan registros	
PIC16X84	2	Instrucciones que manejan bits	
PIC16X84	3	Instrucciones de Salto	
PIC16X84	4	Instrucciones que manejan operandos inmediatos	
PIC16X84	5	Instrucciones de control y especiales	
PIC16X84	6	Palabras Reservadas	Palabras Reservadas de PIC que sirven como directivas del compilador.
PIC16F87X	190	Instrucciones de operación de registros orientados al byte	
PIC16F87X	191	Instrucciones de operación de registros orientados al bit.	
PIC16F87X	192	Instrucciones de operación literal y de control	
PIC16F87X	193	Directiva del MPASM. (Pseudoinstrucción)	

3. TABLA TIPOS DE OPERANDOS

Modelo	Nombre	Descripción	Tipo	Prefijo
PIC12C5XX	f		VARIABLE	
PIC12C5XX	d		LISTA	
PIC12C5XX	b		LISTA	
PIC12C5XX	k		VARIABLE	
PIC12C5XX	valor		VARIABLE	
PIC12C5XX	argumento		VARIABLE	
PIC16F87X	f		VARIABLE	
PIC16F87X	d		LISTA	
PIC16F87X	b		LISTA	
PIC16F87X	k		VARIABLE	
PIC16F87X	argumento		VARIABLE	
PIC16F87X	valor		VARIABLE	
PIC16F87X	list_option		LISTA	
PIC16F87X	micro		LISTA	
PIC16F87X	sistema		LISTA	
PIC16X84	d	d (Bit 0 o 1)	LISTA	
PIC16X84	f	f (Dirección)	VARIABLE	
PIC16X84	K	K(Dato)	VARIABLE	
PIC16X84	b	b (Número de bit de un registro de 8 bits)	LISTA	
PIC16X84	valor		VARIABLE	
PIC16X84	list_option		LISTA	
PIC16X84	sistema		LISTA	
PIC16X84	micro		LISTA	
PIC16X84	argumento		VARIABLE	

4. TABLA VALOR OPERANDOS

Modelo	argumento	valor
PIC12C5XX	b	0
PIC12C5XX	b	1
PIC12C5XX	b	2
PIC12C5XX	b	3
PIC12C5XX	b	4
PIC12C5XX	b	5
PIC12C5XX	b	6
PIC12C5XX	b	7
PIC12C5XX	d	0
PIC12C5XX	d	1
PIC16F87X	d	0
PIC16F87X	d	1
PIC16F87X	b	0

PIC16F87X	b	1
PIC16F87X	b	2
PIC16F87X	b	3
PIC16F87X	b	4
PIC16F87X	b	5
PIC16F87X	b	6
PIC16F87X	b	7
PIC16F87X	sistema	HEX
PIC16F87X	sistema	DEC
PIC16F87X	sistema	OCT
PIC16F87X	list_option	P=16F87 4
PIC16F87X	list_option	P=16F87 3
PIC16F87X	micro	16F873
PIC16F87X	list_option	P=16F87 7
PIC16F87X	list_option	P=16F87 6
PIC16F87X	micro	16F874
PIC16F87X	micro	16F876
PIC16F87X	micro	16F877
PIC16X84	d	0
PIC16X84	d	1
PIC16X84	b	0
PIC16X84	b	1
PIC16X84	b	2
PIC16X84	b	3
PIC16X84	b	4
PIC16X84	list_option	P=16C84
PIC16X84	list_option	P=16F84
PIC16X84	sistema	HEX
PIC16X84	b	5
PIC16X84	b	6
PIC16X84	b	7
PIC16X84	sistema	DEC
PIC16X84	micro	16C84
PIC16X84	micro	16F84
PIC16X84	sistema	OCT

5. TABLA DE INSTRUCCIONES

